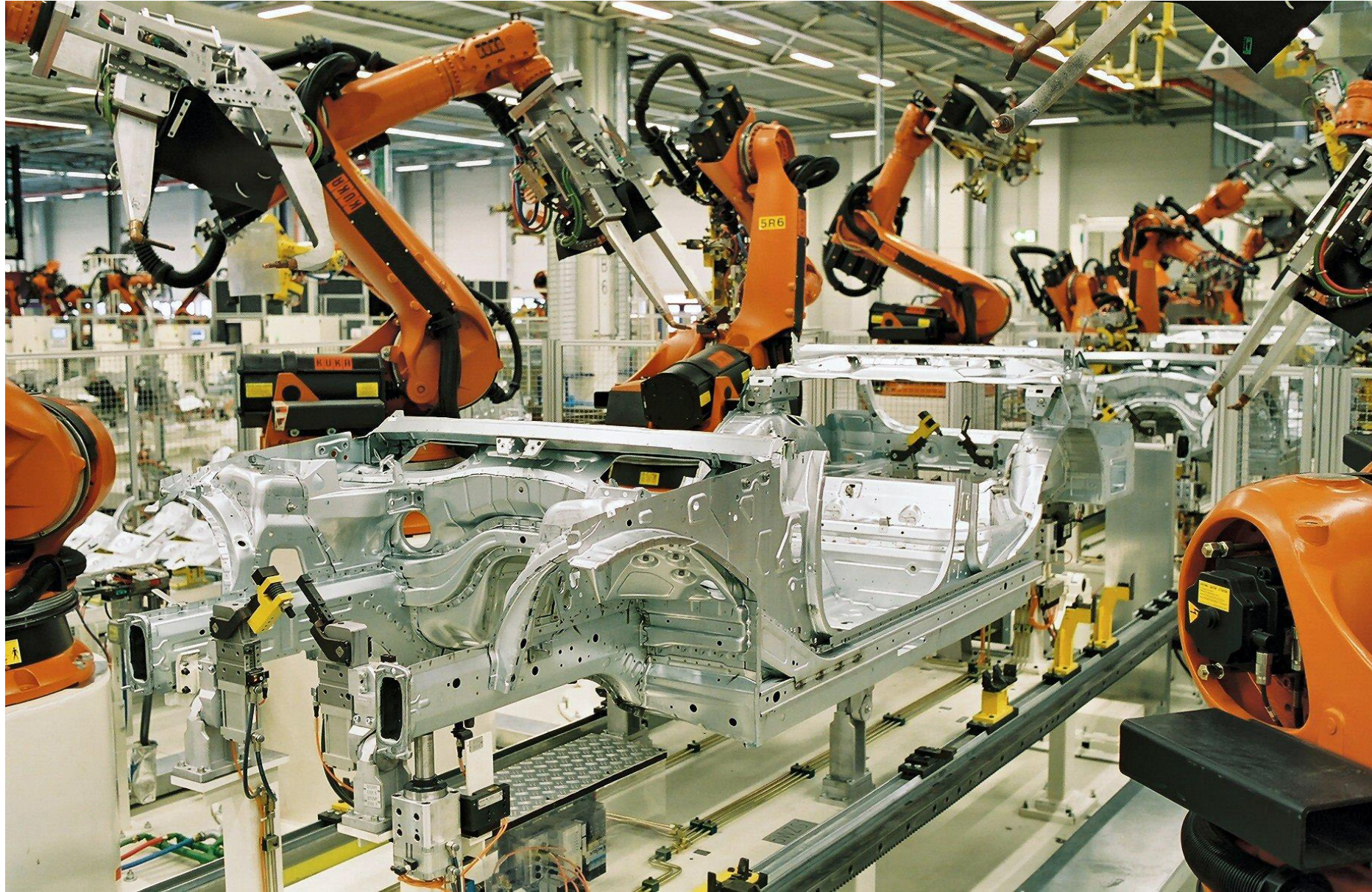


Planung und Fertigung von Industrierobotern



Inhaltsverzeichnis

Kapitel 1 - Projektvorbereitung

Aufgabenformulierung - Gespräch mit Leitung ROBOT AG, Planung Dauer Projekt, Budgetplanung, Vorwort	Folie 4
Vorschau erledigte Aufgaben, Unternehmensstruktur, Stammdatentabellen, Stückliste Fertigprodukt UH-FR1	Folie 5 - 7
Systemvorstellung SAP ERP 6.0 und Solution Manager 7.1	Folie 8
Start Solution Manager - Herstellen von RFC Destinationen zwischen vorhandenen Systemen	Folie 9 - 10
Anlegen des Produktivsystems im Solution Manager 7.1	Folie 11 - 25
Logische Komponenten pflegen im Solution Manager 7.1	Folie 26 - 27

Kapitel 2 - Projekt anlegen mit Solution Manager 7.1

allgemeine Daten	Folie 28
Umfang	Folie 29 - 32
Projektmitarbeiter	Folie 33
Systemlandschaft	
Systeme	Folie 34
zentrale Objekte	Folie 35
IMG-Projekte	Folie 36
allgemeine Daten	Folie 37
Umfang	Folie 38 - 39
Projektsichten	Folie 40 - 41
Projektmitarbeiter, 3 Registerkarten	Folie 42
Transportaufträge	Folie 43
Crossreferenz	Folie 44
IMG- Projekte	Folie 45

Kapitel 3 - Aufbau-/ Ablauforganisation - Business Blueprint

Anlegen Projektdokumentation	Folie 46
Organisationseinheiten - Struktur pflegen	Folie 47 - 48
Stammdaten - Materialstamm	Folie 49
Szenario Einkauf	Folie 50
Organisationseinheiten	Folie 51
Stammdaten	Folie 52 - 53
Geschäftsprozesse	Folie 54
Prozessschritte	Folie 55 - 60

Szenario Produktion von Industrierobotern

Organisationseinheiten	Folie 61
Stammdaten	Folie 62
Geschäftsprozesse	Folie 63
Prozessschritte	Folie 64 - 67
Registerkarten	Folie 68 - 74
Abschluss	Folie 75 - 77

Kapitel 4 - Customizing / Stammdaten Werk Chemnitz

Organisationseinheiten	
Werk	Folie 78 - 83
Lagerort	Folie 84 - 86
Einkaufsorganisation	Folie 87
Sparte/ Verkaufsorganisation	Folie 88 - 90
Stammdaten	
Materialstamm	Folie 91
Customizing, Fehler korrigieren	Folie 92 - 95
Anlegen	Folie 96 - 97
Dispoprofil	Folie 98 - 101
Massenpflege	Folie 102 - 105
Szenario Einkauf	
Stammdaten	
Einkaufsinfosatz	Folie 106 - 107
Lieferantenstammsatz	Folie 108
Einkäufer	
Customizing	Folie 109
Pflege Benutzer	Folie 110 - 111

Inhaltsverzeichnis

Kapitel 4 - Customizing / Stammdaten

Szenario Produktion Industrieroboter

Organisationseinheiten

Disponent über Profilgenerator anlegen	Folie 112
Disponent	Folie 113 - 114
Fertigungssteuerer	Folie 115
Kapazitätsplaner	Folie 115
Arbeitsplanergruppe	Folie 115
Arbeitsplatzverantwortlicher	Folie 115

Stammdaten	Folie 116
Materialstückliste	Folie 117 - 118
Arbeitsplatz	Folie 119 - 120
Arbeitsplan	Folie 121 - 123
Terminierung, Mat.stamm aktualisieren	Folie 124 - 126
Kapazität	Folie 127
Schichtprogramm	Folie 128
Fertigungshilfsmittel	Folie 129 - 131
Grobplanungsprofil	Folie 132 - 134

Geschäftsprozesse / Prozessschritte

Produktionsplanung (Programmplanung)	Folie 135 - 139
Strategiegruppe, Parallelverarbeitung	Folie 140 - 141
Werkparameter MM	Folie 142 - 148
Bedarfsplanung aktivieren	Folie 149 - 150
Gesamtplanung, Auswertung MRP	Folie 151 - 155
Verfügbarkeitsprüfung, PL-AUF umsetzen	Folie 156 - 160
Werkparameter PP	Folie 161 - 166
Langfristplanung	Folie 167 - 168
Fertigungsauftrag - Freigabe, Rückmeldung	Folie 169 - 171
Auftragsarten	Folie 172
auftragsabhängige Parameter	Folie 173
Statusschema	Folie 174
Fertigungssteuerungsprofil	Folie 175 - 177
Terminierung	Folie 178 - 180
Verfügbarkeitsprüfung, Prüflosdaten	Folie 181 - 185
Kontierungstyp/Steuerschlüssel	Folie 186
Rückmeldungen	Folie 187
Auftragsfortschritt	Folie 188
Rückstände	Folie 189

Nachbearbeitung	Folie 190
Controlling	Folie 191
MRP, Planungsergebnisse überarbeiten	Folie 192 - 195
interaktiv planen	Folie 196
PL-AUF in FE-AUF umsetzen	Folie 197 - 198
PL-AUF in Banf umsetzen	Folie 199 - 201
Bedarfsklassen / Bedarfsarten	Folie 202 - 203
Bedarfsplanung durchführen	Folie 204 - 205
wöchentliche Kapazitätsauslastung	Folie 206 - 212

Kapazitätsabgleich

Steuerungsprofil	Folie 213
Strategieprofil	Folie 214
Gesamtprofil	Folie 215
Abgleich Einzelkapazität	Folie 216

[Dokumentenverwaltung](#) [Folie 217](#)

[Testfälle](#) [Folie 218 - 221](#)

[Testplan](#) [Folie 222 - 225](#)

[Testpaket](#) [Folie 226 - 228](#)

[Tester Arbeitsvorrat](#) [Folie 229](#)

[Testausführung](#) [Folie 230 - 233](#)

[Nachpflege fehlende Organisationseinheiten](#) [Folie 234 - 235](#)

[Periodenverschiebung](#) [Folie 236](#)

Kapitel 5 - Planung / Produktion von Industrierobotern

[Aufgabenbeschreibung, Lernmaterial anlegen](#) [Folie 237 - 238](#)

[verwendete Transaktionen](#) [Folie 239](#)

[Materialstückliste Industrieroboter UH-FR1](#) [Folie 240](#)

[Primärbedarf anlegen Strategie 40](#) [Folie 241](#)

[Einzelplanung mehrstufig](#) [Folie 242](#)

[Bedarfs-/Bestandsliste](#) [Folie 243 - 245](#)

[Fehlermeldungen korrigieren](#) [Folie 246 - 252](#)

[Terminieren](#) [Folie 253 - 254](#)

[Kapazitätsplanung](#) [Folie 255 - 259](#)

[FE-AUF, Einkauf/Beschaffung Rohstoffe, Baugruppen](#) [Folie 260 - 279](#)

[Fertigungsauftrag](#) [Folie 280 - 290](#)

[Kundenauftrag Strategie 20, 50](#) [Folie 291 - 297](#)

[Verrechnung Strategie 20](#) [Folie 298 - 303](#)

[Abschluss Projektmanagement](#) [Folie 304](#)

Aufgabenformulierung

Ich habe von der ROBOT AG Frankfurt am Main den Auftrag erhalten, ein neues Produktionswerk / Standort Chemnitz einzurichten. Ziel der Produktion ist die diskrete Fertigung von Standard Industrierobotern mit austauschbaren Arbeitsarmen. (Einsatzmöglichkeit Montage-, Lackier- und Schweißroboter)

Der Lenkungsausschuss der ROBOT AG hat mich mit folgenden Aufgaben beauftragt:

1. Einrichten der Unternehmensstruktur, Customizingeinstellungen vornehmen, Stammdatenpflege für das Werk Chemnitz
2. Demonstration der Planung in der diskreten Fertigung von Industrierobotern am Beispiel des Fertigproduktes UH-FR1 (Industrieroboter Montage).
3. Schulungsmaterial anlegen, Anwenderschulung
4. Produktivsystem einspielen, prüfen, freigeben.
5. Support

Vorwort

In der nachfolgenden Arbeitsprobe wird nicht auf den Entwicklungs-, Qualitätssicherungs- und Produktivserver eingegangen. Die Testarbeiten werden im „Sandbox- Mandanten“ des DEV Servers ausgeführt. Nach erfolgreicher Abnahme durch den Lenkungsausschuss werden die Ergebnisse im „Goldmandanten“ erneut konfiguriert. Von dort wird die Konfiguration via CTS-Tool an den Qualitätssicherungsserver weitergeleitet. Hier werden Integrationstests mit den anderen Anwendungen MM, SD, etc. durchgeführt. Nach erfolgreicher Abnahme durch den Lenkungsausschuss erfolgt der Weitertransport zum Produktivserver. Um den Lenkungsausschuss genau über den Bearbeitungsstand informieren zu können, verwende ich den Solution Manager 7.1 - Roadmap Struktur der ASAP-Methodik für Implementierungen 7.2 (Core).

Dauer Projekt: 18.08.2015 - 24.10.2015

Budgetplanung: XXXX Euro

Vorschau erledigte Aufgaben (Business Blueprint)

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
 - Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation
 - Sparte (SAP R/3)
 - Verkaufsorganisation (SAP R/3)
 - Vertriebsbereich (R/3)
 - Vertriebsweg (SAP R/3)
 - Stammdaten
 - Materialstamm
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Einkaufsinfosatz
 - Lieferantenstammsatz
 - Einkäufer
 - Geschäftsprozesse
 - Prozess - Anfrage/Angebot
 - Prozess - Banf
 - Prozess - Bestellung
 - Prozess - Wareneingang
 - Prozess - Rechnungsprüfung
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Disponent
 - Fertigungssteuerer
 - Kapazitätsplaner
 - Arbeitsplanergruppe
 - Arbeitsplatzverantwortlicher
 - Stammdaten
 - Materialstückliste
 - Arbeitsplatz
 - Arbeitspläne

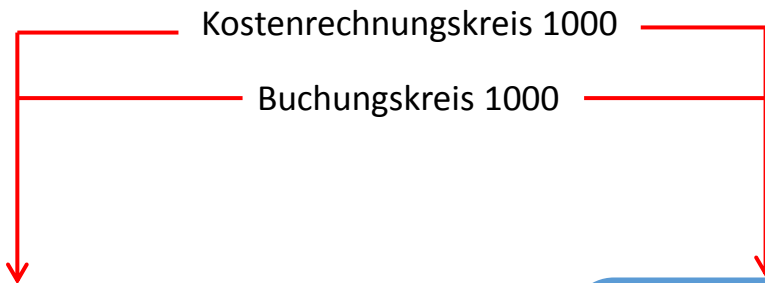
- Kapazität
- Schichtprogramm
- Fertigungshilfsmittel
- Grobplanungsprofil
- Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmplanung)
 - Flexible Planung
 - Absatz- und Produktionsgrobplanung durchführen
 - Ergebnisse an Programmplanung übergeben
 - Programmplanung durchführen
 - Disposition durchführen
 - Auswertung Materialbedarfsplanung durchführen
 - Planauftrag bearbeiten
 - Planauftrag umsetzen
 - Produktionsplanung (langfristige Planung)
 - Planungsszenario bearbeiten
 - Primärbedarf für Langfristplanung bearbeiten
 - Langfristplanung ausführen
 - Langfristplanung durchführen: Auswertung
 - Langfristplanung in operative Planung kopieren
 - Produktions- und Feinplanung
 - Materialbereitstellung prüfen
 - Prozess-/Fertigungsauftrag freigeben
 - Rückmeldung durchführen
 - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
 - Fertigungsauftrag anlegen
 - Fertigungsauftrag freigeben und drucken
 - Fertigungsauftrag terminieren
 - Verfügbarkeitsprüfung durchführen
 - Prüflosdaten erfassen
 - Fremdbearbeitung/Fremdbeschaffung ausführen
 - Auftrag rückmelden und WIP-Chargen anlegen, zuordnen und überwachen
 - Produktionsfortschritt überwachen
 - Rückstände bearbeiten

- Nachbearbeitung ausführen
- Controlling ausführen
- Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order) in ERP (Diskrete Fertigung)
 - Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen
 - Planungsergebnisse überarbeiten
 - Interaktiv planen
 - Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen
 - Planauftrag in Bestellanforderung umsetzen
 - Bestellanforderung interaktiv planen
- Lagerfertigung (Make-to-Stock) in ERP (Diskrete Fertigung)
 - Bedarf an Programmplanung übergeben
 - Planprimärbedarfe überarbeiten
 - Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen
 - Planungsergebnisse überarbeiten
 - Interaktiv planen
 - Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen
 - Planauftrag in Bestellanforderung umsetzen
 - Bestellanforderung interaktiv planen
- Kapazitätsplanung
 - Wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln
 - Arbeit in passende Wochen verschieben
 - Kapazitätsabgleich: PM Arbeitsplatz (tabellarisch / grafisch)
 - Kapazitätsabgleich: PM Einzelkapazität (tabellarisch / grafisch)
- Dokumentenverwaltung
 - Dokument anlegen
 - Originaldateien ablegen
 - Dokumente freigeben
 - Dateien konvertieren
 - Dokumente mit Viewer anzeigen
 - Dokumente ändern
 - Dokumente verteilen

Unternehmensstruktur ROBOT AG



Verwaltung, Vertriebszentrale



Werk Dresden
1200
SD,PP,MM

Produktion von
Elektronikkomponenten

Werk Chemnitz
1250
SD,PP,MM

Produktion von Industrierobotern
Industrieroboter Montage UH-FR1
Industrieroboter Lackieren UH-FR2
Industrieroboter Schweißen UH- FR3

Tabellen Werk Chemnitz

[Arbeitsplan](#)

[Arbeitsplatz](#)

[Fertigungshilfsmittel](#)

[Infosatz](#)

[Lieferanten](#)

[Materialstamm](#)

[Personal](#)

[Stückliste](#)

Industrieroboter UH-FR1

Industrieroboter UH-FR1

Fertigprodukt

Handelsware

Komponente

Baugruppe Eigenfertigung

Baugruppe Fremdbeschaffung

Unterkonsole UH-HBG1

Mittelkonsole UH-HBGU2

Verbindungs-
konsole UH-HBGU1

Arbeitskonsole
UH-HBG3

Bewegungsachse
UH-HE03

Steuereinheit
UH-HBG4

Kabelklemme
UH-RP27

Motorblock 1 UH-HBG11

Motor sw./or. UH-HP1

Motorblock 2
UH-HBG21

Motorblock 2
UH-HBG22

Motor sw./bl. UH-HP2

Fixierschraube
UH-RP14

Längshalterung
unten UH-HE2

Motor sw./ ge. UH-HP3

Motorabdeck. 1 UH-HN1

Motorabdeck. 2 UH-HN2

Greifzange li. UH-RN3

Greifzange re. UH-RN4

Bewegungsrad 1 UH-RN5

Bewegungsrad 2 UH-RN6

Gehäuseabdeck. UH-HB3

Schutzschirm UH-RN9

Ledlicht UH-RP22

Moosgummi UH-RP23

Fixierschraube UH-RP11

Stiftschraube k. UH-RP16

Stiftschraube g. UH-RP17

Rohling UH-HBG4

E-Schrank
UH-HU1

PC-Rack 19"
UH-HWU1

Tastatur
UH-HWU2

Maus
UH-HUW3

Kabelstrang
UH-RP24

Fixierschraube
UH-RP12

Fixierschraube
UH-RP14

Steuerplatine UH-HP25

Untergestell u. UH-HD1

Untergestell o. UH-HD2

Gehäuseabdeck. UH-HB2

Fixierschraube UH-RP12

Fixierschraube UH-RP14

Mo-Schraube UH-RP15

Unterlegscheib UH-RP19

Netzteil Platine UH-RP26

Stabilitätsgewi.. UH-HB1

Rohling UH-RP1

Rotierscheibe u. UH-HF1

Rohling UH-RF11

Abdeckscheibe UH-HD3

Rohling UH-RD30

Arretiervorricht. UH-RF4

Rohling UH-RF40

Rohling Rohr UH-RF41

Rohling VStück UH-RF42

Motorabdec. u. UH-HA1

Motorabdec. o. UH-HA2

Nutstift UH-RP20

Mutter M18 UH-RP18

Fixierschraube UH-RP13

Zahnrad grau UH-HP7

Zahnrad grau UH-HP8

Rohling UH-RP7

Rohling UH-RP8

Welle groß UH-HP9

Rohling UH-RP9

Zahnrad grau UH-HP4

Zahnrad braun UH-HP5

Zahnrad blau UH-HP6

Zahnrad R28 UH-HF7

Rohling UH-RP4

Querhalterung UH-HE01

Rohling UH-RE20

Fixierschraube UH-RP14

Rohling lang
UH-RE10

Rohling rund
UH-RE11

Halterung 1 li. UH-HF2

Halterung 2 re. UH-HF3

Rohling UH-RF20

Rohling UH-RF30

Rohling UH-RF21

Rohling UH-RF31

Halteschiene 1 UH-HN7

Halteschiene 2 UH-HN8

Rohling UH-RN70

Rohling UH-RN80

Schwungrad UH-HF5

Rohling UH-RF50

Welle klein UH-HP10

Rohling UH-RP10

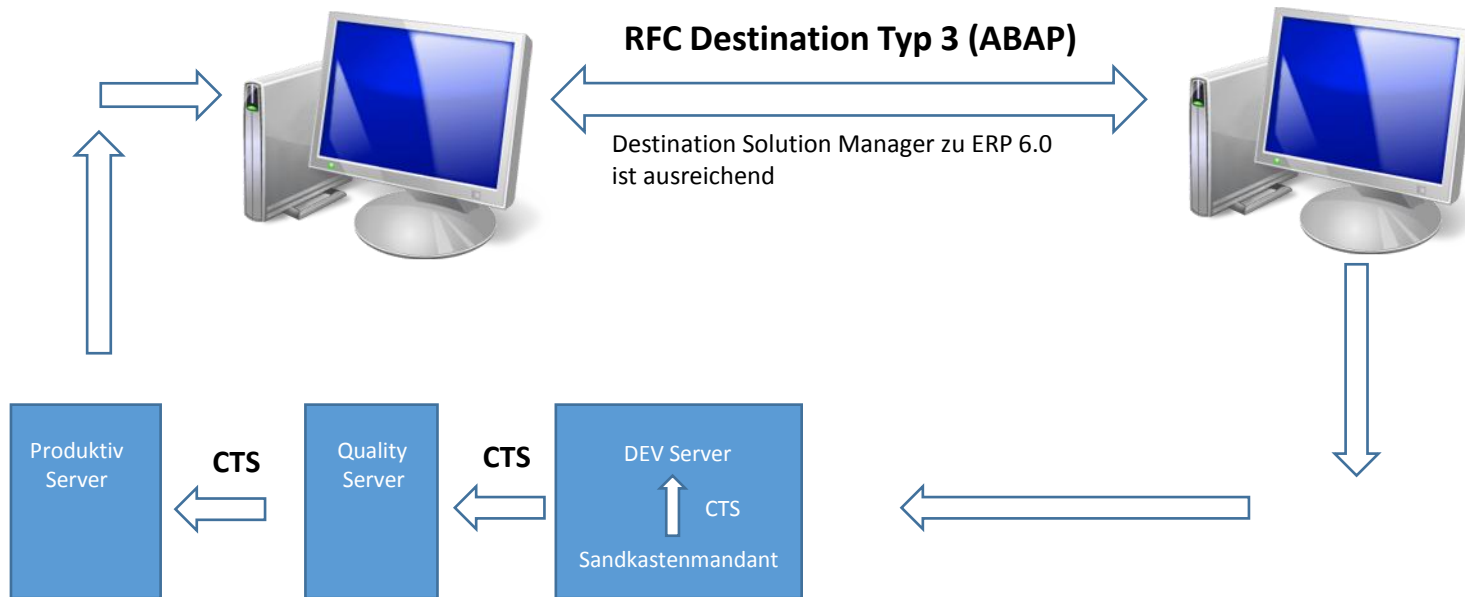
B
E
D
A
R
F
S
P
L
A
N
U
N
G

F
E
R
T
I
G
U
N
G

Systemvorstellung SAP ERP 6.0 und Solution Manager 7.1

EHP6 FOR SAP ERP 6.0

SAP SOLUTION MANAGER 7.1



Rechnerdaten		Datenbankdaten	
Betriebssystem	Windows NT	Datenbank-System	ORACLE
Maschinen-Typ	X86_64 Lev	Release	11.2.0.3.0
Servename	sapser_E6D_00	Name	E6D
Plattform-Id	562	Host	SAPSER
		Owner	SAPSR3

Systeminformation	
IP-Adresse	192.168.0.102
SAP-Versionen	700, 710, 701, 70...
Betriebssystem	Windows NT 5.1, W...
OP-Release	6.1

Rechnerdaten		Datenbankdaten	
Betriebssystem	Windows NT	Datenbank-System	ORACLE
Maschinen-Typ	X86_64 Lev	Release	11.2.0.3.0
Servename	sm71_SM1_00	Name	SM1
Plattform-Id	562	Host	SM71
		Owner	SAPSR3

Systeminformation	
IP-Adresse	192.168.81.128
SAP-Versionen	700, 710, 701, 70...
Betriebssystem	Windows NT 5.0, W...
OP-Release	6.0

Start des Solution Managers 7.1

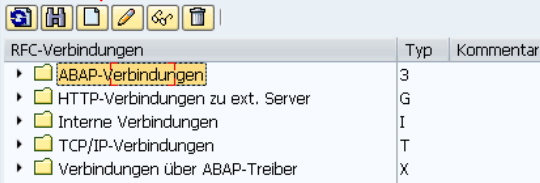
Anlegen RFC Destination Typ 3 = ABAP Host sm71 zu Host sapser

Anlegen RFC Destination Typ 3 = ABAP Host sapser zu Host sm71 (optional)

Transaktion: SM59

Konfiguration der RFC-Verbindungen

Neu anlegen



RFC-Verbindungen	Typ	Kommentar
ABAP-Verbindungen	3	
HTTP-Verbindungen zu ext. Server	G	
Interne Verbindungen	I	
TCP/IP-Verbindungen	T	
Verbindungen über ABAP-Treiber	X	

Die Firewall von Host sapser muss den Zugriff des Solution Managers erlauben

Technische Einstellungen anlegen
Verbindungstest durchführen

Verbindungstest EHDCLNT800

Verbindungstyp: SAP-Verbindung

Aktion	Ergebnis
Anmeldung	7 msec
Übertragung 0 KBytes	1 msec
Übertragung 10 KBytes	1 msec
Übertragung 20 KBytes	1 msec
Übertragung 30 KBytes	1 msec

RFC Destination EHDCLNT800

Remote-Login **Verbindungstest** Unicode-Test

RFC-Destination **EHDCLNT800**

Verbindungstyp **3** **ABAP-Verbindung**

Beschreibung

Beschreibung 1 Verbindung zu ERP 6.0

Beschreibung 2

Beschreibung 3

Verwaltungsinformationen

Technische Einstellungen

Anmeldung & Sicherheit

Unic...

Zielsystem-Einstellungen

Lastverteilungsstatus

Lastverteilung ☐ ja ☒ nein

Zielmaschine **sapser**

Systemnummer 00

Speicherungsart in Datenbank

Speichern als ☐ Hostname ☒ IP-Adresse

192.168.81.130

Gateway-Optionen

Gateway-Host

Löschen

Gateway-Service

Anmeldung & Sicherheit - Einstellungen vornehmen

Remote Login Test durchführen

RFC Destination EHDCLNT800

Remote-Login Verbindungstest Unicode-Test

RFC-Destination: EHDCLNT800

Verbindungstyp: 3 ABAP-Verbindung

Beschreibung

Beschreibung 1: Verbindung zu ERP 6.0

Beschreibung 2:

Beschreibung 3:

Verwaltungsinformationen Technische Einstellungen **Anmeldung & Sicherheit** Unic...

Anmeldeverfahren

Sprache:

Mandant: 800

Benutzer: UWE HAUCK

PW-Status: gesichert

☐ Aktueller Benutzer

Vertrauensbeziehung: ☒ nein ☐ ja ☐ Anmeldebild

Status des sicheren Protokolls

☒ inaktiv ☐ aktiv

Berechtigung für Destination:

Remote Login Test - erfolgreich

SAP

Start SAP Easy Access

SAP Easy Access

Start SAP Easy Access

Favoriten

- SECSTORE - Verwaltung des sicheren Speichers
- RSPFAR - Profilparameter anzeigen
- RZ10 - Pflege von Profilparametern
- SU01 - Benutzerpflege
- CEWB - PP: Engineering Workbench
- EC02 - Org.-Struktur: Werk

SAP Menü

- Büro
- Anwendungsübergreifende Komponenten
- Logistik
- Rechnungswesen
- Personal
- Infosysteme
- Werkzeuge
- WebClient-UI-Framework

Anlegen des Produktsystems SAP ERP ECC im Solution Manager

Transaktion SMSY

Systemlandschaft - SAP Solution Manager

← → | Objekt auswählen

Landschaftskomponenten

Landschaftskomponenten

- Server
- Datenbanken
- Produktsysteme**
 - SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE
 - SAP BOBJ SPEND PERF MGMT
 - SAP CPROJECT SUITE
 - SAP CRM
 - SAP CRM 2006S
 - SAP CRM ENHANCE PACKAGE
 - SAP E-RECRUITING
 - SAP ERP ENHANCE PACKAGE
 - SAP EVENT MANAGEMENT
 - SAP EXTENDED WAREHOUSE MGMT
 - SAP NETWEAVER
 - SAP PORTF AND PROJ MANAGEMEN
 - SAP RPM
 - SAP SCM
 - SAP SNC
 - SAP SOLUTION MANAGER
 - SAP SOP
 - SAP SRM
 - SAP TRANSPORTATION MANAGEMEN
 - SAP XIEP
 - SAP XPD
- Technische Systeme

rechte Maustaste – Produktsystem mit Assistenten anlegen

Produktsystem Anlegen

Mit diesem Assistenten können Sie ein neues Produktsystem in der Systemlandschaft des Solution Managers anlegen.

Beginnen

- ☒ System-ID und Produkt angeben
- ☒ Produktinstanz auswählen
- ☒ Message Server und System- / Installations-Nummer
- ☒ RFC-Verbindungen und Logische Komponenten
- ☒ Beenden

Zurück Weiter Abbrechen

System - ID und Produkt angeben

Transaktion SMSY

Systemlandschaft - SAP Solution Manager

← → | 🔍 Objekt auswählen

Landschaftskomponenten

Landschaftskomponenten

- Server
- Datenbanken
- Produktsysteme
 - SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE
 - SAP BOBJ SPEND PERF MGMT
 - SAP CPROJECT SUITE
 - SAP CRM
 - SAP CRM 2006S
 - SAP CRM ENHANCE PACKAGE
 - SAP E-RECRUITING
 - SAP ERP ENHANCE PACKAGE
 - SAP EVENT MANAGEMENT
 - SAP EXTENDED WAREHOUSE MGMT
 - SAP NETWEAVER
 - SAP PORTF AND PROJ MANAGEMEN
 - SAP RPM
 - SAP SCM
 - SAP SNC
 - SAP SOLUTION MANAGER
 - SAP SOP
 - SAP SRM
 - SAP TRANSPORTATION MANAGEME
 - SAP XIEP
 - SAP XPD
- Technische Systeme

Systemgruppen und logische Komponenten

Produktdefinitionen

Produktsystem Anlegen

Geben Sie eine System-ID und eine Kurzbeschreibung ein.
Wählen Sie danach das SAP-Produkt und die Produktversion aus.

Einträge vornehmen

Beginnen
System-ID und Produkt angeben
Produktinstanz auswählen
Message Server und System- / Installationsnummer
RFC-Verbindungen und Logische Komponenten
Beenden

Produktsystem: E6D

Kurzbeschreibung: SAP ERP ECC

SAP-Produkt: SAP ERP

Produktversion: SAP ERP 6.0

Installationsnummer: 1234567890

Zurück Weiter Abbrechen

Produktinstanz auswählen

Transaktion SMSY

Systemlandschaft - SAP Solution Manager

← → | Objekt auswählen

Landschaftskomponenten

Landschaftskomponenten

- Server
- Datenbanken
- Produktsysteme**
 - SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE
 - SAP BOBJ SPEND PERF MGMT
 - SAP CPROJECT SUITE
 - SAP CRM
 - SAP CRM 2006S
 - SAP CRM ENHANCE PACKAGE
 - SAP E-RECRUITING
 - SAP ERP ENHANCE PACKAGE
 - SAP EVENT MANAGEMENT
 - SAP EXTENDED WAREHOUSE MGMT
 - SAP NETWEAVER
 - SAP PORTF AND PROJ MANAGEMEN
 - SAP RPM
 - SAP SCM
 - SAP SNC
 - SAP SOLUTION MANAGER
 - SAP SOP
 - SAP SRM
 - SAP TRANSPORTATION MANAGEME
 - SAP XIEP
 - SAP XPD
- Technische Systeme

Produktsystem Anlegen

Wählen Sie die relevanten Produktinstanzen für das Produktsystem aus. Beachten Sie, dass nur eine ABAP Instanz als 'relevant' gekennzeichnet werden kann.

- Beginnen
- System-ID und Produkt angeben
- Produktinstanz auswählen**
- Message Server und System- / Installations-Nummer
- RFC-Verbindungen und Logische Komponenten
- Beenden

Auswahl Produktinstanz

Bezeichnung	ABAP-Instanz	Relevant
SAP ECC Server	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
SAP SRM - Server	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SAP SRM - Catalog Content M...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SAP cProject Suite	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SAP XSS (Self Services)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SAP Workforce Management	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Haken in relevant für SAP ECC SERVER setzen

Zurück Weiter Abbrechen

Message Server und Systeminstallationsnummer eingeben

Transaktion SMSY

Systemlandschaft - SAP Solution Manager

← → | Objekt auswählen

Landschaftskomponenten

Landschaftskomponenten

Server

Datenbanken

Produktsysteme

- SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE
- SAP BOBJ SPEND PERF MGMT
- SAP CPROJECT SUITE
- SAP CRM
- SAP CRM 2006S
- SAP CRM ENHANCE PACKAGE
- SAP E-RECRUITING
- SAP ERP ENHANCE PACKAGE
- SAP EVENT MANAGEMENT
- SAP EXTENDED WAREHOUSE MGMT
- SAP NETWEAVER
- SAP PORTF AND PROJ MANAGEME
- SAP RPM
- SAP SCM
- SAP SNC
- SAP SOLUTION MANAGER
- SAP SOP
- SAP SRM
- SAP TRANSPORTATION MANAGEME
- SAP XIEP
- SAP XPD

Technische Systeme

Systemgruppen und logische Komponenten

Produktdefinitionen

Produktsystem Anlegen

Geben Sie die Detail-Daten für die ABAP-Produktinstanz ein, die Sie als relevant gekennzeichnet haben. Wenn Sie keine ABAP-Produktinstanz als relevant gekennzeichnet haben, können Sie dieses Bild überspringen.

- Beginnen
- System-ID und Produkt angeben
- Produktinstanz auswählen
- Message Server und System- / Installations-Nummer**
- RFC-Verbindungen und Logische Komponenten
- Beenden

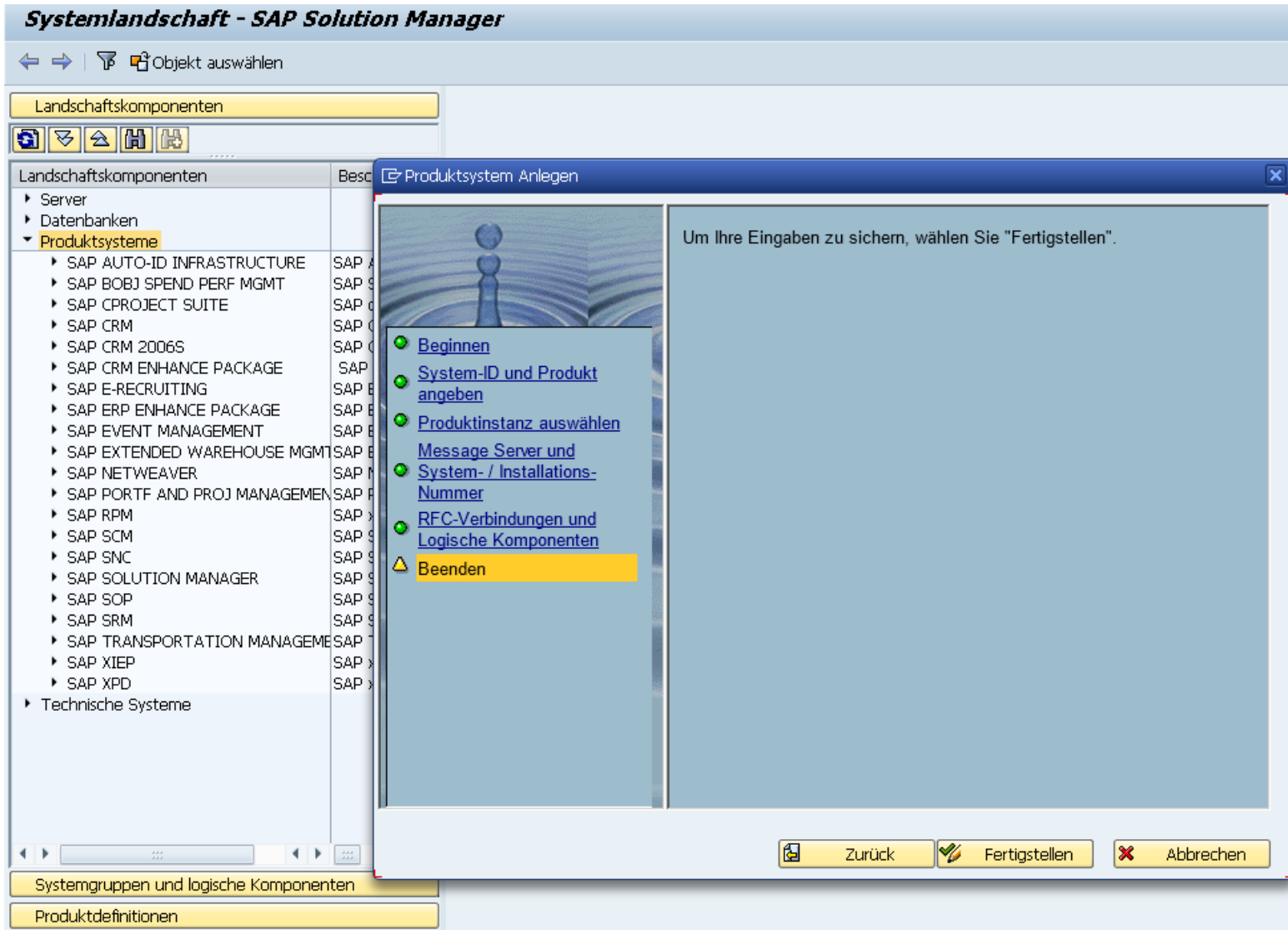
Systemnummer 00

Messageserver sapser

Einträge vornehmen

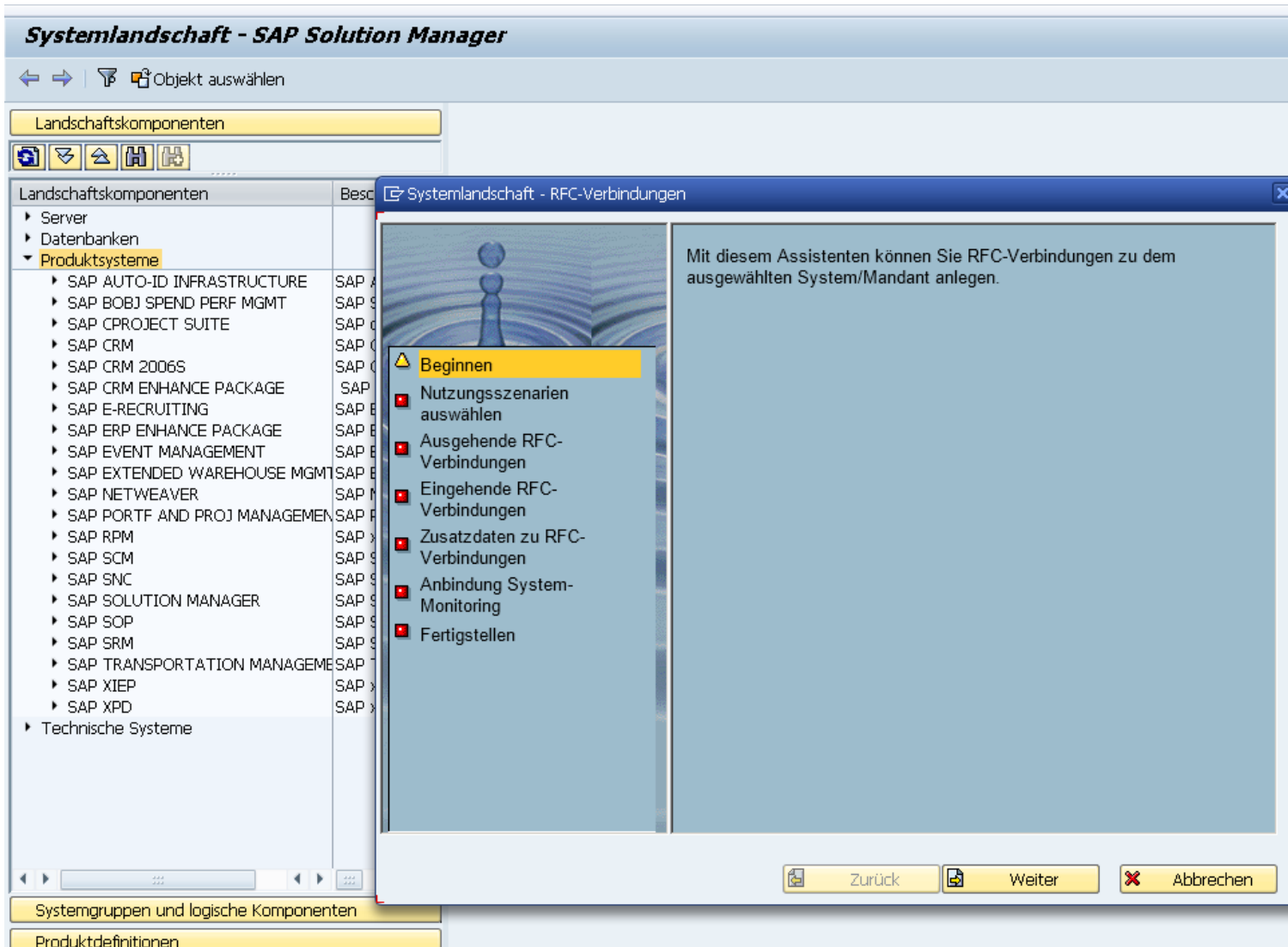
Zurück Weiter Abbrechen

Transaktion SMSY



Neuer Assistent öffnet sich - RFC Verbindungen anlegen

Transaktion SMSY



Nutzungsszenarien auswählen

Transaktion SMSY

The screenshot displays the SAP System Landscape Manager (SLM) interface. On the left, a tree view shows 'Landschaftskomponenten' (Landscape Components) with sub-items like 'Server', 'Datenbanken', and 'Produktsysteme'. The 'Produktsysteme' folder is expanded, showing various SAP systems such as 'SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE', 'SAP BOBJ SPEND PERF MGMT', 'SAP CPROJECT SUITE', 'SAP CRM', 'SAP CRM 2006S', 'SAP CRM ENHANCE PACKAGE', 'SAP E-RECRUITING', 'SAP ERP ENHANCE PACKAGE', 'SAP EVENT MANAGEMENT', 'SAP EXTENDED WAREHOUSE MGMT', 'SAP NETWEAVER', 'SAP PORTF AND PROJ MANAGEME', 'SAP RPM', 'SAP SCM', 'SAP SNC', 'SAP SOLUTION MANAGER', 'SAP SOP', 'SAP SRM', 'SAP TRANSPORTATION MANAGEME', 'SAP XIEP', and 'SAP XPD'. Below this, 'Technische Systeme' (Technical Systems) are listed.

The main window is titled 'Systemlandschaft - RFC-Verbindungen' (System Landscape - RFC Connections). It contains a list of usage scenarios to be selected for the connection. The list includes:

- ☒ **Beginnen**
- ☒ **Nutzungsszenarien auswählen** (highlighted in yellow)
- ☒ Ausgehende RFC-Verbindungen
- ☒ Eingehende RFC-Verbindungen
- ☒ Zusatzdaten zu RFC-Verbindungen
- ☒ Anbindung System-Monitoring
- ☒ Fertigstellen

Below the list, there are checkboxes for 'Customizing Verteilung' and 'Change Request Management', both of which are checked. A section titled 'Solution Manager' contains two radio buttons: 'RFC-Verbindung mit Anmeldebild' and 'Trusted-System RFC Verbindung'. The 'Trusted-System RFC Verbindung' option is selected.

The right side of the dialog box contains explanatory text: 'Der Solution Manager benötigt zu jedem anzuschließenden System eine RFC-Verbindung. In diesem Schritt wählen Sie die Szenarien im SAP Solution Manager aus, die spezielle RFC-Verbindungen benötigen. Entsprechend der hier getroffenen Auswahl geben Sie in den Folgeschritten die weiteren Details zu den RFC-Verbindungen an.' and 'Hier können Sie auswählen, ob Sie eine Trusted-System-Verbindung nutzen wollen, oder ob Sie die Benutzer über das Anmeldebild des gerufenen Systems leiten wollen.' Below this text, it states 'Darüber hinaus benötigt der SAP Solution Manager eine RFC-Verbindung'.

At the bottom of the dialog box, there are three buttons: 'Zurück' (Back), 'Weiter' (Next), and 'Abbrechen' (Cancel).

Ausgehende RFC Verbindungen

Transaktion SMSY

Systemlandschaft - SAP Solution Manager

← → | Objekt auswählen

Landschaftskomponenten

Landschaftskomponenten

Server

Datenbanken

Produktsysteme

- SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE
- SAP BOBJ SPEND PERF MGMT
- SAP CPROJECT SUITE
- SAP CRM
- SAP CRM 2006S
- SAP CRM ENHANCE PACKAGE
- SAP E-RECRUITING
- SAP ERP ENHANCE PACKAGE
- SAP EVENT MANAGEMENT
- SAP EXTENDED WAREHOUSE MGMT
- SAP NETWEAVER
- SAP PORTF AND PROJ MANAGEMEN
- SAP RPM
- SAP SCM
- SAP SNC
- SAP SOLUTION MANAGER
- SAP SOP
- SAP SRM
- SAP TRANSPORTATION MANAGEMEN
- SAP XIEP
- SAP XPD

Technische Systeme

Systemgruppen und logische Komponenten

Produktdefinitionen

Systemlandschaft - RFC-Verbindungen

Geben Sie hier die Details zu RFC-Verbindungen an, die aus dem Solution- Manager-System hinausgehen.

Sie benötigen immer eine RFC-Verbindung für den lesenden Zugriff.

Sie benötigen die RFC-Verbindung für das Change Request Management nur, wenn Sie dieses Szenario auch nutzen. Falls Sie dieses Szenario im vorgehenden Schritt nicht ausgewählt haben, sind die entsprechenden Felder hier nicht eingabebereit.

[Beginnen](#)

[Nutzungsszenarien auswählen](#)

Ausgehende RFC-Verbindungen

☐ Eingehende RFC-Verbindungen

☐ Zusatzdaten zu RFC-Verbindungen

☐ Anbindung System-Monitoring

☐ Fertigstellen

RFC-Verbindung für lesende Zugriffe

Option: **Benutzer generieren, Passwort generieren**

Benutzer: SOLMANSM1001

Passwort:

RFC-Verbindung für Change Request Management

Option: **Benutzer generieren, Passwort generieren**

Benutzer: SOLTMWSM1001

Passwort:

Zurück Weiter Abbrechen

Eingehende RFC Verbindungen

Transaktion SMSY

The screenshot displays the SAP Systemlandschaft - SAP Solution Manager interface. On the left, a tree view shows the system landscape components, including 'Produktssysteme' (Product Systems) and 'Technische Systeme' (Technical Systems). The 'Eingehende RFC-Verbindungen' (Incoming RFC Connections) option is highlighted in the left pane.

The main window, titled 'Systemlandschaft - RFC-Verbindungen', contains the following elements:

- Navigation pane:** A list of steps for configuring RFC connections:
 - Beginnen
 - Nutzungsszenarien auswählen
 - Ausgehende RFC-Verbindungen
 - Eingehende RFC-Verbindungen** (highlighted)
 - Zusatzdaten zu RFC-Verbindungen
 - Anbindung System-Monitoring
 - Fertigstellen
- Text area:**

In diesem Schritt legen Sie die Details für die RFC-Verbindung fest, die in dem angebundenen System erzeugt wird und von dort zum Solution-Manager-System zeigt.

Es wurde geprüft, ob diese RFC-Verbindung schon generiert wurde. Falls Ja, dann muss diese nicht erneut generiert werden. Entsprechend wird dann auch vorgeschlagen diese RFC-Verbindung nicht zu generieren. Falls Sie dies doch möchten, markieren Sie das entsprechende Ankreuzfeld.
- Configuration section:**
 - ☒ Eingehende RFC-Verbindung generieren
 - Eingehende RFC-Verbindung** (group header)
 - Option: Benutzer generieren, Passwort generieren (dropdown menu)
 - Benutzer: SOLMANE6D (text field)
 - Passwort: (text field)
- Buttons:** Zurück, Weiter, Abbrechen

Transaktion SMSY

Systemlandschaft - SAP Solution Manager

← → | 🔍 Objekt auswählen

Landschaftskomponenten

Landschaftskomponenten

- Server
- Datenbanken
- Produktsysteme
 - SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE
 - SAP BOBJ SPEND PERF MGMT
 - SAP CPROJECT SUITE
 - SAP CRM
 - SAP CRM 2006S
 - SAP CRM ENHANCE PACKAGE
 - SAP E-RECRUITING
 - SAP ERP ENHANCE PACKAGE
 - SAP EVENT MANAGEMENT
 - SAP EXTENDED WAREHOUSE MGMT
 - SAP NETWEAVER
 - SAP PORTF AND PROJ MANAGEMEN
 - SAP RPM
 - SAP SCM
 - SAP SNC
 - SAP SOLUTION MANAGER
 - SAP SOP
 - SAP SRM
 - SAP TRANSPORTATION MANAGEMEN
 - SAP XIEP
 - SAP XPD
- Technische Systeme

Systemgruppen und logische Komponenten

Produktdefinitionen

Systemlandschaft - RFC-Verbindungen

Wenn Sie Lastverteilung nutzen wollen, geben Sie die notwendigen Daten hier ein. Die RFC-Verbindungen werden am Ende des Assistenten generiert.

Attribute der RFC-Verbindungen

☐ Lastverteilung

Servergruppe

☒ Routing-Informationen

Beginnen

Nutzungsszenarien auswählen

Ausgehende RFC-Verbindungen

Eingehende RFC-Verbindungen

Zusatzdaten zu RFC-Verbindungen

Anbindung System-Monitoring

Fertigstellen

Zurück Weiter Abbrechen

Transaktion SMSY

Systemlandschaft - SAP Solution Manager

← → | 🔍 Objekt auswählen

Landschaftskomponenten

Systemlandschaft - RFC-Verbindungen

Sie haben jetzt alle Schritte zur Generierung der RFC-Verbindungen durchlaufen. Wenn Sie "Fertigstellen" wählen, generiert das System die angegebenen RFC-Verbindungen und/oder Benutzer und weist gegebenenfalls die RFC-Verbindungen dem System Monitoring zu.

Im Anschluss an das Sichern/Generieren sehen Sie das Protokoll des gesamten Vorganges. Falls der Assistent mehrfach für ein System/Mandanten aufgerufen wird, wird auch mehrfach versucht die RFC-Verbindung für den lesenden Zugriff und die RFC-Verbindung vom Anwendungssystem zum SAP Solution Manager zu generieren. Sollten diese in einem der vorhergehenden Lauf bereits erfolgreich generiert worden sein, so führt der erneute Versuch sie zu generieren zur Ausgabe von Fehlermeldungen im Protokoll.

Um die RFC-Verbindungen weiter zu bearbeiten, rufen Sie die *Systemlandschaftspflege* (Transaktion SMSY) auf und navigieren dort zu dem entsprechenden System.

Systemlandschaft - RFC-Verbindungen

- Beginnen
- Nutzungsszenarien auswählen
- Ausgehende RFC-Verbindungen
- Eingehende RFC-Verbindungen
- Zusatzdaten zu RFC-Verbindungen
- Anbindung System-Monitoring
- Fertigstellen**

Zurück Fertigstellen Abbrechen

Systemgruppen und logische Komponenten

Produktdefinitionen

Neues Produktivsystem angelegt

Transaktion SMSY

Produktsystem: E6D, Produktinstanz: SAP ECC Server - Anzeigen

← → | Filter | Layout | Drucken | Zuordnung zu logischen Komponenten

Landschaftskomponenten

Produktsystem: E6D Systemdaten remote lesen

Produktversion: SAP ERP 6.0

Produktinstanz: SAP ECC Server

Kopfdaten Mandanten Instanzen Softwarekomponenten Weitere Attribute

Mandanten

M...	Bezeichnung	Rolle	Logisches ...	RFC lesende Zugriffe	RFC für Change Ma...	RFC Trusted-System	RFC für Solution Ma...	Businesssystem
800				SM_E6DCLNT800_RE...	SM_E6DCLNT800_TMW	SM_E6DCLNT800_TR...	SM_E6DCLNT800_TR...	





















Neues Produktivsystem wurde angelegt

Systemgruppen und logische Komponenten

Produktdefinitionen

Neues Produktsystem angelegt

Transaktion SMSY

Protokolle anzeigen					
  Technische Informationen 					
Übersicht	An...	Datum	Zeit	Benutzer	
▼  Automatische Datenermittlung	16	08.07.2015	07:20:41	UWE HAUCK	
•  Beginn der automatischen Datenermittlung mit Quelle 'TMS/RFC'.	1				
▼  Beginn der automatischen Datenermittlung mit Quelle 'RFC_CALL'.	12				
▼  Beginn der Datenermittlung zu Produktsystem 'E6D'	11				
▼  Ermittlung der Mandanten zu Produktsystem 'E6D'	2				
•  Mandanten zu Produktsystem 'E6D' erfolgreich über RFC-Dest. 'SM_E	1				
▼  Ermittlung der Softwarekomponenten zu Produktsystem 'E6D'	2				
•  Softwarekomponenten zu Produktsystem 'E6D' über RFC-Dest. 'SM_E	1				
▼  Ermittlung der installierten Support Packs zu Produktsystem 'E6D'	2				
•  Support Packs Zu Produktsystem 'E6D' über RFC-Destination 'SM_E6D	1				
▼  Ermittlung der Mandanten zu Produktsystem 'E6D'	2				
•  Mandanten zu Produktsystem 'E6D' erfolgreich über RFC-Dest. 'SM_E	1				
▼  Ermittlung der Instanzen und Server zu Produktsystem 'E6D'	2				
•  Server zu Produktsystem 'E6D' erfolgreich über RFC-Dest. 'SM_E6DCL	1				
•  Lösungslandschaften werden aktualisiert	1				
•  Die Aktualisierung der Lösungslandschaften ist abgeschlossen	1				
•  Automatische Datenermittlung abgeschlossen	1				

Logische Komponenten pflegen

Transaktion SMSY

Logische Komponente: SAP ERP ECC SERVER - Anzeigen - SAP Solution Mana

← → | Filter | Objekt auswählen |

Landschaftskomponenten

Systemgruppen und logische Komponenten

Systemgruppen und lo... | Beschreibung

- ▶ SAP DOCB | SAP Document Builder
- ▶ SAP E-COMMERCE F | SAP E-Commerce for SA...
- ▶ SAP E-RECRUITING | SAP E-RECRUITING
- ▶ SAP E-SOURCING / | SAP E-SOURCING / SAP ...
- ▶ SAP ECC | SAP ERP Central Compo...
- ▶ SAP EHS MGMT. EX | SAP Environment, Healt...
- ▶ SAP ENTERPRISE P | SAP Enterprise Portal
- ▶ SAP ENTERPRISE P | SAP ENTERPRISE POS
- ▶ SAP ENVIRONMENT | SAP Environmental Com...
- ▼ SAP ERP | SAP ERP
- ▼ SAP ECC Server
 - **SAP ERP ECC**
 - ▶ SAP ERP ENHANCE | SAP ERP ENHANCEMEN...
 - ▶ SAP EVENT MANAG | SAP Event Management
 - ▶ SAP EXCHANGE INF | SAP Exchange Infrastru...
 - ▶ SAP EXTENDED WA | SAP EXTENDED WAREH...
 - ▶ SAP FI-CA | SAP Financials Contract ...
 - ▶ SAP FSCM | SAP Financial Supply Cha...
 - ▶ SAP GERMAN METE | Idex Metering Solution
 - ▶ SAP GLOBAL TRADE | SAP Global Trade Servic...
 - ▶ SAP GRC ACCESS C | SAP BusinessObjects Ac...
 - ▶ SAP INSURANCE FS | SAP INSURANCE Collecti...
 - ▶ SAP INSURANCE FS | SAP INSURANCE Claims ...
 - ▶ SAP INSURANCE FS | SAP INSURANCE Commi...
 - ▶ SAP INSURANCE FS | SAP Insurance FS-PM Po...
 - ▶ SAP INSURANCE FS | SAP Insurance FS-PM-A...
 - ▶ SAP INSURANCE FS | SAP Insurance Re-Ins...
 - ▶ SAP IS-M/AMC | SAP IS-M/AMC
 - ▶ SAP IS-T | SAP Telecommunications
 - ▶ SAP IS-U/CCS | SAP Utilities - Customer ...
 - ▶ SAP IS-U/FERC | SAP Utilities - Regulatory...

Logische Komponente: SAP ERP ECC SERVER | Aktiv

Produkt/Produktinstanz: SAP ERP [SAP ECC Server]

Bezeichnung:

Von SAP ausgeliefert: ☒

Komponentengruppe: | Komponentengruppen

Letzte Änderung: | 00:00:00

Aktuelle Systemzuordnungen

Transportrouten | Systemrollen | Namensräume | Zusammenhängende Log. Comp.

Systemzuordnungen

Produktversion	Entwicklungssystem	Qualitätssicherungssystem	Produktivsystem	Demosystem	Schulungssystem	SAP Referenzsystem	Evaluiert
SAP ERP 6.0							

E6D:Mandanten eintragen

Produktdefinitionen

Übersichtsdarstellungen

Logische Komponenten pflegen

Transaktion SMSY

Logische Komponente: SAP ERP ECC SERVER - Ändern - SAP Solution Manager

← → 🔍 📄 🗑️ Objekt auswählen 🛠️ ➡️

Landschaftskomponenten

Systemgruppen und logische Komponenten

Systemgruppen und lo... Beschreibung

- ▶ SAP DEPOSITS MAN SAP Deposits Managem...
- ▶ SAP DISCRETE IND SAP DISCRETE INDUST...
- ▶ SAP DOCB SAP Document Builder
- ▶ SAP E-COMMERCE FS SAP E-Commerce for SA...
- ▶ SAP E-RECRUITING SAP E-RECRUITING
- ▶ SAP E-SOURCING / SAP E-SOURCING / SAP ...
- ▶ SAP ECC SAP ERP Central Compo...
- ▶ SAP EHS MGMT. EX SAP Environment, Healt...
- ▶ SAP ENTERPRISE P SAP Enterprise Portal
- ▶ SAP ENTERPRISE P SAP ENTERPRISE POS
- ▶ SAP ENVIRONMENT SAP Environmental Com...
- ▼ SAP ERP SAP ERP
 - ▼ SAP ECC Server
 - **SAP ERP ECC**
 - ▶ SAP ERP ENHANCE SAP ERP ENHANCEMEN...
 - ▶ SAP EVENT MANAG SAP Event Management
 - ▶ SAP EXCHANGE INF SAP Exchange Infrastru...
 - ▶ SAP EXTENDED WA SAP EXTENDED WAREH...
 - ▶ SAP FI-CA SAP Financials Contract ...
 - ▶ SAP FSCM SAP Financial Supply Cha...
 - ▶ SAP GERMAN METE Idex Metering Solution
 - ▶ SAP GLOBAL TRADE SAP Global Trade Servic...
 - ▶ SAP GRC ACCESS C SAP BusinessObjects Ac...
 - ▶ SAP INSURANCE FS SAP INSURANCE Collecti...
 - ▶ SAP INSURANCE FS SAP INSURANCE Claims ...
 - ▶ SAP INSURANCE FS SAP INSURANCE Commi...
 - ▶ SAP INSURANCE FS SAP Insurance FS-PM Po...
 - ▶ SAP INSURANCE FS SAP Insurance FS-PM-A...
 - ▶ SAP INSURANCE FS SAP INSURANCE Re-Ins...
 - ▶ SAP IS-M/AMC SAP IS-M/AMC
 - ▶ SAP IS-T SAP Telecommunications

Logische Komponente: SAP ERP ECC SERVER Aktiv Überarbeitet

Produkt/Produktinstanz: SAP ERP [SAP ECC Server]

Bezeichnung:

Von SAP ausgeliefert: ☒

Komponentengruppe: Komponentengruppen

Letzte Änderung: 08.07.2015 08:56:14 UWE HAUCK

Aktuelle Systemzuordnungen

Transportrouten Systemrollen Namensräume Zusammenhängende Log. Comp.

Systemzuordnungen

Produktversion	Entwicklungssystem	Qualitätssicherungssystem	Produkktivsystem	Demosystem	Schulungssystem	SAP Referenzsystem	Evaluiert
SAP ERP 6.0	E6D:800	E6D:700	E6D:600	E6D:900	E6D:900	E6D:900	E6D:800

Einträge vorgenommen

Produktdefinitionen

Übersichtsdarstellungen

Neues Projekt anlegen aus den Solution Manager 7.1 (SPRO_ADMIN)

Sicht allgemeine Daten - Mussfelder eintragen

SAP Menü

- SOLAR_PROJECT_ADMIN - Projektverwaltung
- SOLMAN_PROJECT - Projektübersicht
- RMMAIN - Roadmap
- SOLAR01 - Business Blueprint
- SOLAR02 - Konfiguration

neu anlegen

Customizing: Projektverwaltung

📄 &SAP Referenz-IMG IMG-Information Projektauswertung

🔍 Projekt anlegen

Projekt: ROBOT_AG
Typ: Einführungsprojekt
Lösung:

✓ ✗

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - SAP Solution Manager

Projekt: ROBOT_AG Typ: Einführungsprojekt
Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
Lösung:

Allgemeine Daten Umfang Projektmitarbeiter Systemlandschaft Meilensteine Organisationseinheiten Projektstandards

Projektleitung

Leitung erfolgt durch: Kunde
Verantwortlicher(Kunde): UWE HAUCK Details...
Verantwortlicher(Beratung): UWE HAUCK

Allgemeine Projektinformationen

Projektsprache: Deutsch
Projektbeschreibung: vorhanden

Projektstatus und Projektdaten

Status: in Arbeit
Abgeschlossen: 0 %

Plandaten		Istdaten	
Beginn	18.08.2015	Beginn	18.08.2015
Ende	24.10.2015	Ende	24.10.2015
Aufwand	<input type="text"/> PT	Aufwand	<input type="text"/> PT
		Restaufwand	<input type="text"/> PT
		Restaufwand	<input type="text"/> PT

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)

Sicht Umfang/Vorlagenauswahl - Es wird keine Vorlage verwendet

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - SAP Solution Manager

Projekt: ROBOT_AG Typ: Einführungsprojekt

Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Lösung:

Taben: Allgemeine Daten | **Umfang** | Projektmitarbeiter | Systemlandschaft | Meilensteine | Organisationseinheiten | Projektstandards

Sperrungen am Business Blueprint:

- ☐ Strukturbearbeitung
- ☐ Strukturbearbeitung, Änderung an Dokumenten und auf Registerkarte Administration
- ☒ Global-Rollout-Funktionalität ist aktiv

Taben: **Vorlagenauswahl** | Roadmapauswahl | Branchenauswahl | Länderauswahl

Wählen Sie ein oder mehrere Szenarios aus

- ASAP_MAP - ASAP_ADDON_TRADE_MAP
- ASAP_PM - ASAP_ADDON_Promotion Management
- ASAP_POS - ASAP_ADDON_TRADE_POINT OF SALE_V1
- BPEHSUS605 - SAP Best Practices for EHS V1.605 (U.S.)
- BP_BI131 - SAP Best Practices für Business Intelligence V1.31
- BP_CHUS605 - SAP Best Practices for Chemicals V1.605 (U.S.)
- ERP_AE_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (Arabic Countries)
- ERP_AR_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (Argentina)
- ERP_AU_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (Australia)
- ERP_BE_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (Belgium)
- ERP_BR_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (Brazil)
- ERP_CA_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (Canada)
- ERP_CH_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (Switzerland)
- ERP_CL_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (Chile)
- ERP_CN_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (China)

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)

Sicht Umfang/Roadmapauswahl ASAP - Methodik für Implementierungen 7.2 (Core) auswählen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - SAP Solution Manager

Projekt: ROBOT_AG Typ: Einführungsprojekt
Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
Lösung:

Allgemeine Daten **Umfang** Projektmitarbeiter Systemlandschaft Meilensteine Organisationseinheiten Projektstandards

Sperren am Business Blueprint:
☐ Strukturbearbeitung
☐ Strukturbearbeitung, Änderung an Dokumenten und auf Registerkarte Administration
☒ Global-Rollout-Funktionalität ist aktiv

Vorlagenauswahl **Roadmapauswahl** Branchenauswahl Länderauswahl

Roadmap/Variante

- ☐ ASAP Focus - Implementation
- ☐ ASAP Methodology for Implementation 7.1
- ☐ ASAP-Methodik für Implementierung 7.1 (Core)
- ☐ ASAP-Methodik für Implementierungen 7.2
- ☒ ASAP-Methodik für Implementierungen 7.2 (Core)
 - ☒ Core ASAP
 - ☒ Knoten mit ohne Variante
- ☐ Global ASAP Template (V3.6 Jan 2008)
- ☐ GlobalASAP Rollout (V3.6 Jan 2008)
- ☐ GPM: Strategie und Steuerung
- ☐ GPM: Untersuchung der Geschäftsprozesse
- ☐ MCC for Integration Validation (V2)
- ☐ New General Ledger Implementation for Upgrade Cust
- ☐ Run SAP (V3.1)
- ☐ SOA: Strategie und Steuerung
- ☐ Upgrade Roadmap (V3.2)

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)

Sicht Umfang/Roadmapauswahl ausgewählte Branche - Geräte- und Maschinenbau

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - SAP Solution Manager

Projekt: Typ:

Titel:

Lösung:

Tabellenkopf: **Umfang** | Projektmitarbeiter | Systemlandschaft | Meilensteine | Organisationseinheiten | Projektstandards

Sperren am Business Blueprint:

- ☐ Strukturbearbeitung
- ☐ Strukturbearbeitung, Änderung an Dokumenten und auf Registerkarte Administration
- ☒ Global-Rollout-Funktionalität ist aktiv

Tabellenkopf: **Branchenauswahl** | Vorlagenauswahl | Roadmapauswahl | Länderauswahl

☐ Alle Branchen bei der Festlegung des Projektumfangs berücksichtigen

☒ Branchen für Projektumfang auswählen

Ausgewählte Branchen

Geräte- und Maschinenbau

Mögliche Branchen

Anlagenbau, Hoch- und Tiefbau sowie
Automobilindustrie
Bahnunternehmen
Beratungsunternehmen
Bergbau
Chemische Industrie
Defense

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)

Sicht Umfang/Roadmap Auswahl - alle Länder einbeziehen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - SAP Solution Manager

Projekt: ROBOT_AG Typ: Einführungsprojekt

Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Lösung:

Tabellenkopf: Allgemeine Daten **Umfang** Projektmitarbeiter Systemlandschaft Meilensteine Organisationseinheiten Projektstandards

Sperren am Business Blueprint:

- ☐ Strukturbearbeitung
- ☐ Strukturbearbeitung, Änderung an Dokumenten und auf Registerkarte Administration
- ☒ Global-Rollout-Funktionalität ist aktiv

Tabellenkopf: Vorlagenauswahl Roadmapauswahl Branchenauswahl **Länderauswahl**

Länder

☒ Alle Länder in den Projektumfang einbeziehen

☐ Länder für den Projektumfang auswählen

Ausgewählte Länder

Mögliche Länder

- Argentinien
- Australien
- Belgien
- Brasilien
- Chile
- China
- Dänemark

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)

Sicht Projektmitarbeiter - Projektmitarbeiter pflegen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - SAP Solution Manager

Projekt: Typ:
Titel:
Lösung:

Tabellenkopfzeilen: Allgemeine Daten | Umfang | **Projektmitarbeiter** | Systemlandschaft | Meilensteine | Organisationseinheiten | Projektstandards

Projektmitar...	Name/Erläuterungen	Rolle im Projekt	Firma	Email	Telefon
UWE HAUCK	UWE HAUCK	Projektmanager	HAUCK CONSULTING GMBH		

Buttons: Benutzerverwaltung | Rollen im Projekt

☐ Änderungen an Knoten im Projekt auf zugeordnete Mitarbeiter einschränken

Partner

Firma	Rolle im Projekt	SAP-Kund...	Ansprechpartner	S.

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - Systeme - logische Komponente auswählen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - SAP Solution Manager

Projekt: ROBOT_AG Typ: Einführungsprojekt
Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
Lösung: ...

Systemlandschaft

Systeme

Logische Komponente	Produkt[Produktinstanz]	Produktversion	Entwicklungssystem	Qualitätssicherungssystem	Produkktivsystem	Demosystem
SAP ERP ECC SER...	SAP ERP [SAP ECC Ser...	SAP ERP 6.0	E6D:800	E6D:700	E6D:600	E6D:900

F4 - auswählen

Logische Komponenten pro Produkt

- ▶ SAP ENTERPRISE POS BASE
- ▶ SAP ENTERPRISE WORKSPACES OD
- ▶ SAP ENVIRONMENTAL COMPL.
- ▼ SAP ERP
 - ▶ SAP ECC Server
- ▶ SAP ERP - LOCIL
- ▶ SAP ERP CHOAI-RM LOCJP
- ▶ SAP ERP EA-PS - LOCPU
- ▶ SAP ERP EA-PS - LOCPT
- ▶ SAP ERP EDMGMT LOCJP
- ▶ SAP ERP ENHANCE PACKAGE
- ▶ SAP ERP HCM - PS LOCBR
- ▶ SAP ERP HCM - PS LOCES
- ▶ SAP ERP HCM - PS LOCPT
- ▶ SAP ERP HCM LOCSAE
- ▶ SAP ERP LOCINEXIM
- ▶ SAP EVENT MANAGEMENT

Speichern nicht vergessen, damit IMG-Projekt generiert werden kann

Szenarioauswahl Systemlandschaft Systemrollenzuordnung Transportrouten Zusammen

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - zentrale Objekte - keine Änderungen vornehmen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - SAP Solution Manager

Projekt: ROBOT_AG Typ: Einführungsprojekt

Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Lösung:





Allgemeine Daten | Umfang | Projektmitarbeiter | **Systemlandschaft** | Meilensteine | Organisationseinheiten | Projektstandards

Systeme | **Zentrale Objekte** | IMG-Projekte

Folgende Objekte können zentral in dem angegebenen System abgelegt werden:

Objekttyp	Logisches System	Verwendung ist obligatorisch
eCATT-Testkonfiguration	SM1:001	<input type="checkbox"/>
Testkonfiguration:Externe Testtools	SM1:001	<input checked="" type="checkbox"/>
Manueller Testfall und Externe Anwendung	SM1:001	<input type="checkbox"/>

Test Systeme

System Daten Container:

Titel:

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)





Sicht Systemlandschaft - IMG - Projekte - Projekt anlegen über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System

[illegible]

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft IMG - Projekte - Projekt anlegen über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System - allgemeine Daten

Ändern: Projekt ROBOT_AG: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizin

  Projekt-IMG  Benutzer zuordnen...  Alle Projektmitarbeiter zuordnen

Projekt Typ

Titel

Allgemeine Daten | Umfang | Projektsichten | Projektmitarbeiter | Statuswerte | Stichwörter | Dokumentati...

Allgemeine Projektinformationen

Verantwortlicher

Projektsprache

Projektstatus und Projektdaten

Status In Arbeit

Abgeschlossen %

Plandaten

Beginn

Ende

Aufwand PT

Istdaten

Beginn

Ende

Aufwand PT

Restaufwand PT

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - IMG - Projekte - Projekt anlegen - über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System - Umfang festlegen

Ändern: Projekt ROBOT_AG: Robot AG Werk Chemnitz einrichten

Projekt: ROBOT_AG Typ: Customizing-Projekt
Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Taben: Allgemeine Daten | **Umfang** | Projektsichten | Projektmitarbeiter | Statuswerte | St...

☒ Projektumfang durch manuelle Auswahl im Referenz-IMG festlegen

Umfang festlegen... **anklicken**

☐ Projekt-IMG generieren

☐ Projektumfang durch Auswahl von Anwendungskomponenten und Ländern festlegen

Anwendungskomponenten: Auswahl anzeigen... Auswahl ändern...

Länder: ☒ Alle Länder in den Projektumfang einbeziehen
☐ Länder für den Projektumfang auswählen

Ausgewählte Länd... Mögliche Länder: Australien, Belgien, China, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich

Projekt-IMG generieren

- ☒ SAP NetWeaver
- ☒ Unternehmensstruktur
- ☐ Anwendungsübergreifende Komponenten
- ☐ Auto-ID Infrastructure
- ☐ SAP Portfolio and Project Management
- ☒ Finanzwesen
- ☒ Finanzwesen (neu)
- ☐ Financial Supply Chain Management
- ☐ Strategic Enterprise Management/Business Analytics
- ☒ Controlling
- ☐ Investitionsmanagement
- ☐ Unternehmenscontrolling
- ☐ Immobilien
- ☐ Flexibles Immobilienmanagement (RE-FX)
- ☒ Logistik Allgemein
- ☐ Environment, Health & Safety
- ☐ Produkt und REACH Compliance
- ☐ SAP EHS Management
- ☒ Vertrieb
- ☒ Materialwirtschaft
- ☒ Logistics Execution
- ☐ Qualitätsmanagement
- ☐ Instandhaltung und Kundenservice
- ☐ Kundenservice
- ☒ Produktion
- ☐ Produktionsplanung Prozeßindustrie
- ☐ Projektsystem
- ☐ Collaboration Folders
- ☐ SAP Professional Services

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - IMG - Projekte - Projekt anlegen über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System - Umfang festlegen - Projekt generieren

Ändern: Projekt ROBOT_AG: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizin

Projekt: ROBOT_AG Typ: Customizing-Projekt
Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Taben: Allgemeine Daten | **Umfang** | Projektsichten | Projektmitarbeiter | Statuswerte | Stichwörter | Dokumentati...

☒ Projektumfang durch manuelle Auswahl im Referenz-IMG festlegen

Umfang festlegen...
Projekt-IMG generieren

☐ Projektumfang durch Auswahl von Anwendungskomponenten festlegen

Anwendungskomponenten: Auswahl anzeigen... Auswahl ändern...

Länder: ☒ Alle Länder in der Systemlandschaft ☐ Länder für die Systemlandschaft

Information
Bei der IMG-Generierung wird die Komp.-/Länderauswahl nicht übernommen

Generierung des Projekt-IMG wurde beendet
Der Hintergrundjob für die IMG-Generierung des Projektes ROBOT_AG ist beendet

☒ Die IMG-Generierung erfolgt im Hintergrund (Job-Nr.: ACTIVATE_PROJECT_ROBOT_AG/Benutzer UWE HAUCK)

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - IMG - Projekte - Projekt anlegen über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System - Projektsichten

Ändern: Projekt ROBOT_AG: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizin

🔗 Projekt-IMG | 👤 Benutzer zuordnen... | 🧑🏻 Alle Projektmitarbeiter zuordnen

Projekt: ROBOT_AG Typ: Customizing-Projekt
Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Taben: Allgemeine Daten | Umfang | **Projektsichten** | Projektmitarbeiter | Statuswerte | Stichwörter | Dokumentati...

Projektsichten

Existierende Sichten

Daten zur Sicht

Anlegen einer neuen Sicht

Bezeichnung: Sichten Werk Chemnitz

Definition der Sicht über

- ☐ Notwendigkeit der Aktivitäten
- ☒ Manuelle Auswahl im Projekt-IMG
- ☐ Release-Customizing
- ☐ Gesetzliche Änderungen
- ☐ Auswahl über Transportaufträge

Hier klicken, danach öffnet sich dieses Fenster

📄 | ✎ | 🗑️ | 🔄 IMG | 🖨️

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - IMG - Projekte - Projekt anlegen über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System - Projektsichten anlegen

Ändern: Projekt ROBOT_AG: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizin

🔗 Projekt-IMG | 👤 Benutzer zuordnen... | 📋 Alle Projektmitarbeiter zuordnen

Projekt: Typ:
Titel:

Taben: Allgemeine Daten | Umfang | **Projektsichten** | Projektmitarbeiter | Statuswerte | Stichwörter | Dokumentati...

Projektsichten

Existierende Sichten

🔗 Sicht über manuelle Auswahl im Projekt-IMG

Sichten Werk Chemnitz
? Soll der IMG zur Sicht generiert werden?

Daten zur Sicht

Bezeichnung:

Manuelle Auswahl im Projekt-IMG

🔗 IMG-Knoten auswählen

Struktur

- ☒ SAP Customizing Einführungsleitfaden
 - ☒ SAP NetWeaver
 - ☒ Unternehmensstruktur
 - ☒ Finanzwesen
 - ☒ Controlling
 - ☒ Unternehmenscontrolling
 - ☒ Logistik Allgemein
 - ☒ Vertrieb
 - ☒ Materialwirtschaft
 - ☒ Logistics Execution
 - ☒ Produktion

Auf speichern drücken, Fenster öffnet sich, mit Ja bestätigen

📁

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - IMG - Projekte - Projekt anlegen über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System - Projektmitarbeiter, Statuswerte, Stichwörter, Dokumentationsarten

Ändern: Projekt ROBOT_AG: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizin

🔍 Projekt-IMG | 👤 Benutzer zuordnen... | 👤 Alle Projektmitarbeiter zuordnen

Projekt: ROBOT_AG Typ: Customizing-Projekt
Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Projektsichten | **Projektmitarbeiter** | Statuswerte | Stichwörter | Dokumentationsarten | Transportaufträge

Projektmitarbeiter	Name/Erläuterungen
UWE HAUCK	UWE HAUCK

Verfügbare Statuswerte im Projekt

Status	Bezeichnung
01	offen
02	in Arbeit
03	erledigt
04	nicht relevant

Verfügbare Stichwörter im Projekt

Stichwort	Bezeichnung
PP	Produktionsplanung
SCM	Supply Chain Management
SCM310	Production orders
STATUS	Status

Dokuarten für Projekte

Y0	<input checked="" type="checkbox"/> Ergebnisse der Systemeins...
Y1	<input type="checkbox"/> Protokolle, Entscheidungen
Y2	<input type="checkbox"/> Erweiterungsbeschreibung
Y3	<input type="checkbox"/> Schnittstellenbeschreibung
Y4	<input type="checkbox"/> Sollkonzept
Y5	<input type="checkbox"/> Statusberichte
Y6	<input type="checkbox"/> Projektstandards
Y7	<input type="checkbox"/> Allgemeine Projekthinformat
Y8	<input type="checkbox"/> Verweise auf externe Dok.
Y9	<input type="checkbox"/> Problemmeldungen, Fehler

Benutzerverwaltung

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - IMG - Projekte - Projekt anlegen über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System - Transportaufträge

Ändern: Projekt ROBOT_AG: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizin

🔧 Projekt-IMG 👤 Benutzer zuordnen... 👤 Alle Projektmitarbeiter zuordnen

Projekt: Typ:
Titel:

Projektmitarbeiter Statuswerte Stichwörter Dokumentationsarten **Transportaufträge** Crossreferenz

Aktueller Mandant

- CTS-Projektdateien anzeigen
- Zugeordnete CTS-Aufträge
- CTS-Projektstückliste
- CTS-Projektstatusschalter
- CTS-Projekt abschließen...

Aufträge zum Projekt Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Aufträge unter Projekt

- ROBOT_AG [Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP]
- Änderbar
 - Customizing Customizing-Auftrag
 - E6DK900006 800 UWE HAUCK ROBOT AG WERK CHEMNITZ EINRICHTEN
 - E6DK900007 UWE HAUCK Customizing-Aufgabe
 - IMG-Aktivität Werk definieren, kopieren, löschen, prüfe
 - Tabelleninhalt
 - Customizing: Tabelleninhalt
 - Viewpflege: Daten
 - Attribute des Auftrags
 - SAP_CTS_PROJECT
 - E6D_P00005

Navigation: [Previous] [Next] [Home] [Back] [Forward] [Close]

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - IMG - Projekte - Projekt anlegen - über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System - Crossreferenz - keine Einträge vornehmen

Ändern: Projekt ROBOT_AG: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizin

Projekt-IMG Benutzer zuordnen... Alle Projektmitarbeiter zuordnen

Projekt Typ

Titel

Projektmitarbeiter | Statuswerte | Stichwörter | Dokumentationsarten | Transportaufträge | **Crossreferenz**

☒ Alle Projekte in den Verwendungsnachweis einbeziehen
☐ Nur die ausgewählten Projekte in den Verwendungsnachweis einbeziehen
☐ Verwendungsnachweis ausschalten

Ausgewählte Projekte

Projekt	Bezeichnung

Weitere Projekte

Projekt	Bezeichnung

Navigation icons: << >> < >

Neues Projekt anlegen (SPRO_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - IMG - Projekte - Projekt anlegen - Systemlandschaft - IMG - Projekte

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - SAP Solution Manager

Projekt: Typ:

Titel:

Lösung:

Folgende IMG-Projekte wurden in die entsprechenden Systeme verteilt

Entwicklungssystem: Systemrolle für IMG-Projekte

St...	Projektname	Log. Komponente	System	Logisches System	Sicht
■	..ROBOT_AG	SAP ERP ECC SERVER	E6D	E6D-800	■

Das IMG – Projekt wurde in SAP ERP ECC über den Solution Manager angelegt, siehe grünen Status für Projekt und Sicht

Business Blueprint

Anlegen Projektdokumentation - Hinweis

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle: Entwicklungssystem
Projekt: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | **Projektdokumentation** | Administration

Dokument hinzufügen

Titel: Hinweis
Dokumentationsart: Sonstige Dokumentation
Status: Sonstige Dokumentation
Systemlandschaft
Szenariodokumentation
Test Plan Dokumentation
Testfallbeschreibung
Testnotiz für Testfall
Training
Upgrade-Leitfaden
iTutor Dokument

Attribute pflegen

Allgemein | Kommentare | Verweis | Historie | Test Objekte

Titel: Hinweis
Technischer Name:
Dokumentationsart: Sonstige Dokumentation
Status: Freigegeben
Priorität: mittel
Verantwortlicher: UWE HAUCK
Sprache:
Mappe:
☒ für Business Blueprint relevant
Stichworte:

Struktur | Allg. Dokumentation | **Projektdokumentation** | Administration | Transaktionen | Service

Hinweis

Freigegeben

Die Reihenfolge erst Konfigurationsdaten dann Stammdaten ist im Solution Manger nicht vorgeschrieben. Dennoch möchte ich mich an diese Reihenfolge halten. Zuerst ist es erforderlich die Unternehmensstruktur im Business Blueprint(Solar01) fest zu legen. Die Stammdaten kann ich schon im Blueprint Solar01 pflegen. Die Konfigurationsdaten kann ich erst in der Konfiguration Solar02 pflegen. Ich möchte aber nicht ständig zwischen Solar01(Blueprint) und Solar02(Konfiguration) springen müssen. Aus diesem Grund werde ich größtenteils die Stammdaten und Konfigurationsdaten in Solar02 pflegen.

Name	Dokumentationsart	Verantwortlicher	Status	Bluepri...
-Hinweis	Sonstige Dokumentation	UWE HAUCK	Freigegeben	<input checked="" type="checkbox"/>

Business Blueprint (Solar01)

Struktur - Quelle

Als sehr hilfreich und zeitsparend erweisen sich die Quellen Business Prozess Repository, Lösung oder ein bereits vorhandenes Projekt. Hier sind bereits Daten für Organisationseinheiten, Stammdaten, Geschäftsszenarios, Geschäftsprozesse und Geschäftsprozesssschritte gepflegt. Ich erhalte für Solar02- (Konfiguration) automatisch Daten für die Registerkarten Transaktionen und Konfiguration. Sind noch keine Daten gepflegt,, müssen diese neu angelegt werden.

Business Blueprint (Solar01)

Organisationseinheiten - Struktur pflegen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Schnittstellenszenarien

Systemrolle: Entwicklungs...
Gliederungselement: Organisationseinheit

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation

Organisationseinheitsbezeichnung	Log. Komp...	Quelle	Global	Organisationseinheit
Werk	SAP ERP E...	Business ...	Werk	Fertigung
Lagerort	SAP ERP E...	Business ...	Lagerort	Logistik
Einkaufsorganisation	SAP ERP E...	Business ...	Einkaufsorganisation	Einkauf
Sparte (SAP R/3)	SAP ERP E...	Business ...	Sparte (SAP R/3)	Vertrieb

Logistik

- Aufschubdaten bearb...
- Außenhandelsorganis...
- Identifikationsnumme...
- Informationsanbieter
- Ladestelle
- Lagerkomplex
- Lagerort
 - SAP R/3 4.6C

Einkauf

- Abladestelle
- Abteilung
- Bereitstellungszone
- Einkäufergruppe
- Einkaufsorganisation
 - SAP R/3 4.6C
- Einkaufssachgebiet
- Empfangsstelle

Fertigung

- Arbeitsplanergruppe
- Arbeitsplatzverantwortl...
- Betriebsbereich
- CAP-Planergruppe
- Dispoebereich
- Disponent
- Fertigungssteuerer
- IH-Planergruppe
- Instandhaltungsplanung
- Kapazitätsplaner
- Labor/Konstruktionsbür...
- Lokation
- Planergruppe IH-Arbeits...
- Produktionsversorgungs...
- Standortwerk
- Werk
 - SAP R/3 4.6C

Vertrieb

- Fakturierende Einheit
- Mandant
- Organisationsmanagem...
- Sparte (CRM)
- Sparte (SAP R/3)
 - SAP R/3 4.6C

Business Blueprint (Solar01)

Organisationseinheiten - Struktur pflegen

The screenshot displays the SAP Business Blueprint Designer interface. On the left, the 'Business Blueprint Struktur' (Business Blueprint Structure) pane shows a tree view with 'Stammdaten' (Master Data) selected. The right pane shows the 'Struktur' (Structure) tab, with 'Logistik' (Logistics) expanded. A red box highlights the 'Materialstamm' (Material Master) folder, and a red arrow points to it from the 'SAP R/3 4.6C' folder.

Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Neu anlegen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle: Entwicklungssystem

Gliederungselement: Geschäftsszenarios

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen

Quelle: Business Process Repository

Szenariobezeichnung	Quelle	G...	Originalbezeichnung
Szenario Einkauf			
Szenario Produktion Industrieroboter	Business Process Repo...		Produktentwicklungs- und Fertigungs...

Business Blueprint Struktur

Gliederungselement: Geschäftsszenarios

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Service

Quelle: Business Process Repository

Szenariobezeichnung	Quelle	Globales Attribut	Originalbezeichnung
Szenario Einkauf			
Szenario Produktion Industrieroboter	Business Process Repository		Produktentwicklungs- und F...

Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Einkauf - Organisationseinheiten

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle: Entwicklungssystem
Gliederungselement: Organisationseinheiten

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust
 - Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation
 - Sparte (SAP R/3)
 - Stammdaten
 - Materialstamm
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Organisationseinheiten**
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Szenario Produktion Industrierobo...
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen

Quelle: Business Process Repository

Organisationseinheitsbezeichn...	Log. Komp...	Quelle	Globales Attribut	Origin
Keine Einträge pflegen				

Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Einkauf - Stammdaten

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle: **Einkäufer**

Gliederungselement: **Struktur**

Business Blueprint Struktur:

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust
 - Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation
 - Sparte (SAP R/3)
 - Stammdaten
 - Materialstamm
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten**
 - Geschäftsprozesse
 - Szenario Produktion Industrierobo
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Schnittstellenszenarien

Systemrolle: **Einkäufer**

Stammdatumsbezeichnung	Log. Komp...	Quelle
Einkaufsinfosatz	SAP ERP E...	Business Proc
Lieferantenstammsatz	SAP ERP E...	Business Proc
Einkäufer	SAP ERP E...	Business Proc

Systemrolle: **Einkäufer**

- Abrechnung von Kondit
- Anlieferadresse
- Benutzer
- Einkäufer**
 - SAP R/3 4.6C
- Einkaufsinfosatz**
 - SAP R/3 4.6C
- Freigabestrategie mit Kl
- Geschäftspartner
- Herstellerteilennummer
- Konditionen
- Konditionen (Beschaffu
- Kontrakt (Einkauf)
- Leistungskondition
- Lieferantenabsprachen
- Lieferantenbewertung
- Lieferantennachhaltigke
- Lieferantenstammsatz**
 - SAP R/3 4.6C
- MusterLeistungsverzeich
- Nachhaltigkeitsinfosatz
- Nachrichtenkonditioner
- Orderbuch
- Produkt

Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Einkauf - Stammdaten - Transaktionen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle: Entwicklungssystem
Stammdatum: Einkaufsinfosatz

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust
 - Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation
 - Sparte (SAP R/3)
 - Stammdaten
 - Materialstamm
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten**
 - Einkaufsinfosatz**
 - Lieferantenstammsatz
 - Einkäufer
 - Geschäftsprozesse
 - Szenario Produktion Industrierobo
 - Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | **Transaktionen** | Service

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbei
Transakti...	SAP ERP ...	ME11	<input checked="" type="checkbox"/>	Infosatz hinzufügen	<input checked="" type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME12	<input checked="" type="checkbox"/>	Infosatz ändern	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME13	<input checked="" type="checkbox"/>	Infosatz anzeigen	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME14	<input checked="" type="checkbox"/>	Änderungen zum Infosatz	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME15	<input checked="" type="checkbox"/>	Löschvormerkung Infosatz	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME16	<input checked="" type="checkbox"/>	Löschvorschläge Infosatz	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME17	<input checked="" type="checkbox"/>	Infosätze archivieren	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME18	<input checked="" type="checkbox"/>	Einkaufsinfosatz senden	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1A	<input checked="" type="checkbox"/>	Archivierte Infosätze	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1B	<input checked="" type="checkbox"/>	Infosatz Preis neu ermitteln	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1E	<input checked="" type="checkbox"/>	Angebotspreisentwicklung	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1L	<input checked="" type="checkbox"/>	Infosätze zum Lieferanten	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1M	<input checked="" type="checkbox"/>	Infosätze zum Material	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1P	<input checked="" type="checkbox"/>	Bestellpreisentwicklung	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1W	<input checked="" type="checkbox"/>	Infosätze zur Warengruppe	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1X	<input checked="" type="checkbox"/>	EinkaufsverhandlBlatt zum Liefe...	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1Y	<input checked="" type="checkbox"/>	EinkaufsverhandlBlatt zum Mate...	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME19	<input checked="" type="checkbox"/>	<Bezeichnung nicht gefunden>	<input type="radio"/>	Dialog
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	

Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Einkauf - Geschäftsprozesse anlegen (neu manuell)

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle: Entwicklungssystem
Gliederungselement: Geschäftsprozesse

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Service

Quelle: Business Process Repository

Prozessbezeichnung	Quelle	Globales Attribut	Originalbezeichnung
Prozess - Anfrage/Angebot			
Prozess - Banf			
Prozess - Bestellung			
Prozess - Wareneingang			
Prozess - Rechnungsprüfung			

Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Einkauf - Geschäftsprozesse - Prozessschritt anlegen (Anfrage anlegen - manuell, Rest aus BPR)

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle: Entwicklungssystem
Geschäftsprozess: Prozess - Anfrage/Angebot

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust
 - Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation
 - Sparte (SAP R/3)
 - Stammdaten
 - Materialstamm
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Einkaufsinfosatz
 - Lieferantenstammsatz
 - Einkäufer
 - Geschäftsprozesse
 - Prozess - Anfrage/Angebot**
 - Anfrage erstellen
 - Angebote vergleich
 - Günstigstes Angebot s
 - Konditionen aus Angeb
 - Lieferanten auswählen
 - Preisvergleich durchfüh
 - Status überwachen
 - Prozess - Banf
 - Prozess - Bestellung
 - Prozess - Wareneingang
 - Prozess - Rechnungsprüfur
 - Szenario Produktion Industrierobo
 - Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Servicemeldung

Quelle: Business Process Repository

Schrittbezeichnung	Log. Komp...	Quelle	Glo...	Originalbezeichnung
Anfrage erstellen	SAP ERP E...			
Angebote vergleichen	SAP ERP E...	Business Process Repository		Angebote vergleichen
Günstigstes Angebot speichern	SAP ERP E...	Business Process Repository		Günstigstes Angebot speichern
Konditionen aus Angebot über...	SAP ERP E...	Business Process Repository		Konditionen aus Angebot über...
Lieferanten auswählen	SAP ERP E...	Business Process Repository		Lieferanten auswählen
Preisvergleich durchführen	SAP ERP E...	Business Process Repository		Preisvergleich durchführen
Status überwachen	SAP ERP E...	Business Process Repository		Status überwachen

manuell

Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Einkauf - Geschäftsprozesse - Prozessschritt anlegen - Anfragen - Registerkarte Transaktionen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle: Entwicklungssystem
 Prozeßschritt: Anfrage erstellen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | **Transaktionen** | Service

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust
 - Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation
 - Sparte (SAP R/3)
 - Stammdaten
 - Materialstamm
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Anfrage erstellen**
 - Angebote vergleich
 - Günstigstes Angebot s
 - Konditionen aus Angeb
 - Lieferanten auswählen
 - Preisvergleich durchfüh
 - Status überwachen
 - Prozess - Banf
 - Prozess - Bestellung
 - Prozess - Wareneingang
 - Prozess - Rechnungsprüfur
 - Szenario Produktion Industrierobo
 - Schnittstellenszenarien

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbeit
Transakti	SAP ERP ...	ME41	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfrage anlegen	<input checked="" type="radio"/>	Dialog
Transak ...	SAP ERP ...	ME42	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfrage ändern	<input type="radio"/>	Dialog
Transak ...	SAP ERP ...	ME43	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfrage anzeigen	<input type="radio"/>	Dialog
Transak ...	SAP ERP ...	ME44	<input checked="" type="checkbox"/>	Anhang zur Anfrage pflegen	<input type="radio"/>	Dialog
Transak ...	SAP ERP ...	ME45	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfrage freigeben	<input type="radio"/>	Dialog
Transak ...	SAP ERP ...	ME4M	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfragen zum Material	<input type="radio"/>	Dialog
Transak ...	SAP ERP ...	ME4L	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfragen zum Lieferanten	<input type="radio"/>	Dialog
Transak ...	SAP ERP ...	ME4B	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfragen zur Bedarfsnummer	<input type="radio"/>	Dialog
Transak ...	SAP ERP ...	ME4C	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfragen zur Warengruppe	<input type="radio"/>	Dialog
Transak ...	SAP ERP ...	ME4N	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfragen zur Anfragenummer	<input type="radio"/>	Dialog
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	

Transaktionen selbst einpflegen, wenn BPR nicht genutzt werden kann

Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Einkauf - Geschäftsprozesse - Prozessschritt anlegen - Angebote - Registerkarte Transaktionen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Angebote vergleichen

Business Blueprint Struktur:

- Robot AG Werk Chemnitz einrichte...
 - Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation
 - Stammdaten
 - Materialstamm
 - Geschäftsszenarios
 - Einkauf
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Bearbeiten - Anfrage
 - Anfrage ersteller
 - Angebote ve...**
 - Bearbeiten - Banf
 - Bearbeiten - Bestell...
 - Bearbeiten - Warene...
 - Bearbeiten - Rechn...

Transaktionen:

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbei
Transakti...	SAP ERP ...	ME47	<input checked="" type="checkbox"/>	Angebot erfassen	<input checked="" type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	ME48	<input checked="" type="checkbox"/>	Angebot anzeigen	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	ME49	<input checked="" type="checkbox"/>	Angebotspreisspiegel	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	ME80AN	<input checked="" type="checkbox"/>	Allgemeine Auswertungen (A)	<input type="radio"/>	

Da dieser Geschäftsprozessschritt bereits im System vorhanden war, werden die dazugehörigen Transaktionen automatisch aus der BPR bereitgestellt

Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Einkauf - Geschäftsprozesse - Bearbeiten Banf - Geschäftsprozessschritt anlegen aus BPR

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle: Entwicklungssystem
Geschäftsprozess: Bearbeiten - Banf

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichte
 - Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation
 - Stammdaten
 - Materialstamm
 - Geschäftsszenarios
 - Einkauf
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Bearbeiten - Anfrage
 - Anfrage erste
 - Angebote ve
 - Bearbeiten - Banf**
 - Bestellanforde
 - Bestellanforde
 - Bestellanforde
 - Listenanzeige
 - Bearbeiten - Bestellu
 - Bearbeiten - Warene
 - Bearbeiten - Rechnu
 - Szenario Produktion: Industri

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Service

Quelle: Business Process Repository

Schrittbezeichnung	Log. Komp...	Quelle	Globales Attribut	Orig
Bestellanforderungen anlegen oder bear...	SAP ERP E...	Business Process Repository		Best
Bestellanforderungen Bezugsquelle zuor...	SAP ERP E...	Business Process Repository		Best
Bestellanforderungen freigeben	SAP ERP E...	Business Process Repository		Best
Listenanzeige der Beschaffungsanforder...	SAP ERP E...	Business Process Repository		Liste

F4 drücken und auswählen

- Bearbeitung von Bestellanforderungen in ERP
 - Bestellanforderung freigeben
 - Bestellanforderungen anlegen oder bearbeiten
 - Bestellanforderungen anlegen oder bearbeiten**
 - SAP ECC 6.0
 - SAP R/3 4.6C
 - Bestellanforderungen Bezugsquelle zuordnen
 - SAP ECC 6.0
 - SAP R/3 4.6C
 - Bestellanforderungen Bezugsquelle zuordnen
 - Bestellanforderungen freigeben
 - SAP ECC 6.0
 - SAP R/3 4.6C
 - Listenanzeige für Bestellanforderungen überwachen bzw.
 - Listenanzeige der Beschaffungsanforderungen überwa
 - SAP R/3 4.6C

Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Einkauf - Geschäftsprozesse - Prozess ... - Geschäftsprozessschritt anlegen - aus BPR pflegen oder neu anlegen

Analog wie auf den vorherigen Folien werden die Geschäftsprozessschritte für die Geschäftsprozesse - Prozess Bestellung, Prozess Wareneingang, Prozess Rechnungsprüfung aus der BPR angelegt – wenn vorhanden – ansonsten neu eingepflegt. In späteren Projekten können diese Geschäftsprozessschritte wieder über die Quelle Projekt aufgerufen und verwendet werden.

The screenshot displays the SAP Business Blueprint interface. On the left, the 'Business Blueprint Struktur' tree shows the hierarchy: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust > Organisationseinheiten > Einkaufsorganisation > Sparte (SAP R/3) > Stammdaten > Geschäftsszenarios > Szenario Einkauf > Geschäftsprozesse > Prozess - Banf. The 'Prozess - Banf' folder is highlighted with a red rectangle. On the right, the 'Geschäftsprozess' tab is active, showing the 'Prozess - Banf' process. The 'Struktur' sub-tab is selected, displaying a table of process steps. The 'Quelle' column shows that all steps are sourced from the 'Business Process Repository'. A new step is being added, highlighted in yellow.

Schrittbezeichnung	Log. Komp...	Quelle	Glo...	Originalbezeichnung
Bestellanforderungen anlegen ...	SAP ERP E...	Business Process Repository	▼	Bestellanforderungen anlegen ...
Bestellanforderungen freigeben	SAP ERP E...	Business Process Repository	▼	Bestellanforderungen freigeben
Bestellanforderungen Bezugsqu...	SAP ERP E...	Business Process Repository	▼	Bestellanforderungen Bezugsqu...
Versionen von Bestellanforderu...	SAP ERP E...	Business Process Repository	▼	Versionen von Bestellanforderu...
Listenanzeige der Beschaffungs...	SAP ERP E...	Business Process Repository	▼	Listenanzeige der Beschaffungs...
			▼	
			▼	
			▼	
			▼	

Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Einkauf - Geschäftsprozesse - Prozess ... - Geschäftsprozessschritt anlegen - aus BPR pflegen oder neu anlegen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Bestellungen anlegen/bearbeiten

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | **Transaktionen**

Business Blueprint Struktur

- Materialstamm
- Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf Rohstoffe
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Prozess - Anfrage/Angebot
 - Prozess - Banf
 - Prozess - Bestellung
 - Bestellungen anlegen**
 - Einkaufsbelege freigeben
 - Neue Bezugsquelle suchen
 - Angebote vergleichen
 - Sammelbestellung anlegen
 - Arbeitsvorrat für Szenario
 - Versionen von Einkauf
 - Selektionsparameter
 - Nachrichtenausgabe
 - Listenanzeige von Bestellungen
 - Prozess - Wareneingang
 - Wareneingang buchhalten
 - Prozess - Rechnungsprüfung
 - Listenanzeige der Rechnungen
 - Rechnung freigeben
 - Rechnung online erfassen
 - Rechnung stornieren
 - Rechnung mit automatisiert
 - Rechnung prüfen und freigeben

- Szenario Produktion Industriegerät

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearb...
Transakti...	SAP ERP ...	ME21N	<input checked="" type="checkbox"/>	Bestellung anlegen	<input checked="" type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	ME21	<input checked="" type="checkbox"/>	Bestellung hinzufügen	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	ME25	<input checked="" type="checkbox"/>	Best. mit Bezugsquellenfind. anl...	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	ME22N	<input checked="" type="checkbox"/>	Bestellung ändern	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	ME22	<input checked="" type="checkbox"/>	Bestellung ändern	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	ME23N	<input checked="" type="checkbox"/>	Bestellung anzeigen	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	ME23	<input checked="" type="checkbox"/>	Bestellung anzeigen	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	ME58	<input checked="" type="checkbox"/>	Zugeordnete Bestellanf. bestell...	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	ME59N	<input checked="" type="checkbox"/>	Automatische Bestellerzeugung	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	ME59	<input checked="" type="checkbox"/>	Automatische Bestellerzeugung	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	ME24	<input checked="" type="checkbox"/>	Anhang zur Bestellung pflegen	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	ME26	<input checked="" type="checkbox"/>	Bestellanhang (RE) anzeigen	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	MEPO	<input checked="" type="checkbox"/>	Bestellung	<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	

Business Blueprint (Solar01)

Szenario Produktion Industrieroboter - Organisationsdaten

[illegible]

Business Blueprint (Solar01)

Szenario Produktion Industrieroboter - Organisationseinheiten - Stammdaten

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle:

Gliederungselement:

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Servicemeldung

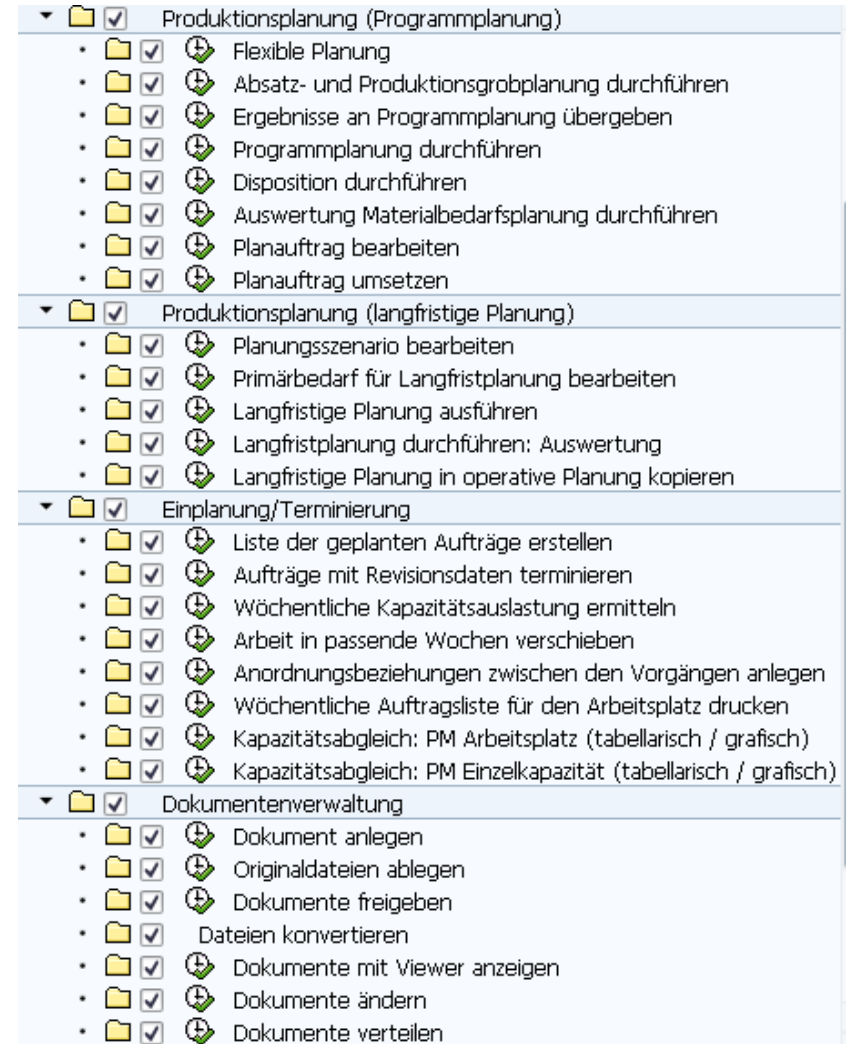
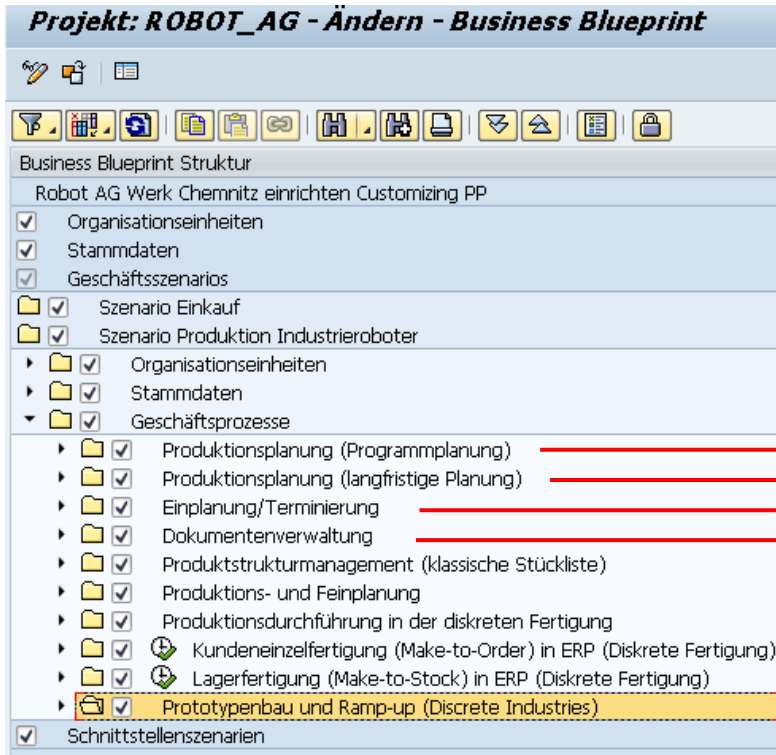
Quelle:

Stammdatenbezeichnung	Log. Komp...	Quelle	Globales Attribut	Originalbezeichnung
Materialstückliste	ERP E...	Business Process Repository		Materialstückliste
Arbeitsplatz	SAP ERP E...	Business Process Repository		Arbeitsplatz
Arbeitspläne	SAP ERP E...	Business Process Repository		Arbeitspläne
Kapazität	SAP ERP E...	Business Process Repository		Kapazität
Schichtprogramm	SAP ERP E...	Business Process Repository		Schichtprogramm
Fertigungshilfsmittel	SAP ERP E...	Business Process Repository		Fertigungshilfsmittel
Grobplanungsprofil	SAP ERP E...	Business Process Repository		Grobplanungsprofil

anlegen aus BPR

Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozesse - Geschäftsprozessschritt anlegen - aus BPR pflegen oder neu anlegen



Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozesse - Geschäftsprozessschritt anlegen - aus BPR pflegen oder neu anlegen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Business Blueprint Struktur

Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

- ☒ Organisationseinheiten
- ☒ Stammdaten
- ☒ Geschäftsszenarios
 - ☒ Szenario Einkauf
 - ☒ Szenario Produktion Industrieroboter
 - ☒ Organisationseinheiten
 - ☒ Stammdaten
 - ☒ Geschäftsprozesse
 - ☒ Produktionsplanung (Programmplanung)
 - ☒ Produktionsplanung (langfristige Planung)
 - ☒ Einplanung/Terminierung
 - ☒ Dokumentenverwaltung
 - ☒ Produktstrukturmanagement (klassische Stückliste)
 - ☒ Produktions- und Feinplanung
 - ☒ Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
 - ☒ Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order) in ERP (Diskrete Fertigung)
 - ☒ Lagerfertigung (Make-to-Stock) in ERP (Diskrete Fertigung)
 - ☒ Prototypenbau und Ramp-up (Discrete Industries)
- ☒ Schnittstellenszenarios

- ☒ Produktions- und Feinplanung
 - ☒ Materialbereitstellung prüfen
 - ☒ Anforderungen festlegen und übermitteln
 - ☒ Maschinelle Planung
 - ☒ Alert- und Ausnahmenmanagement
 - ☒ Interaktive Planung
 - ☒ Planaufträge in Prozess-/Produktionsaufträge umwandeln
 - ☒ Prozess-/Fertigungsauftrag freigeben
 - ☒ Rückmeldung durchführen
 - ☒ Umsetzung von ATP-Baumstrukturen
- ☒ Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
 - ☒ Fertigungsauftrag anlegen
 - ☒ Fertigungsauftrag terminieren
 - ☒ Verfügbarkeitsprüfung durchführen
 - ☒ Fertigungsauftrag freigeben und drucken
 - ☒ Materialien handhaben
 - ☒ Chargen anlegen und verwalten
 - ☒ Serialnummern zuordnen
 - ☒ Prüflosdaten erfassen
 - ☒ Belege integrieren
 - ☒ Fremdbearbeitung/Fremdbeschaffung ausführen
 - ☒ Auftrag rückmelden und WIP-Chargen anlegen, zuordnen und
 - ☒ Produktionsfortschritt überwachen
 - ☒ Rückstände bearbeiten
 - ☒ Nachbearbeitung ausführen
 - ☒ Controlling ausführen
 - ☒ Prozessdaten aufrufen
- ☒ Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order) in ERP (Diskrete Fertigung)
- ☒ Lagerfertigung (Make-to-Stock) in ERP (Diskrete Fertigung)

Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozesse - Geschäftsprozessschritt anlegen - aus BPR pflegen oder neu anlegen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Business Blueprint Struktur

Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

- ☒ Organisationseinheiten
- ☒ Stammdaten
- ☒ Geschäftsszenarios
 - ☒ Szenario Einkauf
 - ☒ Szenario Produktion Industrieroboter
 - ☒ Organisationseinheiten
 - ☒ Stammdaten
 - ☒ Geschäftsprozesse
 - ☒ Produktionsplanung (Programmplanung)
 - ☒ Produktionsplanung (langfristige Planung)
 - ☒ Einplanung/Terminierung
 - ☒ Dokumentenverwaltung
 - ☒ Produktstrukturmanagement (klassische Stückliste)
 - ☒ Produktions- und Feinplanung
 - ☒ Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
 - ☒ Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order) in ERP (Diskrete Fertigung)
 - ☒ Lagerfertigung (Make-to-Stock) in ERP (Diskrete Fertigung)
 - ☒ Prototypenbau und Ramp-up (Discrete Industries)
- ☒ Schnittstellenszenarien

- ☒ ☒ ☒ Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order) in ERP (Diskrete Fertigung)
 - ☒ ☒ ☒ Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen
 - ☒ ☒ ☒ Planungsergebnisse überarbeiten
 - ☒ ☒ ☒ Interaktiv planen
 - ☒ ☒ ☒ Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen
 - ☒ ☒ ☒ Planauftrag in Bestellanforderung umsetzen
 - ☒ ☒ ☒ Bestellanforderung interaktiv planen
- ☒ ☒ ☒ Lagerfertigung (Make-to-Stock) in ERP (Diskrete Fertigung)
 - ☒ ☒ ☒ Bedarf an Programmplanung übergeben
 - ☒ ☒ ☒ Planprimärbedarfe überarbeiten
 - ☒ ☒ ☒ Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen
 - ☒ ☒ ☒ Planungsergebnisse überarbeiten
 - ☒ ☒ ☒ Interaktiv planen
 - ☒ ☒ ☒ Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen
 - ☒ ☒ ☒ Planauftrag in Bestellanforderung umsetzen
 - ☒ ☒ ☒ Bestellanforderung interaktiv planen
- ☒ ☒ ☒ Prototypenbau und Ramp-up (Discrete Industries)
 - ☒ ☒ ☒ Produktstruktur an Prototypenbau übergeben
 - ☒ ☒ ☒ Notwendige Werkzeuge und Equipments definieren
 - ☒ ☒ ☒ Produktstruktur an Produktion übergeben
 - ☒ ☒ ☒ Produktstruktur an Vertrieb übergeben
- ☒ ☒ ☒ Produktstrukturmanagement (klassische Stückliste)
 - ☒ ☒ ☒ Klassensystem einrichten
 - ☒ ☒ ☒ Materialstamm anlegen und bearbeiten
 - ☒ ☒ ☒ Stücklisten anlegen und bearbeiten
 - ☒ ☒ ☒ Arbeitspläne anlegen und bearbeiten
 - ☒ ☒ ☒ Konfigurierbare Materialien anlegen und bearbeiten

Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozesse - Geschäftsprozessschritt anlegen - aus BPR pflegen oder neu anlegen

Szenario Produktion Industrieroboter	
Organisationseinheiten	
Stammdaten	
Geschäftsprozesse	
Produktionsplanung (Programmplanung)	
Flexible Planung	
Absatz- und Produktionsgrobplanung durchführen	
Ergebnisse an Programmplanung übergeben	
Programmplanung durchführen	
Disposition durchführen	
Auswertung Materialbedarfsplanung durchführen	
Planauftrag bearbeiten	
Planauftrag umsetzen	
Produktionsplanung (langfristige Planung)	
Planungsszenario bearbeiten	
Primärbedarf für Langfristplanung bearbeiten	
Langfristige Planung ausführen	
Langfristplanung durchführen: Auswertung	
Langfristige Planung in operative Planung kopieren	
Produktions- und Feinplanung	
Materialbereitstellung prüfen	
Anforderungen festlegen und übermitteln	
Maschinelle Planung	
Alert- und Ausnahmenmanagement	
Interaktive Planung	
Planaufträge in Prozess-/Produktionsaufträge umwandeln	
Prozess-/Fertigungsauftrag freigeben	
Rückmeldung durchführen	
Umsetzung von ATP-Baumstrukturen	

Geschäftsprozesse	
Produktionsplanung (Programmplanung)	
Produktionsplanung (langfristige Planung)	
Produktions- und Feinplanung	
Materialbereitstellung prüfen	
Anforderungen festlegen und übermitteln	
Maschinelle Planung	
Alert- und Ausnahmenmanagement	
Interaktive Planung	
Planaufträge in Prozess-/Produktionsaufträge umwandeln	
Prozess-/Fertigungsauftrag freigeben	
Rückmeldung durchführen	
Umsetzung von ATP-Baumstrukturen	
Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung	
Fertigungsauftrag anlegen	
Fertigungsauftrag terminieren	
Verfügbarkeitsprüfung durchführen	
Fertigungsauftrag freigeben und drucken	
Materialien handhaben	
Chargen anlegen und verwalten	
Serialnummern zuordnen	
Prüflosdaten erfassen	
Belege integrieren	
Fremdbearbeitung/Fremdbeschaffung ausführen	
Auftrag rückmelden und WIP-Chargen anlegen, zuordnen	
Produktionsfortschritt überwachen	
Rückstände bearbeiten	
Nachbearbeitung ausführen	
Controlling ausführen	
Prozessdaten aufrufen	

Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozesse - Geschäftsprozessschritt anlegen - aus BPR pflegen oder neu anlegen

- ▶ ☒ Stammdaten
- ▼ ☒ Geschäftsprozesse
 - ▶ ☒ Produktionsplanung (Programmplanung)
 - ▶ ☒ Produktionsplanung (langfristige Planung)
 - ▶ ☒ Produktions- und Feinplanung
 - ▶ ☒ Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
 - ▼ ☒ Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order) in ERP (Diskrete Fertigung)
 - ☒ Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen
 - ☒ Planungsergebnisse überarbeiten
 - ☒ Interaktiv planen
 - ☒ Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen
 - ☒ Planauftrag in Bestellanforderung umsetzen
 - ☒ Bestellanforderung interaktiv planen
 - ▼ ☒ Lagerfertigung (Make-to-Stock) in ERP (Diskrete Fertigung)
 - ☒ Bedarf an Programmplanung übergeben
 - ☒ Planprimärbedarfe überarbeiten
 - ☒ Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen
 - ☒ Planungsergebnisse überarbeiten
 - ☒ Interaktiv planen
 - ☒ Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen
 - ☒ Planauftrag in Bestellanforderung umsetzen
 - ☒ Bestellanforderung interaktiv planen
 - ▼ ☒ Einplanung/Terminierung
 - ☒ Liste der geplanten Aufträge erstellen
 - ☒ Aufträge mit Revisionsdaten terminieren
 - ☒ Wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln
 - ☒ Arbeit in passende Wochen verschieben
 - ☒ Anordnungsbeziehungen zwischen den Vorgängen anlegen
 - ☒ Wöchentliche Auftragsliste für den Arbeitsplatz drucken
 - ☒ Kapazitätsabgleich: PM Arbeitsplatz (tabellarisch / grafisch)
 - ☒ Kapazitätsabgleich: PM Einzelkapazität (tabellarisch / grafisch)

- ▶ ☒ Geschäftsszenarios
 - ▶ ☒ Szenario Einkauf
 - ▼ ☒ **Szenario Produktion Industrieroboter**
 - ▶ ☒ Organisationseinheiten
 - ▶ ☒ Stammdaten
 - ▼ ☒ Geschäftsprozesse
 - ▶ ☒ Produktionsplanung (Programmplanung)
 - ▶ ☒ Produktionsplanung (langfristige Planung)
 - ▶ ☒ Produktions- und Feinplanung
 - ▶ ☒ Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
 - ▶ ☒ Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order) in ERP (Diskrete Fertigung)
 - ▶ ☒ Lagerfertigung (Make-to-Stock) in ERP (Diskrete Fertigung)
 - ▶ ☒ Einplanung/Terminierung
 - ▼ ☒ Prototypenbau und Ramp-up (Discrete Industries)
 - ☒ Produktstruktur an Prototypenbau übergeben
 - ☒ Notwendige Werkzeuge und Equipments definieren
 - ☒ Produktstruktur an Produktion übergeben
 - ☒ Produktstruktur an Vertrieb übergeben
 - ▼ ☒ Produktstrukturmanagement (klassische Stückliste)
 - ☒ Klassensystem einrichten
 - ☒ Materialstamm anlegen und bearbeiten
 - ☒ Stücklisten anlegen und bearbeiten
 - ☒ Arbeitspläne anlegen und bearbeiten
 - ☒ Konfigurierbare Materialien anlegen und bearbeiten
 - ▼ ☒ Dokumentenverwaltung
 - ☒ Dokument anlegen
 - ☒ Originaldateien ablegen
 - ☒ Dokumente freigeben
 - ☒ Dateien konvertieren
 - ☒ Dokumente mit Viewer anzeigen
 - ☒ Dokumente ändern
 - ☒ Dokumente verteilen

Business Blueprint (Solar01)

Registerkarten - Struktur und Alg. Dokumentation

Systemrolle: Entwicklungssystem

Gliederungselement: Stammdaten

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Servicemeldungen

Quelle: Business Process Repository

Stammdatumsbezeichnung	Log. Komp...	Quelle	Globales Attribut	Originalbezeichnung
Materialstückliste	P ERP E ...	Business Process Repository		Materialstückliste
Arbeitsplatz	SAP ERP E ...	Business Process Repository		Arbeitsplatz
Arbeitspläne	SAP ERP E ...	Business Process Repository		Arbeitspläne
Fertigungshilfsmittel	SAP ERP E ...	Business Process Repository		Fertigungshilfsmittel
Grobplanungsprofil	SAP ERP E ...	Business Process Repository		Grobplanungsprofil
Kapazität	SAP ERP E ...	Business Process Repository		Kapazität
Schichtprogramm	SAP ERP E ...	Business Process Repository		Schichtprogramm

Name	Dokumentationsart	Verantwortlicher	Status

Die Strukturen für die linke Spalte wurden alle gepflegt

Die Registerkarte Allgemeine Dokumentation enthält Dokumente, die keinen projektspezifischen Charakter haben und bereits im Vorfeld definiert bzw. zugeordnet wurden

Registerkarten - Projektdokumentation

Systemrolle: Entwicklungssystem
Gliederungselement: Stammdaten

Struktur | Allg. Dokumentation | **Projektdokumentation** | Administration | Transaktionen | Servicemeldungen

Quelle: Business Process Repository

Stammdatumsbezeichnung	Log. Komp...	Quelle	Globales Attribut	Originalbezeichnung
Materialstückliste	ERP E...	Business Process Repository		Materialstückliste
Arbeitsplatz	SAP ERP E...	Business Process Repository		Arbeitsplatz
Arbeitspläne	SAP ERP E...	Business Process Repository		Arbeitspläne
Fertigungshilfsmittel	SAP ERP E...	Business Process Repository		Fertigungshilfsmittel
Grobplanungsprofil	SAP ERP E...	Business Process Repository		Grobplanungsprofil
Kapazität	SAP ERP E...	Business Process Repository		Kapazität
Schichtprogramm	SAP ERP E...	Business Process Repository		Schichtprogramm

Name	Dokumentationsart	Verantwortlicher	Status	Bluepri...
Hinweis	Sonstige Dokumentation	UWE HAUCK	Freigegeben	<input checked="" type="checkbox"/>

Dokumente die den betriebswirtschaftlichen und technischen Hintergrund des Strukturelements näher beschreiben, werden hier abgelegt. „Jedes Solution-Manager-System verfügt über ein internes Knowledge Warehouse für die Ablage von Dokumenten, die innerhalb eines Projekts, einer Lösung oder Roadmap entstehen. Das System legt automatisch beim Anlegen von Projekten und Lösungen eine Mappe im Knowledge Warehouse an und ordnet die zugehörigen Dokumente zu. Das System legt außerdem eine gleichnamige Mappengruppe an.“

[angelegt auf Seite 46](#)

Die Dokumentationsarten werden beim Anlegen des Projektes auf der Registerkarte Projektstandards/ Dokumentationsarten gepflegt (Installationsleitfaden, Konfigurationsleitfaden, graf. Darstellung, Projektdokumentation, iTutor Dokument, etc.)

(Quelle: Frank Hennermann – Implementierungs- und Upgrade- Projekte mit den SAP Solution Manager)

Business Blueprint (Solar01)

Registerkarten - Administration

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf Rohstoffe
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse**
 - Prozess - Anfrage/Angebot
 - Prozess - Banf
 - Prozess - Bestellung
 - Prozess - Wareneingang
 - Prozess - Rechnungsprüfung
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Schnittstellenszenarien

Alle Arbeiten auf der linken Seite der Business Blueprint Struktur werden rechts auf der Registerkarte Administration über der Status dokumentiert. Im weiteren Verlauf der Arbeitsprobe wird nicht weiter darauf eingegangen.

Systemrolle: Entwicklungssystem

Gliederungselement: Geschäftsprozesse

Registerkarten: Allg. Dokumentation, Projektdokumentation, **Administration**

Vererben

Status: erledigt

offen
in Arbeit
erledigt
nicht relevant

Plandaten		Istdaten	
Beginn	25.08.2015	Beginn	25.08.2015
Ende	25.08.2015	Ende	25.08.2015
Aufwand in PT		Aufwand in PT	
		Restaufwand	

Mitarbeiter

Mitarbeiter	Name/Erläuterung
UWE HAUCK	UWE HAUCK

Business Blueprint (Solar01)

Registerkarten - Transaktionen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle: Entwicklungssystem
 Prozeßschritt: Anfrage erstellen

Business Blueprint Struktur:

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten C...
- Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation
 - Sparte (SAP R/3)
- Stammdaten
 - Materialstamm
- Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Prozess - Anfrage/Angebot
 - Anfrage erstellen**
 - Angebote vergleichen
 - Günstigstes Angebot auswählen
 - Konditionen aus Angebotskatalog
 - Lieferanten auswählen
 - Preisvergleich durchführen
 - Status überwachen
 - Prozess - Banf
 - Prozess - Bestellung
 - Prozess - Wareneingang
 - Prozess - Rechnungsprüfung
- Szenario Produktion Industriero...

Transaktionen:

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbeit
Transakti...	SAP ERP ...	ME41	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfrage anlegen	<input checked="" type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME42	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfrage ändern	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME43	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfrage anzeigen	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME44	<input checked="" type="checkbox"/>	Anhang zur Anfrage pflegen	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME45	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfrage freigeben	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME4M	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfragen zum Material	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME4L	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfragen zum Lieferanten	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME4B	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfragen zur Bedarfsnummer	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME4C	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfragen zur Warengruppe	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME4N	<input checked="" type="checkbox"/>	Anfragen zur Anfragenummer	<input type="radio"/>	Dialog

Transaktion ME41 wird in E6D in neuem Modus gestartet

Business Blueprint (Solar01)

Registerkarten - Servicemeldungen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Anfrage erstellen

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten C...
- Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation
 - Sparte (SAP R/3)
- Stammdaten
 - Materialstamm
- Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Prozess - Anfrage/Angebot
 - Anfrage erstellen
 - Angebote verglei...
 - Günstigstes Angebot
 - Konditionen aus Ang
 - Lieferanten auswähle
 - Preisvergleich durchf
 - Status überwachen
 - Prozess - Banf
 - Prozess - Bestellung
 - Prozess - Wareneingang
 - Prozess - Rechnungsprüf
 - Szenario Produktion Industrierol
 - Schnittstellenszenarien

Struktur Allg. Dokumentation Projektdokumentation Administration Transaktionen **Servicemeldungen**

Typ Vorgangs-ID Vorgangsart Bezeichnung Status Priorität Meld

Issue
Meldung
Transaktion

dokumentieren, wenn Probleme auftreten

Registerkarte »Issues/Meldungen«
Das integrierte Meldungswesen des SAP Solution Managers ist ein nützliches Hilfsmittel, um offene Punkte, zusätzliche Anforderungen, Probleme oder Fehler zeitnah zu erfassen und zu bearbeiten. Die Meldungskomponente ist Bestandteil des Service Desks des SAP Solution Managers. Sie ermöglicht die Bearbeitung von Störungen (Incident Management), die Verteilung der aus einer Meldung resultierenden Aktivitäten sowie die Überwachung von Problemmeldungen und die Bereitstellung geeigneter Lösungen. (Quelle: Frank Hennermann – Implementierungs- und Upgrade-Projekte mit den SAP Solution Manager)

Registerkarten - Grafik

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle: Entwicklungssystem
Gliederungselement: Geschäftsprozesse

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf Rohstoffe
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse**
 - Prozess - Anfrage/Angebot
 - Prozess - Banf
 - Prozess - Bestellung
 - Prozess - Wareneingang
 - Prozess - Rechnungsprüfung
 - Szenario Produktion Industrierobo
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Schnittstellenszenarien

Registerkarten: Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Servicemeldungen | **Grafik**

Geschäftsprozesse

- Prozess - Anfrage/Angebot
- Prozess - Banf
- Prozess - Bestellung
- Prozess - Wareneingang
- Prozess - Rechnungsprüfung

Alle Aktivitäten auf der linken Seite der Business Blueprint Struktur lassen sich grafisch darstellen. Die darunter liegenden Ebenen sind verlinkt. Im weiteren Verlauf der Arbeitsprobe wird nicht weiter darauf eingegangen.

Business Blueprint (Solar01)

Registerkarten - Endbenutzerrollen und Business Function

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle: Entwicklungssystem
Projekt: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Schnittstellenszenarien

Struktur Allg. Dokumentation Projektdokumentation Administration Transaktionen Servicemeldungen

Grafik Endbenutzerrollen Business Functions

Hinweis:
Strukturierungsknoten können nicht geändert werden

Typ Bezeichnung

Benutzer
Organisationseinheit
Stelle

Auswahl von Business Functions

Business Function Repository Verwalt. System(E6D)

☐ Exprt.modus

BF Set

BF-Set-Beschreibg

Business Function

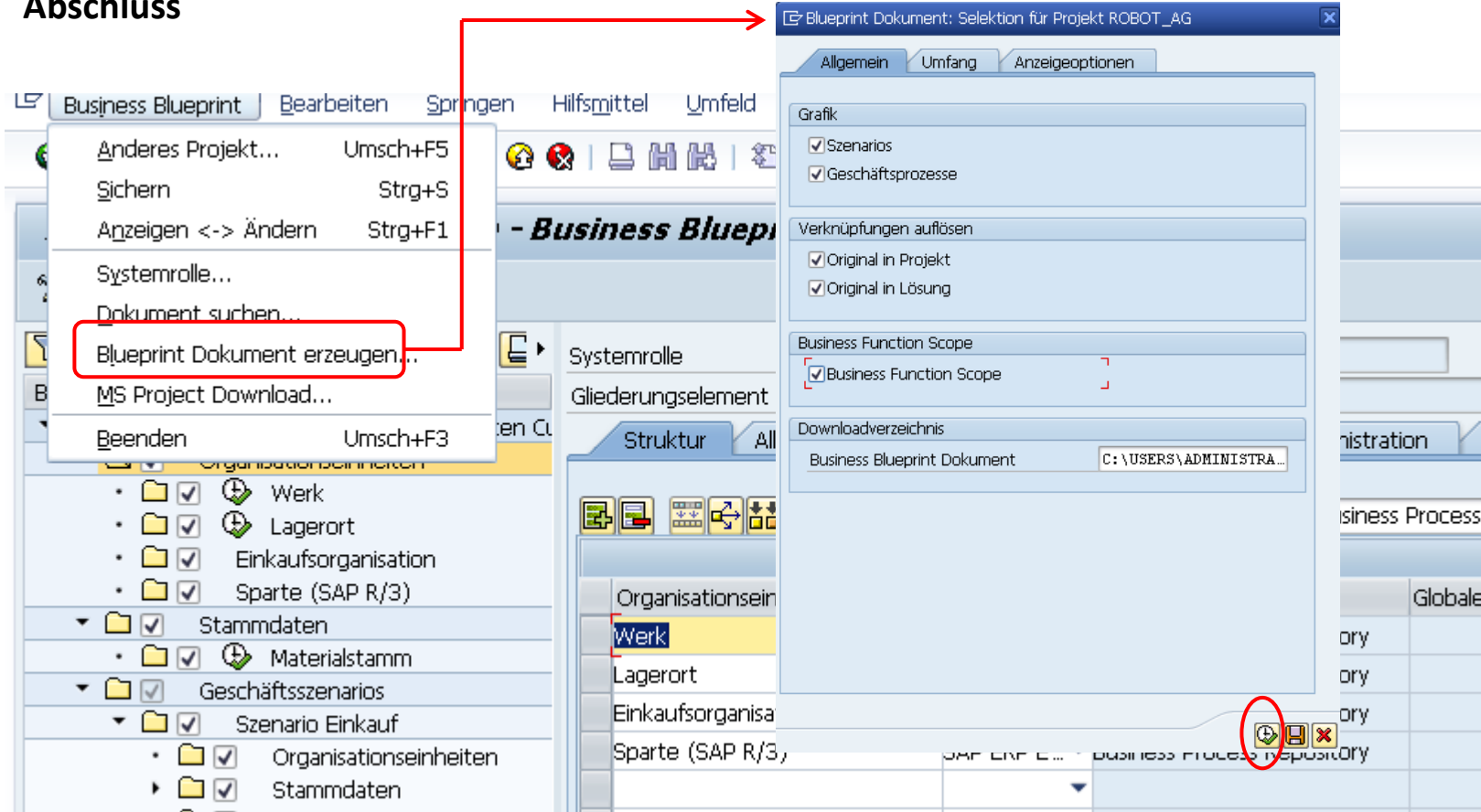
BF-Beschreibg

Suchen

Business Function Sets / Business Functions	Status
---	--------

Business Blueprint (Solar01)

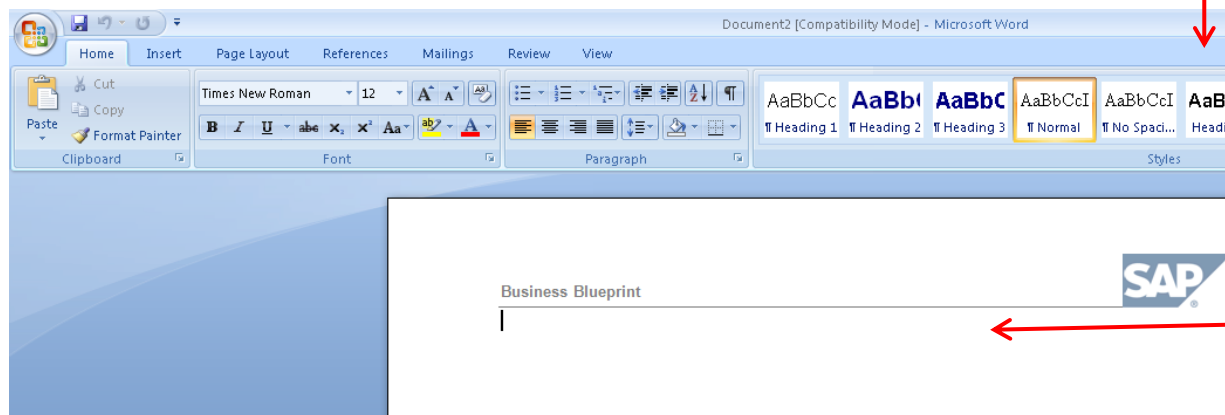
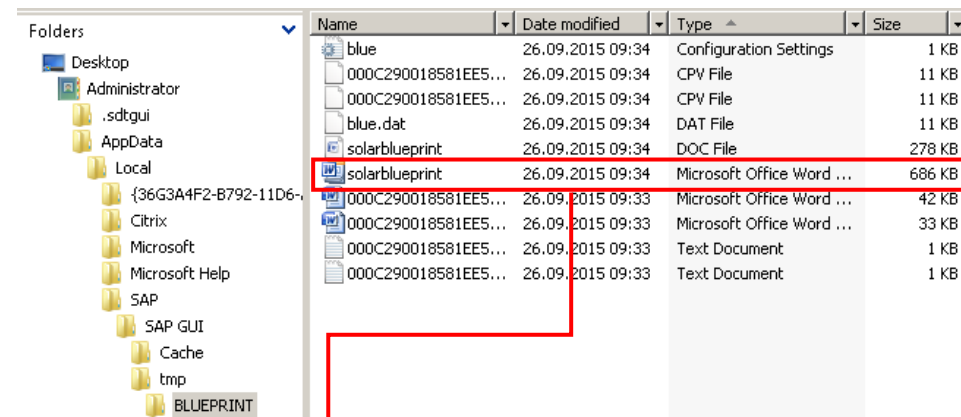
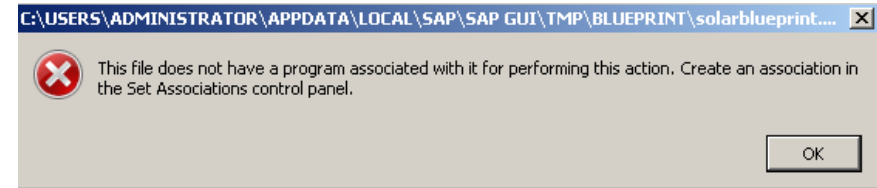
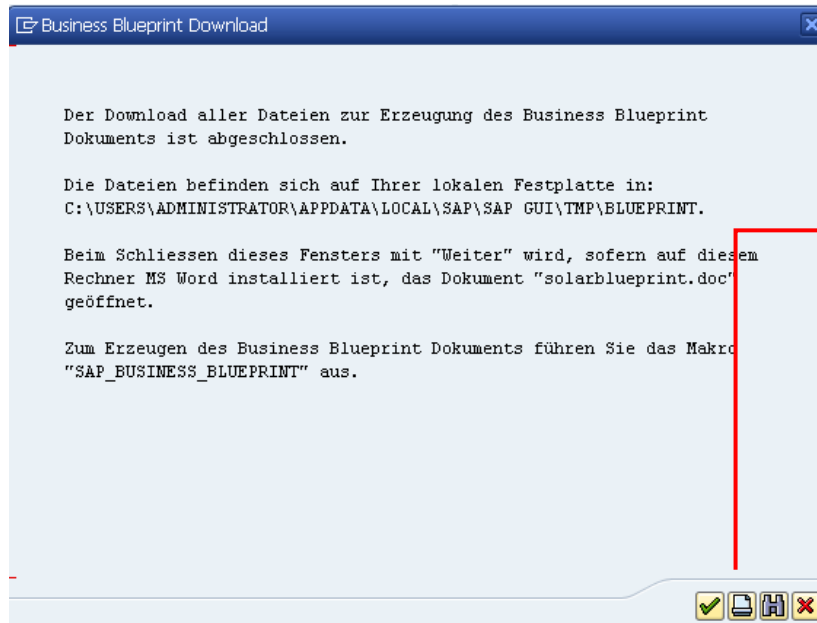
Abschluss



Wenn der Business Blueprint mit allen notwendigen Informationen (Projektstruktur, Dokumentation, Transaktionszuordnungen) erstellt wurde, wird in der Regel ein Business-Blueprint-Dokument für die weitere Verwendung oder Genehmigung erzeugt. Das Dokument enthält alle zugeordneten Dokumente auf der Registerkarte Projektdokumentation, die als blueprint-relevant gekennzeichnet sind. Bevor das Blueprint-Dokument generiert werden kann, sollten Sie im Customizing des SAP Solution Managers im Bereich Dokumentenmanagement das Layout des zu generierenden Dokuments an die spezifischen Anforderungen anpassen. (Quelle: Frank Hennermann – Implementierungs- und Upgrade- Projekte mit den SAP Solution Manager)

Business Blueprint (Solar01)

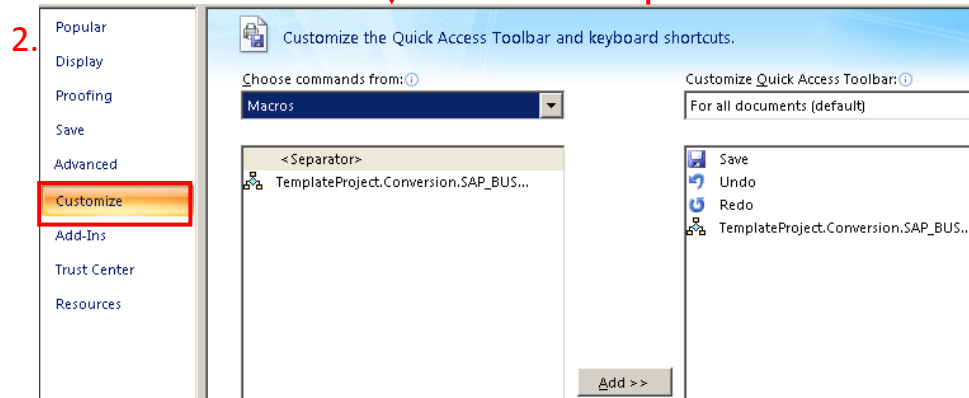
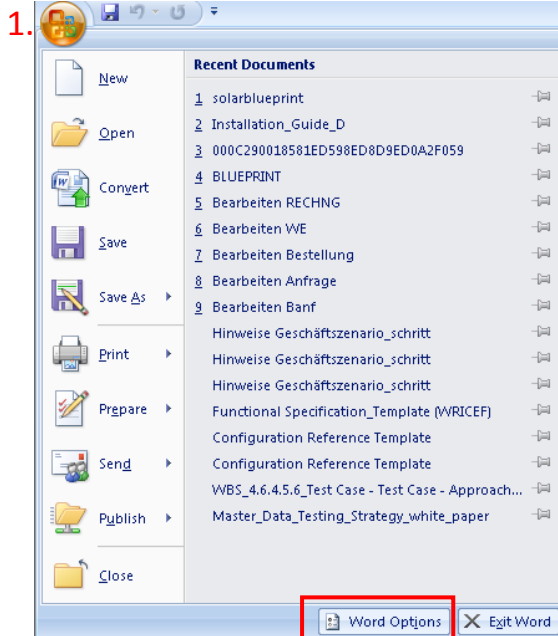
Abschluss



Dokument noch leer -> Makro muss ausgeführt werden

Business Blueprint (Solar01)

Abschluss



Das Symbol zum Ausführen des Makros erscheint -> Makro ausführen und das Business Blueprint Dokument wird generiert.

Business Blueprint 

Business Blueprint

Projekt: ROBOT_AG

Erzeugt von: UWE HAUCK
Erzeugt am: 26.09.2015
Auswahloptionen:
Allgemein
Szenariografik
Prozessgrafik
Verknüpfungen mit Original in Projekt auflösen
Verknüpfungen mit Original in Lösung auflösen
Business Function Scope

Umfang
Strukturelemente: Struktur vollständig ausgewählt
Nur Strukturelemente mit Dokumenten

Anzeigeoptionen
Strukturelemente: Logische Komponenten anzeigen
Mitarbeiter
Status
Globales Attribut
Stichworte
Endbenutzerrollen
Transaktionen

Dokumente: Dokumentationsart
Dokumentationsname
Status
Verantwortlicher
Stichworte
Verweis einfügen

Datum der Unterschrift Unterschrift: Kunde Unterschrift: Beratung

Seite 1/42

Konfiguration (Solar02)

Organisationseinheiten - Werk

Ändern: Projekt ROBOT_AG: Sicht: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cus

Existierende BC-Sets | BC-Sets zur Aktivität | Änderungsprotokoll | Weitere Objektverwendung

Struktur

- SAP Customizing Einführungsleitfaden
 - SAP NetWeaver
 - Unternehmensstruktur
 - Musterorganisationseinheiten lokalisieren
 - Definition
 - Logistik Allgemein
 - Werk definieren, kopieren, löschen, prüfen**
 - Standort festlegen
 - Sparte definieren, kopieren, löschen, prüfen
 - Materialwirtschaft
 - Logistics Execution
 - Zuordnung
 - Finanzwesen
 - Controlling
 - Unternehmenscontrolling
 - Logistik Allgemein
 - Vertrieb
 - Materialwirtschaft
 - Logistics Execution
 - Produktion

Aktivität: Werk definieren, kopieren, löschen, prüfen

Aktivitätsdaten

Status: 02 in Arbeit

Allgemein | Mitarbeiter | Stichwörter | Memo

Abarbeitungsgrad: 0 %

Plandaten		Istdaten	
Beginn	28.08.2015	Beginn	28.08.2015
Ende	28.08.2015	Ende	28.08.2015
Aufwand	PT	Aufwand	PT
		Restaufwand	PT

Dokumentationsarten

- Protokolle, Entscheidungen
- Erweiterungsbeschreibung
- Schnittstellenbeschreibung
- Sollkonzept
- Statusberichte
- Projektstandards
- Allgemeine Projektinformationen**
- Verweise auf externe Dokumentation

Aus den Solution Manager gelangen wir in die IMG Struktur von ERP ECC und nehmen die notwendigen Einstellungen vor.

Organisationseinheiten - Werk

2.

1.



Organisationsobjekt Werk

Kopieren

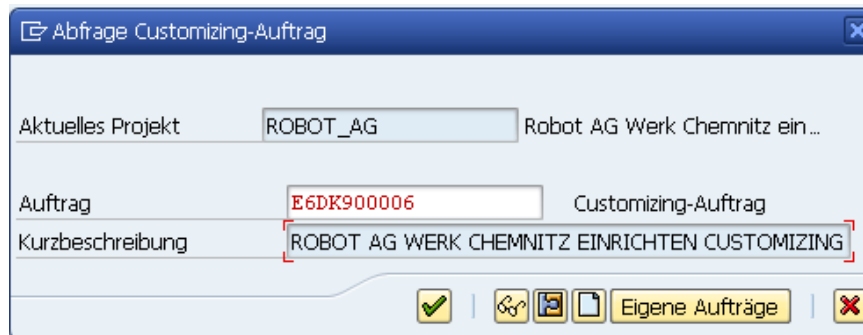
von Werk 1200

nach Werk 1250

Um Zeit zu sparen wird Werk 1200 kopiert und Werk 1250 (Chemnitz) angelegt, anschließend werden manuell Änderungen vorgenommen. Meldungen beachten !!! Nummernkreisintervall ändern !!!

Transaktionen OPPQ, SNUM, SNRO – in Konfiguration des Solution Managers nachpflegen

3.



Abfrage Customizing-Auftrag

Aktuelles Projekt ROBOT_AG Robot AG Werk Chemnitz ein...

Auftrag E6DK900006 Customizing-Auftrag

Kurzbeschreibung ROBOT AG WERK CHEMNITZ EINRICHTEN CUSTOMIZING

Eigene Aufträge

Transport von Nummernkreisen und Adressen

Sowohl die Nummernkreisintervalle als auch die Adressen sind in dieser Funktion an die automatische Aufzeichnung von Änderungen des Customizings angeschlossen. Dies bedeutet, daß gegebenenfalls vorhandene Nummernkreisintervalle und Adressen zu dieser Organisationseinheit automatisch behandelt und transportiert werden.

Dies kann beim Transportieren zu Fehlern führen, wenn die Nummernkreise oder die Adressnummern im Zielsystem bereits belegt sind. Bitte beachten Sie deshalb genau die Informationen, die Sie beim Import der Nummernkreisintervalle zu dieser Organisationseinheit in das Zielsystem erhalten. Pflegen Sie bei Bedarf die Adreßdaten der Organisationseinheit manuell nach.

4. Intervalle transportieren

Im Zielsystem werden zuerst alle Intervalle des ausgewählten Nummernkreisobjektes gelöscht, so dass nach dem Import nur noch die exportierten Intervalle vorhanden sind. Die Nummernstände werden mit dem Wert importiert, den sie zur Zeit des Exports haben.

Bei jahresabhängigen Intervallen oder hauptspeichergepufferten Nummernkreisobjekten werden die Puffer im Zielsystem nicht durch den Transport zurückgesetzt. Dies muss manuell mit der Transaktion SM56 für das Nummernkreisobjekt durchgeführt werden.

Abhängige Tabellen werden nicht transportiert oder umgesetzt.

Wollen Sie die Intervalle transportieren?

Ja Nein Abbrechen

Organisationseinheiten - Werk

Sicht "Werke" ändern: Übersicht

Neue Einträge

Aktion auswählen:

Aktivitäten

Au...	Bezeichnung der Aktivität
✓	Werk definieren ←
✓	Werk kopieren, löschen, prüfen ←
	Werk für den systemübergreifenden Warenf.

Adresse bearbeiten: 1250

Name

Anrede

Name Werk Chemnitz

Suchbegriffe

Suchbegriff 1/2 CHEMNITZ 1250

Straßenadresse

Straße/Hausnummer Leipziger Straße 27

Ortsteil Schloßchemnitz

Postleitzahl/Ort 09113 Chemnitz

Land DE Deutschland Region 14 Sachsen

Zeitzone CET

Postfachadresse

Postfach

Postleitzahl

Firmenpostleitzahl

Kommunikation

Sprache Deutsch

Telefon 0371-275690800 Nebenstelle 123

Mobiltelefon

Fax Nebenstelle

E-Mail robot_ag@web.de

Standardkomm.art

Weitere Kommunikation...

Bemerkungen

Vorschau Internat. Versionen

Konfiguration (Solar02)

Organisationseinheiten - Werk

Durch Werkskopie bereits zugeordnet

Ändern: Projekt ROBOT_AG: Sicht: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cus

Existierende BC-Sets | <BC-Sets zur Aktivität | Änderungsprotokoll | Weitere Objektverwendung

Struktur

- SAP Customizing Einführungsleitfaden
 - SAP NetWeaver
 - Unternehmensstruktur
 - Musterorganisationseinheiten lokalisieren
 - Definition
 - Zuordnung
 - Logistik Allgemein**
 - Werk - Buchungskreis zuordnen**
 - Werk/Bewertungskreis - Sparte -> Geschäftsbere
 - Datenabgleich mit Vertrieb Werk/Bwks - Sparte -
 - Materialwirtschaft
 - Einkaufsorganisation - Buchungskreis zuordnen
 - Einkaufsorganisation - Werk zuordnen**
 - Standardeinkaufsorganisation - werk zuordnen
 - Referenzeinkaufsorganisation - Einkaufsorganisatio
 - Logistics Execution
 - Lagernummer zu Werk/Lagerort zuordnen
 - Einschränkungen für Branchenkomp. Verteidigung
 - Versandstelle - Werk zuordnen
 - Finanzwesen
 - Controlling
 - Unternehmenscontrolling
 - Logistik Allgemein
 - Vertrieb
 - Materialwirtschaft
 - Logistics Execution
 - Produktion

Aktivität: Logistik Allgemein

Aktivitätsdaten

Status: 02 in Arbeit

Abarbeitungsgrad: 0 %

Plandaten

Beginn	28.08.2015
Ende	28.08.2015
Aufwand	PT

Istdaten

Beginn	28.08.2015
Ende	28.08.2015
Aufwand	PT
Restaufwand	PT

Dokumentationsarten

- Protokolle, Entscheidungen
- Erweiterungsbeschreibung
- Schnittstellenbeschreibung
- Sollkonzept
- Statusberichte
- Projektstandards
- Allgemeine Projektinformationen
- Verweise auf externe Dokumentation

Organisationseinheiten - Lagerort

[illegible]

Konfiguration (Solar02)

Organisationseinheiten - Lagerort

Ändern: Projekt ROBOT_AG: Sicht: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cus

Existierende BC-Sets BC-Sets zur Aktivität Änderungsprotokoll Weitere Objektverwendung

Struktur

- SAP Customizing Einführungsleitfaden
 - SAP NetWeaver
 - Unternehmensstruktur
 - Musterorganisationseinheiten lokalisieren
 - Definition
 - Logistik Allgemein
 - Materialwirtschaft
 - Lagerort pflegen**
 - Einkaufsorganisation pflegen
 - Logistics Execution
 - Zuordnung
 - Finanzwesen
 - Controlling
 - Unternehmenscontrolling
 - Logistik Allgemein
 - Vertrieb
 - Materialwirtschaft
 - Logistics Execution
 - Produktion

Aktivität Lagerort pflegen

Aktivitätsdaten

Status 03 erledigt

Allgemein Mitarbeiter Stichwörter Memo

Abarbeitungsgrad 100 %

Plandaten		Istdaten	
Beginn	28.08.2015	Beginn	28.08.2015
Ende	28.08.2015	Ende	28.08.2015
Aufwand	0 PT	Aufwand	0 PT
		Restaufwand	0 PT

Dokumentationsarten

- Protokolle, Entscheidungen
- Erweiterungsbeschreibung
- Schnittstellenbeschreibung
- Sollkonzept
- Statusberichte
- Projektstandards
- Allgemeine Projektinformationen
- Verweise auf externe Dokumentation

Konfiguration (Solar02)

Organisationseinheiten - Lagerort - T-Code: OX09

1. Sicht "Lagerorte" ändern: Übersicht

Neue Einträge

Dialogstruktur

- Lagerorte
 - Adressen der Lagero
 - Business-Systeme für ME

Werk 1250

LOrt	Bezeichnung
0001	Materiallager
0002	Fertigwarenlager
0003	WE-Lager Fertigu
0004	FHM-Lager

2.

LOrt	Bezeichnung
0005	Ersatzteillager
0008	Messelager

3.

Neuanlage Ersatzteillager und Messelager

Sicht "Lagerorte" ändern: Übersicht

Neue Einträge

Dialogstruktur

- Lagerorte
 - Adressen der Lagero
 - Business-Systeme für ME

Werk 1250

LOrt	Bezeichnung
0001	Materiallager
0002	Fertigwarenlager
0003	WE-Lager Fertigu
0004	FHM-Lager
0005	Ersatzteillager
0008	Messelager

Organisationseinheiten - Einkaufsorganisation

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Organisationseinheit: Einkaufsorganisation

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einricht
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation**
 - Sparte (SAP R/3)
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Schnittstellenszenarien

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeit...	Konfigurationsve..
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUSAP...	Einkaufsorganisation pflegen	erledi...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	CHAPSIMG_CMME...	Materialwirtschaft Zuordnung	erledi...	UWE HAUCK	

Durch Werkskopie bereits gepflegt - überprüfen

Nicht vergessen den Bearbeitungsstatus zu setzen

Konfiguration (Solar02)

Organisationseinheiten - Sparte

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
 Organisationseinheit: Sparte (SAP R/3)

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrich
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation
 - Sparte (SAP R/3)**
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Schnittstellenszenarien

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeit...	Konfiguration
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUSAP	..Sparte definieren, kopieren, lös...			
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUSAP	..Sparte - Verkaufsorganisation z...			
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLS	..Zuordnung Vertriebsbereich zu ...			
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUSAP	..Gemeinsame Sparten definieren			

pflegen

Konfiguration (Solar02)

Organisationseinheiten - Sparte

Ändern: Projekt ROBOT_AG: Sicht: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cus

Existierende BC-Sets | BC-Sets zur Aktivität | Änderungsprotokoll | Weitere Objektverwendung

Struktur

- SAP Customizing Einführungsleitfaden
 - SAP NetWeaver
 - Unternehmensstruktur
 - Musterorganisationseinheiten lokalisieren
 - Definition
 - Finanzwesen
 - Controlling
 - Logistik Allgemein
 - Bewertungsebene festlegen
 - Werk definieren, kopieren, löschen, prüfen
 - Standort festlegen
 - Sparte definieren, kopieren, löschen, prüfen**
 - Vertrieb
 - Materialwirtschaft
 - Logistics Execution
 - Instandhaltung
 - Personalwirtschaft
 - Zuordnung
 - Konsistenzprüfung
 - Finanzwesen
 - Finanzwesen (neu)
 - Controlling
 - Logistik Allgemein
 - Vertrieb
 - Materialwirtschaft
 - Logistics Execution

Aktivität: Sparte definieren, kopieren, löschen, prüfen

Aktivitätsdaten

Status: 02 abgeschlossen

Allgemein | Mitarbeiter | Stichwörter | Memo

Abarbeitungsgrad: 0 %

Plandaten		Istdaten	
Beginn	21.09.2015	Beginn	21.09.2015
Ende	21.09.2015	Ende	21.09.2015
Aufwand	<input type="text"/> PT	Aufwand	<input type="text"/> PT
		Restaufwand	<input type="text"/> PT

Dokumentationsarten

- Protokolle, Entscheidungen
- Erweiterungsbeschreibung
- Schnittstellenbeschreibung
- Sollkonzept
- Statusberichte
- Projektstandards
- Allgemeine Projektinformationen
- Verweise auf externe Dokumentation

Konfiguration (Solar02)

Organisationseinheiten - Sparte / Verkaufsorganisation

1. Aktivitäten

Au...	Bezeichnung der Aktivität
	Sparte definieren
	Sparte kopieren, löschen, prüfen

2. **Sicht "Sparten" ändern: Übersicht**

Neue Einträge

Sparte	Bezeichnung
00	artenübergreifend
01	Pumpen
02	Motorräder
03	Farben
04	Beleuchtung
05	Nahrungsmittel
06	Aufzüge
07	High Tech
08	Dienstleistungen
09	KFZ Teile

3. **Neue Einträge: Übersicht Hinzugefügte**

Neue Einträge

Sparte	Bezeichnung
21	Industrieroboter

4. Vertrieb

- Verkaufsorganisation - Buchungskreis zuordnen
- Vertriebsweg - Verkaufsorganisation zuordnen
- Sparte - Verkaufsorganisation zuordnen**
- Vertriebskanal zuordnen

5. **Sicht "Zuordnung Verkaufsorganisation - Sparte" ändern:**

Neue Einträge

Zuordnung Verkaufsorganisation - Sparte

6. Neue Einträge

Zuordnung Verkaufsorganisation - Sparte

VkOrg	Bezeichnung	SP	Bezeichnung	Status
1000	Deutschl. Frankfurt	21	Industrieroboter	

Konfiguration (Solar02)

Stammdaten - Materialstamm

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Stammdatenum: Materialstamm

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Materialstamm**
 - Geschäftsszenarios
 - Schnittstellenszenarien

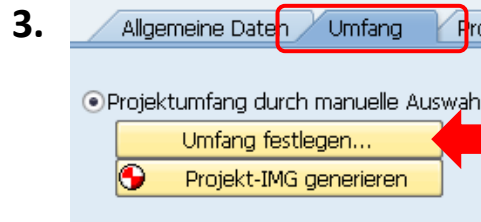
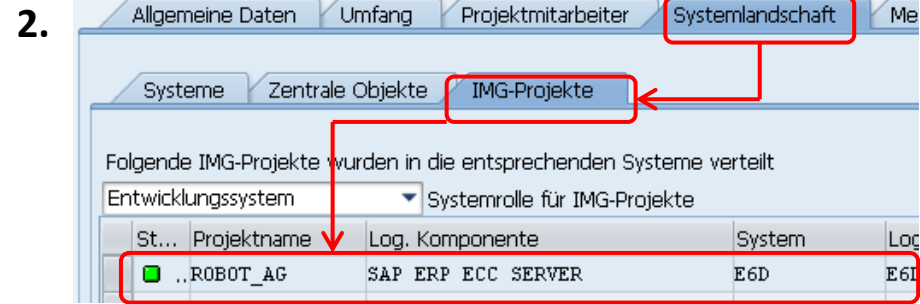
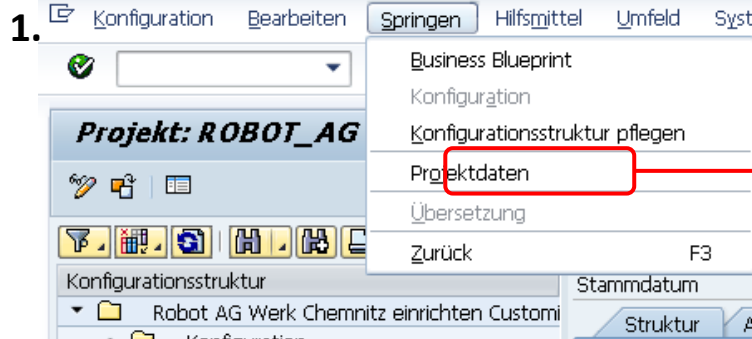
Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitungssta
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	CHAPSIMG_CFMEN	Konfigurieren des Materialstam ...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	Strukturknoten	Feldauswahl		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	Strukturknoten	Grundeinstellungen		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	Strukturknoten	Einstellungen zu zentralen Feld...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	Strukturknoten	Werkzeuge		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	Strukturknoten	Retailspezifische Einstellungen		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	GGA_100_100	Kennzeichenprofile für Materials...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	OLQU-BG	Berechtigungsgruppen und Digi...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLI	Listbearbeitung für Materialdate...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLI	Strukturdarstellung für Material...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL	Cycle-Counting		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL	Statistikgruppen Material pflegen		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL	Sonderbeschaffungsarten festl...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL	Dispositionsgruppe pro Material...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL	Gesamtpflege der Dispositions...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL	Einkaufswerteschlüssel definier...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL	Versandvorschriften festlegen		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL	Quotierungsverwendung festle...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL	Steuerindikator für Material eins...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL	Herstellerteileprofil definieren		

☒ Die angegebenen IMG Aktivitäten kommen im Projekt ROBOT_AG nicht vor

Konfiguration (Solar02)

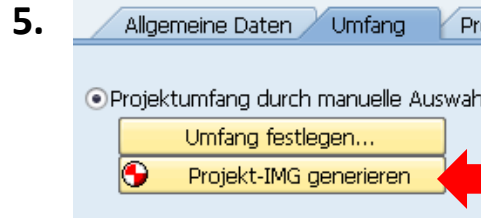
Stammdaten - Materialstamm - Fehler korrigieren



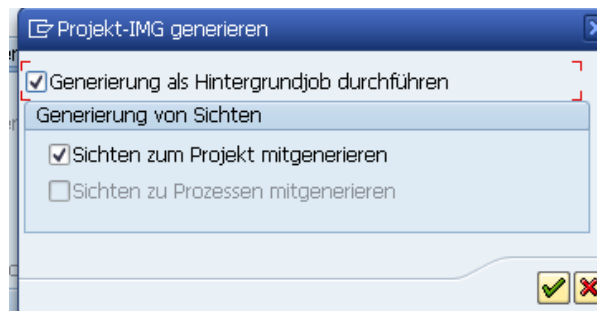
4.



vergessenen Haken im
Materialstamm von PLM
setzen



6.



Projekt wird neu
generiert und das
Problem ist behoben

Konfiguration (Solar02)

Stammdaten - Materialstamm

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Stammdatenummer: Materialstamm

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Materialstamm
 - Geschäftsszenarios
 - Schnittstellenszenarios

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Typ	Log. Kompr...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitungssta
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	CHAPSIMG_CFMEN...	Konfigurieren des Materialstam...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	Strukturknoten	Feldauswahl		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	Strukturknoten	Grundeinstellungen		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	Strukturknoten	Einstellungen zu zentralen Feld...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	Strukturknoten	Werkzeuge		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	Strukturknoten	Retailspezifische Einstellungen		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	GGA_100_100	Kennzeichenprofile für Materials...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	OLQU-BG	Berechtigungsgruppen und Digi...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLI ...	Listbearbeitung für Materialdate...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLI ...	Strukturdarstellung für Material...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Cycle-Counting		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Statistikgruppen Material pflegen		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Sonderbeschaffungsarten festl...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Dispositionsgruppe pro Material...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Gesamtpflege der Dispositions...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Einkaufswerteschlüssel definier...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Versandvorschriften festlegen		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Quotierungsverwendung festle...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Steuerindikator für Material eins...		
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Herstellerteileprofil definieren		

Doppelklick auf die Objekte – und es funktioniert –
Konfigurationsdaten pflegen –
Abschließend Bearbeitungsstatus setzen

Konfiguration (Solar02)

Stammdaten - Materialstamm

Pflegen und Bearbeitungsstatus setzen

Ändern: Projekt ROBOT_AG: Sicht: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cus

Existierende BC-Sets ☐ BC-Sets zur Aktivität Änderungsprotokoll Weitere Objektverwendung

Struktur

- SAP Customizing Einführungsleitfaden
 - SAP NetWeaver
 - Unternehmensstruktur
 - Finanzwesen
 - Controlling
 - Unternehmenscontrolling
 - Logistik Allgemein
 - Product Lifecycle Management (PLM)
 - Dokumentenverwaltung
 - Klassensystem
 - Änderungsdienst
 - Materialstamm
 - Konfigurieren des Materialstamms**
 - Feldauswahl
 - Grundeinstellungen
 - Einstellungen zu zentralen Feldern
 - Werkzeuge
 - Erweiterungen
 - Globale Datensynchronisation
 - Erweiterte Materialsuche mit Materialanlage
 - Material-IDs
 - Grunddaten
 - Produktdatenverteilung
 - Variantenkonfiguration
 - Konfigurationsverwaltung

- Materialstamm
- Vertrieb

Aktivität Konfigurieren des Materialstamms

Aktivitätsdaten

Status erledigt

Allgemein Mitarbeiter Stichwörter Memo

Abarbeitungsgrad 100 %

Plandaten		Istdaten	
Beginn	<input type="text" value="29.08.2015"/>	Beginn	<input type="text" value="29.08.2015"/>
Ende	<input type="text" value="29.08.2015"/>	Ende	<input type="text" value="20.8..29.0"/>
Aufwand	<input type="text" value="0"/> PT	Aufwand	<input type="text" value="0"/> PT
		Restaufwand	<input type="text" value="0"/> PT

Dokumentationsarten

- Protokolle, Entscheidungen
- Erweiterungsbeschreibung
- Schnittstellenbeschreibung
- Sollkonzept
- Statusberichte
- Projektstandards
- Allgemeine Projektinformationen
- Verweise auf externe Dokumentation

Konfiguration (Solar02)

Stammdaten - Materialstamm

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Stammdatum: Materialstamm

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einricht
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation
 - Sparte (SAP R/3)
 - Stammdaten**
 - Materialstamm**
 - Geschäftsszenarios
 - Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeit...	Konfigurationsv
IMG-Objekt	SAP ERP ...	CHAPSIMG_CFMEN...	Konfigurieren des Materialstam...		erledi...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Feldauswahl		erledi...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Grundeinstellungen		erledi...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Einstellungen zu zentralen Feld...		erledi...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Werkzeuge		erledi...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Retailspezifische Einstellungen		erledi...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	GGA_100_100	Kennzeichenprofile für Materials...		erledi...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	OLQU-BG	Berechtigungsgruppen und Digi...		erledi...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLI...	Listbearbeitung für Materialdate...		erledi...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLI...	Strukturdarstellung für Material...		erledi...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL...	Cycle-Counting		nicht ...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL...	Statistikgruppen Material pflegen		erledi...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL...	Sonderbeschaffungsarten festl...		erledi...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL...	Dispositionsgruppe pro Material...		nicht ...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL...	Gesamtpflege der Dispositions...		nicht ...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL...	Einkaufswerteschlüssel definier...		erledi...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL...	Versandvorschriften festlegen		erledi...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL...	Quotierungsverwendung festle...		erledi...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL...	Steuerindikator für Material eins...		in Arb...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL...	Herstellerteilprofil definieren		nicht ...	UWE HAUCK

Konfiguration (Solar02)

Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis)

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle: Entwicklungssystem
Stammdatum: Materialstamm

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz
 - Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisatio
 - Stammdaten**
 - Materialstamm**
 - Geschäftsszenarios
 - Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | **Transaktionen** | Service

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbe
Transak...	SAP ERP ...	CA96	<input checked="" type="checkbox"/>	TermErgebnis in Materialstamm ...	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	CA97	<input checked="" type="checkbox"/>	Massenterminierung über MatSt..	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	IH09	<input checked="" type="checkbox"/>	Material anzeigen	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	MM01	<input checked="" type="checkbox"/>	Material & anlegen	<input checked="" type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MM02	<input checked="" type="checkbox"/>	Material & ändern	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	MM03	<input checked="" type="checkbox"/>	Material & anzeigen	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	MM11	<input checked="" type="checkbox"/>	Material & geplant anlegen	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	MM12	<input checked="" type="checkbox"/>	Material & geplant ändern	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	MM50	<input checked="" type="checkbox"/>	Liste erweiterbarer Materialien	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	MMBE	<input checked="" type="checkbox"/>	Bestandsübersicht	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	MMH1	<input checked="" type="checkbox"/>	Handelsware & anlegen	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	MMI1	<input checked="" type="checkbox"/>	Hilfs-/Betriebsstoff & anlegen	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	MMN1	<input checked="" type="checkbox"/>	Nichtlagermaterial & anlegen	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	MMP1	<input checked="" type="checkbox"/>	Instandhaltung-Baugruppe & a...	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	MMS1	<input checked="" type="checkbox"/>	Dienstleistung & anlegen	<input type="radio"/>	

Konfiguration (Solar02)

Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis)

Material anlegen (Einstieg)

Sichtenauswahl OrgEbenen Daten

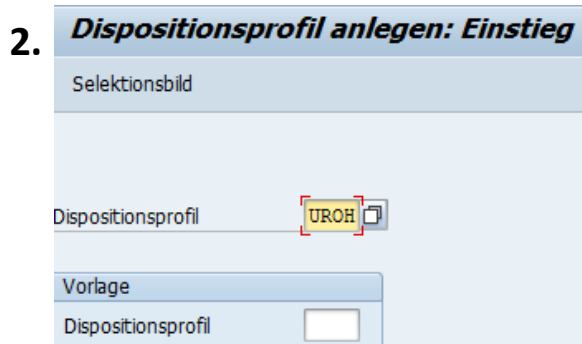
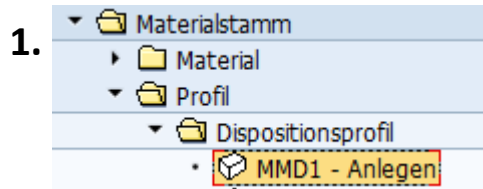
Material	<input type="text"/>
Branche	<input type="text"/>
Materialart	<input type="text"/>
Änderungsnummer	<input type="text"/>
Vorlage	
Material	<input type="text"/>

Es gibt mehrere Möglichkeiten die Materialstammdaten zu pflegen. Je nach Umfang der neu anzulegenden bzw. zu veränderten Stammdaten kann ich mit Vorlagenmaterial arbeiten, Dispoprofile vorher pflegen (MMD1), Massenflege (MM17) oder Engineering Workbench (CEWB) verwenden, weitere Möglichkeiten MM11, MM?1,(? =Materialart), MM50. Im Beispiel werden alle Rohstoffe und Halbfabrikate über Dispoprofile angelegt. Zu Demozwecken wird eine Massenänderung durchgeführt.

[Link Excel Tabelle Materialstammdaten](#)

Konfiguration (Solar02)

Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis) - Dispoprofil



3.

Dispositionsprofil ändern: Selektionsbild

Datenbild 1 Datenbild 2

UROH Bezeichnung des Profils I-Robot Rohstoffe

Ankreuzfelder zum Dispositionsprofil

Angekreuzte Felder werden ins Profil übernommen	Nicht überschreibbar bei Materialpflege	Nur Vorschlagswert bei Materialpflege
Feld	Festwert	Vorschlagswert
Dispositionsmerkmal	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Disponent	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ABC-Kennzeichen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Planlieferzeit in Tagen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Eigenfertigungszeit	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Horizontschlüssel für Pufferze	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Sekundärbedarfskennzeichen für	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kennzeichen für Bedarfszusamme	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sicherheitsbestand	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Meldebestand	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dispositionslosgröße	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Konfiguration (Solar02)

Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis) - Dispoprofil

4. Dispositionsprofil anlegen: Datenbild 1

 Selektionsbild Datenbild 2

Grunddaten

Dispomerkmal	PD	Produktionslagerort	0001 
Strategiegruppe	70	Beschaffungsart	F
Disponent	001		
Einkäufergruppe	125		
Planlieferzeit	7		
Horizontschlüssel	001		

Prognoseverarbeitung

Periodenkennzeichen	M
---------------------	---

ACHTUNG – die im Dispoprofil gepflegten Festwerte können im Materialstamm nicht mehr geändert werden !!!
Es sei denn man ändert im Dispoprofil von Fest- auf Vorschlagswert.

Dispositionsprofil anlegen: Datenbild 2

 Selektionsbild Datenbild 1

Zusätzliche Grunddaten

Mischdisposition	1	Verfügbarkeitsprüf.	02
------------------	---	---------------------	----

Bedarfsauflösung

Retrogr. Entnahme	2
-------------------	---

Verrechnung

Verrechnungsmodus	2	VerInt Vorwärts	20 
VerInt Rückwärts	20		

Konfiguration (Solar02)

Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis) - Dispoprofil

The screenshot shows the SAP 'Material anlegen (Einstieg)' screen. Red arrows indicate the workflow: from the 'Sichtenauswahl' tab to the 'Grunddaten 1' view, then to the 'Organisationsebenen' dialog, and finally to the 'Dispoprofil' field in the 'Profile' section.

Material anlegen (Einstieg)

Sichtenauswahl | OrgEbenen | Daten

Material: UH-RP11
Branche: Maschinenbau
Materialart: Rohstoff
Änderungsnummer:
Vorlage: Material 100-130

Sichtenauswahl

- Sicht
- Grunddaten 1
- Grunddaten 2
- Klassifizierung
- Vertrieb: VerkaufsorgDaten 1
- Vertrieb: VerkaufsorgDaten 2
- Vertrieb: allg./Werksdaten
- Außenhandel: Export
- Vertriebstext
- Einkauf
- Außenhandel: Import
- Einkaufsbestelltext
- Disposition 1
- Disposition 2
- Disposition 3
- Disposition 4
- Prognose
- Allg. Werksdaten / Lagerung 1

Organisationsebenen

Organisationsebenen		Vorlage
Werk	1250 Hamburg	1000
Lagerort	0001	0001
Bewertungsart		

Profile

Dispoprofil: UROH

☐ OrgEbenen/Profile nur auf Anforderung

☒ Markierte Sichten anlegen

Buttons: ☒ OrgEbenen, Daten, ☒ Sichtenauswahl, ☒ Voreinstellung, ☒

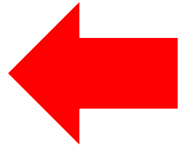
Stammdaten aus Excel Datei anlegen

Konfiguration (Solar02)

Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis)

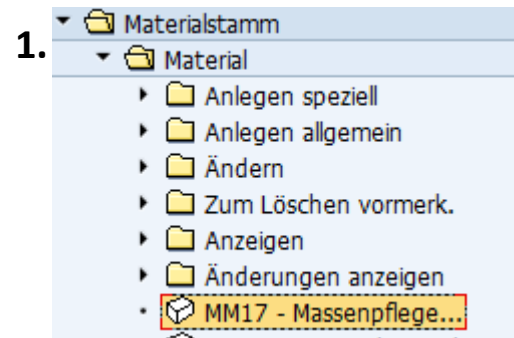
Klicken Sie auf die Tabelle um sich die neu gepflegten Materialstammdaten anzuschauen

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
1																								
		Benötigte Menge	Nr. Zeich.	Nr. SAP	Mat.-Art	Branche	Einheit	Stück	Nettogewicht	Bruttogewicht	Maße	Einheit	Einheit	Einheit	Einheit	Einheit	Einheit	Einheit	Einheit	Einheit	Einheit	Einheit	Einheit	Einheit
14	Rohling Rohr	4		UH-RF41	ROH	Masch	St.	001	21	1 kg	50x40	125	x	1	PD				001	EX		F		0001
15	Rohling Verbindungsstück Rohr/Scheibe	4		UH-RF42	ROH	Masch	St.	001	21	0,5 kg	30x20	125	x	1	PD				001	EX		F		0001
16	Rohling	1		UH-RF50	ROH	Masch	St.	001	21	6 kg	305x155	125	x	1	PD				001	EX		F		0001
17	Rohling	1		UH-RF60	ROH	Masch	St.	001	21	4 kg	280x130	125	x	1	PD				001	EX		F		0001
18	Rohling	3		UH-RN70	ROH	Masch	St.	001	21	3,5 kg	255x55	125	x	1	PD				001	EX		F		0001
19	Rohling	2		UH-RN80	ROH	Masch	St.	001	21	3,5 kg	255x55	125	x	1	PD				001	EX		F		0001
20	Schutzschirm Ledlicht	1	N9	UH-RN9	ROH	Masch	St.	002	21	0,75 kg	35x45	125	x	1	VB	25			001	FX		F		0001
21	Rohling 20x205	1		UH-RP10	ROH	Masch	St.	001	21	1 kg	20x306	126	x	2	PD				002	EX		F		0001
22	Fixierschraube 16x50	5	P11	UH-RP11	ROH	Masch	St.	001	21	0,025 kg	16x50	125	x	1	VB	500			001	FX		F		0001
23	Fixierschraube 18x40	11	P12	UH-RP12	ROH	Masch	St.	001	21	0,025 kg	18x40	125	x	1	VB	500			001	FX		F		0001
24	Fixierschraube 18x70	19	P13	UH-RP13	ROH	Masch	St.	001	21	0,035 kg	18x70	125	x	1	VB	500			001	FX		F		0001
25	Fixierschraube mit Ring 18x40	12	P14	UH-RP14	ROH	Masch	St.	001	21	0,03 kg	18x40	125	x	1	VB	500			001	FX		F		0001
26	Montageschraube 18x40	10	P15	UH-RP15	ROH	Masch	St.	001	21	0,025 kg	18x40	125	x	1	VB	500			001	FX		F		0001
27	Stiftschraube klein 20x80	4	P16	UH-RP16	ROH	Masch	St.	001	21	0,04 kg	20x80	125	x	1	VB	500			001	FX		F		0001
28	Stiftschraube groß 20x110	3	P17	UH-RP17	ROH	Masch	St.	001	21	0,06 kg	20x110	125	x	1	VB	500			001	FX		F		0001
29	Mutter M 18	16	P18	UH-RP18	ROH	Masch	St.	001	21	0,02 kg	18x10	125	x	1	VB	500			001	FX		F		0001
30	Unterlegscheibe	3	P19	UH-RP19	ROH	Masch	St.	001	21	0,01 kg	25x2	125	x	1	VB	500			001	FX		F		0001
31	Nutstift	8		UH-RP20	ROH	Masch	St.	001	21	1 kg	30x5	125	x	1	PD				001	EX		F		0001
32	Ledlicht mit Kabel	1	P22	UH-RP22	ROH	Masch	St.	002	21	0,1 kg	30x40	125	x	1	VB	25			001	FX		F		0001
33	Moosgummi	2	P23	UH-RP23	ROH	Masch	St.	001	21	1 kg	600x200x5	125	x	1	VB	50			001	FX		F		0001
34	Kabelklemme	3	P24	UH-RP24	ROH	Masch	St.	001	21	0,3 kg	250x125	125	x	1	VB	100			001	FX		F		0001
35	Netzteil für Platine	1		UH-RP26	ROH	Masch	St.	002	21	1 kg	250x250	125	x	1	PD				001	EX		F	40	0001
36	Kabelstrang	1	M1,M2	UH-RP27	ROH	Masch	St.	002	21	5 kg	5000	125	x	1	PD				001	EX		F	40	0001
37	Rohling 325x105	1		UH-RP4	ROH	Masch	St.	001	21	5 kg	325x105	125	x	1	PD				001	EX		F		0001
38	Rohling 245x85 schwarz	1		UH-RP7	ROH	Masch	St.	001	21	4 kg	245x85	125	x	1	PD				001	EX		F		0001
39	Rohling 245x85 weiß	1		UH-RP8	ROH	Masch	St.	001	21	4 kg	245x85	125	x	1	PD				001	EX		F		0001
40	Rohling 20x305	1		UH-RP9	ROH	Masch	St.	001	21	1,5 kg	20x305	125	x	1	PD				001	EX		F		0001
41	PC Rack 19 Zoll i5 3.2Ghz inkl. Kabel	1		UH-HWU1	HAWA	Masch	St.	002	21	3,5 kg	400x105x80	125	x	1	PD				001	EX		F	40	0001
42	TFT Industriemonitor 17 Zoll inkl. Kabel	1		UH-HWU2	HAWA	Masch	St.	002	21	2 kg	400x320x20	125	x	1	PD				001	EX		F	40	0001
43	Tastatur	1		UH-HWU3	HAWA	Masch	St.	002	21	0,9 kg	400x100	125	x	1	PD				001	EX		F	40	0001
44	Maus	1		UH-HWU4	HAWA	Masch	St.	002	21	0,04 kg	80x50	125	x	1	PD				001	EX		F	40	0001
45	Motorgehäuse unten	4	A1	UH-HA1	HALB	Masch	St.	001	21	2,5 kg	400x175x150	125	x	1	PD				001	EX		F		0001
46	Motorgehäuse oben	4	A2	UH-HA2	HALB	Masch	St.	001	21	2,5 kg	400x175x150	125	x	1	PD				001	EX		F		0001
47	Stabilitätsgewicht	3	B1	UH-HB1	HALB	Masch	St.	001	21	32 kg	800x40				PD				001	EX		E		0001
48	Gehäuseabdeckung Steuerelektronik	1	B2	UH-HB2	HALB	Masch	St.	001	21	25 kg	850x425	125	x	1	PD				001	EX		F		0001
49	Gehäuseabdeckung Greifer	1	B3	UH-HB3	HALB	Masch	St.	001	21	2 kg	400x300	125	x	1	PD				001	EX		F		0001
50	Unterkonsole	1		UH-HBG1	HALB	Masch	St.	001	21	400 kg	2000x1200x650				PD				001	EX		E		0001
51	Motorblock 1	2		UH-HBG11	HALB	Masch	St.	001	21	20 kg	800x350x300				PD				001	EX		E		0001



Konfiguration (Solar02)

Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis) - Massenpflege



Konfiguration (Solar02)

Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis) - Massenpflege

Massenpflege: Material Industrie

Einschränkungen | Alte Werte

Werksdaten zum Material

42 Einträge

Material W... Bezeichnung

Neue Werte

Material W... Bezeichnung

UH-HWU1	1250	PC RACK 19 ZOLL I5 3,2GHZ INKL. KABEL
UH-HWU2	1250	TFT INDUSTRIEMONITOR 17 ZOLL INKL. KABEL
UH-HWU3	1250	TASTATUR
UH-HWU4	1250	MAUS
UH-RB1	1250	ROHLING 810X45
UH-RD30	1250	ROHLING
UH-RE10	1250	ROHLING LÄNGS
UH-RE11	1250	ROHLING RUND
UH-RE20	1250	ROHLING LÄNGS
UH-RE30	1250	ROHLING LÄNGS
UH-RF10	1250	ROHLING
UH-RF11	1250	ROHLING
UH-RF20	1250	ROHLING LÄNGS
UH-RF21	1250	ROHLING RUND
UH-RF30	1250	ROHLING LÄNGS
UH-RF31	1250	ROHLING RUND
UH-RF40	1250	ROHLING

Felder auswählen

Alles

Auswahl

Horizontschlüssel

Vorrat

GeschJahresvariante

GesWiederbeschZeit

Gültig ab

Höchstbestand

IUID-relevant

Kalkulationslosgröße

Kennzeichen für Ursprung

KompAusschuß (%)

Konfigurierbares Mat

Korrekturfaktoren

Kritisches Teil

Kuppelprodukt

Aktuelle Anzahl 1

Maximale Anzahl 18

Konfiguration (Solar02)

Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis) - Massenpflege

Unten Spalten markieren und ausführen

Massenpflege: Material Industrie

Einschränkungen Alte Werte

Werkdaten zum Material

42 Einträge

Material	W...	Bezeichnung	H...
Neue Werte			001
UH-HWU1	1250	PC Rack 19 Zoll i5 3,2Ghz inkl. Kabel	000
UH-HWU2	1250	TFT Industriemonitor 17 Zoll inkl. Kabel	000
UH-HWU3	1250	Tastatur	000
UH-HWU4	1250	Maus	000
UH-RB1	1250	Rohling 810x45	000
UH-RD30	1250	Rohling	000
UH-RE10	1250	Rohling längs	000
UH-RE11	1250	Rohling rund	000
UH-RE20	1250	Rohling längs	000
UH-RE30	1250	Rohling längs	000
UH-RF10	1250	Rohling	000
UH-RF11	1250	Rohling	000
UH-RF20	1250	Rohling längs	000
UH-RF21	1250	Rohling rund	000
UH-RF30	1250	Rohling längs	000
UH-RF31	1250	Rohling rund	000
UH-RF40	1250	Rohling	000

Werkdaten zum Material

42 Einträge

Material	W...	Bezeichnung	H...
Neue Werte			001
UH-HWU1	1250	PC Rack 19 Zoll i5 3,2Ghz inkl. Kabel	001
UH-HWU2	1250	TFT Industriemonitor 17 Zoll inkl. Kabel	001
UH-HWU3	1250	Tastatur	001
UH-HWU4	1250	Maus	001
UH-RB1	1250	Rohling 810x45	001
UH-RD30	1250	Rohling	001
UH-RE10	1250	Rohling längs	001
UH-RE11	1250	Rohling rund	001
UH-RE20	1250	Rohling längs	001
UH-RE30	1250	Rohling längs	001
UH-RF10	1250	Rohling	001
UH-RF11	1250	Rohling	001
UH-RF20	1250	Rohling längs	001
UH-RF21	1250	Rohling rund	001
UH-RF30	1250	Rohling längs	001
UH-RF31	1250	Rohling rund	001
UH-RF40	1250	Rohling	001

Konfiguration (Solar02)

Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis)

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Stammdatum: Materialstamm

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Materialstamm**
 - Geschäftsszenarios
 - Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitungssta
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ CHAPSIMG_CFMEN...	Konfigurieren des Materialstam...		erledigt
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ Strukturknoten	Feldauswahl		erledigt
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ Strukturknoten	Grundeinstellungen		erledigt
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ Strukturknoten	Einstellungen zu zentralen Feld...		erledigt
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ Strukturknoten	Werkzeuge		erledigt
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ Strukturknoten	Retailspezifische Einstellungen		erledigt
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ GGA_100_100	Kennzeichenprofile für Materials...		erledigt
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ OLQU-BG	Berechtigungsgruppen und Digi...		erledigt
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ SIMG_CFMENUOLI...	Listbearbeitung für Materialdate...		erledigt
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ SIMG_CFMENUOLI...	Strukturdarstellung für Material...		erledigt
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ SIMG_CFMENUOL...	Cycle-Counting		nicht releva
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ SIMG_CFMENUOL...	Statistikgruppen Material pflegen		erledigt
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ SIMG_CFMENUOL...	Sonderbeschaffungsarten festl...		erledigt
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ SIMG_CFMENUOL...	Dispositionsgruppe pro Material...		nicht releva
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ SIMG_CFMENUOL...	Gesamtpflege der Dispositions...		nicht releva
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ SIMG_CFMENUOL...	Einkaufswerteschlüssel definier...		erledigt
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ SIMG_CFMENUOL...	Versandvorschriften festlegen		erledigt
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ SIMG_CFMENUOL...	Quotierungsverwendung festle...		erledigt
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ SIMG_CFMENUOL...	Steuerindikator für Material eins...		in Arbeit
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	▼ SIMG_CFMENUOL...	Herstellerteileprofil definieren		nicht releva

Konfiguration (Solar02)

Geschäftsszenarios - Einkauf - Stammdaten anlegen - Einkaufsinfosatz

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Stammdatum: Einkaufsinfosatz

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi...
- Konfiguration
- Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation
 - Sparte (SAP R/3)
- Stammdaten
 - Materialstamm
- Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Einkaufsinfosatz**
 - Lieferantenstammsatz
 - Einkäufer
 - Geschäftsprozesse
 - Szenario Produktion Industrieroboter
- Schnittstellenszenarien

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbeitu..
Transakti...	SAP ERP ...	ME11	✓	Infosatz hinzufügen	<input checked="" type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME12	✓	Infosatz ändern	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME13	✓	Infosatz anzeigen	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME14	✓	Änderungen zum Infosatz	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME15	✓	Löschvormerkung Infosatz	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME16	✓	Löschvorschläge Infosatz	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME17	✓	Infosätze archivieren	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME18	✓	Einkaufsinfosatz senden	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1A	✓	Archivierte Infosätze	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1B	✓	Infosatz Preis neu ermitteln	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1E	✓	Angebotspreisentwicklung	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1L	✓	Infosätze zum Lieferanten	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1M	✓	Infosätze zum Material	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1P	✓	Bestellpreisentwicklung	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1W	✓	Infosätze zur Warengruppe	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1X	✓	EinkaufsverhandBlatt zum Liefe...	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME1Y	✓	EinkaufsverhandBlatt zum Mate...	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	ME19	✓	<Bezeichnung nicht gefunden>	<input type="radio"/>	Dialog
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	

☑ Transaktion MPE1 wird in E6D in neuem Modus gestartet

Konfiguration (Solar02)

Geschäftsszenarios - Einkauf - Stammdaten anlegen - Einkaufsinfosatz

[Klicken Sie auf die Tabelle, um sich die neu angelegten Einkaufsinfosätze anzuschauen](#)



Infosatz anlegen: Einstieg

Lieferant: UH-KLR1000

Material: uh-rb1

Einkaufsorg: 1000

Werk: 1250

Infosatz:

Infotyp

- ☒ Normal
- ☐ Lohnbearbeitung
- ☐ Pipeline
- ☐ Konsignation

	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
		benötigte Menge	Nr. Zeich.	Nr. SAP	Mat.art	Planlieferzeit	Standardpreis	Einkaufspreis	Normalbestellmenge	Normallieferant
1										
2	Rohling 810x45	3	UH-RB1	ROH	5	10,00 €	8,00 €	76	Schlücker Stahl GmbH	
3	Rohling	1	UH-RD30	ROH	5	40,00 €	36,00 €	26	Schlücker Stahl GmbH	
4	Rohling längs	2	UH-RE10	ROH	5	80,00 €	72,00 €	51	Schlücker Stahl GmbH	
5	Rohling rund	4	UH-RE11	ROH	5	12,00 €	10,80 €	101	Schlücker Stahl GmbH	
6	Rohling längs	2	UH-RE20	ROH	5	65,00 €	58,50 €	51	Schlücker Stahl GmbH	
7	Rohling längs	2	UH-RE30	ROH	5	15,00 €	13,50 €	51	Schlücker Stahl GmbH	
8	Rohling	1	UH-RF10	ROH	5	85,00 €	76,50 €	26	Schlücker Stahl GmbH	
9	Rohling längs	1	UH-RF20	ROH	5	10,00 €	9,00 €	26	Schlücker Stahl GmbH	
10	Rohling rund	1	UH-RF21	ROH	5	5,00 €	4,50 €	26	Schlücker Stahl GmbH	
11	Rohling längs	1	UH-RF30	ROH	5	10,00 €	9,00 €	26	Schlücker Stahl GmbH	
12	Rohling rund	1	UH-RF31	ROH	5	5,00 €	4,50 €	26	Schlücker Stahl GmbH	
13	Rohling	1	UH-RF40	ROH	5	7,00 €	6,30 €	26	Schlücker Stahl GmbH	
14	Rohling Rohr	4	UH-RF41	ROH	5	3,50 €	3,15 €	101	Schlücker Stahl GmbH	
15	Rohling Verbindungsstück Rohr/Scheibe	4	UH-RF42	ROH	5	2,50 €	2,25 €	101	Schlücker Stahl GmbH	
16	Rohling	1	UH-RF50	ROH	5	4,00 €	3,60 €	26	Schlücker Stahl GmbH	
17	Rohling	1	UH-RF60	ROH	5	3,75 €	3,38 €	26	Schlücker Stahl GmbH	
18	Rohling	3	UH-RN70	ROH	5	3,50 €	3,15 €	76	Schlücker Stahl GmbH	
19	Rohling	2	UH-RN80	ROH	5	3,50 €	3,15 €	51	Schlücker Stahl GmbH	
20	Schutzschirm Ledlicht	1	N9 UH-RN9	ROH	5	80,00 €	72,00 €	100	Lampen Kunze GbR	
21	Rohling 20x205	1	UH-RP10	ROH	5	80,00 €	4,00 €	26	Schlücker Stahl GmbH	
22	Fixierschraube 16x50	5	P11 UH-RP11	ROH	5	50,00 €	45,00 €	1000	Tool Time AG	
23	Fixierschraube 18x40	11	P12 UH-RP12	ROH	5	50,00 €	45,00 €	1000	Tool Time AG	
24	Fixierschraube 18x70	19	P13 UH-RP13	ROH	5	60,00 €	54,00 €	1000	Tool Time AG	
25	Fixierschraube mit Ring 18x40	12	P14 UH-RP14	ROH	5	55,00 €	49,50 €	1000	Tool Time AG	
26	Montageschraube 18x40	10	P15 UH-RP15	ROH	5	50,00 €	45,00 €	1000	Tool Time AG	
27	Stiftschraube klein 20x80	4	P16 UH-RP16	ROH	5	65,00 €	58,50 €	1000	Tool Time AG	
28	Stiftschraube groß 20x110	3	P17 UH-RP17	ROH	5	70,00 €	63,00 €	1000	Tool Time AG	
29	Mutter M 18	16	P18 UH-RP18	ROH	5	40,00 €	36,00 €	1000	Tool Time AG	
30	Unterlegscheibe	3	P19 UH-RP19	ROH	5	20,00 €	18,00 €	1000	Tool Time AG	
31	Nutstift	8	UH-RP20	ROH	5	4,00 €	4,00 €	200	Schlücker Stahl GmbH	
32	Ledlicht mit Kabel	1	P22 UH-RP22	ROH	5	6,00 €	5,40 €	25	Lampen Kunze GbR	

Konfiguration (Solar02)

Geschäftsszenarios - Einkauf - Stammdaten anlegen - Lieferantenstammsatz

Kreditor anlegen: Einstieg

Kreditor	UH-KLR1000
Buchungskreis	1000
Einkaufsorganisation	1000
Kontengruppe	LIEF

Vorlage

Kreditor	
Buchungskreis	
Einkaufsorganisation	

Lieferant	Was	Kreditor	Ort
Elektro Vascellari GmbH	Motoren	UH-KLM1000	Nürnberg
MTS GmbH	Motoren	UH-KLM2000	Zwickau
CPD Lieferanten	Motoren		
Schlücker Stahl GmbH	Rohlinge	UH-KLR1000	Chemnitz
Stahlwerk Schwerin AG	Rohlinge	UH-KLR2000	Schwerin
CPD Lieferanten	Rohlinge		
Tool Time AG	Schrauben, Werkzeuge	UH-KLT1000	Dresden
Werkzeug Schneider GmbH	Schrauben, Werkzeuge	UH-KLT2000	Hof
CPD Lieferanten	Schrauben, Werkzeuge		
Lampen Kunze GbR	Lampen, Ledlicht	UH-KLL1000	Leipzig
CPD Lieferanten	Lampen, Ledlicht		
Werk 1200	Steuerplatine, HAWA		

Konfiguration (Solar02)

Geschäftsszenarios - Einkauf - Stammdaten anlegen - Einkäufer

Ändern: Projekt ROBOT_AG: Sicht: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cus

Existierende BC-Sets | <BC-Sets zur Aktivität | Änderungsprotokoll | Weitere Objektverwendung

Struktur

- SAP Customizing Einführungsleitfaden
 - SAP NetWeaver
 - Unternehmensstruktur
 - Finanzwesen
 - Controlling
 - Unternehmenscontrolling
 - Logistik Allgemein
 - Vertrieb
 - Materialwirtschaft
 - Allgemeine Einstellungen Materialwirtschaft
 - Verbrauchsgesteuerte Disposition
 - Einkauf
 - Umfelddaten
 - Eigenschaften der Systemmeldungen festlegen
 - Vorschlagswerte für Einkäufer festlegen
 - Steuerstandort festlegen
 - Darstellungsart für Datum/Periode pflegen
 - Web-Services: ID und Beschreibung
 - Vorverfassen und Merken in Einkaufsbelegen ak
 - Materialstamm
 - Lieferantenstamm
 - Einschränkungen für Branchenkomp. Verteidigung
 - Einkäufergruppen anlegen
 - Einkaufsinfosatz
 - Nachhaltigkeit

Aktivität Vorschlagswerte für Einkäufer festlegen

Aktivitätsdaten

Status 03 erledigt

Allgemein Mitarbeiter Stichwörter Memo

Abarbeitungsgrad 100 %

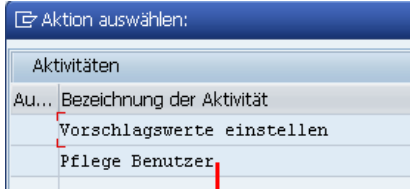
Plandaten		Istdaten	
Beginn	30.08.2015	Beginn	30.30.08.2015
Ende	30.08.2015	Ende	20.8..30.0
Aufwand	0 PT	Aufwand	0 PT
		Restaufwand	0 PT

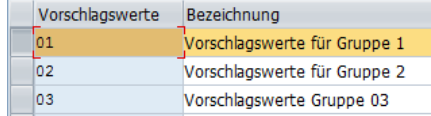
Dokumentationsarten

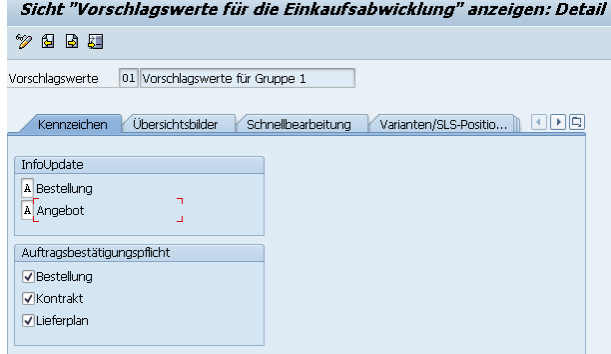
- Protokolle, Entscheidungen
- Erweiterungsbeschreibung
- Schnittstellenbeschreibung
- Sollkonzept
- Statusberichte
- Projektstandards
- Allgemeine Projektinformationen
- Verweise auf externe Dokumentation

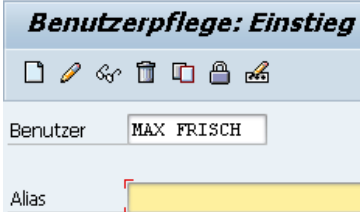
Konfiguration (Solar02)

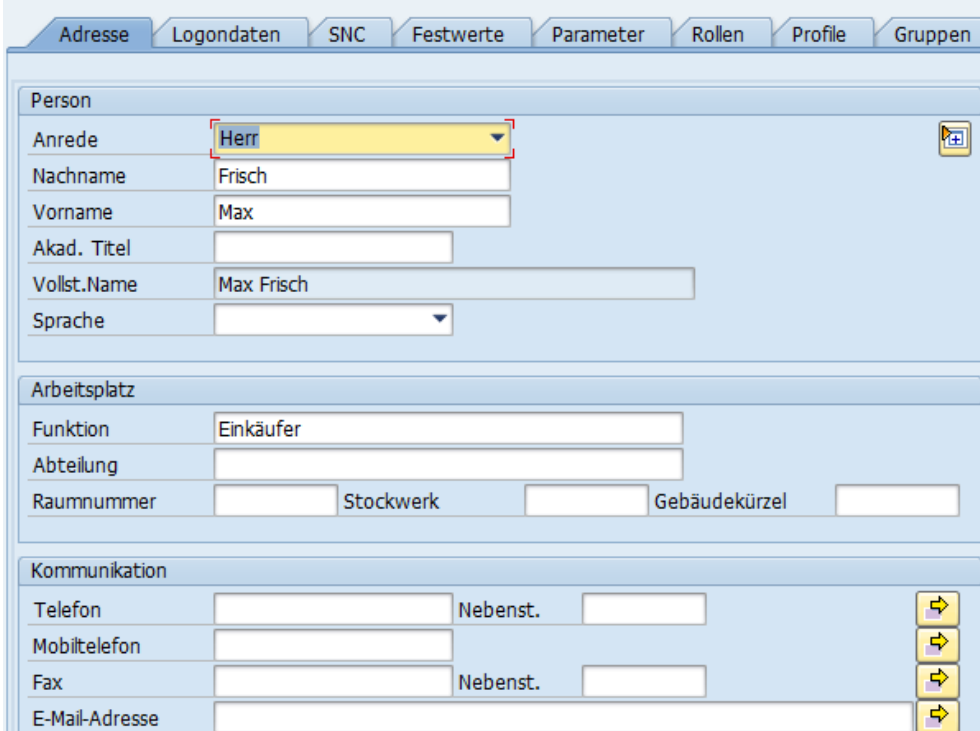
Geschäftsszenarios - Einkauf - Stammdaten anlegen - Einkäufer - Pflege Benutzer

1. 

2. 

3. 

4. 

5. 

Die Stammdaten der Benutzer wurden von der HR-Abteilung gepflegt. Transaktion SU01

Konfiguration (Solar02)

Geschäftsszenarios - Einkauf - Stammdaten anlegen - Einkäufer - Pflege Benutzer

Adresse Logondaten SNC Festwerte Parameter Rollen Profile Gruppen Personalisierung Lize

Referenzbenutzer

Rollenzuordnungen

Status	Rolle	T	Beginndatum	Enddatum	Bezeichnung der Rolle
	ZZ_MM_BUYER		27.09.2015	31.12.9999	Einkäufer

Einzelrollen Sammelrollen Rollen

Einzelrolle	Bezeichnung der Rolle
<input checked="" type="checkbox"/> ZZ_MM_BUYER	Einkäufer

Auswahl mit F4

SAP Easy Access - Benutzermenü für Max Frisch

Favoriten

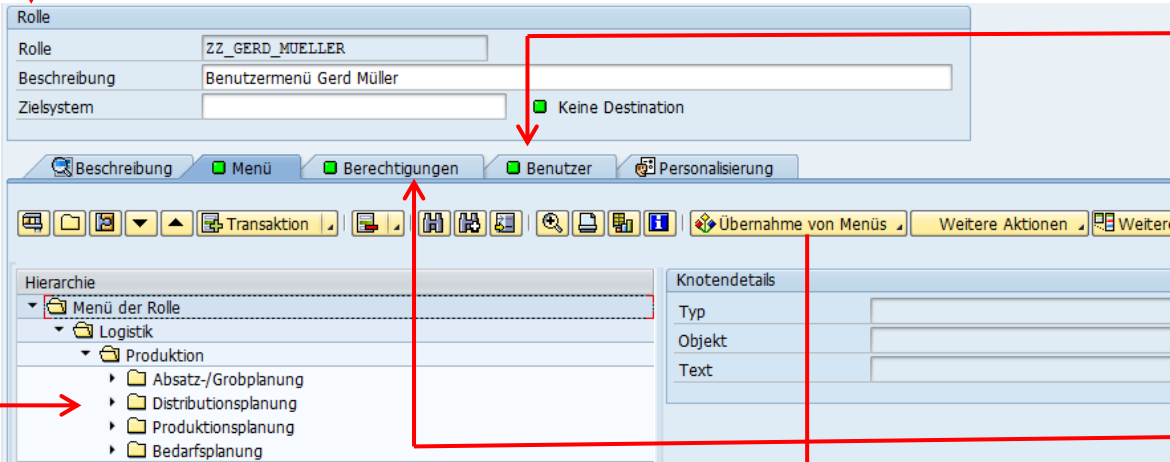
- Benutzermenü für Max Frisch
 - ABAP/4 Reporting
 - Bestellanforderung
 - Anfrage, Angebot
 - Bestellung
 - Lieferplan
 - Stammdaten
 - Information

In diesem Beispiel habe ich den Einkäufer Max Frisch eine bereits vorhandene Rolle zugeordnet. Daraus ergibt sich sein Einstiegsbildschirm. Es können vorhandene Rollen und Profile dem Benutzer zugeordnet werden, bzw. neu angelegt werden. Siehe nächste Folie -> Transaktion PFCG

Konfiguration (Solar02)

Geschäftsszenarios - Produktion Industrieroboter - Organisationseinheiten - Disponent - über Profilgenerator anlegen - Transaktion PFCG

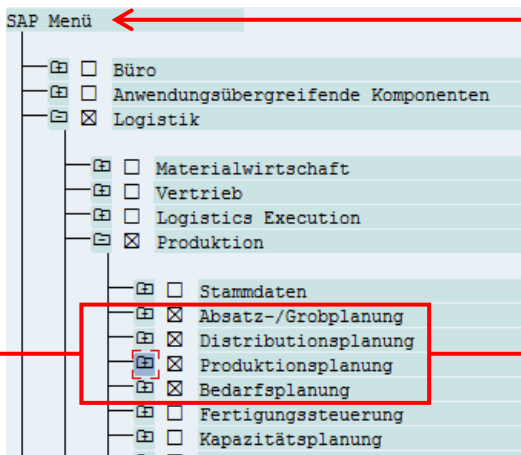
Transaktion PFCG



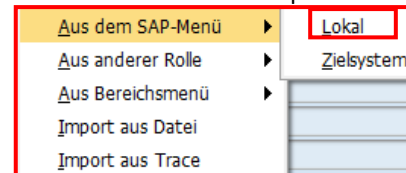
Benutzer zuordnen

Es gibt verschiedene Möglichkeiten das Menü einzurichten

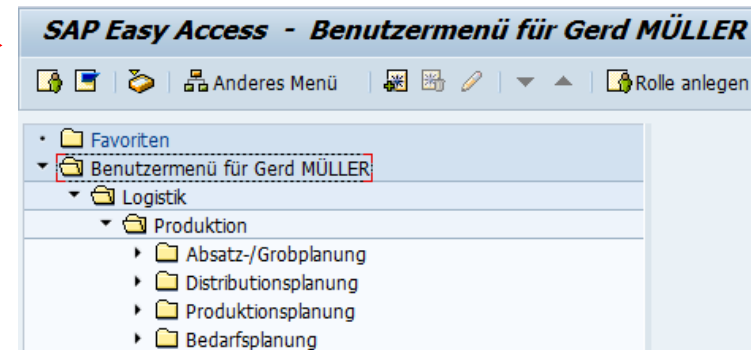
Profilnamen vorschlagen lassen -> Berechtigungsdaten ändern, pflegen -> generieren, speichern



Menüauswahl für den Disponenten



Startmenü Gerd Müller



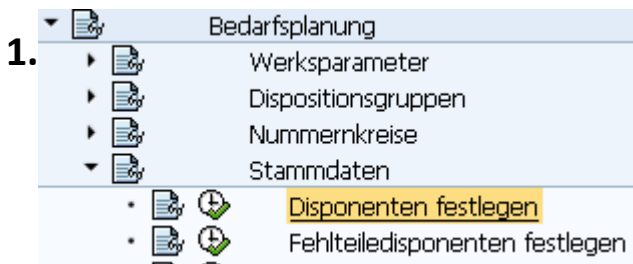
Konfiguration (Solar02)

Geschäftsszenarios - Produktion Industrieroboter - Organisationseinheiten - Disponent

[illegible]

Konfiguration (Solar02)

Geschäftsszenarios - Produktion Industrieroboter - Organisationseinheiten - Disponenten festlegen



2. *Sicht "Disponenten" ändern: Übersicht*

Neue Einträge

3. *Neue Einträge: Detail Hinzugefügte*

Werk 1250
Disponent 001 Gerd Müller

4. *Sicht "Fehlteiledisponent" ändern: Übersicht*

	Werk	Name 1	Disp.	Name Disponent	Empfänger
	1250	Chemnitz	001	Gerd Müller	MAX FRISCH

5.

Abfrage Customizing-Auftrag

Viewpflege: Daten V_T024D

Aktuelles Projekt ROBOT_AG Robot AG Werk Chemnitz ein ...

Auftrag E6DK900004 Customizing-Auftrag

Kurzbeschreibung CUST Auftrag Uwe Hauck

Eigene Aufträge

Konfiguration (Solar02)

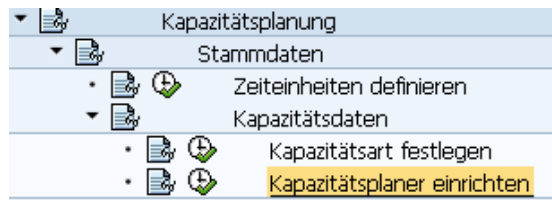
Geschäftsszenarios - Produktion Industrieroboter - Organisationseinheiten - Fertigungssteuerer, Kapazitätsplaner, Planergruppe, Arbeitsplatzverantwortlichen festlegen



Sicht "Fertigungssteuerer" ändern: Übersicht

Neue Einträge

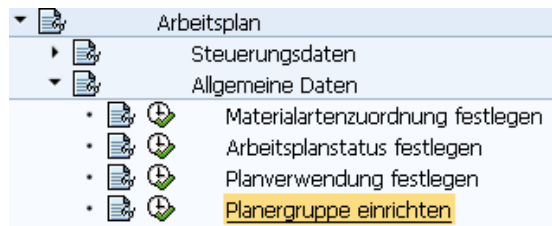
Werk	FertSteu.	Bezeichnung	FertProf	Beschreibung Prod.profil
1250	000	Uwe Hauck	000001	PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 001
1250	001	Hans Sachs	000002	PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 002



Sicht "Kapazitätsplaner" ändern: Übersicht

Neue Einträge

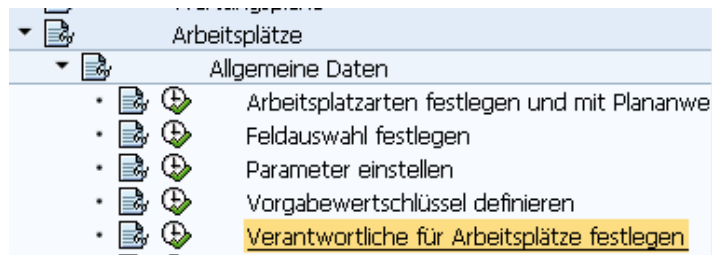
Planer	Bezeichnung
000	Uwe Hauck
001	Eva Mendes



Sicht "Planergruppe" ändern: Übersicht

Neue Einträge

W...	PlGr.	Text zur Planergruppe
1250	001	Planergruppe I-ROBOT



Sicht "Verantwortlicher Arbeitsplatz" ändern: Übersicht

Neue Einträge

W...	Verantwortl.	Arbeitsplatzverantwortlicher
1250	000	Uwe Hauck
1250	001	Salma Heyek

Konfiguration (Solar02)

Geschäftsszenarios - Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Materialstückliste, Arbeitsplatz, Arbeitsplan, Kapazität, Schichtprogramm ,Fertigungshilfsmittel, Grobplanungsprofil

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Stammdatum: Materialstückliste

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrierob...
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Materialstückliste**
 - Arbeitsplatz
 - Arbeitspläne
 - Kapazität
 - Schichtprogramm
 - Fertigungshilfsmittel
 - Grobplanungsprofil

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Typ	Log. Komp.	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbei...	Konfiguratio
IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Steuerungsdaten für das Stücl...		erled...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Allgemeine Daten		erled...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Positionsdaten		erled...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Alternativenbestimmung		erled...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP	Benutzerspezifische Vorschlags...		erled...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP	Benutzervorgaben für Listausw ...		erled...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Werkzeuge (Stücklisten)		erled...	UWE HAUCK

pflegen

Konfiguration (Solar02)

Geschäftsszenarios - Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Materialstückliste

Ändern: Projekt ROBOT_AG: Sicht: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cus

Existierende BC-Sets <> BC-Sets zur Aktivität Änderungsprotokoll Weitere Objektverwendung

Struktur

- Produktion
 - Grunddaten
 - Stückliste**
 - Steuerungsdaten für das Stücklistenwesen
 - Modifikationsparameter einstellen
 - Vorschlagswerte festlegen
 - Allgemeine Daten
 - Stücklistenverwendung
 - Stücklistenverwendungen definieren
 - Vorschlagswerte für den Positionsstatus festlegen
 - Kopiervorschlag für den Positionsstatus festlegen
 - Zulässige Materialarten für den Stücklistenkopf festlegen
 - Stücklistenstatus definieren
 - Labor/Konstruktionsbüro definieren
 - Historienpflicht für Stücklisten einstellen
 - Meldungstyp ändern
 - Positionsdaten
 - Positionstypen definieren
 - Objekttypen festlegen
 - Zulässige Materialarten für Stücklistenpositionen festlegen
 - Rohteilformeln definieren
 - Ersatzteilkennzeichen definieren
 - Beistellteilkennzeichen definieren
 - Auflösungssteuerung festlegen
 - Positionsdaten aus angrenzenden Arbeitsgebieten
 - Alternativenbestimmung
 - Benutzerspezifische Vorschlagswerte einstellen
 - Benutzervorgaben für Listauswertungen erfassen
 - Werkzeuge (Stücklisten)

Aktivität Positionstypen definieren

Aktivitätsdaten

Status 02 ABGESCHLOSSEN

Allgemein Mitarbeiter Stichwörter Memo

Abarbeitungsgrad 0 %

Plandaten

Beginn	24.09.2015
Ende	24.09.2015
Aufwand	<input type="text"/> PT

Istdaten

Beginn	24.09.2015
Ende	24.09.2015
Aufwand	<input type="text"/> PT
Restaufwand	<input type="text"/> PT

Dokumentationsarten

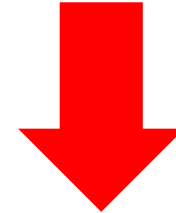
- Protokolle, Entscheidungen
- Erweiterungsbeschreibung
- Schnittstellenbeschreibung
- Sollkonzept
- Statusberichte
- Projektstandards
- Allgemeine Projektinformationen

Überprüfen, nicht vorhandene Daten nachpflegen bzw. neu anlegen


Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Stücklisten

[Klicken Sie auf die Tabelle, um sich die neu angelegten Stücklisten anzuschauen](#)



Materialstückliste anlegen: Einstieg

 Variante anl. zu ...

Material

Werk Chemnitz

Verwendung

Alternative

Gültigkeit

Änderungsnummer

Gültig ab

Revisionsstand

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	Mat.art	Bezeichnung	Menge	Einheit	Fertigprodukt	Baugruppe Ebene 2	Baugruppe Ebene 3	Baugruppe Ebene 4	Baugruppe Ebene 5	Nr. Zeichnung
2	FERT	Robot Industrieroboter Montage	1 St.	UH-FR1						
3	HALB	Unterkonsole	1 St.			UH-HBG1				
4	HALB	Motorblock 1	1 St.				UH-HBG11			
5	HALB	Motor - Kabel schwarz, orange	2 St.					UH-HP1		P1
6	HALB	Motorabdeckung unten	2 St.					UH-HA1		A1
7	HALB	Motorabdeckung oben	2 St.					UH-HA2		A2
8	HALB	Zahnrad 320x100 grau	4 St.					UH-HP4		P4
9	ROH	Rohling	4 St.						UH-RP4	
10	HALB	Zahnrad 320x100 braun	2 St.					UH-HP5		P5
11	ROH	Rohling	2 St.						UH-RP4	
12	HALB	Zahnrad 320x100 blau	2 St.					UH-HP6		P6
13	ROH	Rohling	2 St.						UH-RP4	
14	HALB	Zahnrad 240x80 schwarz	2 St.					UH-HP7		P7
15	ROH	Rohling	2 St.						UH-RP7	
16	HALB	Welle groß 14x300	2 St.					UH-HP9		P9
17	ROH	Rohling 20x3300	2 St.						UH-RP9	
18	ROH	Nutstift	4 St.					UH-RP20		
19	ROH	Mutter M 18	8 St.					UH-RP18		P18
20	ROH	Fixierschraube 18 x 70	6 St.					UH-RP13		P13
21	HALB	Untergestell unten	1 St.				UH-HD1			D1
22	HALB	Untergestell oben	1 St.				UH-HD2			D2
23	HALB	Gehäuseabdeckung Steuerelekt	1 St.				UH-HB2			B2
24	HALB	Stabilitätsgewicht	3 St.				UH-HB1			B1
25	ROH	Rohling	3 St.					UH-RB1		
26	HALB	Karussell - Rotierscheibe unten	1 St.				UH-HF1			F1
27	ROH	Rohling	1 St.					UH-RF11		
28	HALB	Karussell - Abdeckscheibe ober	1 St.				UH-HD3			D3
29	ROH	Rohling	1 St.					UH-RD30		
30	HALB	Zahnrad R28/10T	1 St.				UH-HF7			F7
31	ROH	Rohling	1 St.					UH-RP4		
32	HALB	Arretiervorrichtung - Scheibe	1 St.				UH-HF4			F4
33	ROH	Rohling	1 St.					UH-RF40		
34	ROH	Rohling Rohr	4 St.					UH-RF41		
35	ROH	Rohling Verbindungsstück Rohr	4 St.					UH-RF42		
36	HALB	Steuerplatine mit Schnittstelle f	1 St.				UH-HP25			P25

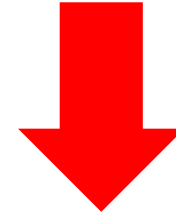
Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Arbeitsplätze

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Arbeitsplätze

[Klicken Sie auf die Tabelle, um sich die neu angelegten Arbeitsplätze anzuschauen](#)



Arbeitsplatz anlegen: Einstieg

Grunddaten

Werk

Arbeitsplatz

Grunddaten

Arbeitsplatzart

Vorlage

Werk

Arbeitsplatz Vorlage

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1	Arbeitsplatz	Tätigkeit	Arbeitsplatzart	Verantwortlicher	Standort	Planverwendung	Vorgbew.entschlüssel	Steuerschlüssel	Vollzugerschlüssel	Eignung	Rüstungerschlüssel	Lehrzeit	Lehrgang	Lehrganggruppe	Anzahl Rückmeldescheine	Kapazität	Poolkapazität	Formel Raster	Formel B
2	UH-ABL10	Abliefern Lager	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000005	06	MB PP30	001	1	1	001				SAP005	SAP006
3	UH-BER10	Bereitstellen Material	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000001	06	MB PP10	001	1	1	001				SAP005	SAP006
4	UH-BOH10	Bohren	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000012	01	1	PP10	001	1	001				SAP005	SAP006
5	UH-BOH11	Bohren	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000012	01	1	PP10	001	1	001				SAP005	SAP006
6	UH-BOH12	Bohren	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000012	01	1	PP10	001	1	001				SAP005	SAP006
7	UH-DRE10	Drehen	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000008	01	MB PP10	002	1	1	001				SAP005	SAP006
8	UH-DRE11	Drehen	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000008	01	MB PP10	002	1	1	001				SAP005	SAP006
9	UH-DRE12	Drehen	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000008	01	MB PP10	002	1	1	001				SAP005	SAP006
10	UH-DRE13	Drehen CNC	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000016	01	MB PP10	002	1	1	001				SAP005	SAP006
11	UH-DRE14	Drehen CNC	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000016	01	MB PP10	002	1	1	001				SAP005	SAP006
12	UH-DRE15	Drehen CNC	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000016	01	MB PP10	002	1	1	001				SAP005	SAP006
13	UH-FRA10	Fräsen	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000009	01	MB PP10	002	1	1	001				SAP005	SAP006
14	UH-FRA11	Fräsen	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000009	01	MB PP10	002	1	1	001				SAP005	SAP006
15	UH-FRA12	Fräsen	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000009	01	MB PP10	002	1	1	001				SAP005	SAP006
16	UH-FRA13	Fräsen CNC	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000017	01	MB PP10	002	1	1	001				SAP005	SAP006
17	UH-FRA14	Fräsen CNC	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000017	01	MB PP10	002	1	1	001				SAP005	SAP006
18	UH-FRA15	Fräsen CNC	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000017	01	MB PP10	002	1	1	001				SAP005	SAP006
19	UH-GLU10	Glühen, Härten	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000007	01	MB PP10	002	1	1	001				SAP005	SAP006
20	UH-LAK10	Lackieren	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000004	06	MB PP10	001	1	1	001				SAP005	SAP006
21	UH-LAK11	Lackieren	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000004	06	MB PP10	001	1	1	001				SAP005	SAP006
22	UH-MKA10	Kabelbaummontage	0003	001	1	009	SAP1 PP01	P000015	05	MB PP10	002	1	1						
23	UH-MON10	Montage Baugruppe	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000002	03	ME PP10	002	1	1	001				SAP005	SAP006
24	UH-MON20	Endmontage Industrieroboter	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000002	03	ME PP10	002	1	1	001				SAP005	SAP006
25	UH-PRU10	Prüfen Fertigung Masch.	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000003	06	MB PP30	001	1	1	001				SAP005	SAP006
26	UH-PRU20	Prüfen Fertigung Person	0003	001	1	009	SAP1 PP01	P000003	06	MB PP30	001	1	1						
27	UH-SCW10	Schweißen	0001	001	1	009	SAP1 PP01	P000013	01	ME PP10	002	1	1	001				SAP005	SAP006

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Arbeitspläne

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi...
- Konfiguration
- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Materialstückliste
 - Arbeitsplatz
 - Arbeitspläne

Stammdatum Arbeitspläne

Struktur Allg. Dokumentation Projektdokumentation Administration Transaktionen **Konfiguration**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbei...	Konfigurationsve...
IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Steuerungsdat...		erled...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Allgemeine Dat...		erled...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Vorgangsdaten		erled...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Planbestimmun...		erled...	UWE HAUCK

Arbeitsplan

- Steuerungsdaten
 - Nummernkreis für Normalarbeitsplan festlegen
 - Nummernkreis für Standardarbeitsplan festlegen
 - Nummernkreis für Linienplan festlegen
 - Nummernkreis für Standardlinienplan festlegen
 - Plantypen pflegen und Set-/Get-Parameter einstellen
 - Bezeichnung Vorgabewerte in Vorgangsübersichten festlegen
 - Zeilenlänge für Langtexte festlegen
 - Profile mit Vorschlagswerten festlegen
 - Feldauswahl festlegen
- Allgemeine Daten
 - Materialartenzuordnung festlegen
 - Arbeitsplanstatus festlegen
 - Planverwendung festlegen
 - Planergruppe einrichten
 - Übersichtsvarianten für Objektsicht definieren
 - Übersichtsvarianten für Verwendungsnachweis definieren

Vorgangsdaten

- Steuerschlüssel festlegen
- Reduzierungsstrategie definieren
- Rüstart und Rüstfamilie festlegen
- Lohngruppe bestimmen
- Eignung festlegen
- Vorgabewertermittlungsart definieren
- Benutzerfelder definieren
- Übersichtsvarianten für Terminierung definieren
- Kalkulationsrelevanz festlegen
- Verwendung für (Standard-)Ereignispunkte definieren
- Ereignispunktgruppe für Standardereignispunkte definieren

Planbestimmung

- Selektion durch Benutzer festlegen
- Automatisch selektieren
- Fertigungshilfsmittel-Zuordnung
- Datenübernahme Workbench: Arbeitsplan
- Matchcode Arbeitsplan definieren
- Archivierung: Erweiterung der Verwendungsprüfung entwickeln

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Arbeitspläne

Normalarbeitsplan Anlegen: Einstieg

Vorlage
 Pläne
 Folgen
 Vorgänge

Material:

Werk:

Verkaufsbeleg: Position:

PSP-Element:

Plangruppe:

Gültigkeit

Änderungsnummer:

Stichtag:

Revisionsstand:

Weitere Daten

Profil:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	Material	Menge	Zeichnungsnummer	Materialnummer	Plangruppe	Plangruppenzähler	Werk	Verwendung	Status-Plan	Plangeruppe	Losgröße
2	Stabilitätsgewicht	3	B1	UH-HB1	50001464	1	1250	1	4	001	76
3	Unterkonsole	1		UH-HBG1	50001487	1	1250	1	4	001	25
4	Motorblock 1	2		UH-HBG11	50001484	1	1250	1	4	001	50
5	Motorblock 2 Zahnrad schwarz	1		UH-HBG21	50001485	1	1250	1	4	001	25
6	Motorblock 2 Zahnrad weiß	1		UH-HBG22	50001486	1	1250	1	4	001	25
7	Arbeitskonsole	1		UH-HBG3	50001488	1	1250	1	4	001	25
8	Robot Steuereinheit	1		UH-HBG4	50001489	1	1250	1	4	001	25
9	Karussell - Abdeckscheibe oben	1	D3	UH-HD3	50001465	1	1250	1	4	001	26
10	Bewegungsachse für Greifer	2	E3	UH-HE03	50001466	1	1250	1	4	001	51
11	Querhalterung oben	2	E1	UH-HE01	50001467	1	1250	1	4	001	51
12	Längshalterung unten	2	E2	UH-HE2	50001468	1	1250	1	4	001	51
13	Karussell - Rotierscheibe unten	1	F1	UH-HF1	50001469	1	1250	1	4	001	26
14	Halterung Greifer links	1	F2	UH-HF2	50001470	1	1250	1	4	001	26
15	Halterung Greifer rechts	1	F3	UH-HF3	50001471	1	1250	1	4	001	26
16	Arretiervorrichtung - Scheibe	1	F4	UH-HF4	50001472	1	1250	1	4	001	26
17	Konushalterung mit Arretierung für	1	F6	UH-HF6	50001473	1	1250	1	4	001	26
18	Halteschiene Greifer oben	3	N7	UH-HN7	50001474	1	1250	1	4	001	76
19	Halteschiene Greifer oben (g. Bohr	2	N8	UH-HN8	50001475	1	1250	1	4	001	51
20	Welle klein 14x200 (für Motor ober	1	P10	UH-HP10	50001476	1	1250	1	4	001	26
21	Welle groß 14x300	9	P9	UH-HP9	50001477	1	1250	1	4	001	226
22	Zahnrad R28 T10	4	F7	UH-HF7	50001478	1	1250	1	4	001	101
23	Zahnrad 320x100 grau	8	P4	UH-HP4	50001479	1	1250	1	4	001	201
24	Zahnrad 320x100 braun	4	P5	UH-HP5	50001480	1	1250	1	4	001	101
25	Zahnrad 320x100 blau	4	P6	UH-HP6	50001481	1	1250	1	4	001	101
26	Zahnrad 240x80 schwarz	3	P7	UH-HP7	50001482	1	1250	1	4	001	76
27	Zahnrad 240x80 weiß	1	P8	UH-HP8	50001483	1	1250	1	4	001	26
28	Robot Industrieroboter Montage	1		UH-FR1	50001490	1	1250	1	4	001	25
29	Robot Industrieroboter Lackieren			UH-FR2	50001491	1	1250	1	4	001	25
30	Robot Industrieroboter Schweißen			UH-FR3	50001492	1	1250	1	4	001	25

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Arbeitspläne

In den Arbeitsplänen habe ich die Arbeitszeiten gepflegt, diese müssen noch terminiert werden und der Materialstamm aktualisiert werden

Normalarbeitsplan Ändern: Vorgangsübersicht

Material UH-HB1 Stabilitätsgewicht PIGrZ. 1

Folge 0

Vorgangsübersicht

Vo...	UVrg	Arbeits...	W...	St...	Vorlage...	Beschreibung
0010		UH-BER10	1250	PP01	P000001	Bereitstellung gemäß Kommissionierliste
0020		UH-DRE10	1250	PP01	P000008	Plandrehen nach Zeichnung
0030		UH-DRE10	1250	PP01	P000008	Ausdrehen Bohrung nach Zeichnung, fasen
0040		UH-DRE10	1250	PP01	P000008	Längsdrehen nach Zeichnung, fasen
0050		UH-BOH10	1250	PP01	P000012	Bohren nach Zeichnung
0060		UH-FRA10	1250	PP01	P000009	Fräsen Nut nach Zeichnung
0070		UH-FRA10	1250	PP01	P000009	Fräsen Fläche nach Zeichnung
0080		UH-PRU20	1250	PP01	P000003	Prüfen nach Prüfanweisung
0090		UH-ABL10	1250	PP01	P000005	Abliefern an Lager

Vorgang

Vorgang 0020 Untervorgang
Arbeitsplatz / Werk UH-DRE10 / 1250 konventionelle Drehmaschine SJ660
Steuerschlüssel PP01 Eigenfertigung
Vorlagenschlüssel P000008 Plandrehen nach Zeichnung
☐ Langtext vorhanden

Vorgabewerte

Basismenge 1
Mengeneinheit Vrg. ST
Erholzeit
Rüstzeit 10 MIN 1422
Maschinenzeit 1 MIN 1420
Personalzeit 1 MIN 1421
Geschäftsprozeß
Umrechnung Mengeneinheiten
Kopf MgEh Vorgang MgEh
1 ST <=> 1 ST

Übernahme in Aufträgen

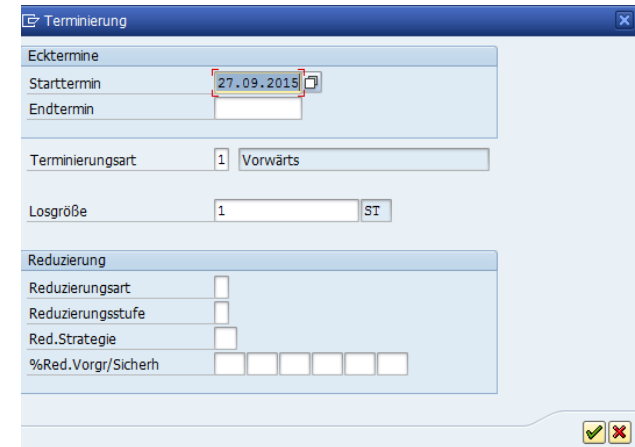
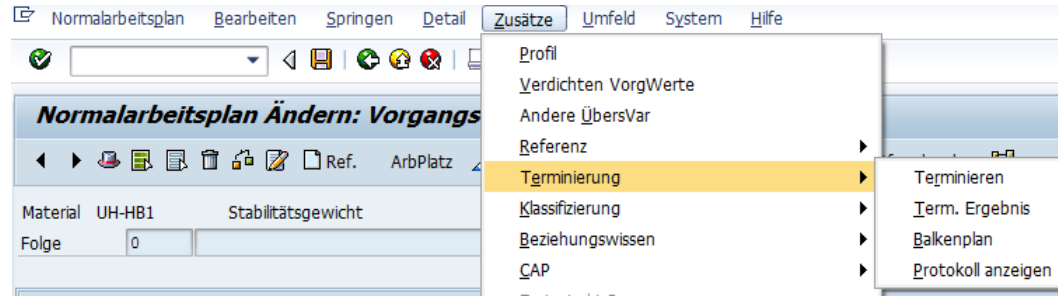
Verdichtungsart
☐ Untervorgänge entfallen im Auftrag

Die Vorgangsdaten reichen weiter nach unten u.a.

Reduzierungsstrategie,
Splittung,
Überlappung,
allgemeine Daten (Ausschuss, Lohngruppe, Lohnart, Eignung)
Qualifikation, Fremdbearbeitung

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Arbeitspläne - Terminierung



Normalarbeitsplan Ändern: Terminierungsübersicht

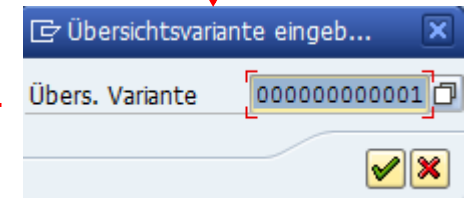
Vorgang TermErgebnis TermProtokoll Sicht Pläne Vorgänge

Material UH-HB1 Stabilitätsgewicht PIGrZ. 1

Objekte

Objekte	Vrg	Arbeitsplatz	Spätester Start	Warten	Rüsten	Bearbeiten	Abrüsten	Liegen	Transport
<input checked="" type="checkbox"/> Folge	0	Stammfolge							
<input type="checkbox"/> 0010	UH-BER10	30.09.2015	08:06:40	1,0 H	0,0 MIN	10,0 MIN	0,0 MIN	0,0	0,0
<input type="checkbox"/> 0020	UH-DRE10	30.09.2015	09:33:58	1,0 H	10,0 MIN	1,0 MIN	0,0 MIN	0,0	0,0
<input type="checkbox"/> 0030	UH-DRE10	30.09.2015	11:04:07	1,0 H	10,0 MIN	2,0 MIN	0,0 MIN	0,0	0,0
<input type="checkbox"/> 0040	UH-DRE10	30.09.2015	12:35:32	1,0 H	10,0 MIN	2,0 MIN	0,0 MIN	0,0	0,0
<input type="checkbox"/> 0050	UH-BOH10	30.09.2015	14:06:57	1,0 H	10,0 MIN	3,0 MIN	0,0 MIN	0,0	0,0
<input type="checkbox"/> 0060	UH-FRA10	01.10.2015	07:39:39	1,0 H	20,0 MIN	10,0 MIN	0,0 MIN	0,0	0,0
<input type="checkbox"/> 0070	UH-FRA10	01.10.2015	09:33:56	1,0 H	20,0 MIN	10,0 MIN	0,0 MIN	0,0	0,0
<input type="checkbox"/> 0080	UH-PRU20	01.10.2015	10:12:02	0,0	2,0 MIN	2,0 MIN	0,0 MIN	0,0	0,0
<input type="checkbox"/> 0090	UH-ABL10	01.10.2015	10:16:36	0,0 H	0,0 MIN	10,0 MIN	0,0 MIN	0,0	0,0

2.



Haken setzen in der Folge oder den jeweiligen Vorgängen

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Arbeitspläne - Terminierung - Materialstamm aktualisieren

Normalarbeitsplan Ändern: Terminierungsübersicht

Vorgang **TermErgebnis** TermProtokoll Sicht Pläne Vorgänge

Material UH-HB1 Stabilitätsgewicht PlGrZ. 1

Objekte **anklicken**

Objekte	Vrg	Arbeitsplatz	Spätester Start	Warten	Rüsten	Bearbeit
<input checked="" type="checkbox"/> Folge	0	Stammfolge				
<input type="checkbox"/> 0010	UH-BER10	30.09.2015	08:06:40	1,0 H	0,0 MIN	10,0
<input checked="" type="checkbox"/> 0020	UH-DRE10	30.09.2015	09:33:58	1,0 H	10,0 MIN	1,0

Information

Terminierungsdaten wurden für Aktualisierung des MatStamms vorgemerkt

✓ ?

Terminierungsergebnis

Material UH-HB1 Stabilitätsgewicht

Werk 1250

FertSteuerer 001 Vorgriffszeit 2 Tage

Horizontschl. 001 Sicherheitszeit 1 Tage

Eck	Terminiert
Starttermin 28.09.2015	30.09.2015
Endtermin 02.10.2015	01.10.2015

Material

Material	0	1
Basismenge	0 ST	1 ST
BearbZeit	0,00 Tage	0,12 Tage
Rüstzeit	0,00 Tage	0,22 Tage
Übergangszeit	0,00 Tage	4,03 Tage
EigenfertZeit	0 Tage	4 Tage
BaugrpAusschuß	0,00 %	0,00 %

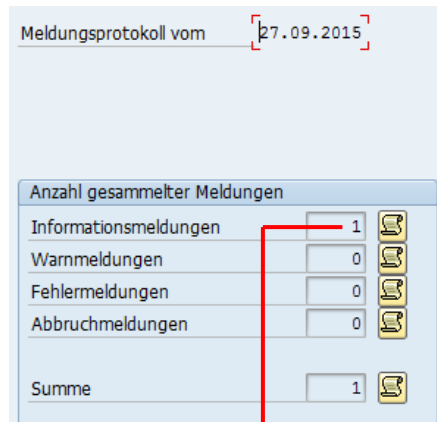
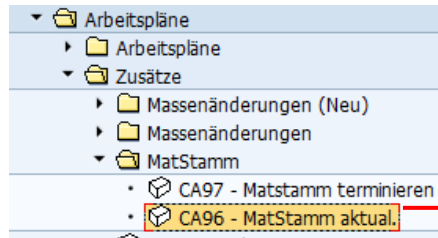
Reduzierungskz. Es wurde nicht reduziert

anklicken

MatStamm aktual. ✕

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Arbeitspläne - Terminierung - Materialstamm aktualisieren



Protokoll vom 27.09.2015

Exce...	Arbeitsgebiet	Ms...	Σ A...	Zähler	PosNr	Meldungstext
000	I M3	801	1	1		Das Material UH-HB1 wird geändert
000				1		

Aktualisierung MatStamm: Übersicht

Detail Protokoll **MatStamm aktualis.** MatStamm

Werk 1250 Chemnitz
Fertigungssteuerer 001 Hans Sachs
☒ Aktualisierung mit Baugruppenauswurf

Terminierungsergebnisse

Material	TA	Basismenge	MgEh	RüstZt	BeaZt	ÜbergZt	BGrpA	Datum
<input checked="" type="checkbox"/> UH-HB1	1	1,000	ST	0,22	0,12	4,03		27.09.2015

Material UH-HB1 anzeigen (Halbfabrikat)

Zusatzdaten OrgEbenen

Disposition 4 Arbeitsvorbereitung Werksdaten/Lagerung1 Werksdat...

Material UH-HB1 ☐ tabilitätsgewicht
Werk 1250 Chemnitz

Allgemeine Daten

Basismengeneinheit	ST	Stück	AusgabemngEinh.	
Fertigungs-ME			Werkssp. MatSt	Gültig ab
Fertigungssteuerer	001	Hans Sachs	ProdLagerort	0001
FertigungsstProfil	000002	PP-FERT.S...	Materialgruppe	
Serialnummernprofil		SerEbene	Gesamtprofil	
<input type="checkbox"/> Q-Bestand	<input type="checkbox"/> Kritisches Teil	<input type="checkbox"/> Versionskennzeichen	<input checked="" type="checkbox"/> FertVersion	
<input type="checkbox"/> ChrgProt erford	<input type="checkbox"/> Chrg. erfassen	<input type="checkbox"/> Chargenpflicht		
UC-Führung	<input type="checkbox"/>	UC-Ref.material		

Toleranzdaten

Tol.Unterlief	0,0	Prozent	Tol.Überlief	0,0	Prozent	<input type="checkbox"/> Unbegrenzt
---------------	-----	---------	--------------	-----	---------	-------------------------------------

Eigenfertigungszeit in Tagen

Losgrößenabhängig		Losgrößenunabhängig	
Rüstzeit	0,22	Übergangszeit	4,03
BearbZeit	0,12	Basismenge	1
		EigenfertZeit	0

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Kapazität

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Stammdatum: Kapazität

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi...
- Konfiguration
- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Materialstückliste
 - Arbeitsplatz
 - Arbeitspläne
 - Kapazität**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbei...	Konfigurationsve...
IMG-Objekt	SAP ERP ...	CHAPSIMG_CMME ...	Kapazitätsdaten		erled...	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	CHAPSIMG_CMME ...	Kapazitätsange...		erled...	UWE HAUCK

Kapazitätsdaten

- Kapazitätsart festlegen
- Kapazitätsplaner einrichten

Sicht "Kapazitätsplaner"

Neue Einträge

Planer	Bezeichnung
000	Uwe Hauck
001	Eva Mendes

Sicht "Kapazitätsart" ändern: Übersicht

Neue Einträge

Art	Bezeichnung KapArt	KapArtTyp	KapArt Per	Kein Ist
001	Maschine		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
002	Person		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
008	Prozeßeinheit		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
009	Elektrizität		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
010	Transport		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
011	Fremdbearbeitung		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
012	Lager+Prozeßeinheit	2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
099	Linie		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Schichtprogramm

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Stammdatum: Schichtprogramm

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Materialstückliste
 - Arbeitsplatz
 - Arbeitspläne
 - Kapazität
 - Schichtprogramm**

Kapazitätsangebot

- Schichtprogramme definieren

Sicht "Gruppierung" ändern: Übersicht

Neue Einträge

Dialogstruktur

- Gruppierung
 - Arbeitspausenpläne
 - Schichtdefinitionen
 - Schichtprogramme

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbei...	Konfigurationsve...
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Schichtprogra...			

Pause	P..	Bezeichnung	Beginn	Ende	n.Std	Pausendauer
001	1		12:00:00	13:00:00		1,00
GLZ	1		09:00:00	09:15:00		0,25
GLZ	2		12:00:00	12:30:00		0,50
GLZ	3		16:00:00	16:15:00		0,25
GLZ	4		19:00:00	19:30:00		0,50
GLZ	5		24:00:00	00:15:00		0,25

Scht	Schichtdef Text	Gültig ab	Gültig bis	Beginn	Ende	ArbStd	Pause	HI
F-11	Frühschicht	01.01.1995	31.12.9999	06:00:00	14:00:00	7,00	001	
N-11	Nachtschicht	01.01.1995	31.12.9999	22:00:00	06:00:00	8,00	001	
S-11	Spätschicht	01.01.1995	31.12.9999	14:00:00	22:00:00	8,00	001	

Pr...	SNr	Bezeichnung	1.TAG	2.TAG	3.TAG	4.TAG	5.TAG	6.TAG	7.TAG
2S	1	Zwei Schichten	EARL	EARL	EARL	EARL	EARL		
2S	2	Zwei Schichten	LATE	LATE	LATE	LATE	LATE		
3S	1	Drei Schichten	EARL	EARL	EARL	EARL	EARL		
3S	2	Drei Schichten	LATE	LATE	LATE	LATE	LATE		
3S	3	Drei Schichten	NGHT	NGHT	NGHT	NGHT	NGHT		
PP	1	Produktion	F-11	F-11	F-11	F-11	F-11		

Gruppierung

Grupp	Bezeichnung
01	SAP Beispiel
51	PP Standardprogramme
52	SCM360 Programm
99	APO-Schichtprogramme

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Fertigungshilfsmittel

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Stammdatum: Fertigungshilfsmittel

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Custom
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Materialstückliste
 - Arbeitsplatz
 - Arbeitspläne
 - Fertigungshilfsmittel

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeit...	Konfigurationsve...
IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Fertigungshilfsmittel	erledi...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Fertigungshilfsmittel-Zuordnung	erledi...	UWE HAUCK	

Fertigungshilfsmittel

- Allgemeine Daten
 - FHM-Berechtigungsgruppe festlegen
 - FHM-Status definieren
 - Planverwendungsschlüssel festlegen
 - FHM-Gruppenschlüssel definieren
 - Übersichtsvarianten für Verwendungsnachweis FHM definieren
- Fertigungshilfsmittel-Zuordnung
 - FHM-Steuerschlüssel definieren
 - Formeln
 - Matchcode FHM definieren

Fertigungshilfsmittel-Zuordnung

- FHM-Steuerschlüssel definieren
- Formeln
 - Formelparameter einstellen
 - Formeldefinition einrichten

Strukturknoten überprüfen, nachpflegen, neu anlegen

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Fertigungshilfsmittel

The screenshot shows the SAP configuration interface. On the left, the 'Konfigurationsstruktur' (Configuration Structure) tree is visible, with 'Fertigungshilfsmittel' (Production Aids) selected under 'Szenario Produktion Industrieroboter'. The main area displays the 'Fertigungshilfsmittel' configuration for 'Stammdaten' (Master Data). The 'Transaktionen' (Transactions) tab is active and highlighted with a red box. Below the tabs is a toolbar with various icons. A table lists the configured transactions:

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbei
Transak...	SAP ERP ...	CF01	<input checked="" type="checkbox"/>	Anlegen Fertigungshilfsmittel	<input checked="" type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	CF02	<input checked="" type="checkbox"/>	Ändern Fertigungshilfsmittel	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	CF03	<input checked="" type="checkbox"/>	Anzeigen Fertigungshilfsmittel	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	CA70	<input checked="" type="checkbox"/>	Verwendungsnachweise FHM	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	CF10	<input checked="" type="checkbox"/>	FHM: Verwendung FHM-Stamm...	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	CF11	<input checked="" type="checkbox"/>	FHM: Verwendung Material im ...	<input type="radio"/>	

Transaktion MM01,MM02,MM03,IE01,IE02,IE03,CV01N,CV02N,CV03N einfügen

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbeitu...
Transak...	SAP ERP ...	MM01	<input checked="" type="checkbox"/>	Material & anlegen	<input type="radio"/>	Dialog ▾
Transak...	SAP ERP ...	CF01	<input checked="" type="checkbox"/>	Anlegen Fertigungshilfsmittel	<input checked="" type="radio"/>	Dialog ▾
Transakti...	SAP ERP ...	CV01N	<input checked="" type="checkbox"/>	Dokument anlegen	<input type="radio"/>	Dialog ▾
Transak...	SAP ERP ...	IE01	<input checked="" type="checkbox"/>	Equipment anlegen	<input type="radio"/>	Dialog ▾

Fertigungshilfsmittel anlegen

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Fertigungshilfsmittel

MM01 – Stammsatz, Material wird wiederbeschafft, bestandsgeführt

Material anlegen (Einstieg)

Sichtenauswahl OrgEbenen Daten

Material

Branche

Materialart

IE01- hochwertige Werkzeuge, die gewartet werden können

Equipment anlegen : Einstieg

Equipment

Gültig am

Equipmenttyp Maschinen

Fertigungshilfsmittel anlegen, anschließend
Arbeitsplan und Stückliste vervollständigen

Tabelle Fertigungshilfsmittel

CF01 – Stammsatz mit wenig Pflegeaufwand

Fertigungshilfsmittel anlegen: Einstieg

Grunddaten

FertHilfsmittel

CV01N – Zeichnungen, Arbeitsanweisungen

Dokument anlegen: Einstieg

Dokumentenauswahl über ...

Dokument

Dokumentart

Teildokument

Dokumentversion

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
	Stanz	Nummer	Feld	Werkzeuge	Einzel-Anweisung	Plananweisung	Material	Materialmenge	Materialmenge	Stück	Stück	Stück
1	Stanz	UH-FHM20	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	5,00 €		
2	Drehstahl Ø50 - 10 mm	UH-FHM21	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	6,00 €		
3	Drehstahl Ø50 - 12 mm	UH-FHM22	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	6,00 €		
4	Drehstahl Ø50 - 14 mm	UH-FHM23	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	6,00 €		
5	Drehstahl Ø50 - 20 mm	UH-FHM24	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	10,00 €		
6	Wendepatte Stahl für Ø510	UH-FHM25	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	1,00 €		
7	Wendepatte Stahl für Ø512	UH-FHM26	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	1,20 €		
8	Wendepatte Stahl für Ø516	UH-FHM27	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	1,80 €		
9	Wendepatte Stahl für Ø520	UH-FHM28	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	2,00 €		
10	Bohrstange für Ausdrehkopf Ø580 - 180 mm	UH-FHM29	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	6,00 €		
11	Bohrstange für Ausdrehkopf Ø5180 - 180 mm	UH-FHM30	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	6,00 €		
12	Wendepatte für Ø580	UH-FHM31	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	1,20 €		
13	Wendepatte für Ø5180	UH-FHM32	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	1,40 €		
14	Wendepatte für Ø5180	UH-FHM33	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	1,80 €		
15	Bohrer d10	UH-FHM34	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	5,00 €		
16	Bohrer d20	UH-FHM35	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	7,50 €		
17	Bohrer d30	UH-FHM36	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	10,00 €		
18	Bohrer d40	UH-FHM37	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	12,50 €		
19	Schaltfräsenart HSS DIN 844 B	UH-FHM38	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	140,00 €		
20	Messerkopf D=80, Schaft 25mm	UH-FHM39	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	50,00 €		
21	Planmesserkopf 45 Grad	UH-FHM40	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	50,00 €		
22	Wendepatte SEHT 1204 für Planfräser	UH-FHM41	FHM Material	01407	125	009	1020	01	04	9,00 €		
23	Messschaber	UH-FHM42	FHM Sonstige	03	St.					10,00 €		
24	Innenmessschaber	UH-FHM43	FHM Sonstige	03	St.					10,00 €		

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Grobplanungsprofil

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Custom
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Materialstückliste
 - Arbeitsplatz
 - Arbeitspläne
 - Fertigungshilfsmittel
 - Grobplanungsprofil

Stammdatum Grobplanungsprofil

Struktur Allg. Dokumentation Projektdokumentation Administration Transaktionen **Konfiguration**

Typ Log. Komp... Objekt Bezeichnung Status Bearbeitungsstatus Konfigurationsve..

IMG-Objekt	SAP ERP ...	Strukturknoten	Grobplanungsprofil		erledigt	UWE HAUCK
------------	-------------	----------------	--------------------	--	----------	-----------

Grobplanungsprofil

Nummernkreis für Grobplanungsprofil festlegen

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Custom
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Materialstückliste
 - Arbeitsplatz
 - Arbeitspläne
 - Fertigungshilfsmittel
 - Grobplanungsprofil

Stammdatum Grobplanungsprofil

Struktur Allg. Dokumentation Projektdokumentation Administration **Transaktionen** Konfigu

Typ Log. Komp... Objekt Im Umfang Bezeichnung Standard Bearbe

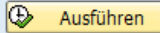
Transak...	SAP ERP ...	MC35	<input checked="" type="checkbox"/>	Anlegen Grobplanungsprofil	<input checked="" type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MC36	<input checked="" type="checkbox"/>	Ändern Grobplanungsprofil	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MC37	<input checked="" type="checkbox"/>	Anzeigen Grobplanungsprofil	<input type="radio"/>	Dialog
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	

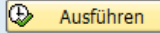
anlegen

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Grobplanungsprofil

Grobplanungsprofil anlegen: Einstieg

Produktgruppe
Produktgruppe
Werk 

Material
Material
Werk 






Allgemeine Daten

Material Robot Industrieroboter Montage
Werk Chemnitz

Steuerdaten
Zeitraster Arbeitstage Bezugsmenge ST

Selektionsdaten
Status Plan Verwendung
Losgröße von ST Losgröße bis ST

Verwaltungsdaten
Geändert am Geändert von
Kurztext



Ressourcentyp

Ressourcentyp
☒ Arbeitsplatz
☐ Material
☐ Fertigungshilfsmittel
☐ Kosten



Arbeitsplatz

Arbeitsplatz
Werk
Einheit



Grobplanungsprofil: Anlegen

Material Robot Industrieroboter Montage
Werk Chemnitz
Kurztext

Ressourcentabelle	EH	0 - 5	6 - 10	11 - 15	16 - 20	21 - 25
A UH-MON20 1250	H	<input type="text" value="10"/>				

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Grobplanungsprofil - Test

Produktionsgrobplanung anlegen: Einstieg

Material: UH-FR1
Werk: 1250

Definition Version

Version: 006
Versionsbezeichnung: Version 006

Sichten

- Mitglied
- Alle Mitglieder
- Kennzahl Darstellung
- Kapazitätssituation
 - Grobplanung
 - Einblenden
 - Verursacher
 - Ausblenden

SOP: Einzelplanung Material

Planungstabelleau	EH	W 36.2015	M 09.2015	M 10.2015	M 11.2015	M 12.2015	M 01.2016	M 02.2016	M 03.2016
Absatz	ST		25	25					
Produktion	ST		25	25					
Lagerbestand	ST								
Ziellagerbestand	ST								
Reichweite	***								
Zielreichweite	***								

Ressourcenbelastung

	EH	W 36.2015	M 09.2015	M 10.2015	M 11.2015	M 12.2015	M 01.2016	M 02.2016	M 03.2016
UH-MON20 1250 001	***								
Kapazitätsangebot	H	6	19	139	132	139	126	132	
Kapazitätsbedarf	H		250	250	250				
Kapazitätsauslastung	%		1322	180	188				
UH-MON20 1250 002	***								
Kapazitätsangebot	H	13	38	277	265	277	252	265	
Kapazitätsbedarf	H		250	250	250				

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Flexible Planung

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Flexible Planung

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

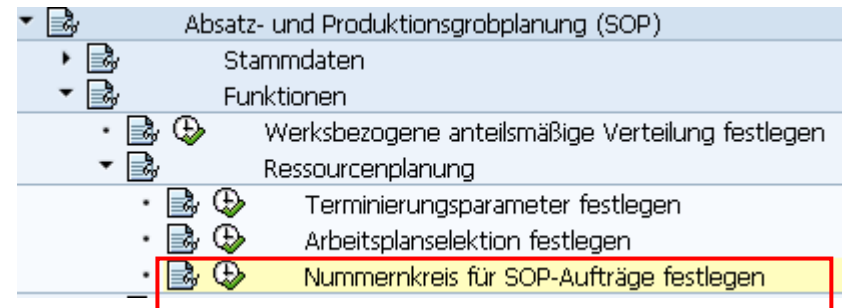
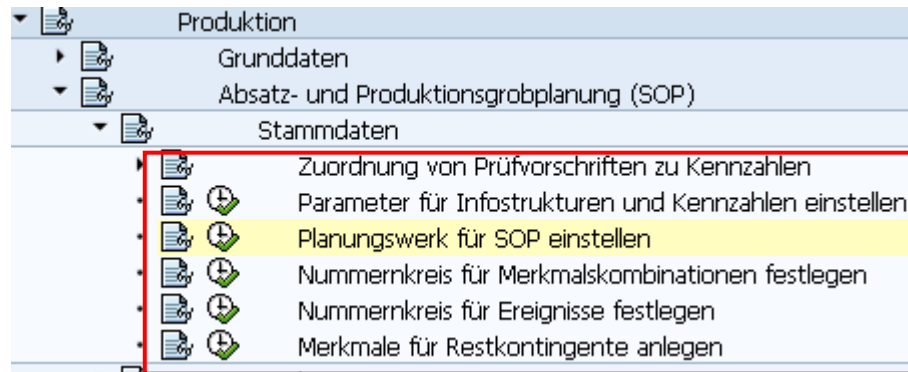
Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Materialstamm
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Disponent
 - Fertigungssteuerer
 - Kapazitätsplaner
 - Arbeitsplanergruppe
 - Arbeitsplatzverantwortlicher
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmplanung)
 - Flexible Planung**
 - Absatz- und Produktionsgrobpla
 - Ergebnisse an Programmplanung
 - Programmplanung durchführen
 - Disposition durchführen
 - Auswertung Materialbedarfsplan
 - Planauftrag bearbeiten
 - Planauftrag umsetzen

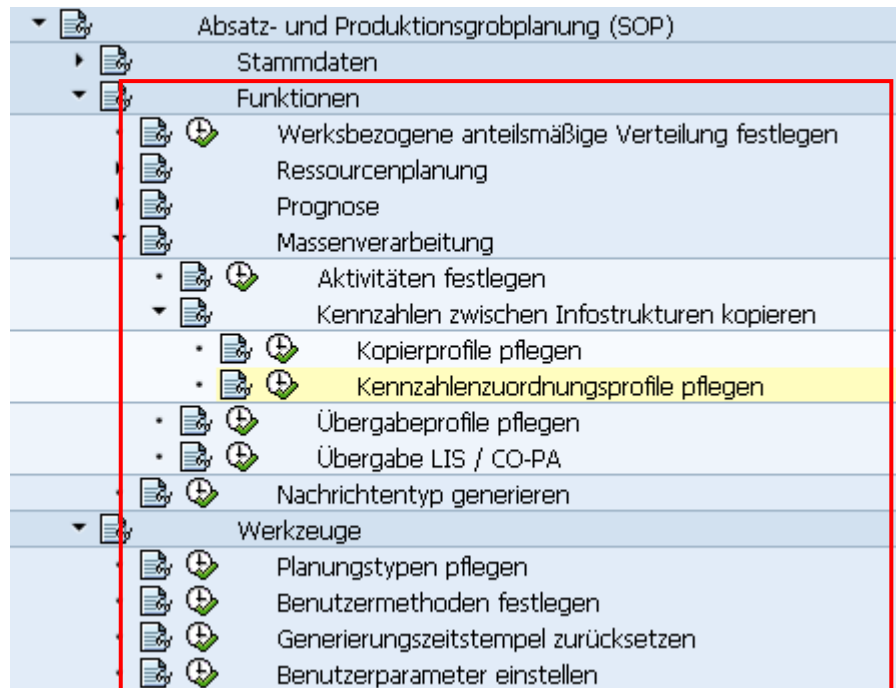
Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	St...	Bearbeit...	Konfigurationsv...
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Planungswerk für SOP einstellen	erledi...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Parameter für Infostrukturen u...	erledi...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Nummernkreis für Merkmalskom...	erledi...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Nummernkreis für Ereignisse fes...	erledi...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Nummernkreis für SOP-Auftrag...	erledi...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Aktivitäten festlegen	erledi...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Kopierprofile pflegen	erledi...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Kennzahlenzuordnungsprofile pf...	erledi...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Übergabepprofile pflegen	erledi...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Nachrichtentyp generieren	erledi...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Planungstypen pflegen	erledi...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Benutzerparameter einstellen	erledi...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Kopfinformationen für Planungs...	erledi...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Merkmale für Restkontingente ...	erledi...	UWE HAUCK	

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Flexible Planung



Überprüfen, nicht vorhandene Daten
nachpflegen bzw. neu anlegen



Zugehörige Transaktionen

Struktur Allg. Dokumentation Projektdokumentation Administration Transaktionen Konfigu							
Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbei	
Transakti...	SAP ERP ...	MC93	<input checked="" type="checkbox"/>	Anlegen Flexible LIS-Planung	<input checked="" type="radio"/>	Dialog	
Transak ...	SAP ERP ...	MC94	<input checked="" type="checkbox"/>	Ändern Flexible LIS-Planung	<input type="radio"/>	Dialog	
Transak ...	SAP ERP ...	MC95	<input checked="" type="checkbox"/>	Anzeigen Flexible LIS-Planung	<input type="radio"/>	Dialog	
Transak ...	SAP ERP ...	MC9C	<input checked="" type="checkbox"/>	Auswertungen für flexible Plan...	<input type="radio"/>	Dialog	
Transak ...	SAP ERP ...	MC8V	<input checked="" type="checkbox"/>	LIS-Planung: Versionen kopieren	<input type="radio"/>	Dialog	
Transak ...	SAP ERP ...	MC8W	<input checked="" type="checkbox"/>	LIS-Planung: Versionen löschen	<input type="radio"/>	Dialog	

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Absatz- und Produktionsplanung

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Absatz- und Produktionsgrobplanung durchführen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Materialstamm
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Disponent
 - Fertigungssteuerer
 - Kapazitätsplaner
 - Arbeitsplanergruppe
 - Arbeitsplatzverantwortlicher
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmplanung)
 - Flexible Planung
 - Absatz- und Produktionsgrobplanung**
 - Erzeuge ein Programmplanungs...

Diese Einstellungen wurden durch das Customizing im vorherigen Geschäftsprozesse mit abgearbeitet

zugehörige Transaktionen →

Typ	Log. Ko...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitungsstatus	Konfigur...
IMG-Obj...	SAP ER...	Strukturknoten	Absatz- und Produktionsgrobpla..		nicht relevant	UWE HAU

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbeitu...
Transakti...	SAP ERP ...	MC81	<input checked="" type="checkbox"/>	Absatz- und Produktionsgrobpla..	<input checked="" type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MC82	<input checked="" type="checkbox"/>	Absatz- und Produktionsgrobpla..	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MC83	<input checked="" type="checkbox"/>	Absatz- und Produktionsgrobpla..	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MC87	<input checked="" type="checkbox"/>	Absatz- und Produktionsgrobpla..	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MC88	<input checked="" type="checkbox"/>	Absatz- und Produktionsgrobpla..	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MC89	<input checked="" type="checkbox"/>	Absatz- und Produktionsgrobpla..	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MC76	<input checked="" type="checkbox"/>	Disaggregation Planung	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MC77	<input checked="" type="checkbox"/>	Disaggregation Planung anzeigen	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MC78	<input checked="" type="checkbox"/>	Kopieren SOP Version	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MC80	<input checked="" type="checkbox"/>	Versionen löschen und aktivier...	<input type="radio"/>	Dialog

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Ergebnisse an Programmplanung übergeben

The screenshot shows the SAP PS configuration interface. On the left is the 'Konfigurationsstruktur' (Configuration Structure) tree, which includes folders like 'Organisationseinheiten' (Organizational Units), 'Geschäftsszenarios' (Business Scenarios), and 'Produktionsplanung (Programmplanung)' (Production Planning). The right pane displays the configuration details for the selected process step 'Ergebnisse an Programmplanung übergeben'. It shows fields for 'Systemrolle' (Entwicklungssystem) and 'Prozeßschritt' (Ergebnisse an Programmplanung übergeben). Below these are tabs for 'Struktur', 'Allg. Dokumentation', 'Projektdokumentation', 'Administration', and 'Transaktionen'. A table with columns 'Typ', 'Log. Komp...', 'Objekt', 'Bezeichnung', 'Status', and 'Bearbeitet' is visible, but it contains no data rows. A yellow tooltip message 'Keine Konfigurationseinstellungen notwendig' (No configuration settings required) is overlaid on the table.

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbeitu..
Transak...	SAP ERP ...	MC74	<input checked="" type="checkbox"/>	Übergabe Programmplanung M...	<input checked="" type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MC75	<input checked="" type="checkbox"/>	Übergabe Programmplanung Pr ...	<input type="radio"/>	Dialog

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Programmplanung durchführen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Programmplanung durchführen

Konfigurationsstruktur: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

neu anlegen, F4 Taste benutzen und auswählen

F4

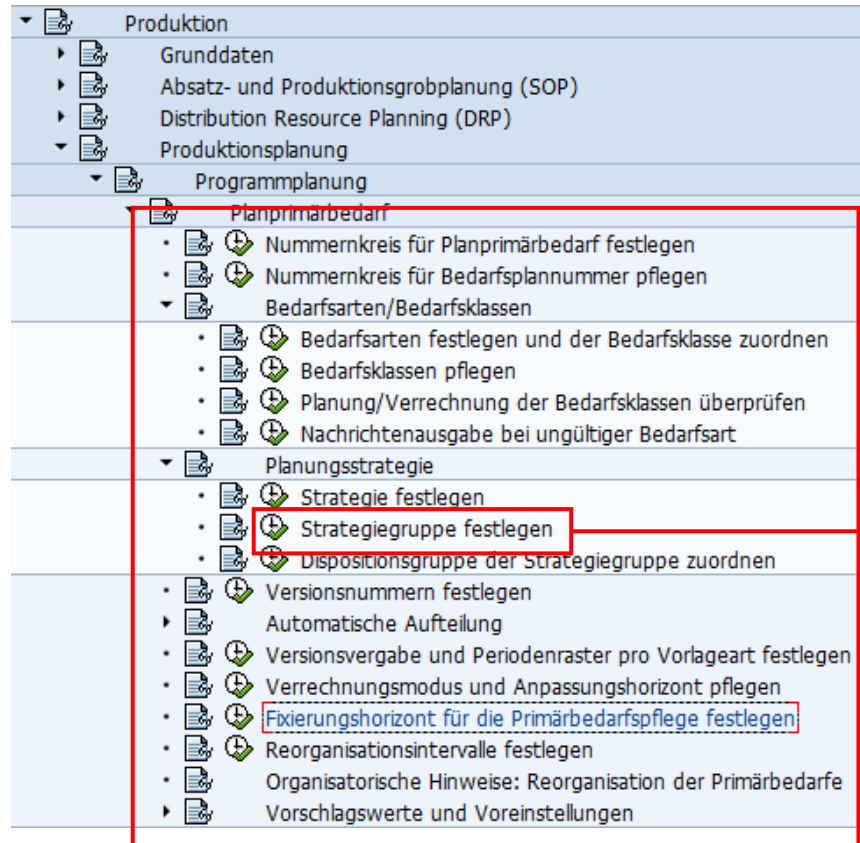
Struktur

- ☐ SAP NetWeaver
- ☐ Unternehmensstruktur
- ☐ Finanzwesen
- ☐ Finanzwesen (neu)
- ☐ Controlling
- ☐ Logistik Allgemein
- ☐ Vertrieb
- ☐ Materialwirtschaft
- ☐ Logistics Execution
- ☒ Produktion
 - ☐ Grunddaten
 - ☐ Absatz- und Produktionsgrobplanung (SOP)
 - ☐ Distribution Resource Planning (DRP)
 - ☒ Produktionsplanung
 - ☒ Programmplanung
 - ☐ Leittelleplanung
 - ☐ Kapazitätsplanung
 - ☐ Bedarfsplanung

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitun...	Konfigurationsve..
IMG-Objekt	SAP ERP ...	BOOKSIMG_OMPO	Programmplanung		in Arbeit	UWE HAUCK

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Programmplanung - Strategiegruppe



Neue Strategiegruppe hinzugefügt

Neue Einträge

Strategiegruppe 21 I-Robot Fertigprodukt

Planungsstrategien

Hauptstrategie	40	Vorplanung mit Endmontage
Strategie	20	Kundeneinzelfertigung
Strategie	50	Vorplanung ohne Endmontage
Strategie		
Strategie		
Strategie		
Strategie		
Strategie		

zugehörige Transaktionen

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbeitu.
Transakti...	SAP ERP ...	MD61	<input checked="" type="checkbox"/>	Hinzufügen Vorplanung	<input checked="" type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MD62	<input checked="" type="checkbox"/>	Verändern Vorplanung	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MD63	<input checked="" type="checkbox"/>	Anzeigen Vorplanung	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MD81	<input checked="" type="checkbox"/>	Anlegen Kundenprimärbedarf	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MD82	<input checked="" type="checkbox"/>	Ändern Kundenprimärbedarf	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MD83	<input checked="" type="checkbox"/>	Anzeigen Kundenprimärbedarf	<input type="radio"/>	Dialog

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Parallelverarbeitung

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

The screenshot shows the SAP Customizing (SPRO) interface for the 'Entwicklungssystem' (Development System). The process step 'Disposition durchführen' (Execute Disposition) is selected. The left pane displays the configuration structure for 'Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing', with 'Disposition durchführen' highlighted. The right pane shows a list of IMG objects for this process step, with the first row highlighted.

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitu...	Konfigurations
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Gesamtpflege der Werksparam...		erledigt ▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Nummernkreise Planungslauf fe...		erledigt ▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Nummernkreise für manuelle Be...		erledigt ▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Disponenten festlegen		erledigt ▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Sonderbeschaffungsarten festl...		erledigt ▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Auftragsprofile festlegen		erledigt ▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Verfügbarkeit des Sicherheitsb...		erledigt ▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Verfügbarkeit Umlagerungs- un...		erledigt ▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Fehlerbehandlung festlegen		erledigt ▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Gesamtpflege der Dispositions...		erledigt ▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Dispositionsgruppe pro Material...		erledigt ▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Bedarfsplanung aktivieren		erledigt ▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP...	Parallelverarbeitung in der Dispo...		erledigt ▼ UWE HAUCK	

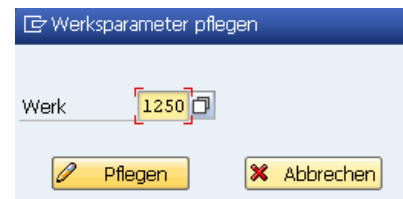
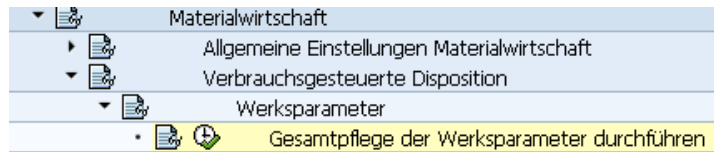
Sicht "Destinationen für Parallelverarbeitung" ändern: Übersicht

Neue Einträge	
Destination für Parallelverarb.	Anzahl Modi
id3tdc00_ID3_50	4

Für die Parallelverarbeitung (letztes Objekt) habe ich 4 Modi eingestellt

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Werkparameter MM



Werk 1250 emnitz	
Umfeld	Planungslauf
Nummernkreise	Fremdbeschaffung
gepflegt	gepflegt
Stammdaten	Uterminierung
Disponenten	gepflegt
Sonderbeschaffung	gepflegt
Pufferzeiten	gepflegt
Planaufträge	Planungshorizont
Umsetzung Plaf -> Banf	gepflegt
Verfügbarkeit SekBed	gepflegt
Berichtswesen	Verfügbare Bestände
Laufzeitstatistik	gepflegt
Periodenzusammenfassung	gepflegt
	Fehlerbehandlung
	gepflegt
	Positionsnummern
	gepflegt
	Eckstart in Verg.
	initial
	Performance
	Komprimier. Dispoliste
	initial

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Werkparameter MM

Werk 1250 emnitz

Umfeld

Nummernkreise gepflegt

Werk 1250 wurde mit Werkskopie von Werk 1200 angelegt, damit es keine Überschneidungen gibt, lege ich neue Intervalle und Nummernkreise für Werk 1250 an

Nummernkreise

Planaufträge gepflegt

Reserv./Sekundärbedarfe gepflegt

Bestellanforderungen gepflegt

Dispositionslisten gepflegt

Sim. Sekundärbedarf gepflegt

Materialwirtschaft

- Allgemeine Einstellungen Materialwirtschaft
- Verbrauchsgesteuerte Disposition
 - Werkparameter
 - Gesamtpflege der Werkparameter durchführen
 - Dispositionsgruppen
 - Nummernkreise
 - Nummernkreise Planungslauf festlegen
 - Nummernkreise für manuelle Bearbeitung festlegen

Im Beispiel Planaufträge, analog dann die Durchführung für Sekundärbedarfe, Banfen, Dispolisten, Summenbedarfe und simulative Sekundärbedarfe

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Werkparameter MM

1. Bitte Objekte in angegebener Reihenfolge bearbeiten

Planaufträge	Intervalle	Nummernkreise
Sekundärbedarfe	Intervalle	Nummernkreise
Bestellanforderungen	Intervalle	Nummernkreise
Dispositionslisten	Intervalle	Nummernkreise
Summenbedarfe	Intervalle	Nummernkreise
Simulativen Sekundärbedarf	Intervalle	Nummernkreise

2. **Intervallpflege: Planauftrag**

Änderungsbelege

Intervalle Intervalle Nummernstand

3. **Intervallpflege: Planauftrag**

Nr	von Nummer	bis Nummer	Nummernstand	Ext
05	0050000000	0059999999		<input type="checkbox"/>
01	0000000001	0019999999	37518	<input type="checkbox"/>
02	0020000000	0029999999	0	<input checked="" type="checkbox"/>
03	0090000000	0099999999	0	<input checked="" type="checkbox"/>
04	0040000000	0049999999	0	<input type="checkbox"/>

4.

Intervalle Bearbeiten Springen System

Anzeigen Umsch+F4

Pflegen Umsch+F5

Nummernstand ändern Umsch+F6

Unterobjekt kopieren

Transportieren

Beenden Umsch+F3

Intervalle Intervalle

5.

Abfrage Customizing-Auftrag

Aktuelles Projekt: ROBOT_AG Robot AG Werk Chemnitz ein ...

Auftrag: E6DK900004 Customizing-Auftrag

Kurzbeschreibung: CUST Auftrag Uwe Hauck

Eigene Aufträge

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Werkparameter MM

1. *Werkparameter pflegen*

Werk Chemnitz

Umfeld

gepflegt

2. *Sicht "Nummernkreise Planauftrag" ändern: Übersicht*

Werk	Name 1	Planaufträge	Simulative Planaufträge
1250	Chemnitz	05	05

Disponenten

Pufferzeiten

Sonderbeschaffung

Sicht "Disponenten" ändern: Übersicht

Werk	Name 1	Disponent	Name Disponent
1250	Chemnitz	000	Uwe Hauck
1250	Chemnitz	001	Gerd Müller
1250	Chemnitz	002	Franz Wohlfahrt

Sicht "Horizonte für die Terminierung" ändern: Übersicht

Werk	Name 1	Horiz	ErHor	VorgZeit	SichZeit	FreiHz
1250	Chemnitz	000				
1250	Chemnitz	001	10	2	1	5
1250	Chemnitz	002	10	10	10	5
1250	Chemnitz	003	5			2
1250	Chemnitz	AP1	10			5

Sicht "Sonderbeschaffung" ändern: Übersicht

Werk	Name 1	SoBeschArt	Bezeichnung Sonderbeschaffungsart
1250	Chemnitz	10	Konsignation
1250	Chemnitz	20	Fremdbeschaffung
1250	Chemnitz	30	Lohnbearbeitung
1250	Chemnitz	31	Lohnbearbeitung / als Komponente Dummy
1250	Chemnitz	40	Umlagerung (Beschaffung Werk 1200)
1250	Chemnitz	45	Umlagerung von Werk an Dispoereich
1250	Chemnitz	46	Umlagerung von Werk an Dispo. (BS-ANF)
1250	Chemnitz	50	Dummybaugruppe
1250	Chemnitz	51	Direktbeschaffung / Fremdbezug
1250	Chemnitz	52	Direktbeschaffung / Eigenfertigung
1250	Chemnitz	60	Dummy in der Vorplanung

3.

Abfrage Customizing-Auftrag

Viewpflege: Daten

Aktuelles Projekt Robot AG Werk Chemnitz ein...

Auftrag Customizing-Auftrag

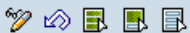
Kurzbeschreibung

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Werkparameter MM

Umsetzung Plaf -> Banf

Sicht "Anzahl Planaufträge" ändern: Übersicht



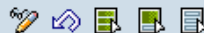
Werk	Name des Werkes	Anzahl Planaufträge
1250	Chemnitz	500

Anzahl einzulesender Planaufträge

Maximale Anzahl von Planaufträgen, die bei der Sammelumsetzung von Planaufträgen in Bestellanforderungen vorgeschlagen wird.

Verfügbarkeit SekBed

Sicht "Verfügbarkeitsprüfung" ändern: Übersicht



Werk	Name 1	PRg
1250	Chemnitz	PP

Laufzeitstatistik

Sicht "Laufzeitstatistik" ändern: Übersicht



Werk	Name des Werkes	Liste anzeigen	Feinheitgrad
1250	Chemnitz	<input checked="" type="checkbox"/>	1

Periodenzusammenfassung

Sicht "Periodenzusammenfassung" ändern: Detail



Werk 1250 Chemnitz

Bitte markieren Sie die gewünschten Perioden

- ☒ Tage
- ☒ Wochen
- ☒ Monate
- ☒ Buchhaltungsperiode
- ☒ Planungskalender
- ☒ Individuelles Raster

Planungskalender

Periodenraster



Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Werkparameter MM

Fremdbeschaffung

Umterminierung

Sicht "Vorschlagswerte Einkauf/Disposition" ändern: Detail

Werk 1250 Chemnitz

Vorschlagswerte pro Werk

BearbZeit Einkauf	1 Tage
ErsatzEinkGruppe	126 L. Heßmann

Werkparameter

Bestimmung der Planlieferzeit	Erstellung von Lieferplaneinteilungen
<input checked="" type="checkbox"/> Terminbest. Infosatz/Vertrag	Lieferplaneinteilungen <input type="checkbox"/>
Kontierung unbewerteter Materialien	
Kontierung unbekannt <input type="checkbox"/>	

Sicht "Umterminierung Werk" ändern: Detail

Werk 1250 Chemnitz

Umterminierungshorizont 100

Fixierte Elemente	Vergleichswerte
<input checked="" type="checkbox"/> Fixierte Planaufträge	Toleranzwert Vorziehen 2
<input checked="" type="checkbox"/> Fertigungsauftrag	Toleranzwert Verschieben 2
<input checked="" type="checkbox"/> Fixierte Bestellanforderungen	
<input checked="" type="checkbox"/> Bestell-/Lieferplaneinteilung	
<input checked="" type="checkbox"/> QM-Prüflos	
<input checked="" type="checkbox"/> LieferAvis	

Planungshorizont

Sicht "Planungshorizont Werk" ändern: Übersicht

Neue Einträge

Werk	Name des Werkes	Planungshorizont
1250	Chemnitz	100

Planungshorizont

Teil des Planungsbereiches, in dem eine Planungsvormerkung für die Veränderungsplanung im Planungshorizont durchgeführt wird. Der Planungshorizont wird in Arbeitstagen gerechnet.

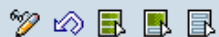
Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Werkparameter MM

Verfügbare Bestände



Sicht "Verfügbare Bestände" ändern: Übersicht



Werk	Name 1	Umlagerungsbestand	Gesperr. Bst.	Nicht freier Bestand
1250	Chemnitz	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Positionsnummern



Sicht "Positionsnummern" ändern: Übersicht

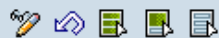


Werk	Name des Werkes	Pos.BAnf	Position UmlagReservierung
1250	Chemnitz	10	100

Fehlerbehandlung



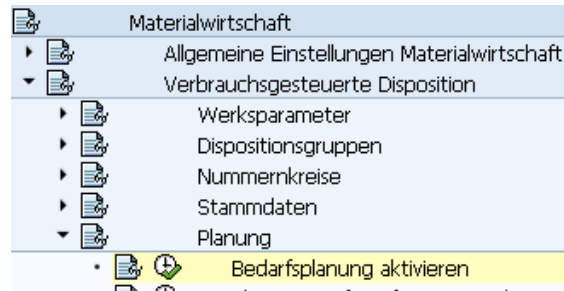
Sicht "Fehlerbehandlung beim Planungslauf" ändern: Übersicht








Werk	Name des Werkes	Max.Bestellvor.	EDisp	Name Disponent	
1250	Chemnitz	50	001	Gerd Müller	

Konfiguration (Solar02)

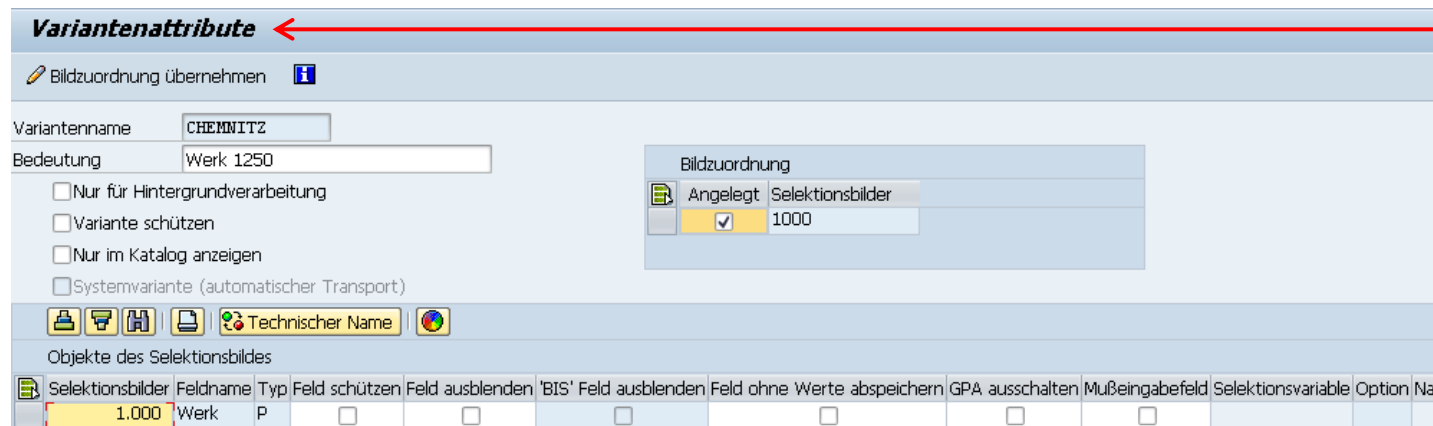
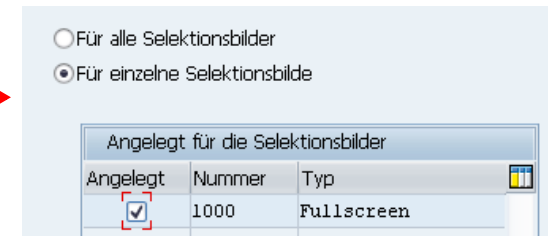
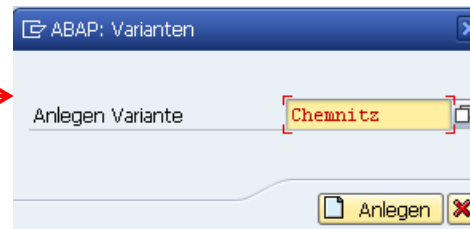
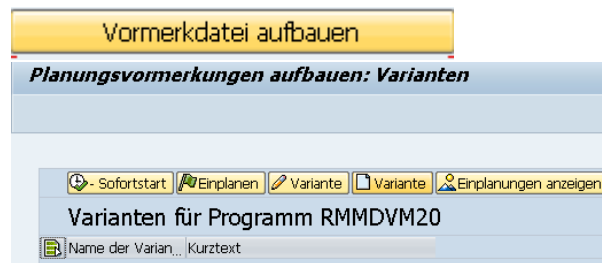
Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen – Bedarfsplanung aktivieren



Sicht "Bedarfsplanung aktivieren" ändern: Übersicht

Werk	Name des Werkes	Bedarfsplanung Aktivieren
1200	Dresden	<input checked="" type="checkbox"/>
1250	Chemnitz	<input checked="" type="checkbox"/>



Konfiguration (Solar02)

**Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung
(Programmplanung) - Disposition durchführen - Bedarfsplanung aktivieren - Gesamtplanung**

[illegible]

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Gesamtplanung Werk 1250 (MD01)

MRP-Planungslauf

Planungsumfang
Werk

Steuerungsparameter Disposition

Verarbeitungsschlüssel	<input type="text" value="NEUPL"/>	Net-Change im gesamten Horizont
Bestellanf. erstellen	<input type="text" value="2"/>	Bestellanforderung im Eröffnungshorizont
Lieferplaneinteilungen	<input type="text" value="3"/>	Grundsätzlich Lieferplaneinteilungen
Dispoliste erstellen	<input type="text" value="1"/>	Grundsätzlich Dispositionsliste
Planungsmodus	<input type="text" value="1"/>	Planungsdaten anpassen (Normalmodus)
Terminierung	<input type="text" value="1"/>	Eckterminbestimmung für Planaufträge

Dispositionsdatum

Steuerungsparameter Ablauf

☒ Parallelverarbeitung ← aktivieren
☒ Materialliste anzeigen

User-Exit: Auswahl Materialien zur Planung

Schlüssel User-Exit
Parameter User-Exit

Auf Grund der Fehlermeldung -> zurück ins Customizing der
Bedarfsplanung und Fehler beheben

Warnungen ignorieren



**Bitte überprüfen Sie die Destinationen für die
parallele Disposition**

Meldungsnr. MD251

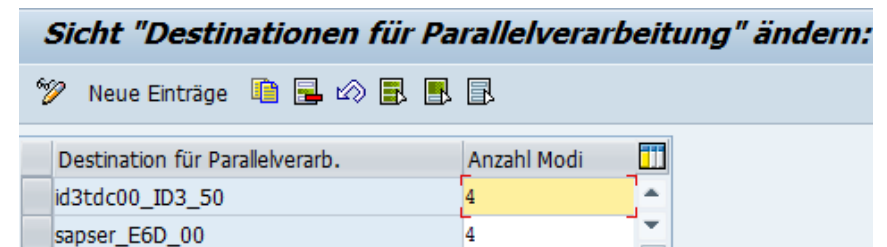
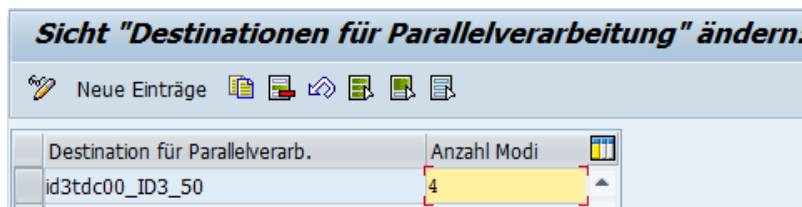
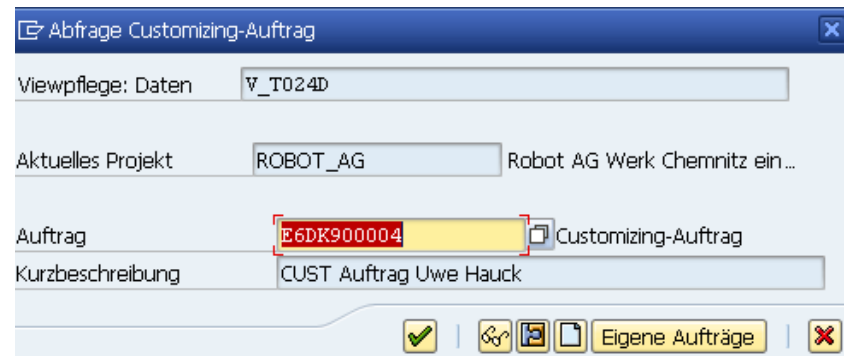
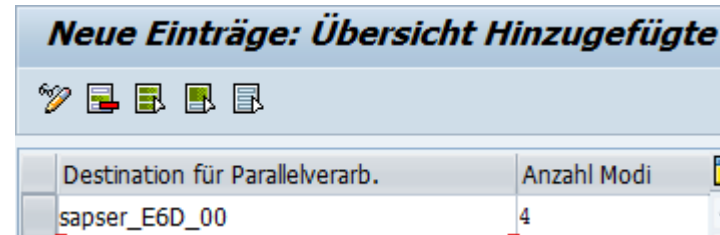
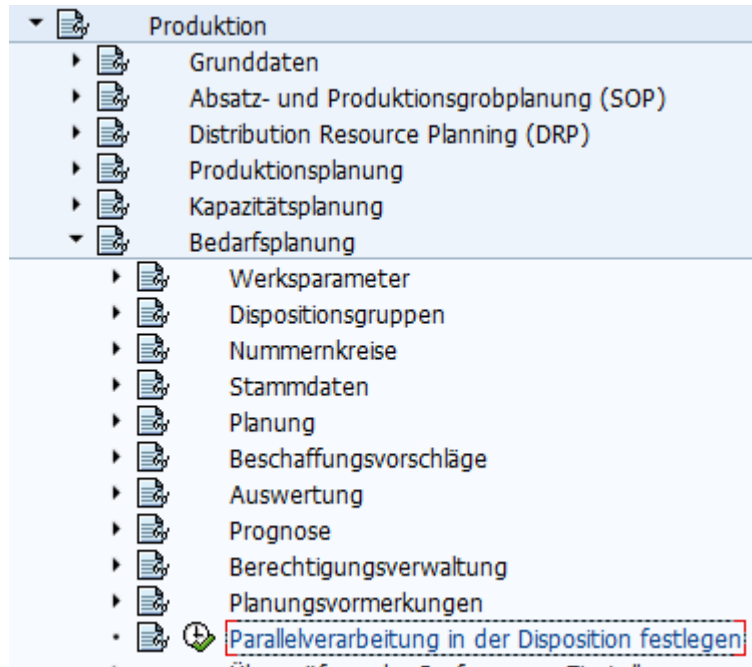
Diagnose

Es sind keine Destinationen im Customizing eingetragen oder keine
der angegebenen Destinationen (Applikationsserver) ist aktiv.

Im Customizing der Bedarfsplanung wird festgelegt, auf welchen
logischen Destinationen (Server) die Parallelverarbeitung stattfindet.

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Gesamtplanung



Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Gesamtplanung

Jetzt funktioniert es. Der Gesamtplanungslauf wird mittels Parallelverarbeitung in 4 Modi durchgeführt. Danach befinden sich 94 Vormerkungen in der Planvormerkdatei.

MRP-Planungslauf

Planungsumfang
Werk

Steuerungsparameter Disposition

Verarbeitungsschlüssel	<input type="text" value="NEUPL"/>	Net-Change im gesamten Horizont
Bestellanf. erstellen	<input type="text" value="2"/>	Bestellanforderung im Eröffnungshorizont
Lieferplaneinteilungen	<input type="text" value="3"/>	Grundsätzlich Lieferplaneinteilungen
Dispoliste erstellen	<input type="text" value="1"/>	Grundsätzlich Dispositionsliste
Planungsmodus	<input type="text" value="1"/>	Planungsdaten anpassen (Normalmodus)
Terminierung	<input type="text" value="1"/>	Eckterminbestimmung für Planaufträge
Dispositionsdatum	<input type="text" value="30.09.2015"/>	

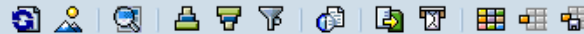
Steuerungsparameter Ablauf

☒ Parallelverarbeitung
☒ Materialliste anzeigen

User-Exit: Auswahl Materialien zur Planung

Schlüssel User-Exit
Parameter User-Exit

Planungsvormerkungen anzeigen



Planungsvormerkungen

Werk 1250
Anzahl Vormerkungen 94
Vormerkungen NETCH 0
Vormerkungen NETPL 0

Aktuelle Daten vom 30.09.2015 um 12:59 Uhr

S	Dst	Material	DspBereich	MPS Kennz.	Vorm.NETCH	Vorm.NETPL
B	000	UH-FR1	1250	<input type="checkbox"/>		
B	001	UH-HBG1	1250	<input type="checkbox"/>		
B	001	UH-HBG3	1250	<input type="checkbox"/>		
B	001	UH-HBG4	1250	<input type="checkbox"/>		
B	001	UH-HBGU1	1250	<input type="checkbox"/>		
B	001	UH-HBGU2	1250	<input type="checkbox"/>		
B	001	UH-HE03	1250	<input type="checkbox"/>		
B	001	UH-RP24	1250	<input type="checkbox"/>		
B	001	UH-RP27	1250	<input type="checkbox"/>		
B	002	UH-HB1	1250	<input type="checkbox"/>		
B	002	UH-HB2	1250	<input type="checkbox"/>		
B	002	UH-HB3	1250	<input type="checkbox"/>		
B	002	UH-HBG11	1250	<input type="checkbox"/>		
B	002	UH-HBG21	1250	<input type="checkbox"/>		
B	002	UH-HBG22	1250	<input type="checkbox"/>		
B	002	UH-HD1	1250	<input type="checkbox"/>		
B	002	UH-HD2	1250	<input type="checkbox"/>		

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Auswertung Materialbedarfsplanung

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Auswertung Materialbedarfsplanung durchführen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration** | En

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Materialstamm
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmplanung)
 - Flexible Planung
 - Absatz- und Produktionsgr...
 - Ergebnisse an Programmpl...
 - Programmplanung durchfö...
 - Disposition durchführen
 - Auswertung Materialbedar...**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitungsstatus	Konfiguration
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP...	Ausnahmemeldungen festlegen...		erledigt	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP...	Texte der Ausnahmegruppen ...		erledigt	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP...	Bildfolge "Kopfdetails" festlegen		erledigt	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP...	Navigationsprofile festlegen		erledigt	UWE HAUCK

s. nächste Folie

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Auswertung Materialbedarfsplanung

Sicht "Ausnahmemeldungen Disposition" ändern.



Schlüssel	Ausnahme	Ausnahmemeldung
A1	96	Sicherheitsbestand unterschritten
A9	98	Abbruch der Bedarfsplanung
C1	70	Max. Abrufmenge Quote überschritten
M1	01	Neu eingeplant
M2	02	NEU/Eröffnungstermin in Vergangenh.
M3	03	NEU/Starttermin in Vergangenheit
M4	04	NEU/Endtermin in Vergangenheit
P1	61	Terminierung: Customizing inkonsistent
P2	62	Terminierung: Stammdaten inkonsistent
P3	63	Produktionsstart vor Eckstarttermin
P4	64	Produktionsendtermin nach Eckendtermin

Sicht "Navigationsprofil definieren" ändern: Übersicht



Dialogstruktur

- Navigationprofil definieren
 - Allgemeine Transaktion
 - Transaktionsaufrufe

Navigationsprofil definieren

Profil	Beschreibung
NAVSCM525	Disponent SCM525
PLM14X	Variantenkonfiguration
SAP0000000	Sammlung von Beispielen
SAPMPUR00	Einkäufer
SAPPPKAB00	Kanban
SAPPPMRP00	Disponent
SAPPPPI000	Prozeßfertigung
SAPPPREM01	Serienfertigung
SAPPPSFC00	Fertigungssteuerer
SCM001	Disponent SCM001

Sicht "Ausnahmegruppen Disposition" ändern



Ausnahmegruppen Disposition

SelGrp	Bezeichnung
1	Neu; Eröffnungstermin in Verg.
2	Neu; Starttermin in Verg.
3	Neu; Endtermin in Verg.
4	Allgemeine Meldungen
5	Ausnahmen bei Stücklistenaufl.
6	Ausnahmen bei Verf.rechnung
7	Ausnahmen bei Umterminierung
8	Abbrüche

Sicht "Dynprofolgen beim großen Dispokopf" ändern



Screen Anzeigen

BF	Nr	Screen	Kurzbeschreibung
001	5	0300	spezielle Daten zur Dispoliste
001	10	0320	Serienfertigung
001	15	0101	Material Übersicht
001	20	0102	Losgrößendaten
001	25	0105	Beschaff. u. Term.
001	30	0103	Bestände/Reichw.
001	35	0104	Statistik1
001	40	0106	Eigenfert.daten
001	45	0150	Auflösungsdaten
001	90	0310	Planungslauf

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Planauftrag bearbeiten - Verfügbarkeitsprüfung

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozeßschritt: Planauftrag bearbeiten

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitu...	Konfigurati...
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP ..	Verfügbarkeitsprüfung für Kom...	erledigt	UWE HAUC	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP ..	Sammelverfügbarkeitsprüfung d...	erledigt	UWE HAUC	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP ..	Layout für Komponentenliste f...	erledigt	UWE HAUC	

Planaufträge

- Auftragsprofil festlegen
- Verfügbarkeitsprüfung für Komponenten festlegen**
- Sammelverfügbarkeitsprüfung durchführen
- Layout für Komponentenliste festlegen
- Lagerort- und PVB-Findung bei der Stucklistenaufl. festlegen
- Aktion im Planauftrag

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Planauftrag bearbeiten - Verfügbarkeitsprüfung

Prüfregel

Sicht "Prüfregel" ändern: Über

Neue Einträge

PRg	Bezeichnung Prüfregel
01	Prüfregel 01
02	Prüfregel 02
03	Prüfregel 03
A	SD-Auftrag
AE	SD-Auftrag Einzelbestand
AQ	SD-Auftrag Projektbestand
AV	SD-Auftrag Leihgut
AW	SD-Auftrag Konsignation
B	SD-Lieferung
BE	SD-Lieferung Einzelbestand

Prüfung festlegen

Sicht "Steuerung der Verfügbarkeitsprüfung"

Neue Einträge

Vf	Bezeichnung	PRg	Prüfregel
02	Einzelbedarf	BE	SD-Lieferung Einzelbestand
02	Einzelbedarf	BQ	SD-Lieferung Projektbestand
02	Einzelbedarf	BV	SD-Lieferung Leihgut
02	Einzelbedarf	BW	SD-Lieferung Konsignation
02	Einzelbedarf	DE	
02	Einzelbedarf	PL	
02	Einzelbedarf	PM	Instandhaltung
02	Einzelbedarf	PP	PP-Prüfregel
02	Einzelbedarf	PS	PS-Prüfregel
02	Einzelbedarf	RP	Nachschub
02	Einzelbedarf	RS	Prüfregel (SAP Retail Store)

Werk

Sicht "Verfügbarkeitsprüfung"

Neue Einträge

Werk	Name 1	PRg
1250	Chemnitz	PP

Sicht "Steuerung der Verfügbarkeitsprüfung" ändern: Detail

Neue Einträge

Verfügbarkeitsprüf. 02 Einzelbedarf
Prüfregel PP PP-Prüfregel

Bestände

☒ Mit Sicherheitsbestand
☐ Mit Umlagerbestand
☒ Mit Qualitätsprüfbestand
☐ Mit gesperr. Bestand
☐ Mit nicht freien Bestand
☐ Ohne Lohnbearbeitung

Wiederbeschaffungszeit

☒ Ohne WBZ prüfen

Lagerortprüfung

☒ keine Lagerortprüfung

Fehlteileabwicklung

Prüfhorizont für WE 2

Zugänge in der Vergangenheit

☐ Mit Zugängen in der Vergangenheit und Zukunft

Zu-/Abgänge

☐ Mit Bestellungen
☐ Mit Bestellanforderungen
☒ Mit Sekundärbedarfen
☒ Mit Reservierungen
☒ Mit Verkaufsbedarfen
☒ Mit Lieferschein
☐ Mit Lieferavis

Mit abh. Reserv.

☒ Alle Reservierung...

Mit Abrufbedarfen

☒ Abrufe zu U-best...

Mit Planaufträgen

☐ Nicht prüfen

Mit Fertigungsaufträgen

☐ Nicht berücksichti...

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Planauftrag umsetzen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Planauftrag umsetzen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi...
- Konfiguration
- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programm...
 - Flexible Planung
 - Absatz- und Produktion
 - Ergebnisse an Programe...
 - Programmplanung durch...
 - Disposition durchführen...
 - Auswertung Materialbei...
 - Planauftrag bearbeiten
 - Planauftrag umsetzen**
 - Produktionsplanung (langfristig
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in de
 - Kundeneinzelfertigung (Mal
 - Lagerfertigung (Make-to-St
 - Einplanung/Terminierung
 - Prototypenbau und Ramp-up (
 - Produktstrukturmanagement (
 - Dokumentenverwaltung
 - Schnittstellenszenarien

Typ | Log. Komp... | Objekt | Bezeichnung | Status | Bearbeitu... | Konfiguration

IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Umsetzung Planaufträge in Bes...	erledigt	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Umsetzung Bestellanforderung i...	erledigt	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP ...	Auftragsart f. Umsetzung in Fer...	erledigt	UWE HAUCK

Beschaffungsvorschläge

- Auftragsprofile festlegen
- Umsetzung Planaufträge in Bestellanforderung festlegen
- Umsetzung Bestellanforderung in Bestellung festlegen
- Beschaffungsvorschläge**
 - Planaufträge
 - Umsetzung von Beschaffungsvorschlägen
 - Auftragsart f. Umsetzung in Fertigungs-/Prozesauftrag festl.

Sicht "Umsetzung Planauftr -> FertAuftr,

Auftragsart:

Werk	Name 1	Fert	Proz
1250	Chemnitz	PP01	PI01

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - Planungsszenario bearbeiten, Primärbedarf für Langfristplanung bearbeiten

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

The screenshot shows the SAP Customizing interface for the project 'ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration'. The left pane displays the 'Konfigurationsstruktur' (Configuration Structure) with the path: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing > Konfiguration > Organisationseinheiten > Stammdaten > Geschäftsszenarios > Szenario Einkauf > Szenario Produktion Industrieroboter > Organisationseinheiten > Stammdaten > Geschäftsprozesse > Produktionsplanung (langfristige P) > Planungsszenario bearbeiten. The right pane shows the 'Systemrolle' (Entwicklungssystem) and 'Prozeßschritt' (Planungsszenario bearbeiten). The 'Transaktionen' (Transactions) tab is selected, showing a table of transactions:

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbeitu...
Transak...	SAP ERP ...	MS31	<input checked="" type="checkbox"/>	Planungsszenario anlegen	<input checked="" type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MS32	<input checked="" type="checkbox"/>	Planungsszenario ändern	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MS33	<input checked="" type="checkbox"/>	Planungsszenario anzeigen	<input type="radio"/>	Dialog

The screenshot shows the SAP Customizing interface for the project 'ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration'. The left pane displays the 'Konfigurationsstruktur' (Configuration Structure) with the path: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing > Konfiguration > Organisationseinheiten > Stammdaten > Geschäftsszenarios > Szenario Einkauf > Szenario Produktion Industrieroboter > Organisationseinheiten > Stammdaten > Geschäftsprozesse > Produktionsplanung (langfristige P) > Planungsszenario bearbeiten > Primärbedarf für Langfristpl. The right pane shows the 'Systemrolle' (Entwicklungssystem) and 'Prozeßschritt' (Primärbedarf für Langfristplanung bearbeiten). The 'Transaktionen' (Transactions) tab is selected, showing a table of transactions:

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbeitu...
Transakti...	SAP ERP ...	MD61	<input checked="" type="checkbox"/>	Hinzufügen Vorplanung	<input checked="" type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	MD62	<input checked="" type="checkbox"/>	Verändern Vorplanung	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	MD63	<input checked="" type="checkbox"/>	Anzeigen Vorplanung	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	MS64	<input checked="" type="checkbox"/>	Simulationsversion erzeugen	<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	MS65	<input checked="" type="checkbox"/>	Bedarfssituation	<input type="radio"/>	

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - langfristige Planung ausführen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Langfristige Planung ausführen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmpl...
 - Produktionsplanung (langfristige P...
 - Planungsszenario bearbeite...
 - Primärbedarf für Langfristpl...
 - Langfristige Planung ausföhr...**
 - Langfristplanung durchführ...
 - Langfristige Planung in ope...
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der d...
 - Kundeneinzelfertigung (Make-t...
 - Lagerfertigung (Make-to-Stock)
 - Einplanung/Terminierung
 - Prototypenbau und Ramp-up (Dis...
 - Produktstrukturmanagement (klas...
 - Dokumentenverwaltung
 - Schnittstellenszenarien

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitungsstatus	Konfigurationsve...
IMG-Objekt	SAP ERP ...	CHAPSIMG_CMME ...	Werksparemeter		in Arbeit	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	CHAPSIMG_CMME ...	Nummernkreise		erledigt	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	CHAPSIMG_CMME ...	Stammdaten		erledigt	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	CHAPSIMG_CMME ...	Planung		in Arbeit	UWE HAUCK

Nummernkreise, Stammdaten, Planung bereits gepflegt

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - langfristige Planung ausführen - Werkparameter PP

Werk Referenzwerk

Umfeld pflegen	Planungslauf pflegen
<input type="button" value="Nummernkreise"/> gepflegt	<input type="button" value="StüLi-/ArbPlanauswahl"/> gepflegt
<input type="button" value="Prüf. Rückstandsaufl."/> gepflegt	<input type="button" value="Stücklistenauflösung"/> gepflegt
<input type="button" value="Berichtswesen"/> gepflegt	<input type="button" value="Param. der Feintermin."/> gepflegt
	<input type="button" value="Fremdbeschaffung"/> gepflegt

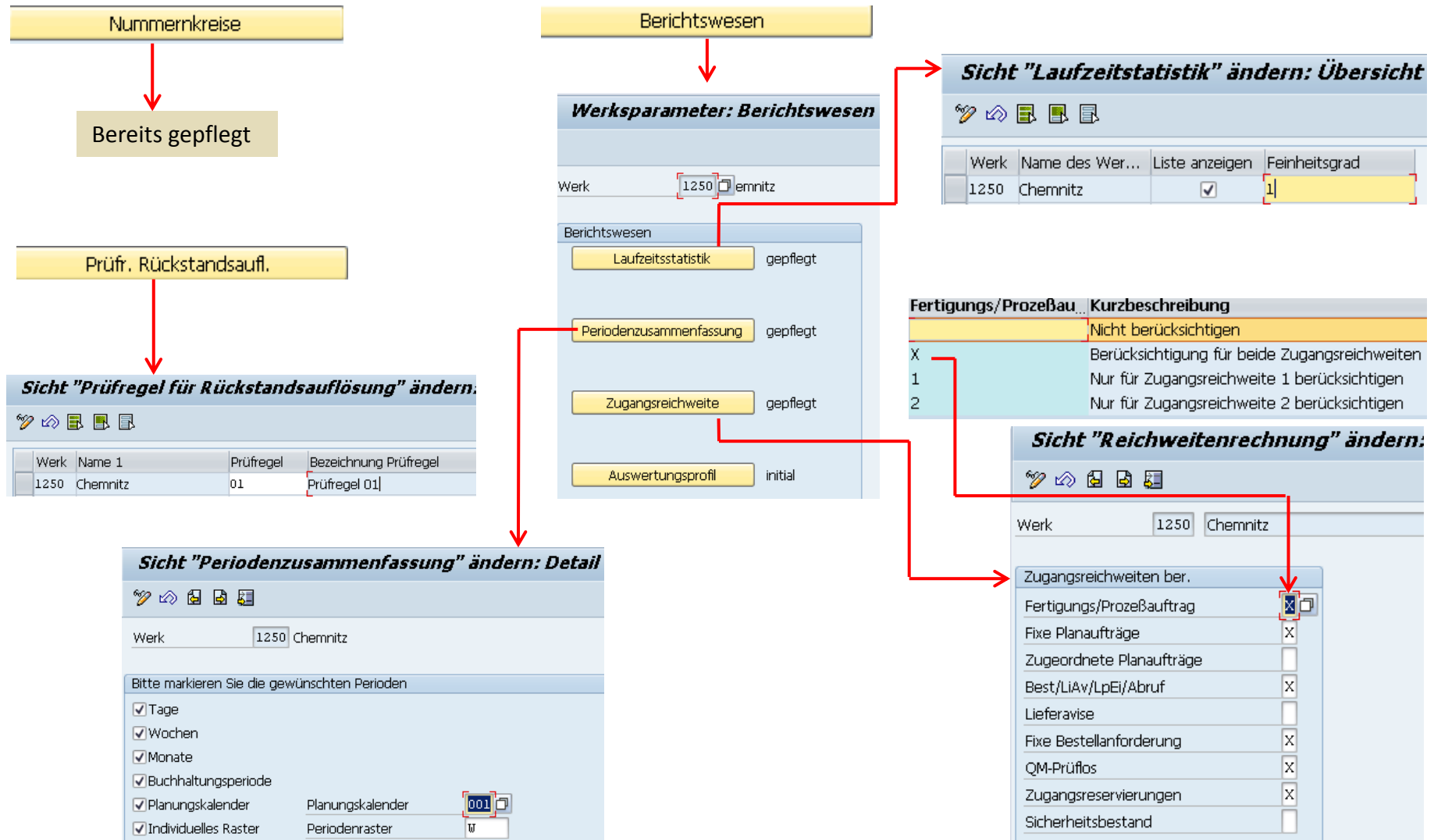
Stammdaten pflegen	Planungslauf pflegen
<input type="button" value="Disponenten"/> gepflegt	<input type="button" value="Umterminierung"/> gepflegt
<input type="button" value="Sonderbeschaffung"/> gepflegt	<input type="button" value="Planungshorizont"/> gepflegt
<input type="button" value="Pufferzeiten"/> gepflegt	<input type="button" value="Verfügbare Bestände"/> gepflegt

Planaufträge pflegen	Planungslauf pflegen	Planungslauf pflegen
<input type="button" value="Umsetzung"/> gepflegt	<input type="button" value="Direktbeschaffung"/> gepflegt	<input type="button" value="Positionsnummern"/> gepflegt
<input type="button" value="Verfügbarkeit SekBed"/> gepflegt	<input type="button" value="Fehlerbehandlung"/> gepflegt	<input type="button" value="Eckstart in Verg."/> initial
		<input type="button" value="Performance"/> initial

- Produktion
 - Grunddaten
 - Absatz- und Produktionsgrobplanung (SOP)
 - Distribution Resource Planning (DRP)
 - Produktionsplanung
 - Kapazitätsplanung
 - Bedarfsplanung
 - Werkparameter
 - Gesamtpflege der Werkparameter durchführen

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - langfristige Planung ausführen - Werkparameter PP



Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - langfristige Planung ausführen - Werkparameter PP

Disponenten



Bereits gepflegt

Sonderbeschaffung



Sicht "Sonderbeschaffung" ändern: Übersicht

Neue Einträge

Werk	Name 1	SoBeschArt	Bezeichnung Sonderbeschaffungsart
1250	Chemnitz	10	Konsignation
1250	Chemnitz	20	Fremdbeschaffung
1250	Chemnitz	30	Lohnbearbeitung
1250	Chemnitz	31	Lohnbearbeitung / als Komponente Dummy
1250	Chemnitz	40	Umlagerung (Beschaffung Werk 1200)
1250	Chemnitz	45	Umlagerung von Werk an Dispo Bereich
1250	Chemnitz	46	Umlagerung von Werk an Dispo. (BS-ANF)
1250	Chemnitz	50	Dummybaugruppe
1250	Chemnitz	51	Direktbeschaffung / Fremdbezug
1250	Chemnitz	52	Direktbeschaffung / Eigenfertigung
1250	Chemnitz	60	Dummy in der Vorplanung

Pufferzeiten



Sicht "Horizonte für die Terminierung" ändern: Übersicht

Neue Einträge

Werk	Name 1	Horiz	ErHor	VorgZeit	SichZeit	FreiHz
1250	Chemnitz	000				
1250	Chemnitz	001	10	2	1	5
1250	Chemnitz	002	10	10	10	5
1250	Chemnitz	003	5			2
1250	Chemnitz	AP1	10			5

Umsetzung



Auftragsarten für die Umsetzung

Fertigungsauftrag	PP01	PPS-Fertigungsauftrag	(int.Nr)
Prozeßauftrag	PI01	Prozeßauftrag, interne Nummernvergabe	

Werk	Name des Werkes	Anzahl Planaufträge
1250	Chemnitz	500

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - langfristige Planung ausführen - Werkparameter PP

Verfügbarkeit SekBed

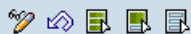


Bereits gepflegt

StüLi-/ArbPlanauswahl



Sicht "Stüli-/Arbeitsplanauswahl" ändern:



Werk	Name 1	StüliSelID	ArbPlanSel-Id
1250	Chemnitz	01	

Stücklistenauflösung



Sicht "Stücklistenauflösung" ändern: Detail



Werk 1250 Chemnitz

Steuerungsparameter für Stücklistenauflösung/Arbeitsplanauswahl

- Auflösungstermin Seriennummer/Eckstarter,min
- ☐ Excl. Schüttgut
- ☒ KdAuf-/Proj-SL aktiv
- ☐ Seriennr. nur für Einzelfert.

Param. der Feintermin.



Sicht "Terminierung Planaufträge" ändern: Übersicht

Neue Einträge

Dialogstruktur
Terminierung Planaufträge
Langfristplanung/Sim

W...	AufA	FerSt	Fertigungssteuerer
1250	*		
1250	LA	101	PP Fert.steuerer (Manuell)
1250	LA	200	Takt based Flow Manufac.in REM
1250	PE	*	
1250	PE	100	PP Fert.steuerer (Automatik)
1250	PE	200	Takt based Flow Manufac.in REM

Fremdbeschaffung



Sicht "Vorschlagswerte Einkauf/Disposition" ändern: Detail



Werk 1250 Chemnitz

Vorschlagswerte pro Werk

BearbZeit Einkauf 1 Tage

ErsatzEinkGruppe 126 L. Heßmann

Werkparameter

Bestimmung der Planlieferzeit

☒ Terminbest. Infosatz/Vertrag

Kontierung unbewerteter Materialien

Kontierung unbekannt U

Erstellung von Lieferplaneinteilungen

Lieferplaneinteilungen

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - langfristige Planung ausführen - Werkparameter PP

Umterminierung

Sicht "Umterminierung Werk" ändern: Detail

Werk 1250 Chemnitz

Umterminierungshorizont

100

Fixierte Elemente

- ☒ Fixierte Planaufträge
- ☒ Fertigungsauftrag
- ☒ Fixierte Bestellanforderungen
- ☒ Bestell-/Lieferplaneinteilung
- ☒ QM-Prüflos
- ☒ LieferAvis

Vergleichswerte

- Toleranzwert Vorziehen 2
- Toleranzwert Verschieben 2

Planungshorizont

Sicht "Planungshorizont Werk" ändern: Übersicht

Neue Einträge

Werk	Name des Werkes	Planungshorizont
1250	Chemnitz	100

Verfügbare Bestände

Sicht "Verfügbare Bestände" ändern: Übersicht

Werk	Name 1	Umlagerungsbestand	Gesperr. Bst.	Nicht freier Bestand
1250	Chemnitz	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Direktbeschaffung

Sicht "Vorschlagswerte Direktbeschaffung" ändern: Detail

Werk 1250 Chemnitz

Direktbeschaffung

☒ Mail-Kennzeichen

Kontierung

Kont. unbekannt bei Direktb.

Direktbeschaffung erst beim Anlegen Fertigungsauftrag

- 1 Direktbeschaffung schon in Bedarfsplanung anstoßen
- 2 Direktbeschaffung erst beim Anlegen Fertigungsauftrag
- 3 Direktbeschaffung schon in Bedarfsplanung anstoßen

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - langfristige Planung ausführen - Werkparameter PP

Fehlerbehandlung

Sicht "Fehlerbehandlung beim Planungslauf" ändern: Übersicht

Werk	Name des Werkes	Max.Bestellvor.	EDisp	Name Disponent
1250	Chemnitz	50	001	Gerd Müller

Positionsnummern

Sicht "Positionsnummern" ändern: Übersicht

Werk	Name des Werkes	Pos.BAnf	Position UmlagReservierung
1250	Chemnitz	10	100

Eckstart in Verg.

Werk	Name 1	Eckstart in Verg.
1250	Chemnitz	<input type="checkbox"/>

Keinen Haken setzen, damit nach erfolgloser Rückwärtsterminierung die Vorwärtsterminierung starten kann

Abschluss

Pflege beenden

Daten wurden verändert.
Änderungen vorher sichern?

Ja Nein Abbrechen

Abfrage Customizing-Auftrag

Viewpflege: Daten V_T399D_A

Aktuelles Projekt ROBOT_AG Robot AG Werk Chemnitz ein ...

Auftrag E6DK900004 Customizing-Auftrag

Kurzbeschreibung CUST Auftrag Uwe Hauck

Eigene Aufträge

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - Langfristplanung durchführen

[illegible]

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - Langfristige Planung in operative Planung kopieren

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Langfristige Planung in operative Planung kopieren

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | **Transaktionen** | Konfiguration

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programr
 - Produktionsplanung (langfristig)
 - Planungsszenario bearb
 - Primärbedarf für Langfr
 - Langfristige Planung au
 - Langfristplanung durch
 - Langfristige Planung in**
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in de
 - Kundeneinzelfertigung (Ma
 - Lagerfertigung (Make-to-S
 - Einplanung/Terminierung
 - Prototypenbau und Ramp-up
 - Produktstrukturmanagement
 - Dokumentenverwaltung

- Schnittstellenszenarien

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	SI	
Transak...	SAP ERP ...	MS64	<input checked="" type="checkbox"/>	Simulationsversion erzeugen	<input checked="" type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MS65	<input checked="" type="checkbox"/>	Bedarfssituation	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MS66	<input checked="" type="checkbox"/>	Simulationssekundärbedarfe üb...	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MS01	<input checked="" type="checkbox"/>	Langfristplanung: Gesamtplanu...	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MSBT	<input checked="" type="checkbox"/>	Langfristpl.: Planung Hintergrun...	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MS02	<input checked="" type="checkbox"/>	Langfristplanung: Einzelpl. mehr...	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MS03	<input checked="" type="checkbox"/>	Langfristplanung: Einzelpl. einst.	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MS50	<input checked="" type="checkbox"/>	Kundenauftragsplanung (LTP)	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MS51	<input checked="" type="checkbox"/>	Projekteinzelplanung (LTP)	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MS70	<input checked="" type="checkbox"/>	Auswertung Planungsszenario f...	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MS71	<input checked="" type="checkbox"/>	Info-Struktur-Vers. zur LFP kopi...	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MCEA	<input checked="" type="checkbox"/>	EKS: Langfristpl. Lieferantenana...	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MCEB	<input checked="" type="checkbox"/>	EKS: Langfristpl. Warengruppe...	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MCEC	<input checked="" type="checkbox"/>	EKS: Langfristpl. Materialanalyse	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MCB&	<input checked="" type="checkbox"/>	BCO: Datenaufbau f. Bestand/B...	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	KSPP	<input checked="" type="checkbox"/>	Planung aus Logistik übernehm...	<input type="radio"/>	Dialog
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	

bereits gepflegt

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktions- und Feinplanung - Materialbereitstellung prüfen, Prozess-/Fertigungsauftrag freigeben, Rückmeldungen durchführen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Materialbereitstellung prüfen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | **Transaktionen** | Konfiguration

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programr
 - Produktionsplanung (langfristig
 - Produktions- und Feinplanung
 - Materialbereitstellung p**
 - Prozess-/Fertigungsauf
 - Rückmeldung durchfüh
 - Produktionsdurchführung in de
 - Kundeneinzelfertigung (Ma
 - Lagerfertigung (Make-to-S
 - Einplanung/Terminierung
 - Prototypenbau und Ramp-up
 - Produktstrukturmanagement i
 - Dokumentenverwaltung

- Schnittstellenszenarien

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbeitu...
Transak...	SAP ERP ...	MF60	<input checked="" type="checkbox"/>	Materialbereitstellungsliste	<input checked="" type="radio"/>	Dialog
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	COR5	<input checked="" type="checkbox"/>	Sammelfreigabe Prozeßauftrag	<input checked="" type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	COR2	<input checked="" type="checkbox"/>	Ändern Prozeßauftrag	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	CO05	<input checked="" type="checkbox"/>	Sammelfreigabe Fertigungsauftr...	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	CO02	<input checked="" type="checkbox"/>	Change Production Order	<input type="radio"/>	Dialog
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
Transak...	SAP ERP ...	COR6	<input checked="" type="checkbox"/>	Einzelrückmeldung Prozeßauftra...	<input checked="" type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	MF6F	<input checked="" type="checkbox"/>	Rückmeldung in der Serienferti...	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	CO1F	<input checked="" type="checkbox"/>	Erfassen Rückmeldung Fert.auf...	<input type="radio"/>	Dialog
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	

bereits gepflegt

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag anlegen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozeßschritt: Fertigungsauftrag anlegen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbeitu...
Transakti...	SAP ERP	CO01	<input checked="" type="checkbox"/>	Hinzufügen Fertigungsauftrag	<input checked="" type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP	CO40	<input checked="" type="checkbox"/>	Umsetzen Planauftrag	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP	CO41	<input checked="" type="checkbox"/>	Sammelumsetzung Planaufträge	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP	CO48	<input checked="" type="checkbox"/>	Umsetzung PlanA. in FertA., Teil	<input type="radio"/>	Dialog
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	

Konfigurationsstruktur

- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmplanung)
 - Produktionsplanung (langfristige Planung)
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
 - Fertigungsauftrag anlegen**

Prozeßschritt: Fertigungsauftrag anlegen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitung:

neue anlegen

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag anlegen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozeßschritt: Fertigungsauftrag anlegen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmplanung)
 - Produktionsplanung (langfristige Planung)
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
 - Fertigungsauftrag anlegen**

Typ | Log. Komp... | Objekt | Bezeichnung | Status | Bearbeitun... | Konfiguration

IMG-Objekt | SAP ERP ... | F4 drücken | Produktion | in Arbeit | UWE HAUCK

Produktion

- Grunddaten
- Absatz- und Produktionsgrobplanung (SOP)
- Distribution Resource Planning (DRP)
- Produktionsplanung
- Kapazitätsplanung
- Bedarfsplanung
- Fertigungssteuerung

Stammdaten

- Auftrag**
 - Auftragsarten definieren
 - Auftragsartabhängige Parameter definieren
 - Statusschema definieren
 - Selektionsschema definieren
 - Nummernkreise für Aufträge definieren
 - Nummernkreise für Rückmeldungen definieren
 - Nummernkreise für Reservierungen definieren
 - Nummernkreise für Vorgänge definieren
 - Nummernkreise für Kapazitätsbedarfe definieren
 - Einstellungen für die Volltextsuche vornehmen
 - Business Add-Ins (BADIs) für den Auftragssplit

IMG-Objekt | SAP ERP ... | CHAPSIMG_CMME... | Auftrag | in Arbeit | UWE HAUCK

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag anlegen - Auftragsarten

Auftragsarten definieren

Sicht "Fertigungsauftragsarten pflegen"

Neue Einträge

Art	Bezeichnung	
PP01	PPS-Fertigungsauftrag (int.Nr)	
PP02	PPS-Fertigungsauftrag (ext.Nr)	

Sicht "Fertigungsauftragsarten pflegen" ändern: Detail

Neue Einträge

Auftragstyp 10
Auftragsart PP01 PPS-Fertigungsauftrag (int.Nr)

Steuerungskennzeichen

CO-Partnerfortsch. teilaktiv

☒ Klassifizierung
☐ Obligerwaltung

Reorganisation

Residenzzeit 1 1
Residenzzeit 2 1

Kostenrechnungssteuerung

Abrechnungsprofil FA_ABP Fertigungsauftrags-Abr.Profil

Funktionsbereich

☒ Auftragsnetz mit Warenbewegung

Statusverwaltung

Statusschema Kopf PP000001 Statusschema Fertigungsauftrag
Statusschema Vorgang PP000006 Statusschema Vorgang

Auftragsabhängige Parameter

Sicht "Parameter Auftragsart: Übersicht" ändern: Ü

Neue Einträge

Werk	Name	Auft	Bezeichnung
1250	Chemnitz	PP01	PPS-Fertigungsauftrag
1250	Chemnitz	PP02	PPS-Fertigungsauftrag

Werk 1250 Chemnitz
Auftragsart PP01 PPS-Fertigungsauftrag (int.Nr)

Planung Realisierung Kostenrechnung Darstellungsprofile

Stammdaten

Fertigungsversion
Fertigungsversion Innele Auswahl der Fertigungsversion

Arbeitsplan

Plananwendung P Zusätzliche Plananw.
Selektions-ID 01 Arbeitsplenselektion 3
Folgentausch 2 ☒ Alternative Folgen ☐ Vorgangsdeyprob.
Plantyp N Normalarbeitsplan ☐ Arbeitsplanext

Vorgang

☒ Erfassungshilfe
Schrittweite Vorgang 0010
ReduzStrategie 01 Standard Reduzierungsstrategie

Stückliste

Stücklistenanwendung PP01 Fertigung - allgemein

Chargenfindung

Suchschema ☐ Prüfen Charge

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag anlegen - auftragsabhängige Parameter

Auftragsabhängige Parameter definieren

Planung Realisierung Kostenrechnung Darstellungsprofile

Allgemein

Zuordnung

Ersatzdisponent	002	Franz Wohlfahrt
Ersatzfertigungssteu.	002	Franz Wohlfahrt

Bestellanforderungen

Reservierung/BAnf	3	<input checked="" type="checkbox"/> SammelBAnf
-------------------	---	--

Qualitätsprüfung

Prüfart	
---------	--

Planung Realisierung Kostenrechnung Darstellungsprofile

Darstellung Auftragsnetz

Grafikprofil	000001	IO1
--------------	--------	-----

Grafik

Gruppe	PP	Aufträge anzeigen
Name	STANDARD	
Index	2	

Fehlteileliste

Prof.Fehlteil.,AufNr	000001	Profil 1 Verf.prüfung Plan-/Fert.auftrag
Prof.Fehlteil., Net	000002	Profil 2 Verf.prüfung Auftragsnetz

Planung Realisierung Kostenrechnung Darstellungsprofile

Statusänderungsbelege

<input checked="" type="checkbox"/> für Auftragskopf
<input type="checkbox"/> für Vorgang
<input type="checkbox"/> für Material
<input type="checkbox"/> für Fertigungshilfsmittel

Fertigungsinformationssystem

<input checked="" type="checkbox"/> Fortschreibung	IO1
--	-----

Freigabeversionen

<input type="checkbox"/> Kopf	<input type="checkbox"/> Position	<input type="checkbox"/> Vorgang
-------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------

Dokumentation von Warenbewegungen

<input checked="" type="checkbox"/> WE zur Bestellung
<input checked="" type="checkbox"/> WE zum Fertigungsauftrag
<input checked="" type="checkbox"/> Warenausgang geplant
<input checked="" type="checkbox"/> Warenausgang ungeplant

BDE

<input type="checkbox"/> BDE aktiv	Integration MES	MES-Integration über Datenreplikatio ...
------------------------------------	-----------------	--

Workflow

<input checked="" type="checkbox"/> Workflow für Bestelländerung
--

Planung Realisierung Kostenrechnung Darstellungsprofile

Kostenrechnung

KalkVariante Plan	PPP1	Fertigungsauftrag - Plan	<input type="checkbox"/> Kostensammler
KalkVariante Ist	PPP2	Fertigungsauftrag - Ist	
Abgrenzungsschlüssel	FERT	WIP-Ermittlung Fertigungsaufträge	
Plankostenermittlung	Seim Sichern Plankosten ermitteln		<input type="checkbox"/> Bestellnettopreis

Aufteilungsregel

Defaultregel	PP1	Produktion Mat.Gesamtabrechn.
--------------	-----	-------------------------------

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag anlegen - Statusschema

Statusschema definieren

Statusschema ändern: Übersicht

Statusschema	Text
PP000001	Statusschema Fertigungsauftrag
PP000002	Statusschema Nacharbeits-FA
PP000003	Statusschema Änderungsdienst
PP000004	Statusschema Änd.-Stammsatz
PP000005	Statusschema Änd.-Objekt
PP000006	Statusschema Vorgang
PP000007	Statusschema Vorgang (BDE)
PP000008	Statusschema Produkt CM

Statusschema

PP000001

Statusschema Fertigungsauftrag

Pflegesprache

DE

Deutsch

Anwenderstatus

Ord...	Status	Kurztext	LT...	Initial...	Niedrig...	Höchs...	Posi...	Prio...	Ber.Schlü.
	DOK	Prüfungen dokumentiert	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			4	1	
	FHM	Verfügbarkeit FHM g...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			3	1	
	FRG	Freigabe gesperrt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			5	2	
	FRM	Freigabe möglich	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			5	1	
	KAP	Verfügbarkeit Kapazit. ge...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			2	1	
	MAT	Verfügbarkeit Material ge...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			1	1	

Selektionsschema definieren

SelScha	Text	StSchema	Text
PP000001	Aufträge geliefert, rückgemeldet	PP000001	Statusschema Fertigungsauftrag
PP000002	Aufträge geprüft	PP000001	Statusschema Fertigungsauftrag
PP000003	Aufträge freigegeben, gedruckt	PP000001	Statusschema Fertigungsauftrag
PP000004	Aufträge gelöscht (LÖKZ)	PP000001	Statusschema Fertigungsauftrag
PP000005	Nacharbeitsaufträge	PP000002	Statusschema Nacharbeits-FA
PP000006	Aufträge nicht GLFT und TABG	PP000001	Statusschema Fertigungsauftrag
PP000007	Aufträge nicht FREI	PP000001	Statusschema Fertigungsauftrag
PP000008	Aufträge FREI nicht RÜCK	PP000001	Statusschema Fertigungsauftrag
QA10001	Meld. mit offenen Maßnahmen		
QA10002	Arbeitsvorrat Maßnahmen		

Dialogstruktur

Statusselektionschema

Selektionsbedingung

Sel.Schema

PP000001

Aufträge geliefert, rückgemeldet

Statusschema

PP0000001

Statusschema Fertigungsauftrag

Verkn...	Anw	StSchema	Status	Status	nicht	Zustand
	<input type="checkbox"/>		GLFT	Geliefert	<input type="checkbox"/>	aktiv
und	<input type="checkbox"/>		RÜCK	Rückgemeldet	<input type="checkbox"/>	aktiv

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag freigeben, drucken - Fertigungssteuerungsprofil

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Fertigungsauftrag freigeben und drucken

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

Konfigurationsstruktur

- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmplanung)
 - Produktionsplanung (langfristige Planung)
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
 - Fertigungsauftrag anlegen
 - Fertigungsauftrag freigeben und drucken

Neu anlegen

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitun...	Konfigurationsve...
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ..Fertigungssteue...			in Arbeit	UWE HAUCK

Fertigungssteuerungsprofil definieren

Neue Einträge

W...	Bezeichnung	FertigungsstProfil	Text
1250	Chemnitz	000001	PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 001 (MANUELL)
1250	Chemnitz	000002	PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 002 (AUTOMATIK)
1250	Chemnitz	000003	PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 003 (APO-Auftr)
1250	Chemnitz	000004	PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 004 (X-Steps)
1250	Chemnitz	000005	PP-FERT.STEUERUNGSPROF. (tab. Plantafel)

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag freigeben, drucken - Fertigungssteuerungsprofil

Werk	1250	Chemnitz	
Fertigungssteuerungsprofil	000001	PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 001	(MANUELL)

Automatische Aktionen	
bei Eröffnung	bei Freigabe
<input type="checkbox"/> Freigabe durchführen	<input type="checkbox"/> Druck durchführen
<input checked="" type="checkbox"/> Dokumenten-Verknüpfungen Material	<input type="checkbox"/> Auftrag terminieren
<input checked="" type="checkbox"/> Dokumenten-Verknüpfungen Stückliste	<input type="checkbox"/> Dokumenten-Verknüpfungen Material
	<input type="checkbox"/> Dokumenten-Verknüpfungen Stückliste
	<input type="checkbox"/> Steueranweisung erzeugen

Materialverfügbarkeitsprüfung	Wareneingang
<input type="checkbox"/> Verfügbare Teilmenge bestätigen	<input type="checkbox"/> Automatischer Wareneingang

Kapazitätsplanung	
Abgleich	
Gesamtprofil	SAPSFCG011 SFC: Sicht ArbPlatz/Kapazität (3 graf.)

Verfügbarkeitsprüfung	
<input type="checkbox"/> Kapazität bestätigen	<input type="checkbox"/> Kapazitätsterminierung

Rückmeldung	
<input type="checkbox"/> Keine Fortschreibung Mehrzugang	<input type="checkbox"/> Keine Fortschreibung Minderzugang
<input type="checkbox"/> Anpassung Mengen im Auftrag an Istwerte	

Charakterverwaltung	
Automatische Chargenanlage im Auftrag	1
Chargenklassifizierung	1
<input checked="" type="checkbox"/> Erweiterte Klassifizierung	
<input type="checkbox"/> Immer Chargensplit	

Werk	1250	Chemnitz	
Fertigungssteuerungsprofil	000002	PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 002	(AUTOMATIK)

Automatische Aktionen	
bei Eröffnung	bei Freigabe
<input checked="" type="checkbox"/> Freigabe durchführen	<input checked="" type="checkbox"/> Druck durchführen
<input checked="" type="checkbox"/> Dokumenten-Verknüpfungen Material	<input checked="" type="checkbox"/> Auftrag terminieren
<input checked="" type="checkbox"/> Dokumenten-Verknüpfungen Stückliste	<input type="checkbox"/> Dokumenten-Verknüpfungen Material
	<input type="checkbox"/> Dokumenten-Verknüpfungen Stückliste
	<input type="checkbox"/> Steueranweisung erzeugen

Materialverfügbarkeitsprüfung	Wareneingang
<input type="checkbox"/> Verfügbare Teilmenge bestätigen	<input checked="" type="checkbox"/> Automatischer Wareneingang

Kapazitätsplanung	
Abgleich	
Gesamtprofil	SAPSFCG011 SFC: Sicht ArbPlatz/Kapazität (3 graf.)

Verfügbarkeitsprüfung	
<input type="checkbox"/> Kapazität bestätigen	<input checked="" type="checkbox"/> Kapazitätsterminierung

Rückmeldung	
<input type="checkbox"/> Keine Fortschreibung Mehrzugang	<input type="checkbox"/> Keine Fortschreibung Minderzugang
<input type="checkbox"/> Anpassung Mengen im Auftrag an Istwerte	

Charakterverwaltung	
Automatische Chargenanlage im Auftrag	1
Chargenklassifizierung	1
<input type="checkbox"/> Erweiterte Klassifizierung	
<input type="checkbox"/> Immer Chargensplit	

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag freigeben, drucken - Fertigungssteuerungsprofil

Transport

☐ Transportbedarf vollständig ☐ Bestätigte Menge für TB

WM-Anforderung ☐ keine Transportbedarfserstellung bei Auftragsfreigabe

☐ WA über Lieferung

☐ Kit-to-Stock in EWM

Auftragsart

Lagerfertigung	PP01	PPS-Fertigungsauftrag	(int.Nr)
Kundeneinzelfertigung	PP01	PPS-Fertigungsauftrag	(int.Nr)
Projekteinzelfertigung	PP01	PPS-Fertigungsauftrag	(int.Nr)
ohne Material	PP01	PPS-Fertigungsauftrag	(int.Nr)

Transport

☐ Transportbedarf vollständig ☒ Bestätigte Menge für TB

WM-Anforderung ☒ 1 Transportbedarf und Transportauftrag bei Freigabe

☐ WA über Lieferung

☐ Kit-to-Stock in EWM

Auftragsart

Lagerfertigung	PP01	PPS-Fertigungsauftrag	(int.Nr)
Kundeneinzelfertigung	PP01	PPS-Fertigungsauftrag	(int.Nr)
Projekteinzelfertigung	PP01	PPS-Fertigungsauftrag	(int.Nr)
ohne Material	PP01	PPS-Fertigungsauftrag	(int.Nr)

Fertigungssteuerer definieren

Sicht "Fertigungssteuerer" ändern: Übersicht

 Neue Einträge      

	Werk	FertSteu.	Bezeichnung	FertProf	Beschreibung Prod.profil
	1250	000	Uwe Hauck	000001	PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 001 (MANUELL)
	1250	001	Hans Sachs	000002	PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 002 (AUTOMATIK)
	1250	002	Franz Wohlfahrt	000001	PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 001 (MANUELL)



(wurde bereits gepflegt)

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag terminieren

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Fertigungsauftrag terminieren

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmpla...
 - Produktionsplanung (langfristige Pl...
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der di...
 - Fertigungsauftrag anlegen
 - Fertigungsauftrag freigeben
 - Fertigungsauftrag terminieren**

Neu anlegen

Fertigungssteuerung

- ☐ Stammdaten
- ☒ Vorgänge
 - ☐ Planauswahl
 - ☐ Stücklistenauswahl
 - ☐ Verfügbarkeitsprüfung
 - ☐ Bestands- und Chargenfindung in der Warenbewegung
 - ☒ Terminierung
 - ☒ Terminierungsparameter Fertigungsaufträge festlegen
 - ☒ Terminierungsart festlegen
 - ☒ Zeiteinheiten definieren
 - ☒ Formelparameter definieren
 - ☒ Formeldefinition einrichten
 - ☒ Vorgabewertschlüssel definieren
 - ☒ Zeitgradschlüssel festlegen
 - ☒ Horizontschlüssel definieren
 - ☒ Transportzeitmatrix festlegen
 - ☒ Reduzierungsstrategien definieren

IMG-Objekt | SAP ERP ... | CHAPSIMG_CMME... | Terminierung | in Arbeit | UWE HAUCK

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag terminieren

Terminierungsparameter
Fertigungsaufträge festlegen

Sicht "Terminierungsparameter festlegen"

W...	AufA	FerSt	Fertigungssteuerer
1250	PP01	*	
1250	PP02	*	
1250	PP03	*	
1250	PP04	*	
1250	PP05	*	
1250	PP06	*	
1250	PP07	*	
1250	PP08	*	
1250	PP09	*	

Reduzierung der Vorgriffs- und Sicherheitszeit

Prozentwert, auf den die Vorgriffs- und die Sicherheitszeit im Auftrag reduziert werden soll.

Die Prozentangabe bezieht sich in jeder Reduzierungsstufe auf die ursprüngliche, nicht reduzierte Vorgriffs- bzw. Sicherheitszeit.

Die Reduzierung ist nur für die Feinterminierung relevant.

Neue Einträge

Werk: 1250 Chemnitz
Auftragsart: PP01 PPS-Fertigungsauftrag (Int.Nr)
FertSteuerer: *

Feinterminierung
SelID Fein: ☐ ☒ Terminierung
☒ Kapazitätsbedarfe erzeugen

Rateterminierung
SelID Rate: ☐ ☐ Terminierung
☐ Kapazitätsbedarfe erzeugen

Grobterminierung
SelID Grob: ☐ ☐ Terminierung
☐ Kapazitätsbedarfe erzeugen

Terminanpassung
Termine anpassen: Ecktermine anpassen, Sekundärbedarf auf Vorgangstermine

Terminierungssteuerung für Feinterminierung
Terminierungsart: Rückwärts ☒ Terminierung automatisch
Start in Vergangenheit: ☐ ☐ Protokoll automatisch
☐ Pausengenaue Terminierung
☐ Von Produktionsterminen
☐ Verschieben Auftrag

Bedarfterminbestimmung der Komponenten
Vorgangsabschnitt: Rüsten ☐ Material späteste Lage

Reduzierung
Reduzierungsart: Alle Vorgänge des Auftrags werden reduziert
Maximale Reduzierungsstufe: maximal reduzieren bis Reduzierungsstufe 2

%Red. Vorgriffs-/Sicherheitszeit	\$1	\$2	\$3	\$4	\$5	\$6
	50	100				

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag terminieren

Reduzierungsstrategien definieren

Dialogstruktur

- Reduzierungsstrategie
 - Reduzierungsstufen

Werk: 1250 Chemnitz

Reduzierungsstrategie: 01 Standard Reduzierungsstrategie

	R	Red.Warten	Transport	Überlap...	Splitt
1	50		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	100		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	100		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	100		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5	100		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Terminierungsart festlegen

Sicht "Terminierungsarten" ändern: Übersicht

Neue Einträge

T..	Beschreibung	Vorw.	Rückw.	KapBd.	Tag.Term.	Eck.Uhrzt
1	Vorwärts	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
2	Rückwärts	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
3	Nur Kapazitätsbedarfe	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
4	Tagesdatum	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5	Vorwärts mit Eingabe Uhrzeit	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6	Rückwärts mit Uhrzeit	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Verfügbarkeitsprüfung

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Verfügbarkeitsprüfung durchführen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmpla...
 - Produktionsplanung (langfristige Pl...
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der di...

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitungs...	Konfigurationsve...
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Prüfgruppe defi...	erledigt		UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Prüfregel definie...	erledigt		UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Prüfungsumfang	erledigt		UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Prüfungssteuer ...	erledigt		UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Prüfregel für R ...	erledigt		UWE HAUCK

Fertigungssteuerung

- Stammdaten
- Vorgänge
 - Planauswahl
 - Stücklistenauswahl
 - Verfügbarkeitsprüfung
 - Prüfgruppe definieren
 - Prüfregel definieren
 - Prüfungsumfang definieren
 - Prüfungssteuerung definieren
 - Prüfregel für Rückstandsbearbeitung definieren

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Verfügbarkeitsprüfung

Prüfgruppe definieren



Sicht "Verfügbarkeitsprüfung: Steuerung" ändern: Übersicht

Neue Einträge

Vf	Bezeichnung	Sum.Verk.	Sum.Lfg.	Sperre Mng	keine Pr.	Ku...	Reaktion	Rel PrVorP
01	Tagesbedarf	B	B	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
02	Einzelbedarf	A	A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
03	Wiederbeschaffun...	A	A	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
04	Aktueller Bestand			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
A2	Einzelbedarf	A	A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
CB	ML ATP Einzelbed.	A	A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
CC	ML ATP Einzelbed.	A	A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1		
CH	Chargen	A	A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
CP	ML ATP Einzelbed.	A	A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
DR				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
KP	Keine Prüfung	A	A	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			

Prüfregel definieren



Sicht "Prüfregel" ändern: Übersicht

Neue Einträge

PRg	Bezeichnung Prüfregel
01	Prüfregel 01
02	Prüfregel 02
03	Prüfregel 03
A	SD-Auftrag
AE	SD-Auftrag Einzelbestand
AQ	SD-Auftrag Projektbestand
AV	SD-Auftrag Leihgut
AW	SD-Auftrag Konsignation
B	SD-Lieferung
BE	SD-Lieferung Einzelbestand

Prüfregel für Rückstandsbearbeitung definieren



Sicht "Prüfregel für Rückstandsauflösung" ändern: Übersicht

Neue Einträge

Werk	Name 1	Prüfregel	Bezeichnung Prüfregel
1250	Chemnitz	01	Prüfregel 01

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Verfügbarkeitsprüfung

Prüfungsumfang definieren

Vf	Bezeichnung	PRg	Prüfregel
01	Tagesbedarf	01	Prüfregel 01
01	Tagesbedarf	03	Prüfregel 03
01	Tagesbedarf	A	SD-Auftrag
01	Tagesbedarf	AE	SD-Auftrag Einzelbestand
01	Tagesbedarf	AQ	SD-Auftrag Projektbestand
01	Tagesbedarf	AV	SD-Auftrag Leihgut
01	Tagesbedarf	AW	SD-Auftrag Konsignation
01	Tagesbedarf	B	SD-Lieferung
01	Tagesbedarf	BE	SD-Lieferung Einzelbestand
01	Tagesbedarf	BQ	SD-Lieferung Projektbestand
01	Tagesbedarf	BV	SD-Lieferung Leihgut
01	Tagesbedarf	BW	SD-Lieferung Konsignation
01	Tagesbedarf	PL	
01	Tagesbedarf	PM	Instandhaltung
01	Tagesbedarf	PP	PP-Prüfregel
01	Tagesbedarf	PS	PS-Prüfregel
01	Tagesbedarf	RP	Nachschub
01	Tagesbedarf	RS	Prüfregel (SAP Retail Store)
01	Tagesbedarf	SM	Service management
02	Einzelbedarf	01	Prüfregel 01
02	Einzelbedarf	03	Prüfregel 03
02	Einzelbedarf	A	SD-Auftrag
02	Einzelbedarf	AE	SD-Auftrag Einzelbestand
02	Einzelbedarf	AQ	SD-Auftrag Projektbestand

Sicht "Steuerung der Verfügbarkeitsprüfung" ändern: Detail

Neue Einträge

Verfügbarkeitsprüf. 01 Tagesbedarf
Prüfregel 01 Prüfregel 01

Bestände

- ☒ Mit Sicherheitsbestand
- ☐ Mit Umlagerbestand
- ☒ Mit Qualitätsprüfbestand
- ☐ Mit gesperr. Bestand
- ☐ Mit nicht freien Bestand
- ☐ Ohne Lohnbearbeitung

Wiederbeschaffungszeit


- ☐ Ohne WBZ prüfen

Lagerortprüfung

- ☐ keine Lagerortprüfung

Fehlteileabwicklung

Prüfhorizont für WE 5

Zugänge in der Vergangenheit  Zugängen in der Vergangenheit und Zukunft

Zu-/Abgänge

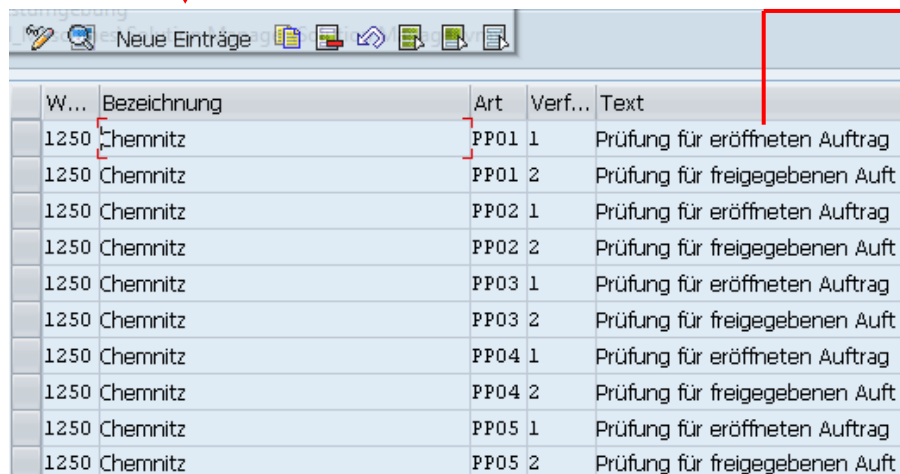
- ☒ Mit Bestellungen
- ☒ Mit Bestellanforderungen
- ☒ Mit Sekundärbedarfen
- ☒ Mit Reservierungen
- ☒ Mit Verkaufsbedarfen
- ☒ Mit Lieferschein
- ☒ Mit Lieferavis

Mit abh. Reserv. ☒ Alle Reservierung ...
Mit Abrufbedarfen ☒ Abrufe zu U-best ...
Mit Planaufträgen ☒ Alle Planaufträge ...
Mit Fertigungsaufträgen ☒ Alle Fertigungsauf ...

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Verfügbarkeitsprüfung

Prüfungssteuerung definieren



W...	Bezeichnung	Art	Verf...	Text
1250	Chemnitz	PP01	1	Prüfung für eröffneten Auftrag
1250	Chemnitz	PP01	2	Prüfung für freigegebenen Auftr
1250	Chemnitz	PP02	1	Prüfung für eröffneten Auftrag
1250	Chemnitz	PP02	2	Prüfung für freigegebenen Auftr
1250	Chemnitz	PP03	1	Prüfung für eröffneten Auftrag
1250	Chemnitz	PP03	2	Prüfung für freigegebenen Auftr
1250	Chemnitz	PP04	1	Prüfung für eröffneten Auftrag
1250	Chemnitz	PP04	2	Prüfung für freigegebenen Auftr
1250	Chemnitz	PP05	1	Prüfung für eröffneten Auftrag
1250	Chemnitz	PP05	2	Prüfung für freigegebenen Auftr

Sicht "Steuerung Aufträge" ändern: Detail

Neue Einträge

Werk: 1250 Chemnitz

Auftragsart: PP01 PPS-Fertigungsauftrag (int.Nr)

Verfügbarkeitsvorgang: 1 Prüfung für eröffneten Auftrag

Material Verfügbarkeit

☒ Keine Prüfung

☒ Materialverfügbarkeit prüfen bei Sichern Auftrag

Prüfregel: PP PP-Prüfregel

Art KomponentPrüfung: ☐ ATP-Prüfung

Sammelumsetzung: 2 Eröffnung, obwohl keine Materialverfügbarkeit

FHM Verfügbarkeit

☒ Keine Prüfung

Prüfregel: 01 Statusprüfung

Sammelumsetzung: 2 Eröffnung, obwohl keine Fertigungshilfsmittelverfüg.

Kapazität Verfügbarkeit

☒ Keine Prüfung

GesamtProfil: SAPSFCG013 SFC: KapaVerfügbarkeitsprüfung >= 3.0D

Sammelumsetzung: 2 Eröffnung, obwohl keine Kapazitätsverfügbarkeit

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Prüflosdaten erfassen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem

Prozessschritt: Prüflosdaten erfassen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitu...	Konfigurations
IMG-Objekt	SAP ERP ...	OLQW-OQWB	Prüfung bei einer Warenbeweg...	erledigt	▼	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	OLQW-OQWP	Prüfung beim Produktionsauftra...	erledigt	▼	UWE HAUCK

Qualitätsprüfung

- Prüfloseröffnung
 - Prüfart pflegen
 - Prüfloserkunft pflegen und Prüfarten zuordnen
 - Nummernkreis pflegen
 - Vorschlagswerte zur Prüfart festlegen
 - Prüfung bei einer Warenbewegung**
 - Prüfung bei der Überwachung von Chargenterminen
 - Prüfung beim Produktionsauftrag
 - Prüfung bei einer Fremdbearbeitung
 - Prüfung beim Versand
 - Prüfung in der Instandhaltung

prüfen, nachpflegen, neu anlegen →

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fremdbearbeitung/-beschaffung - Kontierungstyp - Steuerschlüssel

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Fremdbearbeitung/Fremdbeschaffung ausführen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Program
 - Produktionsplanung (langfristi
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in d
 - Fertigungsauftrag anle
 - Fertigungsauftrag freig
 - Fertigungsauftrag term
 - Verfügbarkeitsprüfung
 - Prüflosdaten erfassen
 - Fremdbearbeitung/Fre**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitu...	Konfigurations
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Kontierungstyp und Belegart f...	erledigt		UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Steuerschlüssel definieren	erledigt		UWE HAUCK

Auftragstyp 10 PPS-Fertigungsauftrag
Belegart NB Bestellanf. Normal

Kontierungstypen

Kontierungstyp	Bezeichnung
Kontierungstyp allgemein	Auftrag
Kontierungstyp Projekt	Q Projekteinzelfert.
Kontierungstyp KdAuftrag	E Kundeneinzelbedarf
Vertriebsbeleg Projekt	D KD-Einzel/Abr.Proj.

Steuerschlüssel PP02 Fremdfertigung

Kennzeichen

<input checked="" type="checkbox"/> Terminieren	<input type="checkbox"/> Rückmeldung drucken
<input checked="" type="checkbox"/> KapaBed. ermitteln	<input checked="" type="checkbox"/> Drucken
<input type="checkbox"/> Prüfmerk. erwartet	<input checked="" type="checkbox"/> Kalkulieren
<input type="checkbox"/> Aut. Wareneingang	<input checked="" type="checkbox"/> Term. Fremdvorgang
<input type="checkbox"/> Lohnscheine drucken	
<input type="checkbox"/> Nacharbeit	
Fremdbearbeitung	+ Fremdbearbeiteter Vorgang
Rückmeldung	1 Meilensteinrückmeldung (nicht PS/PM)

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Auftrag rückmelden

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Auftrag rückmelden und WIP-Chargen anlegen, zuordnen und ...

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

Konfigurationsstruktur

- Konfiguration
- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmplanu...
 - Produktionsplanung (langfristige Planu...
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der diskre...
 - Fertigungsauftrag anlegen
 - Fertigungsauftrag freigeben u...
 - Fertigungsauftrag terminieren
 - Verfügbarkeitsprüfung durchfi...
 - Prüflosdaten erfassen
 - Fremdbearbeitung/Fremdbesc...
 - Auftrag rückmelden und WIP-**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitungsstatus	Konfigurationsve...
IMG-Objekt	SAP ERP ...	CHAPSIMG_CMME...	Rückmeldung		in Arbeit	UWE HAUCK

Fertigungssteuerung

- Stammdaten
- Vorgänge
 - Planauswahl
 - Stücklistenauswahl
 - Verfügbarkeitsprüfung
 - Bestands- und Chargenfindung in der Warenbewegung
 - Terminierung
 - Kapazitätsplanung
 - Änderungsdienst für Fertigungsaufträge (OCM)
 - Rückmeldung**
 - Rückmeldeparameter festlegen
 - Rückmeldeparameter Sammelerfassung/Schnellerfassung
 - Einbilderfassung
 - Durchführungszeitpunkt der Rückmeldeprozesse festlegen
 - Parallelisierungsart der Rückmeldeprozesse festlegen
 - Ursachen für Abweichungen definieren
 - Feldauswahl für Rückmeldung definieren
 - Listengestaltung definieren
 - BDE-Datentransfer

Neu anlegen

Prüfen, nachpflegen, neu anlegen

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Produktionsfortschritt überwachen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: **Entwicklungssystem**

Prozessschritt: **Produktionsfortschritt überwachen**

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

Konfigurationsstruktur

- Konfiguration
- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmpla...
 - Produktionsplanung (langfristige Pla...
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der disk...

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitu...	Konfiguration:
IMG-Objekt	SAP ERP ...	CHAPSIMG_CMME...	Profil für Auftragsfortschrittsb...		erledigt	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Fertigungsauftragsfortschritt er...		erledigt	UWE HAUCK

Neu anlegen

Prüfen, nachpflegen, neu anlegen

Fertigungssteuerung

- Stammdaten
- Vorgänge
 - Planauswahl
 - Stückstenauswahl
 - Verfügbarkeitsprüfung
 - Bestands- und Chargenfindung in der Warenbewegung
 - Terminierung
 - Kapazitätsplanung
 - Änderungsdienst für Fertigungsaufträge (OCM)
 - Rückmeldung
 - Drucksteuerung festlegen
 - Hintergrund-Jobs einplanen
 - Anlegen mit Planaufträgen
 - Druckvormerkungen abarbeiten
 - Hintergrunddruck
 - Rückmeldungsvormerkungen Massenbearbeitung ausführen
 - Fertigungsauftragsfortschritt ermitteln

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Rückstände bearbeiten

[illegible]

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Nachbearbeitung ausführen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem

Prozessschritt: Nachbearbeitung ausführen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | **Transaktionen** | Konfiguration

Objekt: CO01

Typ	Log. Komp...	Objekt	Im Umfang	Bezeichnung	Standard	Bearbeitu...
Transak...	SAP ERP ...	CO01	<input checked="" type="checkbox"/>	Hinzufügen Fertigungsauftrag	<input type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	CO02	<input checked="" type="checkbox"/>	Change Production Order	<input checked="" type="radio"/>	Dialog
Transak...	SAP ERP ...	CO16N	<input checked="" type="checkbox"/>	Nachbearbeitung Rückmeldung	<input type="radio"/>	Dialog

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Controlling durchführen

[illegible]

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kundeneinzelfertigung – Materialbedarfsplanung MRP

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Bereits gepflegt

Systemrolle: Entwicklungssystem

Prozessschritt: Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmplanung)
 - Produktionsplanung (langfristige Planun...
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der diskret...
 - Kundeneinzelfertigung (Make-to-Ord...
 - Materialbedarfsplanung (MRP) d...**
 - Planungsergebnisse überarbeiten
 - Interaktiv planen
 - Planauftrag in Fertigungsauftrag
 - Planauftrag in Bestellanforderung
 - Bestellanforderung interaktiv pla...
 - Lagerfertigung (Make-to-Stock) in E...
 - Kapazitätsplanung
 - Prototypenbau und Ramp-up (Discrete)
 - Produktstrukturmanagement (klassische)
 - Dokumentenverwaltung

- Schnittstellenszenarien

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbei...	Konfiguration
Transaktion	SAP ERP ...	OPPQ	C M MRP Werksparemeter Beda...	erled...	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OMI2	C MM-MRP Nummernkreise Disp...	erled...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Disponenten festlegen	erled...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Fehlteiledisponenten festlegen	erled...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Einkäufergruppen anlegen	erled...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Dispositionsmerkmale überprüfen	erled...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Sonderbeschaffungsart festleg...	erled...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Bedarfsplanung für Dispositions...	erled...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Dispositionsbereiche definieren	erled...	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OMOF	Umsetzen MDVM/MDVL für Disp...	erled...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Strategie festlegen	erled...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Strategiegruppe festlegen	erled...	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OMOE	Deklaration Planungsumfang	erled...	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OMDX	C MM-MRP Planungshorizont	erled...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Verfügbarkeit Bestand Umlager...	erled...	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OMDW	C MM-MRP Umterminierung	erled...	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OMDY	C MM-MRP Planungslauf Abbruch	erled...	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OMI4	C MM-MRP Losgrößen	erled...	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OWD1	Pflege von Rundungsprofilen	erled...	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Pufferzeiten (Horizontschlüssel)...	erled...	UWE HAUCK	

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kundeneinzelfertigung - Planungsergebnisse überarbeiten

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem

Prozessschritt: Planungsergebnisse überarbeiten

Konfigurationsstruktur: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Konfiguration

Organisationseinheiten

Stammdaten

Geschäftsszenarios

Szenario Einkauf

Szenario Produktion Industrieroboter

Organisationseinheiten

Stammdaten

Geschäftsprozesse

Produktionsplanung (Programmplanung)

Produktionsplanung (langfristige Planung)

Produktions- und Feinplanung

Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung

Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order)

Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen

Planungsergebnisse überarbeiten

Auswertung

- Dispoliste/Bedarfs-/Bestandsliste konfigurieren
- Ausnahmemeldungen
 - Ausnahmemeldungen festlegen und gruppieren
 - Texte der Ausnahmegruppen überprüfen
- Texte für die Dispositionselemente überprüfen
- Periodensummen
- Mengenverteilung
- Zugangselemente für Zugangsreichweite festlegen
- Auswertungsprofil für Reichweitendaten festlegen
- Bildfolge "Kopfdetails" festlegen
- Navigationsprofile festlegen
- Filter
 - Einleseregeln festlegen
 - Anzeigefilter festlegen

Typ: IMG-Objekt

Log. Komp.: SAP ERP

Objekt: SIMG_CFMENUOPP

Bezeichnung: Ausnahmemeldungen festlegen

Status: erledigt

Bearbeitet: UWE HAUCK

Konfigurationsstruktur: UWE HAUCK

Typ: IMG-Objekt

Log. Komp.: SAP ERP

Objekt: SIMG_CFMENUOPP

Bezeichnung: Texte der Ausnahmegruppen

Status: erledigt

Bearbeitet: UWE HAUCK

Konfigurationsstruktur: UWE HAUCK

Typ: IMG-Objekt

Log. Komp.: SAP ERP

Objekt: SIMG_CFMENUOPP

Bezeichnung: Individuelle Periodenraster für P

Status: erledigt

Bearbeitet: UWE HAUCK

Konfigurationsstruktur: UWE HAUCK

Typ: IMG-Objekt

Log. Komp.: SAP ERP

Objekt: SIMG_CFMENUOPP

Bezeichnung: Periodenanzeige für Periodensu

Status: erledigt

Bearbeitet: UWE HAUCK

Konfigurationsstruktur: UWE HAUCK

Typ: IMG-Objekt

Log. Komp.: SAP ERP

Objekt: SIMG_CFMENUOPP

Bezeichnung: Zugangselemente für Zugangs

Status: erledigt

Bearbeitet: UWE HAUCK

Konfigurationsstruktur: UWE HAUCK

Typ: IMG-Objekt

Log. Komp.: SAP ERP

Objekt: SIMG_CFMENUOPP

Bezeichnung: Bildfolge "Kopfdetails" festlegen

Status: erledigt

Bearbeitet: UWE HAUCK

Konfigurationsstruktur: UWE HAUCK

Typ: IMG-Objekt

Log. Komp.: SAP ERP

Objekt: SIMG_CFMENUOPP

Bezeichnung: Einleseregeln festlegen

Status: erledigt

Bearbeitet: UWE HAUCK

Konfigurationsstruktur: UWE HAUCK

Typ: IMG-Objekt

Log. Komp.: SAP ERP

Objekt: SIMG_CFMENUOPP

Bezeichnung: Anzeigefilter festlegen

Status: erledigt

Bearbeitet: UWE HAUCK

Konfigurationsstruktur: UWE HAUCK

Typ: Transaktion

Log. Komp.: SAP ERP

Objekt: OPPJ

Bezeichnung: Prüfredel für Dispo

Status: erledigt

Bearbeitet: UWE HAUCK

Konfigurationsstruktur: UWE HAUCK

Typ: Transaktion

Log. Komp.: SAP ERP

Objekt: OPVP

Bezeichnung: Sammelverfügbarkeitsprüfung F

Status: erledigt

Bearbeitet: UWE HAUCK

Konfigurationsstruktur: UWE HAUCK

Prüfen, nachpflegen, neu anlegen

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kundeneinzelfertigung - Planungsergebnisse überarbeiten - Auszug

Ausnahmemeldungen festlegen und gruppieren

Sicht "Ausnahmemeldungen Disposition"

Schlüssel	Ausnahmemeldung
T3	Starttermin in Vergangenheit
T4	Endtermin in Vergangenheit
U1	Vorgang vorziehen
U2	Vorgang verschieben
U3	Vorgang stornieren
U4	Vorgang termingerecht einplanen
U5	Bestandsüberdeckung
U6	Überdeckung im Einzelabschnitt
U8	Teillumleitung aufgrund Auslaufsteuerung
U9	Zugang nach Auslaufdatum
V1	Bestellvorschlag geändert
V2	Bestellvorschlag neu aufgelöst
V3	Bestellvorschlag manuell geändert
W1	Bezug zu Handelsaktion
W2	Position ist gesperrt

Sicht "Ausnahmemeldungen Disposition" ändern: Detail

Schlüssel T3 ⓘ

Ausnahmemeldung 06 Starttermin in Vergangenheit

☐ Keine Ausnahmemeld.

Priorität AMeldung 6

Selektionsgruppe 2 Neu; Starttermin in Verg.

☒ Dispoliste erstellen

Pri... Ausnahmemeldung

95	Rekursive Komponenten möglich
90	Sicherheitsbestand unterschritten
46	Bestellvorschlag manuell geändert
44	Bestellvorschlag neu aufgelöst
42	Bestellvorschlag geändert
40	Bestandsüberdeckung
15	Vorgang termingerecht einplanen
12	Vorgang stornieren
11	Vorgang verschieben
10	Vorgang vorziehen
10	Keine SL-Auflösung wg. fehlender Konfig.
07	Endtermin in Vergangenheit
06	Starttermin in Vergangenheit
06	Überdeckung im Einzelabschnitt
05	Eröffnungstermin in Vergangenheit
04	Position ist gesperrt
04	NEU/Endtermin in Vergangenheit
03	Max. Abrufmenge Quote überschritten
03	NEU/Starttermin in Vergangenheit
02	NEU/Eröffnungstermin in Vergangenh.

Sel... Bezeichnung

1	Neu; Eröffnungstermin in Verg.
2	Neu; Starttermin in Verg.
3	Neu; Endtermin in Verg.
4	Allgemeine Meldungen
5	Ausnahmen bei Stücklistenaufl.
6	Ausnahmen bei Verf.rechnung
7	Ausnahmen bei Umterminierung
8	Abbrüche

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kundeneinzelfertigung - Planungsergebnisse überarbeiten - Auszug

Periodenanzeige i

Werk 1250 Chemnitz

Bitte markieren Sie die gewünschten Perioden

☒ Tage
☒ Wochen
☒ Monate
☒ Buchhaltungsperiode
☒ Planungskalender Planungskalender 001
☒ Individuelles Raster Periodenraster W

Einleseregeln

Sicht "Einleseregeln festlegen" ändern.

Neue Einträge

Regel	Langtext
SAP00001	SAP Nur Zugänge
SAP00002	SAP Bedarfe und Bestände
SAP00003	SAP Ohne Vorplanungsbedarfe
SAP00004	SAP LP-Abrufe statt -Einteilungen
SAP00005	SAP VB mit Sekundärbedarfen
SAPLP001	SAP XLPO Bedarfe
SAPLP002	SAP XLPO Bestände

Sicht "Einleseregeln festlegen" ändern: Detail

Neue Einträge

Einleseregeln SAP00002

Text Einleseregeln SAP Bedarfe und Bestände

Dispoelemente Bestand Einlesehorizont

Berücksichtigung der Dispoelemente

Vorplanungsbedarfe	verfügbarkeitswirksam anzeigen
Angebote	verfügbarkeitswirksam anzeigen
Verkaufsbelege	verfügbarkeitswirksam anzeigen
Lieferungen	verfügbarkeitswirksam anzeigen
Sekundärbedarfe	verfügbarkeitswirksam anzeigen
Reservierungen	verfügbarkeitswirksam anzeigen
LB-Beistellbedarfe	verfügbarkeitswirksam anzeigen
Abh. Reservierungen	verfügbarkeitswirksam anzeigen
Abruf Planaufträge	verfügbarkeitswirksam anzeigen
Abruf Bestellungen	verfügbarkeitswirksam anzeigen
Abruf Uml.Banfen	verfügbarkeitswirksam anzeigen
Abruf LP-Einteilungen	verfügbarkeitswirksam anzeigen
Uml.-Reservierungen	nicht berücksichtigen
Fertigungsaufträge	nicht berücksichtigen

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kundeneinzelfertigung - Interaktiv planen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Interaktiv planen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmplanung)
 - Produktionsplanung (langfristige Planung)
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
 - Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order)
 - Materialbedarfsplanung (MRP) diskontinuierlich
 - Planungsergebnisse überarbeiten
 - Interaktiv planen**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitu...	Konfigurati...
Transaktion	SAP ERP ...	OMI3	C MM-MRP Nummernkreise Plan...		erledigt	UWE HAUC

Intervallpflege: Planauftrag

Nr	von Nummer	bis Nummer	Nummernstand	Ext
01	0000000001	0019999999	37518	<input type="checkbox"/>
02	0020000000	0029999999	0	<input checked="" type="checkbox"/>
03	0090000000	0099999999	0	<input checked="" type="checkbox"/>
04	0040000000	0049999999	0	<input type="checkbox"/>
05	0050000000	0059999999	0	<input type="checkbox"/>

Sekundärbedarfe: Intervalle

Planaufträge: Intervalle | Nummernkreise

Bestellanforderungen: Intervalle | Nummernkreise

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kundeneinzelfertigung - Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Testumgebung
us\Machine\Solution Manager\Solution Manager.vmx

Systemrolle: Entwicklungssystem

Prozessschritt: Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmplanung)
 - Produktionsplanung (langfristige Planun...
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der diskret...
 - Kundeneinzelfertigung (Make-to-Ord...
 - Materialbedarfsplanung (MRP) d...
 - Planungsergebnisse überarbei...
 - Interaktiv planen
 - Planauftrag in Fertigungsauftrag
 - Planauftrag in Bestellanforderun...
 - Bestellanforderung interaktiv pla...
 - Lagerfertigung (Make-to-Stock) in E...
 - Kapazitätsplanung
 - Prototypenbau und Ramp-up (Discrete...
 - Produktstrukturmanagement (klassische...
 - Dokumentenverwaltung

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitu...	Konfiguration
Transaktion	SAP ERP ...	CO82	Nummernkreise Auftrag	erledigt	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	CO80	Nummernkreispflege: AUF_RUE...	erledigt	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	CO83	Nummernkreispflege: RESB	erledigt	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	CO81	Nummernvergabe für Auftrag - ...	erledigt	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	CO84	Nummernkreis Bedarfsnummer ...	erledigt	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OPJH	Auftragsarten Fertigungsauftrag	erledigt	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OMIW	Stücklistenauflösung	erledigt	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OPJF	Automatische Selektion	erledigt	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OPJG	Pflege Vorschlagswerte	erledigt	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OPJI	Prioritäten Stücklistenverwend...	erledigt	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OPJM	Applikationsspez. Kriterien	erledigt	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OS32	Stücklistenalternativenauswahl	erledigt	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Alternativenbestimmung für die ...	erledigt	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OPL8	Parameter Auftragsart: Übersic ...	erledigt	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OPPE	Umsetzung Planauftrag -> Auftr...	erledigt	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OPKP	Profil Fertigungssteuerung	erledigt	UWE HAUCK	

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kundeneinzelfertigung - Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen - Auszug

Stücklistenauflösung

Stücklistenauflösung

Bitte Objekte in angegebener Reihenfolge bearbeiten

Werk

Dispositionsgruppe

Werk: 1250 Chemnitz

Bestimmung Auflösungstermin für Stücklis...

Steuerungsparameter für Stücklistenauflösung/Arbeitsplanauswahl

Auflösungstermin ☐ Seriennummer/Eckstarttermin

☐ Excl. Schüttgut

☒ KdAuf-/Proj-SL aktiv

☐ Seriennr. nur für Einzelfert.

Auflösungste...	Kurzbeschreibung
1	Starttermin
2	Eckendtermin
3	Seriennummer/Eckstarttermin
4	Seriennummer/Eckendtermin

Bestimmung Auflösungstermin für Stückliste und Arbeitsplan

Legt fest, mit welchem Termin die Stückliste bzw. der Arbeitsplan ausgewählt wird:

- nur Eckstarttermin
- nur Eckendtermin
- Termin aus Seriennummer, falls diese vorhanden ist; sonst Eckstarttermin
- Termin aus Seriennummer, falls diese vorhanden ist; sonst Eckendtermin

Hinweis

Standardmäßig gilt: es wird zuerst überprüft, ob für die Stückliste eine Seriennummer vorhanden ist. Wenn ja, wird mit dem darin vorhandenen Bruttotermin aufgelöst. Gibt es keine Seriennummer, dann wird mit dem Eckstarttermin aufgelöst.

Umsetzung Planauftrag in Fertigungsauftrag

Umsetzung Planauftrag in Fertigungs-/Prozesauftrag

Bitte Objekte in angegebener Reihenfolge bearbeiten

Werk

Dispositionsgruppe

Sicht "Umsetzung Planauftr -> FertAuftr, Dispo-Customizing"

Werk: 1250 Chemnitz

Auftragsarten für die Umsetzung

Fertigungsauftrag	PP01	PPS-Fertigungsauftrag (int.Nr)
Prozesauftrag	PI01	Prozesauftrag, interne Nummernvergabe

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kundeneinzelfertigung - Planauftrag in Bestellanforderung umsetzen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
 Prozeßschritt: Planauftrag in Bestellanforderung umsetzen

Konfigurationsstruktur: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizi...

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitu...	Konfiguration
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Belegarten einstellen		erledigt	UWE HAUCK
Transaktion	SAP ERP ...	OMDV	C MM-MRP Planungslauf Umsetz...		erledigt	UWE HAUCK

Dialogstruktur:

Art	Belegartbezeichnung	PosInt.	Numkr...	NumKr.ext	Feldausw.	Ste...	GesFr...	Varia...
DIT1	Bestellanf. Normal	10	01	02	MBB			
EC	Bestellanf. Normal	10	01	RQ	MBB			
F0	Rahmenbestellanf.	10	01	02	F0F			SRV
IN	Bestellanf. I-Comm.	10	01	02	MBB			
KFPR	Bestellanf. Normal	10	01	02	MBB			
MV	Musterleistungsverz.	10	01	02	RVB	R		
NB	Bestellanf. Normal	10	01	02	MBB			
RV	Rahmenvertragsanf.	10	01	02	RVB	R		
ZRMC	Bestellanf. Normal	10	05	02	MBB			

Belegarten:

BArt	Bezeichnung	P...	Bez. PosTyp	P...	Bez. PosTyp	Unk	A/E	D...
NB	Normalbestellung	K	Konsignation	Normal				
NB	Normalbestellung	L	Lohnbearbeitu...	Normal				
NB	Normalbestellung	S	Strecke	Normal				
UB	Umlagerungsbestell.	U	Umlagerung	Normal				
ZGT1	GTS Normalbestellung		Normal	Normal				
ZGT1	GTS Normalbestellung	K	Konsignation	Normal				
ZGT1	GTS Normalbestellung	L	Lohnbearbeitu...	Normal				
ZGT1	GTS Normalbestellung	S	Strecke	Normal				

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kundeneinzelfertigung - Bestellanforderung interaktiv planen

[illegible]

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Lagerfertigung - Bedarf an Programmplanung übergeben

ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

A71\SM71.vmx

Systemrolle: Entwicklungssystem

Prozessschritt: Bedarf an Programmplanung übergeben

Konfigurationsstruktur:

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizi
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programm)
 - Produktionsplanung (langfristige)
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der
 - Kundeneinzelfertigung (Mak
 - Lagerfertigung (Make-to-Stc
 - Bedarf an Programmplanung

Vertrieb

- Stammdaten
- Grundfunktionen
 - Preisfindung
 - Naturalrabatt
 - Bonuskauf
 - Steuern
 - Commodity-Preisfindung
 - Kontierung/Kalkulation
 - Verfügbarkeitsprüfung und Bedarfsübergabe
 - Servicebasierte Verfügbarkeitsprüfung
 - Bedarfsübergabe
 - Bedarfsklassen definieren
 - Bedarfsarten definieren

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitun...	Konfiguration
Transaktion	SAP ERP ...	OVZG	SD-Custom.: Bedarsklassen		in Arbeit	UWE HAUCK
Transaktion	SAP ERP ...	OVZH	SD-Custom.: Bedarfsarten		in Arbeit	UWE HAUCK
Transaktion	SAP ERP ...	OMPO	Bedarsklassen pflegen		erledigt	UWE HAUCK
Transaktion	SAP ERP ...	OMP1	Customizing Bedarfsarten		erledigt	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOM...	Strategie festlegen		erledigt	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOM...	Strategiegruppe festlegen		erledigt	UWE HAUCK
Transaktion	SAP ERP ...	OMID	Nummernkreispflege: PBED		erledigt	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Werksbezogene anteilmäßige ...		erledigt	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Parameter für Infostrukturen u...		erledigt	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP...	Übergabeprofile pflegen		erledigt	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP...	Aufteilung der Prognosebedarf...		erledigt	UWE HAUCK

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Lagerfertigung - Bedarf an Programmplanung übergeben - Bedarfsklassen - Bedarfsarten

Sicht "Bedarfsklassen" ändern: Übersicht

Neue Einträge

BdKI	Bezeichnung	Vfp	Bd	ZuoKz	Ktg	PAb	KD	Konfi	KVer	M	M	API	Art	VK	AKP	Dia	Kap	oAkt
011	Lieferungsbedarf	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
021	ungepr. Auftr./Liefer.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
030	Verkauf ab Lager	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1				<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
031	Auftragsbedarf	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
039	Serviceposition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			*			<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
040	Kundeneinzel ohne V.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
041	Auftrag/Lieferbedarf	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
042	Einz. Verr. LagType	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2		<input type="checkbox"/>		+	1			<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
043	Einz. Verr. Standv.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2		<input type="checkbox"/>		+	2			<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
045	Kundeneinzel mit V.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2		<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
046	Einzelf. konfig.Mat	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>		+				<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
047	Einzelf. Lagertype	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>		*				<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
048	Einz. Lagtyp Verr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2		<input type="checkbox"/>		*				<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
049	Lager mit Verr.o.E.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2		<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
050	Lager Verrechnung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1		<input checked="" type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
055	Kundeneinzel mit V.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2		<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
060	Einzel Verrech.VPMAT	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	3		<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
061	Einz. Lagtype VPMAT	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	3		<input type="checkbox"/>		*				<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
070	Lager Verrech.VPMAT	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	3		<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
075	Projekt ohne Bestand	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
080	Einzel/Projekt	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>

Sicht "Bedarfsarten" ändern: Übersicht

Neue Einträge

BDAr	Bedarfsart	BdKI	Bezeichnung
KE	Kundeneinzel ohne Verrechnung	040	Kundeneinzel ohne V.
KEB	Kundeneinzelbestellung	KEB	Kd-Einzelbestellung
KEK	KdEinzel konfigurierbares Mat.	046	Einzelf. konfig.Mat
KEKS	Einz. Verr. Merkmalsvorplanung	043	Einz. Verr. Standv.
KEKT	Einz. Verr. Vorpl.Variante	042	Einz. Verr. LagType
KEL	KdEinzel Materialvariante	047	Einzelf. Lagertype
KELV	KdEinzel MatVar. mit Verrech.	048	Einz. Lagtyp Verr.
KEV	Kundeneinzel mit Verrechnung	045	Kundeneinzel mit V.
KEVV	Kundeneinzel mit Verr. VP-MAT	060	Einzel Verrech.VPMAT

Sicht "Bedarfsklassen" ändern: Detail

Neue Einträge

Bedarfsklasse 045 Kundeneinzel mit V.

Bedarf

Verfügbarkeit ☐

Bedarfsübergabe ☒

ZuordnungsKz 2

Kontingent ☐

PbedAbbau ☐

Keine Dispo. ☐

Konfiguration

Konfiguration ☐

KonfigVerrechn ☐

Kalkulation

Kalkulieren ☐

Kalkulation B

Kalk.methode 1

Kalkulationsvar PPC4

KalkSchema ☐

KSchem kop. ☐

KondArtEinzelpo ☐

Montage

Montageart ☐

Kundenauf.kalk. ☐

Aut. Planung ☐

Sonderbestand E

Auftragsart ☐

Verf. Komponenten ☐

Art KompPrüfung ☐

Dialog Montage ☐

Kapazitätsprüf. ☐

Ohne Aktual. ☐

FertAufÄnd ☐

Kontierung

KontierTyp M

Bewertung M

ohne Bew.Strat. ☐

AbrechProfil ☐

Strategiefolge ☐

Änderbar 0

AbgrSchlüssel ☐

Verbrauch ☐

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Lagerfertigung - Planprimärbedarfe überarbeiten

[illegible]

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Lagerfertigung - Materialbedarfsplanung durchführen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

bereits gepflegt

Systemrolle: Entwicklungssystem

Prozessschritt: Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen

Konfigurationsstruktur:

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi...
- Konfiguration
- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
- Szenario Einkauf
- Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programm...
 - Produktionsplanung (langfristige...
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der...
 - Kundeneinzelfertigung (Mak...
 - Lagerfertigung (Make-to-Sto...
 - Bedarf an Programmplan...
 - Planprimärbedarfe übera...
 - Materialbedarfsplanung (...
 - Planungsergebnisse über...
 - Interaktiv planen
 - Planauftrag in Fertigungs...
 - Planauftrag in Bestellanf...
 - Bestellanforderung inter...
 - Kapazitätsplanung
 - Prototypenbau und Ramp-up (C...
 - Produktstrukturmanagement (k...
 - Dokumentenverwaltung
- Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitu...	Konfiguration:
Transaktion	SAP ERP ...	OPPQ	C M MRP Werkspareparameter Beda...	erledigt	▼ UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OMI2	C MM-MRP Nummernkreise Disp...	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Disponenten festlegen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Fehlteilendisponenten festlegen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL	Einkäufergruppen anlegen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Dispositionsmerkmale überprüfen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Sonderbeschaffungsart festleg...	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Bedarfsplanung für Dispositions...	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Dispositionsbereiche definieren	erledigt	▼ UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OMDF	Umsetzen MDVM/MDVL für Disp...	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Strategie festlegen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Strategiegruppe festlegen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OMOE	Deklaration Planungsumfang	erledigt	▼ UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OMDX	C MM-MRP Planungshorizont	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Verfügbarkeit Bestand Umlager...	erledigt	▼ UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OMDW	C MM-MRP Umterminierung	erledigt	▼ UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OMDY	C MM-MRP Planungslauf Abbruch	erledigt	▼ UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OMI4	C MM-MRP Losgrößen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OWD1	Pflege von Rundungsprofilen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Pufferzeiten (Horizontschlüssel)...	erledigt	▼ UWE HAUCK	

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Lagerfertigung - Planungsergebnisse übergeben

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Planungsergebnisse überarbeiten

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmiertechnik)
 - Produktionsplanung (langfristige Planung)
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der Produktion
 - Kundeneinzelfertigung (Make-to-stock)
 - Lagerfertigung (Make-to-stock)
 - Bedarf an Programmplan
 - Planprimärbedarfe überarbeiten
 - Materialbedarfsplanung (MBO)
 - Planungsergebnisse übergeben**
 - Interaktiv planen
 - Planauftrag in Fertigungsplanung
 - Planauftrag in Bestellanforderung
 - Bestellanforderung interaktiv
 - Kapazitätsplanung
 - Prototypenbau und Ramp-up (Cannibalisierung)
 - Produktstrukturmanagement (kannibalisieren)
 - Dokumentenverwaltung

- Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitu...	Konfigurations
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Ausnahmemeldungen festlegen...	erledigt	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Texte der Ausnahmegruppen ...	erledigt	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Individuelle Periodenraster für P...	erledigt	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Periodenanzeige für Periodensu...	erledigt	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Zugangselemente für Zugangs...	erledigt	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Bildfolge "Kopfdetails" festlegen	erledigt	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Einleseregeln festlegen	erledigt	UWE HAUCK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOPP	Anzeigefilter festlegen	erledigt	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OPP1	Prüfregel für Dispo	erledigt	UWE HAUCK	
Transaktion	SAP ERP ...	OPVP	Sammelverfügbarkeitsprüfung P...	erledigt	UWE HAUCK	

Das Customizing für diese Prozessschritte wurde bereits bei voran gegangenen Prozessschritten gepflegt

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration Prüfen, erweitern, nachpflegen, neu anlegen

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln

Konfigurationsstruktur:

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi...
- Konfiguration
- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmi...
 - Produktionsplanung (langfristige...
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der...
 - Kundeneinzelfertigung (Mak...
 - Lagerfertigung (Make-to-Stc...
 - Kapazitätsplanung
 - Wöchentliche Kapazitäts...**
 - Arbeit in passende Woch...
 - Kapazitätsabgleich: PM A
 - Kapazitätsabgleich: PM E
 - Prototypenbau und Ramp-up (C...
 - Produktstrukturmanagement (k...
 - Dokumentenverwaltung
- Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitun...	Konfiguration:
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Zeiteinheiten definieren	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Kapazitätsart festlegen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Kapazitätsplaner einrichten	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Steuerschlüssel festlegen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Schichtprogramme definieren	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Terminierungsart festlegen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Terminierungsparameter Instan...	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Formelparameter festlegen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Formeldefinition einrichten	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Verteilungsfunktion definieren	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Verteilungsstrategie definieren	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Verteilungsschlüssel definieren	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Variablen definieren	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Sets definieren	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Auswahlprofile festlegen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Einstellungsprofile festlegen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Listenprofile festlegen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Grafikprofile festlegen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Gesamtprofile festlegen	erledigt	▼ UWE HAUCK	
IMG-Objekt	▼ SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOLP ...	Auswahlprofile festlegen	erledigt	▼ UWE HAUCK	

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln - Auszug

Kapazitätsart festlegen

Sicht "Kapazitätsart" ändern: Übersicht

Neue Einträge

Art	Bezeichnung	KapArt	KapArtTyp	KapArt Per	Kein Ist
001	Maschine			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
002	Person			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
008	Prozeßeinheit			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
009	Elektrizität			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
010	Transport			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
011	Fremdbearbeitung			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
012	Lager+Prozeßeinheit	2		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
099	Linie			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
MAC	Maschine			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PER	Person SCM360			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
STG	Maschine	1		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TL				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WC	Person			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Verteilungsfunktion definieren

Sicht "Bezeichnung von Funktionen" ändern: Übersicht

Dialogstruktur

- Bezeichnung von Funktionen
 - Definition einer Funktion

Funktion	Bezeichnung
\$10	Einlastung zum Starttermin
\$20	Gleichverteilung
\$30	10 gleiche Teile
\$40	5 gleiche Teile
\$50	Einlastung zum Endtermin

Dialogstruktur

- Bezeichnung von Funktionen
 - Definition einer Funktion

Funktion \$20 Gleichverteilung

% Dauer	% Bed.
100	100

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln - Auszug

Verteilungsstrategie definieren

Strat.	Bezeichnung	Lage	Art	Basis
S01	früheste Lage, kont., Greg.-Kal.	01	01	01
S02	früheste Lage, kont., Fabrikkal.	01	01	02
S03	früheste Lage, kont., Einsatzzeit	01	01	03
S04	früheste Lage, diskret, Greg.-Kal.	01	02	01
S05	früheste Lage, diskret, Fabrikkal.	01	02	02
S06	früheste Lage, diskret, Einsatzzeit	01	02	03
S07	späteste Lage, kont., Greg.-Kal.	02	01	01
S08	späteste Lage, kont., Fabrikkal.	02	01	02
S09	späteste Lage, kont., Einsatzzeit	02	01	03
S10	späteste Lage, diskret, Greg.-Kal.	02	02	01
S11	späteste Lage, diskret, Fabrikkal.	02	02	02
S12	späteste Lage, diskret, Einsatzzeit	02	02	03

Lage der Verteilung	Kurzbeschreibung
01	Verteilung zwischen den frühesten Terminen
02	Verteilung zwischen den spätesten Terminen

A...	Kurzbeschreibung
01	Verteilung kontinuierlich durchführen
02	Verteilung diskret durchführen

Ba...	Kurzbeschreibung
01	Verteilung nach gregorianischem Kalender
02	Verteilung nach Fabrikkalender
03	Verteilung nach Einsatzzeit

Verteilungsschlüssel definieren

Verteil.	Bezeichnung	Strat.	Funktion
SAP000	Gesamtbelastung zum spätesten Startterm.	S11	S10
SAP010	Gesamtbelastung zum frühesten Startterm.	S05	S10
SAP020	Gleichverteilung früheste Lage, Fabrikka	S02	S20
SAP030	Gleichverteilung späteste Lage, Fabrikka	S08	S20
SAP040	Gleichverteilung späteste Lage, diskret	S11	S30
SAP050	Gleichvert. früheste Lage, Einsatzzeit	S03	S30
SAP060	Gleichvert. späteste Lage, Einsatzzeit	S09	S20
SAP070	Gesamtbelastung zum spätesten Endtermin	S11	S50

Str...	La...	A...	Ba...	Bezeichnung
S01	01	01	01	früheste Lage, kont., Greg.-Kal.
S02	01	01	02	früheste Lage, kont., Fabrikkal.
S03	01	01	03	früheste Lage, kont., Einsatzzeit
S04	01	02	01	früheste Lage, diskret, Greg.-Kal.
S05	01	02	02	früheste Lage, diskret, Fabrikkal.
S06	01	02	03	früheste Lage, diskret, Einsatzzeit
S07	02	01	01	späteste Lage, kont., Greg.-Kal.
S08	02	01	02	späteste Lage, kont., Fabrikkal.
S09	02	01	03	späteste Lage, kont., Einsatzzeit
S10	02	02	01	späteste Lage, diskret, Greg.-Kal.
S11	02	02	02	späteste Lage, diskret, Fabrikkal.
S12	02	02	03	späteste Lage, diskret, Einsatzzeit

Funkti...	Bezeichnung
S10	Einlastung zum Starttermin
S20	Gleichverteilung
S30	10 gleiche Teile
S40	5 gleiche Teile
S50	Einlastung zum Endtermin

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln - Auszug

Auswahlprofil festlegen

Ausw.Profil	Text
SAPA010	Einstieg mit Arbeitsplatz
SAPA011	Einstieg mit Arbeitsplatz (Vergangenh.)
SAPA012	Einstieg mit Arbeitsplatz (freig.Vorg.)
SAPA013	Einstieg mit Arbeitsplatz (eingpl.Vorg.)
SAPA020	Einstieg mit Projekt
SAPA030	Einstieg mit Auftrag
SAPA040	Einstieg mit Kundenauftrag
SAPA050	Einstieg mit PlanSzenario und Arbeitspl
SAPA060	Serienfertigung: Einstieg mit Linie
SAPPIISACT	Einstieg über PIS mit Vorgang/Element
SAPPIISAFAB	Einstieg über PIS mit Anordnungsbezieh.
SAPPIISAFFH	Einstieg über PIS mit Fert.Hilfsmittel
SAPPIISAFRU	Einstieg über PIS mit Rückmeldung
SAPPIISAUFK	Einstieg über PIS mit Auftrag
SAPPIISKBED	Einstieg über PIS mit Kapazitätsbedarf
SAPPIISMLST	Einstieg über PIS mit Meilenstein

Auswahlprofil SAPA010 **Einstieg mit Arbeitsplatz**

Sets

Arbeitsplatz-Set	SKARBPL1	Arbeitsplatz (Auswahl 1)
Auftrags-Set	SKAUFTL1	Auftrag (Auswahl allgemein)
Kapazitätsart-Set	SKKAPAR1	Kapazität (Auswahl 1)
Einstiegs-Set	SKSTART1	Transaktionsstart (Auswahl 1)

Selektionszeitraum

Art der Datumsangabe	G	Anzahl Kalendertage
Startdatum		30-
Enddatum		180

Auswahl der Kapazitätsbedarfe

Terminierungsebene	1	Feinplanung
Auftragstypen		
<input checked="" type="checkbox"/> Werkaufträge		
<input checked="" type="checkbox"/> Planaufträge		

Kapazitätsangebot

Angebotsversion	
-----------------	--

Einstellungsprofil festlegen

Eins.prof.	Text
SAPB010	Tag (14)
SAPB011	Tag (14) Überlast
SAPB012	Tag (1) gestern
SAPB020	Wochen (8)
SAPB021	Wochen (8) Überlast
SAPB022	Wochen (8) kumuliert
SAPB023	Wochen (78)
SAPB024	Wochen (8) Ausflüge in Anzeigemodus
SAPB030	Monate (12)
ZSAPB020	SPWS Display Sched 13 Weeks, Backlog -1
ZSAPB020A	SPWS DispSched 4 Weeks,Backlog-1 default
ZSAPB020B	SPWS EmulateZAPPM_G031 LevelExtendEval

Einstellungsprofil SAPB010 **Tag (14)**

Allgemeines

<input type="checkbox"/> Kumulierte Darstellung	KapMaßeinheit	H	Stunde
<input type="checkbox"/> Maßeinheit aus Kapazität	Bedarfsart	2	Restbedarf
	Mindestbelastung		Höchstbelastung

Hierarchie

<input type="checkbox"/> Bedarfsverdichtung	Hierarchie	
<input type="checkbox"/> Angebotsverd. dyn.	Werk	

Zeitschnitt / Rückstandsdatum / Perioden

Startdatum	0	Eingabeart	G	Anzahl Kalendertage
Enddatum	14			
RückstDatum	0	Eingabeart	G	Anzahl Kalendertage
Periodenart	A	Tag		Werk
Periodendauer	1			PlanKalender

Verteilung

<input checked="" type="checkbox"/> aus Arbeitsplatz/Vorgang	Verteilung	SAP060	Gleichvert. späteste Lage, Einsatzzeit			
	Verteilungsschritt	SAP060	Gleichvert. späteste Lage, Einsatzzeit			
Ausflüge	Arbeitsplatz	1	Planauftrag	1	Fertigungsauftrag	1

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln - Auszug

Listenprofil

ListProfil	Text
SAPC010	Standardübersicht
SAPC020	Kapazitätsdetail
SAPC030	Auftragstypenübersicht
SAPC040	Auftragsartenübersicht
SAPC050	Auftragsstatusübersicht
SAPC060	Kapazitätsartenübersicht
SAPC070	Grafik Standardübersicht
SAPC080	Auftragsstatusübersicht
SAPC090	Projektsystemsicht
ZSAPC010	SPWS Standardübersicht

Listenprofil **Standardübersicht**

Kapazitätsdetailliste
 Kompaktliste

Defaultliste Variable Übersicht
☐ Standardübersicht Auftragstypen-Übersicht

EXCEL-Schnittstelle Steuerung

Kontrolle
☐ Rückfrage nach Dateinamen
☐ Rückfrage vor Überschreiben

Kapazitätsdetailliste

EXCEL-Schnittstelle Dateinamen

Dateinamen	Std.Übersicht	Var. Übersicht	Kap.det.
	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Pfad	<input type="text"/>		

Grafikprofil

Gr.prof.	Text
SAPD010	Übersicht mit Balken, Gantt sp. Lage
SAPD011	Übersicht mit Balken, Gantt alle Lagen
SAPD020	Übersicht mit Linien, Gantt sp. Lage
SAPD030	Übersicht mit Säulen, Gantt sp. Lage
ZSAPD030	SPWS: Übers. mit Säulen, Gantt ALL Dat

Grafikprofil **Übersicht mit Balken, Gantt sp. Lage**

Vorgänge/Arbeitsplatz

Lage
☐ früheste Lage
☒ späteste Lage
☐ Ist-Lage

Vorgänge
☒ Abschnitte

Sortierreihenfolge

frühester Start	<input type="text" value="1"/>
Materialnummer	<input type="text" value="2"/>
Auftragsnummer	<input type="text"/>
Auftragsart	<input type="text"/>
Priorität	<input type="text"/>
spätestes Ende	<input type="text"/>

Standardübersicht
☐ gestapelte Säulen
☒ gestapelte Balken
☐ Linien

Kapazitätsdetail
☒ Prozentdarstellung

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln - Auszug

Gesamtprofil festlegen

Profil-ID	Text
SAPPISACT	PIS: Vorgang/Element
SAPPISAFAB	PIS: Anordnungsbeziehung
SAPPISAFH	PIS: Fertigungshilfsmittel
SAPPISAFRU	PIS: Rückmeldung
SAPPISAFUK	PIS: Auftrag
SAPPISKBED	PIS: Kapazitätsbedarf
SAPPISMLST	PIS: Meilenstein
SAPPISNETZ	PIS: Netzplan
SAPPISPLAF	PIS: Planauftrag
SAPPISPROJ	PIS: Geschäftsber./Kostenrech.kreis
SAPPISPRPS	PIS: PSP-Element
SAPPISPSTX	PIS: PS-Text
SAPPISRESB	PIS: Materialreservierung
SAPPLAN01	Arbeitsplatz Belastung mit PlanSzenario
SAPREP01	Linie / Arbeitsplatz Belastung
SAPS010	Serienplanung

Gesamtprofil SAPPISACT PIS: Vorgang/Element

Unterprofile		
Auswahlprofil	SAPPISACT	Einstieg über PIS mit Vorgang/Element
Einstellungsprofil	SAPB030	Monate (12)
Listenprofil	SAPC090	Projektsystemsicht
Grafikprofil	SAPD030	Übersicht mit Säulen, Gantt sp. Lage

Auswahlprofile festlegen

Neue Einträge

AuswProfil	Text
SAPA010	Einstieg mit Arbeitsplatz
SAPA011	Einstieg mit Arbeitsplatz (Vergangenh.)
SAPA012	Einstieg mit Arbeitsplatz (freig.Vorg.)
SAPA013	Einstieg mit Arbeitsplatz (eingpl.Vorg.)
SAPA020	Einstieg mit Projekt
SAPA030	Einstieg mit Auftrag
SAPA040	Einstieg mit Kundenauftrag
SAPA050	Einstieg mit PlanSzenario und Arbeitspl
SAPA060	Serienfertigung: Einstieg mit Linie
SAPPISACT	Einstieg über PIS mit Vorgang/Element
SAPPISAFAB	Einstieg über PIS mit Anordnungsbezieh.
SAPPISAFH	Einstieg über PIS mit Fert.Hilfsmittel
SAPPISAFRU	Einstieg über PIS mit Rückmeldung
SAPPISAFUK	Einstieg über PIS mit Auftrag
SAPPISKBED	Einstieg über PIS mit Kapazitätsbedarf
SAPPISMLST	Einstieg über PIS mit Meilenstein

Auswahlprofil SAPA010 Einstieg mit Arbeitsplatz

Sets		
Arbeitsplatz-Set	SKARBPL1	Arbeitsplatz (Auswahl 1)
Auftrags-Set	SKAUFTR1	Auftrag (Auswahl allgemein)
Kapazitätsart-Set	SKKAPAR1	Kapazität (Auswahl 1)
Einstiegs-Set	SKSTART1	Transaktionsstart (Auswahl 1)

Selektionszeitraum		
Art der Datumsangabe	G	Anzahl Kalendertage
Startdatum		30-
Enddatum		180

Auswahl der Kapazitätsbedarfe		Kapazitätsangebot
Terminierungsebene	1 Feinplanung	Angebotsversion
Auftragstypen		
<input checked="" type="checkbox"/> Werkaufträge		
<input checked="" type="checkbox"/> Planaufträge		

Konfiguration (Solar02)

**Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - Arbeit in
passende Wochen verschieben**

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem

Prozessschritt: Arbeit in passende Wochen verschieben

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitungsstatus	Konfigurationsve...
IMG-Objekt	SAP ERP ...	CHAPSIMG_CMME ...	Stammdaten		erledigt	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	CHAPSIMG_CMME ...	Vorgänge		erledigt	UWE HAUCK
IMG-Objekt	SAP ERP ...	CHAPSIMG_CMME ...	Auswertung		erledigt	UWE HAUCK

Bereits gepflegt

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - Kapazitätsabgleich - Steuerungsprofil

Steuerungsprofil definieren

Steu.prof.	Beschreibung
SAPMPSC001	MPS/MRP: Periodengerastert (ohne Präs.)
SAPMPSC002	MPS/MRP: grafisch ohne 'Sichern'
SAPMPSC003	Serie: grafisch
SAPMPSC004	MPS/MRP: grafisch mit 'Sichern'
SAPMPSC005	MPS/MRP: grafisch Anzeigemodus
SAPPD_C001	PD: Personaleinsatzplanung (graphisch)
SAPPD_C002	PD: Periodengerastert (ohne Präs.)
SAPPD_C003	PD: Personaleinsatzplanung (tabell.)
SAPPI_C002	PI: grafische Plantafel
SAPPI_C003	PI: graf. Plantafel mit Zwischensichern
SAPPM_C001	PM: tabularische Plantafel Arbpl Sicht
SAPPM_C002	PM: grafische Plantafel : Arbpl.Sicht
SAPPM_C003	PM: grafische Plantafel
SAPPM_C004	PM: tabularische Plantafel Einzel
SAPPM_C005	PM: tab Arbpl Sicht Anzeigemodus
SAPPS_C001	PS: Periodengerastert (ohne Präs.)
SAPPS_C002	PS: grafische Plantafel Hauptkapazitäten

Steuerungsprofil **SAPMPSC004** MPS/MRP: grafisch mit 'Sichern'

Präsentation

Präsentationsart Grafische Plantafel

Aufbereitungsart Zeitkontinuierliche Aufbereitung

Planungsumfang ☐ eingesch.Plan.

Identifizierung Rüstvorgabewert

Nr. Vorgabewert

Sperrverhalten ☒ Änderungsmodus

GUI-Status

Anzeigestatus

Änderungsstatus

Sortierung ☐ Immer Sortieren

Aktionen nach dem Speichern der Plantafel

☐ Ereignis setz.

Parameter

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - Kapazitätsabgleich - Strategieprofil

Strategieprofil definieren

StratProf	StrategieprofilTxt
SAPMPST001	MPS/MRP: Durchlaufterm. rückwärts
SAPMPST002	MPS/MRP: KapaTerm. rückwärts m. Abbruch
SAPMPSVER1	MPS/MRP: KapaVerfügbarkeitsprüfung
SAPPD_T001	Kapaterm vorw./früh. Zeitpunkt
SAPPM_T001	KapaTerm. vorwärts/ges. KapaBel.
SAPPM_T002	Durchlaufterminierung rückwärts
SAPPS_T001	Kapa/Vorw/Puffer/Benutzer
SAPREMT001	Serie: parallele Plantafel
SAPSFCT001	KapaTerm. vorw./ohne Lücken
SAPSFCT002	KapaTerm. rück./ohne Lücken
SAPSFCT003	KapaTerm. vorw./m. Abbr./Puffer beachten
SAPSFCT004	KapaTerm. rück./m. Abbr./Puffer beachten
SAPSFCT005	KapaTerm. vorw./Einpl.nach Rüstgrp.
SAPSFCTVER1	SFC: KapaVerfügbarkeitsprüfung
SAPSM_T001	KapaTerm. vorw./gesamte Kapabelast
SAPSM_T002	Durchlaufterminierung rückwärts
SAP__T001	KapaTerm. vorw./alle Fkt. aktiv

Terminierungssteuerung <ul style="list-style-type: none"><input checked="" type="checkbox"/> Kapazitätsterminierung<input type="checkbox"/> Einplanung zum frühesten Zeitpunkt<input type="checkbox"/> Einplanen zur bestmöglichen Rüstlage<input type="checkbox"/> Termineingabe bei Einplng.<input type="checkbox"/> Planungsrichtung vorwärts<input type="checkbox"/> Planungsrichtung wechseln<input type="checkbox"/> Planung in Nichtarbeitszeiten<input checked="" type="checkbox"/> Vorgang einfügenLücken schließen <input type="text" value="2"/> bis zum Ende des Planun...	Zeitraster <ul style="list-style-type: none">Zeitraster <input type="text" value=""/> ohne<input type="checkbox"/> Suchbeginn in Planungsrichtung<input type="checkbox"/> Raster stets einhalten<input type="checkbox"/> Vorgang vollständig im Raster Wartezeit <ul style="list-style-type: none">Behandlung der Wartezeit <input type="text" value="1"/> Nach Reduz...Reduzierungsstufe <input type="text" value="6"/>															
Weitere Steuerungsoptionen <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Gesamte Kapazitätsbelastung<input type="checkbox"/> Umlanen mit FertigungsversionEinplngsReihenfolge <input type="text" value="SAPSFCS81"/> Sort. Auftrag: sp. Start/SeqNr/Prio FEinplanung Eigenbearbeitung <input type="text" value="2"/> Spätester StartterminRüstinitialzustand <input type="text" value=""/>																
Einplanungsfunktionen <table><tr><td>A...</td><td>Aktion</td><td></td></tr><tr><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td>Bilden der Einplanungsreihenfolge</td><td><input type="text" value=""/></td></tr><tr><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td>Vorgangsreihenfolge im Auftrag beachten</td><td><input type="text" value=""/></td></tr><tr><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td>Vorgangsterminprüfung</td><td><input type="text" value=""/></td></tr><tr><td><input type="checkbox"/></td><td>Ändern Fertigungsversion bei Fehler</td><td><input type="text" value=""/></td></tr></table>	A...	Aktion		<input checked="" type="checkbox"/>	Bilden der Einplanungsreihenfolge	<input type="text" value=""/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Vorgangsreihenfolge im Auftrag beachten	<input type="text" value=""/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Vorgangsterminprüfung	<input type="text" value=""/>	<input type="checkbox"/>	Ändern Fertigungsversion bei Fehler	<input type="text" value=""/>	Prüfungen <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Abbruch der Einplanung bei Fehler<input type="checkbox"/> Abbruch bei Umpl. mit FertVers<input type="checkbox"/> VrgPuffer berücksichtigen<input type="checkbox"/> VrgGrZeit berücksichtigen<input type="checkbox"/> SicherhZeit berücksichtigen
A...	Aktion															
<input checked="" type="checkbox"/>	Bilden der Einplanungsreihenfolge	<input type="text" value=""/>														
<input checked="" type="checkbox"/>	Vorgangsreihenfolge im Auftrag beachten	<input type="text" value=""/>														
<input checked="" type="checkbox"/>	Vorgangsterminprüfung	<input type="text" value=""/>														
<input type="checkbox"/>	Ändern Fertigungsversion bei Fehler	<input type="text" value=""/>														

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - Kapazitätsabgleich - Gesamtprofil

Gesamtprofil definieren

Profil-ID	Beschreibung
SAPCRPG001	Kapaauswertung: Arbpl.sicht (grafisch)
SAPCRPG002	Kapaauswertung: Arbpl.sicht (tabell.)
SAPCRPG003	Kapaauswertung: Auftragssicht (tabell.)
SAPCRPG004	Kapaauswertung: Auftragssich (grafisch)
SAPMPSG001	MPS/MRP: Tagesraster, 50 Tage
SAPMPSG002	MPS/MRP: Wochenraster, 12 Wochen
SAPMPSG003	MPS/MRP: Monatsraster, 12 Monate
SAPMPSG004	Serie: Tagesraster, 50 Tage
SAPMPSG005	Serie: graph. Plantafel
SAPMPSG006	MPS/MRP: Kapaverfügbarkeitsprüfung
SAPMPSG010	MPS/MRP: graf. Plantafel ohne 'Sichern'
SAPMPSG011	MPS/MRP: graf. Plantafel mit 'Sichern'
SAPMPSG014	MPS/MRP: Planungskalender, 12 Monate
SAPPD_G001	PD: graph. Plantafel/Personaleinsatzplan
SAPPD_G002	PD: Personaleinsatzplanung (ohne Prés.)
SAPPD_G003	PD: Tab.Plantafel/Personaleinsatzplanung
SAPPI_G001	PI: Sicht Ressource/Kapazität (graf.)

Gesamtprofil

Unterprofile

Selektionsprofil	<input type="text" value="SAPSFCS003"/>	SFC: Sicht Auftr. -> Kapaz. (grafisch)	
Steuerungsprofil	<input type="text" value="SAP__C002"/>	Allg: grafische Plantafel	
Zeitprofil	<input type="text" value="SAP__Z001"/>	Allg: kurzfristig (1 Monat)	
Auswertungsprofil	<input type="text" value="SAP__A001"/>	Allg: Standard-Auswertungsprofil	
Strategieprofil	<input type="text" value="SAP__T002"/>	KapaTerm. rück./alle Fkt. aktiv	
Periodenprofil	<input type="text" value="SAP__P001"/>	Allg: Wochenraster	
Profil graf.Plntafel	<input type="text" value="SAPSFCL011"/>	SFC: Auftragssicht	
Tab. Plantafelprofil	<input type="text"/>		
Listenprofil	<input type="text" value="SAPSFCL001"/>	SFC: Produktionsplanung	

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - Kapazitätsabgleich Einzelkapazität

[illegible]

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Dokumentenverwaltung

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

71\SM71.vmx

Systemrolle: Entwicklungssystem
Geschäftsprozess: Dokumentenverwaltung

Konfigurationsstruktur:

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing f...
- Konfiguration
- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
- Szenario Einkauf
- Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmplan
 - Produktionsplanung (langfristige Pla
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der disl
 - Kundeneinzelfertigung (Make-to
 - Lagerfertigung (Make-to-Stock)
 - Kapazitätsplanung
 - Dokumentenverwaltung**
 - Dokument anlegen
 - Originaldateien ablegen
 - Dokumente freigeben
 - Dateien konvertieren
 - Dokumente mit Viewer anze
 - Dokumente ändern
 - Dokumente verteilen
- Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

Dokumentarten definieren

Art	Dokumentarttext	Statuswechsel	Rev.Verg.	Vers.Verg.	Änd.Beleg	ArchivBer.
DBV	Deckblattvorlage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
DCU	Techn. Dokumentation	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
DES	Design / Engineering	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
DGA		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DGN		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DMO	Demodokument	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DOC	Techn. Dokumentation	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
DRF	FHM Konstruktionsz.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DRM	Konstruktion	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
DRW	Konstruktionszeichnung	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozesse - Testfälle

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Geschäftsprozess: Produktionsplanung (Programmplanung)

Administration | Transaktionen | Konfiguration | Entwicklung | **Testfälle** | Servicemeldungen

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cus
- Konfiguration
- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung**
 - Flexible Planung
 - Absatz- und Produktionsplanung
 - Ergebnisse anfordern
 - Programmplanung
 - Disposition durchführen
 - Auswertung Material
 - Planauftrag bearbeiten
 - Planauftrag umsetzen
 - Produktionsplanung (langfristig)
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung
 - Kundeneinzelfertigung
 - Lagerfertigung (Make-to-stock)
 - Kapazitätsplanung
 - Dokumentenverwaltung

- Schnittstellenszenarios

Testfalltyp | Quellkomponente | Testfall | Variante | Zielkomponente | Testobjekt | Testobjekttyp

Automatisierte Testfälle, Anwendung nach Systemupdate für kritische Geschäftsprozesse

Manueller Testfall

wird verwendet

Erfassen der Testanweisungen (eigenständiges Dokument), Ablage im Knowledge Warehouse des Solution Managers

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozesse - Testfälle

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
 Prozeßschritt: Flexible Planung

Administration | Transaktionen | Konfiguration | Entwicklung | **Testfälle** | Servicemeldungen

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizi
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programm)
 - Flexible Planung**
 - Absatz- und Produktions
 - Ergebnisse an Programm
 - Programmplanung durch
 - Disposition durchführen
 - Auswertung Materialbed
 - Planauftrag bearbeiten
 - Planauftrag umsetzen
 - Produktionsplanung (langfristige
 - Produktions- und Feinplanung
 - Produktionsdurchführung in der
 - Kundeneinzelfertigung (Maki
 - Lagerfertigung (Make-to-Stc
 - Kapazitätsplanung
 - Dokumentenverwaltung
 - Schnittstellenszenarien

Testfalltyp	Quellkompo...	Testfall	Variante	Testfallbezeichnung
Manueller Testfall	SAP ERP ...	z_1.1		

Testfall anlegen

? Z_1.1 existiert nicht. Soll das Objekt angelegt werden ?

Ja Nein Abbrechen

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozesse - Testfälle

Testfallattribute: Ändern Testfall Z_1_1

Testfall: Z_1_1

Algemeine Daten | Suchbegriffe | Zusätze | Einschränkungen | Anwendungskomponente auswählen

Kopfdaten

Titel: Testfall flexible Planung 1_1
Typ: Manueller Testfall
Paket:
Verantwortlicher: UWE HAUCK
Komponente: LO Logistik Allgemein

Gültigkeit

Produkt:
Von Release:
Objektkatalogeintrag anlegen
Objekt: R3TR SCAT Z_1_1

Attribute

Paket:
Verantwortlicher: UWE HAUCK
Originalsystem: E6D
Originalsprache: DE Deutsch
Anlegedatum:
Lokales Objekt Sperrübersicht

SAP Anwendungskomponenten

AP	Applikationsplattform
BC	Basis
AII	Auto-ID Infrastructure
BI	Business-Intelligence-Lösungen
EPM	Enterprise Performance Management
CA	Anwendungsübergreifende Komponenten
EP	Enterprise Portal
CRM	Customer Relationship Management
WEC	Web Channel
MDM	SAP NetWeaver Master Data Management
AC	Rechnungswesen Allgemein
FI	Finanzwesen
TR	Treasury
CO	Controlling
IM	Investitionsmanagement
EC	Unternehmenscontrolling
RE	Immobilienmanagement
ICM	Provisionsmanagement (ICM)
FIN	Financials
LO	Logistik Allgemein
SD	Vertrieb
MM	Materialwirtschaft
MOB	Business Mobile
LE	Logistics Execution
QM	Qualitätsmanagement

Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozesse - Testfälle

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Prozessschritt: Flexible Planung

Administration | Transaktionen | Konfiguration | Entwicklung | **Testfälle** | Servicemeldungen | Grafik

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust
- Konfiguration
- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Progr)
 - Flexible Planung**
 - Absatz- und Produk...
 - Ergebnisse an Progi...
 - Programmplanung c...
 - Disposition durchfö...
 - Auswertung Materi...
 - Planauftrag bearbei...
 - Planauftrag umsetz...
 - Produktionsplanung (langfi...
 - Produktions- und Feinplanu...
 - Produktionsdurchführung i...
 - Kundeneinzelfertigung
 - Lagerfertigung (Make-t...
 - Kapazitätsplanung
 - Dokumentenverwaltung
- Schnittstellenszenarien

Testfalltyp	Quellkompo...	Testfall	Varia...	Testfallbezeichnung	Zie...	Testobjekt	Testobjekty
Manueller Testfall	SAP ERP ...	Z_1_1		Testfall flexible Planung 1..		MC93	Transaktion
Manueller Testfall	SAP ERP ...	Z_1_2		Testfall flexible Planung 1..		MC94	Transaktion
Manueller Testfall	SAP ERP ...	Z_1_3		Testfall flexible Planung 1..		MC95	Transaktion
Manueller Testfall	SAP ERP ...	Z_1_4		Testfall flexible Planung 1..		MC9C	Transaktion
Manueller Testfall	SAP ERP ...	Z_1_5		Testfall flexible Planung 1..		MC8V	Transaktion
Manueller Testfall	SAP ERP ...	Z_1_6		Testfall flexible Planung 1..		MC8W	Transaktion

F4 - auswählen

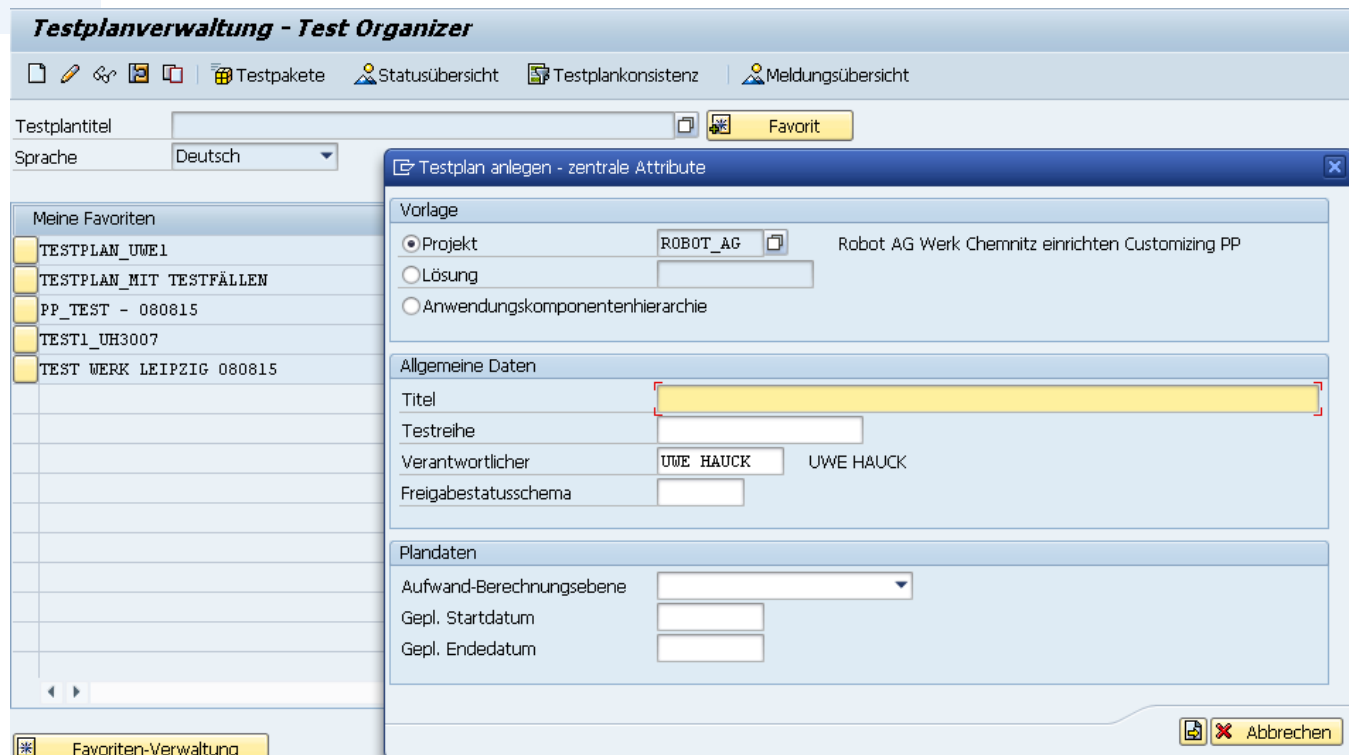
Testobjekty	Logische Komponente	Referenziertes Objekt	Bezeichnung
Transaktion	SAP ERP ECC SERVER	MC93	Anlegen Flexible LIS-Planung
Transaktion	SAP ERP ECC SERVER	MC94	Ändern Flexible LIS-Planung
Transaktion	SAP ERP ECC SERVER	MC95	Anzeigen Flexible LIS-Planung
Transaktion	SAP ERP ECC SERVER	MC9C	Auswertungen für flexible Planung
Transaktion	SAP ERP ECC SERVER	MC8V	LIS-Planung: Versionen kopieren
Transaktion	SAP ERP ECC SERVER	MC8W	LIS-Planung: Versionen löschen

Konfiguration (Solar02)

Testplanverwaltung - Testplan anlegen



Testplan anlegen entweder über
STWB_2 oder Solman_Workcenter



Workcenter (Solman_Workcenter)

Work Center - Testplan anlegen

SAP Solution Manager: Work Center

My Home Einführung/Upgrade **Testmanagement** Betrieb von Geschäftsprozessen Change Management SAP-Solution-Manager-Konfiguration Ursachenanal

Übersicht

- Testvorbereitung
- TBOM-Arbeitsvorrat
- BP Change Analyzer
- Testplanverwaltung
- Tester-Arbeitsvorrat
- Arbeitsvorrat für beschädigt...
- Testauswertung
- Protokolle
- Auswertungen
- Verwaltung

Typische Aufgaben

- Einfache Testautomatisierung
- Erweiterte Testautomatisierung
- Testplan anlegen**

Zugehörige Links

- SAP-Links
 - SAP Support Portal
 - SAP Help Portal

Testvorbereitung

Lösung Meine L Alle Lös

TBOM-A

Qualität Meine W Alle W

Business Ergebnis Meine E Aktuell (Alle (0)

Testplan Meine T Testplan Vorlage: Testplane (0)

Testplan anlegen - zentrale Attribute

Vorlage

- ☒ Projekt ROBOT_AG Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
- ☐ Lösung
- ☐ Anwendungskomponentenhierarchie

Allgemeine Daten

Titel Testplan gesamt Industrieroboter

Testreihe

Verantwortlicher UWE HAUCK UWE HAUCK

Freigabestatusschema DEFAULT Default Freigabeschema

Plandaten

Aufwand-Berechnungsebene 1 Testplan → 1 Testplan
2 Testpaket
3 Testfall

Gepl. Startdatum 06.10.2015

Gepl. Endedatum 09.10.2015

Gepl. Aufwand

Abbrechen

Workcenter (Solman_Workcenter)

Work Center - Testplan anlegen

Testplan anlegen - Zusätzliche Attribute

Vorschlagswerte

Einstellungen

☐ Nur freigegebene Testdokumente

☒ Mit Transaktionen

Textnotiz: Dokumentart Testnotiz für Testfall

Profil

Teststatusgewichtung

Testplankonsistenz

Automatischer Test

Systemdaten

Zielsystem

Von Projekt/Lösung kopieren

Abbrechen

Haken setzen

Testfälle aus Solar02

Objektkatalogeintrag anlegen

Objekt R3TR SHI3 000C290018581EE59B84692A5DB0A25D

Attribute

Paket

Verantwortlicher UWE HAUCK

Originalsystem SM1

Originalsprache DE Deutsch

Anlegedatum

Lokales Objekt Sperrübersicht

generieren

Testplan: Testplan gesamt Industrieroboter - Projekt: ROBOT_AG

Testplan

Testplanstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
 - Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Stammdaten
 - Materialstamm
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrieroboter
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Produktionsplanung (Programmplanung)
 - Flexible Planung
 - Testfall flexible Planung 1_1
 - Testfall flexible Planung 1_2
 - Testfall flexible Planung 1_3
 - Testfall flexible Planung 1_4
 - Testfall flexible Planung 1_5
 - Testfall flexible Planung 1_6
 - Anlegen Flexible LIS-Planung
 - Ändern Flexible LIS-Planung
 - Anzeigen Flexible LIS-Planung
 - Auswertungen für flexible Planung
 - LIS-Planung: Versionen kopieren
 - LIS-Planung: Versionen löschen
 - Absatz- und Produktionsgrobplanung durchführen
 - Ergebnisse an Programmplanung übergeben
 - Programmplanung durchführen
 - Disposition durchführen
 - Auswertung Materialbedarfsplanung durchführen
 - Planauftrag bearbeiten
 - Planauftrag umsetzen
- Produktionsplanung (langfristige Planung)

Workcenter (Solman_Workcenter)

Work Center - Testplan anlegen

SAP Solution Manager: Work Center

Ubersicht
Testvorbereitung
TBOM-Arbeitsvorrat
BP Change Analyzer
Testplanverwaltung
Tester-Arbeitsvorrat
Arbeitsvorrat für beschädigt...
Testauswertung
Protokolle
Auswertungen
Verwaltung

Testplanverwaltung: Sichten
☒ Testpläne
☐ Testpakete

Typische Aufgaben
Einfache Testautomatisierung
Erweiterte Testautomatisierung
Testplan anlegen

Zugehörige Links
SAP-Links
SAP Support Portal
SAP Help Portal

Testpläne Meine Testpläne
Testpläne - Meine Testpläne
Kriterienschnellpflege aus

Testplanstruktur
Testplan gesamt Industrieroboter
Organisationseinheiten
Stammdaten
Geschäftsszenarios

Systemrolle
Testplan
Allgemeine Daten Administration SAP Attribute Kunden Attribute

Testplan: Bis
Testreihe:
Entwicklungspaket: Bis
Statusschema: Bis
Freigabestatus: Bis
Projektname: Bis
Lösung: Bis
Ergebnis-ID: Bis
Workflow aktiv: ☐
Objekt für Änderungen gesperrt: ☐
Ausführung gesperrt: ☐
BI-relevant: ☐
Nur Favoriten: ☐
Geplantes Startdatum: 06.10.2015 Bis
Ist Vorlagentestplan: ☐

Übernehmen Zurücksetzen

Sicht: Standard Testplan Testpaketverwaltung Springen Hilfsmittel Favoriten Massenänderung Druckve

Projekt-/Lösungs-ID	Testplan	Freigabestatusschema	Freig
ROBOT_AG	Testplan gesamt Industrieroboter	DEFAULT	

Der Testplan wurde vom Solution Manager direkt im Qualitätssicherungssystem angelegt -> kein Transport erforderlich

Workcenter (Solman_Workcenter)

Work Center - Testplan anlegen

Sicht: Standard Testplan **Testpaketverwaltung** Springen Hilfsmittel Favoriten Massenänderung Druckversion Export

Projekt-/Lösungs-ID	Testplan	Freigabestatusschema	Freigabestatuswert
ROBOT_AG	Testplan gesamt Industrieroboter	DEFAULT	

Testplan: Testplan gesamt Industrieroboter

Testplan wird automatisch aktualisiert
Meldungen werden nicht automatisch aktualisiert

anlegen

Testplan, Pakete und zugeordnete Tester

Z.	Namen der T...	Fehlerhaft	Ohne Ergebnis	OK	Hin...	Meld...
	Testplan gesamt Industrieroboter	0	538	0		
	Testpakete	0	0	0		

Testpaket

Testplanstruktur

- Testplan gesamt Industrieroboter
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Industrierobot
 - Stammdaten**

Testpaketinformationen

Titel: Szenario Produktion - Stammdaten

Testpaketkopfdaten

Priorität: Hoch

Verantwortlicher: UWE HAUCK

Planungsdaten

Start Datum: 06.10.2015

Ende Datum: 09.10.2015

Objektkatalogeintrag anlegen

Objekt: R3TR SHI3 000C290018581EE59B85A0552CF6825D

Attribute

Paket: TMP

Verantwortlicher: UWE HAUCK

Originalsystem: SH1

Originalsprache: DE Deutsch

Anlegedatum:

Lokales Objekt Sperrübersicht

Workcenter (Solman_Workcenter)

Work Center - Testplan anlegen - Testpaketverwaltung

Testplan: Testplan gesamt Industrieroboter

Testplan wird automatisch aktualisiert
Meldungen werden nicht automatisch aktualisiert

Tester zuordnen

Zuordnung freigeben

Sequenzen Arbeitsvorrat Arbeitsvorrat Statusanalyse Status Einplanen

Testplan, Pakete und zugeordnete Tester	Z.	Namen der T...	Fehlerhaft	Ohne Ergebnis	OK	Hin...	Meld..
Testplan gesamt Industrieroboter			0	538	0		
Testpakete			0	538	0		
Testpaket Organisationseinheiten			0	5	0		
Stammdaten - Materialstamm			0	22	0		
Szenario Einkauf			0	205	0		
Szenario Produktion - Stammdaten			0	85	0		
Geschäftsprozess Produktionsplanung - Programmplanung			0	57	0		
Geschäftsprozess Produktionsplanung - langfristige Planung			0	37	0		
Geschäftsprozess Produktions- und Feinplanung			0	8	0		
Geschäftsprozess Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung			0	40	0		
Geschäftsprozess Kundeneinzelfertigung			0	24	0		
Geschäftsprozess Lagerfertigung			0	27	0		
Geschäftsprozess Kapazitätsplanung			0	21	0		
Geschäftsprozess Dokumentenverwaltung			0	7	0		

Trefferliste 1 Eintrag

	Benutzername	Nachname	Vorname	Abteilung
<input checked="" type="checkbox"/>	UWE HAUCK	HAUCK	Uwe	Consulting

Workcenter (Solman_Workcenter)

Work Center - Testplan anlegen - Testpaketverwaltung

Testplan: Testplan gesamt Industrieroboter

Testplan wird automatisch aktualisiert
Meldungen werden nicht automatisch aktualisiert

Sequenzen Arbeitsvorrat Arbeitsvorrat Statusanalyse Status Einplanen

Testplan, Pakete und zugeordnete Tester	Z.	Namen der T...	Fehlerhaft	Ohne Ergebnis	OK	Hin...
Testplan gesamt Industrieroboter			0	538	0	
Testpakete			0	538	0	
Testpaket Organisationseinheiten			0	5	0	
UWE HAUCK		Uwe HAUCK				
Stammdaten - Materialstamm			0	22	0	
UWE HAUCK		Uwe HAUCK				
Szenario Einkauf			0	205	0	
UWE HAUCK		Uwe HAUCK				
Szenario Produktion - Stammdaten			0	85	0	
UWE HAUCK		Uwe HAUCK				
Geschäftsprozess Produktionsplanung - Programmplanung			0	57	0	
UWE HAUCK		Uwe HAUCK				
Geschäftsprozess Produktionsplanung - langfristige Planung			0	37	0	
UWE HAUCK		Uwe HAUCK				
Geschäftsprozess Produktions- und Feinplanung			0	8	0	
UWE HAUCK		Uwe HAUCK				
Geschäftsprozess Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung			0	40	0	
UWE HAUCK		Uwe HAUCK				
Geschäftsprozess Kundeneinzelfertigung			0	24	0	
UWE HAUCK		Uwe HAUCK				
Geschäftsprozess Lagerfertigung			0	27	0	
UWE HAUCK		Uwe HAUCK				
Geschäftsprozess Kapazitätsplanung			0	21	0	
UWE HAUCK		Uwe HAUCK				
Geschäftsprozess Dokumentenverwaltung			0	7	0	
UWE HAUCK		Uwe HAUCK				

Workcenter (Solman_Workcenter)

Work Center - Tester Arbeitsvorrat - Einstiegsbild

SAP Solution Manager: Work Center

Kriterienschnellpflege anzeigen

Abfrage ändern Neue Abf...

Sicht: * Standard Test ausführen Anlagen Status aktualisieren Beschädigten Testfall melden Meldungsübersicht Einplanen Job-Übersicht Druckversion Export

Testplan	Testpaket	Geplantes Star...	Geplantes En...	Priorität	Meine	Fehler	Kein Ergebnis	OK	Aktive Meldun...
Testplan gesamt Ind...	<u>Testpaket Organisationseinheiten</u>	06.10.2015	09.10.2015	Mittel	0	0	5	0	0
Testplan gesamt Ind...	Szenario Produktion - Stammdaten	06.10.2015	09.10.2015	Hoch	0	0	85	0	0
Testplan gesamt Ind...	Szenario Einkauf	06.10.2015	09.10.2015	Mittel	0	0	205	0	0
Testplan gesamt Ind...	Stammdaten - Materialstamm	06.10.2015	09.10.2015	Mittel	0	0	22	0	0
Testplan gesamt Ind...	Geschäftsprozess Produktionsplanung - Programmpla...	06.10.2015	09.10.2015	Hoch	0	0	57	0	0
Testplan gesamt Ind...	Geschäftsprozess Produktionsplanung - langfristige Pl...	06.10.2015	09.10.2015	Hoch	0	0	37	0	0
Testplan gesamt Ind...	Geschäftsprozess Produktionsdurchführung in der dis...	06.10.2015	09.10.2015	Hoch	0	0	40	0	0

Letzte Aktualis. 06.10.2015

Details zum Testpaket: Testpaket Organisationseinheiten
Anlagen 0

Zugeordnete Testfälle

Sicht: [Standardsicht] Druckversion Start

Status	Beschreibung	Typ	Bereit zum ...	Erledigt	Tester	Sequenz ID	Nr. Sequenz	Hinwe ise	Beschädigt	Akt
◇	Nummernkreisobjekte				0			
◇	Nummernkreistreiber				0			
◇	C M MRP Werkparameter Bedarfsplang				0			
◇	Org.-Kopierer: Werk				0			
◇	Lagerorte einrichten				0			

Testfalldetails: SNRO

Status: Ungelestet Status gesetzt von: Testobjekt: SNRO Tester

Fehlermeldungen Meldungen für beschädigte Testfälle

Status	Priorität	ID	Kurztext	Komponente	Prozessor
--------	-----------	----	----------	------------	-----------

Doppelklick auf das jeweilige Testpaket und die Testausführung wird geöffnet (s. nächste Folie)

Transaktionstest – durch markieren und dann auf Start drücken -> Die Transaktion in diesem Fall SNRO wird in einem neuen Modus geöffnet

Transaktionen zu der im Blueprint angelegten Struktur und generierten Testplan

Workcenter (Solman_Workcenter)

Work Center - Tester Arbeitsvorrat - Testausführung

Testausführung

Testplan Testplan gesamt Industrieroboter
Testpaket Testpaket Organisationseinheiten
Auswertung vom 06.10.2015, 17:40:56

Anlagen **Tabellarische Anzeige** **Hierarchieliste** **Auffrischen** **Meldungsübersicht** **Beschädigten Testfall Melden**

Testplan	Fehlerhaft	Ohne Er...	OK	T..	T..	I...	Test...	P	Priorität	G	S...	M..	N..	Status	Status
Testplan gesamt Industrieroboter	0	5	0												
Organisationseinheiten	0	5	0												
Werk	0	4	0												
Nummernkreisobjekte							SNRO							Ungetestet	
Nummernkreistreiber							SNUM							Ungetestet	
C M MRP Werkparameter Bedarfsplang							OPPQ							Ungetestet	
Org.-Kopierer: Werk							EC02							Ungetestet	
Lagerort	0	1	0												
Lagerorte einrichten							OX09							Ungetestet	

☒ Transaktion SNRO wird in E6D in neuem Modus gestartet

Doppelklick auf Symbol Uhr und die jeweilige Transaktion wird in einem neuen Modus gestartet

Doppelklick auf die Status - Einträge pflegen (s. nächste Folie)

Nummernkreisobjektpflege

Intervalle

Objektname

Anzeigen Ändern Anlegen

Workcenter (Solman_Workcenter)

Work Center - Tester Arbeitsvorrat - Testausführung

Testplan

	Fehlerhaft	Ohne Er...	OK	T..	T..	I...	Test...	P	Priorität	G	S...	M..	N..	Status
Testplan gesamt Industrieroboter	0	5	0											
Organisationseinheiten	0	5	0											
Werk	0	4	0											
Nummernkreisobjekte							SNRO							In Bearbeitung
Nummernkreistreiber							SNUM							Ungetestet
C M MRP Werksparameter Bedarfsplang							OPPQ							Ungetestet
Org.-Kopierer: Werk							EC02							Ungetestet
Lagerort	0	1	0											
Lagerorte einrichten							OX09							Ungetestet

Statuspflege

Testplan: Testplan gesamt Industrieroboter
Testpaket: Testpaket Organisationseinheiten
Testfall: EC02
Testfallkurztext: Org.-Kopierer: Werk

Status: O.K.

Testfortschritt
☐ Test beendet Ändern

Testaufwand: 5,000 Minute(n)

Kommentar

Letzte Änderung: UWE HAUCK 06.10.2015 19:14:16

Einschränkungen
☐ Funktionalität
☐ Darstellung
☐ Benutzerführung
☐ Dokumentation
☐ Übersetzung
☐ Customizing
Sonstiges

Status Meldungen Historie

Support Meldu...	Bezeichnung	Sachverhalt	Meldungsstatus	Meldungsprio

Status Meldungen Historie



Mdt	Name	Datum	Uhrzeit	Bezeichnung	alter Wert	neuer Wert
001	UWE HAUCK	06.10.2015	19:14:16	Status	Ungetestet	O.K.
				Zeitaufwand	0.000	5.000
				Aufwandseinheit		MIN

Analog die anderen Testpakete prüfen, Status pflegen

Testpaketverwaltung - Auswertung

Testpaketverwaltung - Test Organizer

Testplan: Testplan gesamt Industrieroboter

-  Testplan wird automatisch aktualisiert
-  Meldungen werden nicht automatisch aktualisiert

Testplan, Pakete und zugeordnete Tester							Z.	Namen der T...	Fehlerhaft	Ohne Ergebnis	OK	Hin...	Meld...
▼ Testplan gesamt Industrieroboter									0	0	538		
▼ Testpakete									0	0	538		
▶ Geschäftsprozess Dokumentenverwaltung									0	0	7		
▶ Geschäftsprozess Kapazitätsplanung									0	0	21		
▶ Geschäftsprozess Kundeneinzelfertigung									0	0	24		
▶ Geschäftsprozess Lagerfertigung									0	0	27		
▶ Geschäftsprozess Produktions- und Feinplanung									0	0	8		
▶ Geschäftsprozess Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung									0	0	40		
▶ Geschäftsprozess Produktionsplanung - Programmplanung									0	0	57		
▶ Geschäftsprozess Produktionsplanung - langfristige Planung									0	0	37		
▶ Stammdaten - Materialstamm									0	0	22		
▶ Szenario Einkauf									0	0	205		
▶ Szenario Produktion - Stammdaten									0	0	85		
▶ Testpaket Organisationseinheiten									0	0	5		

Business Blueprint (Solar01)

Fehlende Organisationseinheiten nachpflegen

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Business Blueprint

Systemrolle:

Gliederungselement:

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Service

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einri
 - Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation
 - Sparte (SAP R/3)
 - Verkaufsorganisation (SAP R/3)**
 - Vertriebsbereich (R/3)
 - Vertriebsweg (SAP R/3)
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Schnittstellenszenarien

Quelle:

Organisationseinheitsbezeichn...	Log. Komp...	Quelle	Global...	Originalbezeichnung
Werk	SAP ERP E...	Business Process Repository	▼	Werk
Lagerort	SAP ERP E...	Business Process Repository	▼	Lagerort
Einkaufsorganisation	SAP ERP E...	Business Process Repository	▼	Einkaufsorganisation
Sparte (SAP R/3)	SAP ERP E...	Business Process Repository	▼	Sparte (SAP R/3)
Verkaufsorganisation (SAP R/3)	SAP ERP E...	Business Process Repository	▼	Verkaufsorganisation (SAP R/3)
Vertriebsbereich (R/3)	SAP ERP E...	Business Process Repository	▼	Vertriebsbereich (R/3)
Vertriebsweg (SAP R/3)	SAP ERP E...	Business Process Repository	▼	Vertriebsweg (SAP R/3)

Konfiguration (Solar02)

Fehlende Organisationseinheiten nachpflegen - Auszug

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Organisationseinheit: Verkaufsorganisation (SAP R/3)

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einricht
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation
 - Sparte (SAP R/3)
 - Verkaufsorganisation (SAP R/3)**
 - Vertriebsbereich (R/3)
 - Vertriebsweg (SAP R/3)
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios
 - Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Typ	Log. Komp...	Objekt	Bezeichnung	Status	Bearbeitu...	Konfigur...
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUSAP...	Verkaufsorganisation definieren...	erledigt	UWE HAUK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUSAP...	Verkaufsorganisation - Buchung...	erledigt	UWE HAUK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUSAP...	Verkaufsorganisation - Vertriebs...	erledigt	UWE HAUK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUSAP...	Unternehmensstruktur Vertrieb...	erledigt	UWE HAUK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CFMENUOL ...	Statistikwährung je Verkaufsor ...	erledigt	UWE HAUK	
IMG-Objekt	SAP ERP ...	SIMG_CMMENUOL ...	Bonusabwicklung aktivieren	erledigt	UWE HAUK	

Sicht "Zuordnung Verkaufsorganisation/Vertriebsweg - Werk" ändern:

Neue Einträge

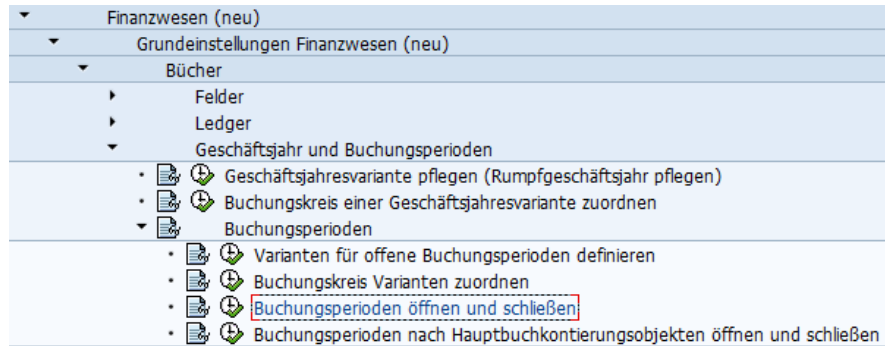
Zuordnung Verkaufsorganisation/Vertriebsweg - Werk

VkOrg	Bezeichnung	Vweg Ku/Ma	Bezeichnung	W...	Name 1
1000	Deutschl. Frankfurt	10	Endkundenverkauf	1250	Chemnitz

Analog die Konfigurationsdaten für Vertriebsbereich und Vertriebsweg pflegen

Konfiguration (Solar02)

Fehlende Konfigurationsdaten nachpflegen (SPRO) - Finanzwesen (neu) - Periodenverschiebung



Sicht "Buchungsperioden: Zeiträume festlegen" ändern: Übersicht

Neue Einträge

Var.	K	Von Konto	Bis Konto	Jahr	Bis Per. 1	Jahr	Von Per. 2	Jahr	Bis Per. 2	Jahr	BeGr
1000	+			2015	12	2018	13	2015	16	2018	
1000	A		ZZZZZZZZZZ	2015	12	2018	13	2015	16	2018	
1000	D		ZZZZZZZZZZ	2015	12	2018	13	2015	16	2018	
1000	K		ZZZZZZZZZZ	2015	12	2018	13	2015	16	2018	
1000	M		ZZZZZZZZZZ	2015	12	2018	13	2015	16	2018	
1000	S		ZZZZZZZZZZ	2015	12	2018	13	2015	16	2018	

Sicht "Zuordnung Bukrs -> Variante Buchungsperioden"

BuKr	Name der Firma	Ort	Variante
1000	Robot AG	Frankfurt	1000

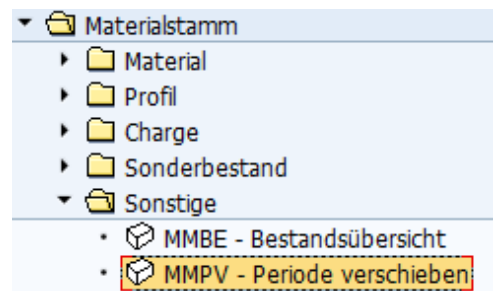
Abfrage Customizing-Auftrag

Viewpflege: Daten V_I001B

Auftrag **E6DK900004** Customizing-Auftrag

Kurzbeschreibung CUST Auftrag Uwe Hauck

Eigene Aufträge



periodischen Job
einrichten

Ab Buchungskreis 1000
Bis Buchungskreis 1000

Kommende Periode (einschl. Geschäftsjahr) oder ein zugehöriges Datum eingeben (nicht beides)

Periode 10
Geschäftsjahr 2015
oder
Datum

Prüfen und verschieben

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Anlegen von Lernmaterial

Projekt: ROBOT_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem
Gliederungselement: Geschäftsszenarios

Administration | Transaktionen | Konfiguration | Entwicklung | Testfälle | Servicemeldungen | Grafik | **Lernmaterial**

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einricht
 - Konfiguration
 - Organisationseinheiten
 - Werk
 - Lagerort
 - Einkaufsorganisation
 - Sparte (SAP R/3)
 - Verkaufsorganisation (SAP)
 - Vertriebsbereich (R/3)
 - Vertriebsweg (SAP R/3)
 - Stammdaten
 - Geschäftsszenarios**
 - Szenario Einkauf
 - Szenario Produktion Indust
 - Organisationseinheiten
 - Stammdaten
 - Geschäftsprozesse
 - Schnittstellenszenarien

Präsentation des Lernmaterials

Name	Dokuart	Verantwortlicher	Status
Beispiel Planung und Produktion von Industrierobotern	Training	UWE HAUCK	Copy-Editing

Szenario Planung und Produktion von Industrierobotern Trainingsunterlagen

SAP AG

Die nachfolgenden Seiten entsprechen gleichzeitig dem angelegtem Lernmaterial

Dokument hinzufügen

Titel: Beispiel Planung und Produktion von Industrierobotern

Dokumentationsart: Accelerator

Status: Copy-Editing

☒ Dokument neu anlegen

☐ Verweis auf Solution Manager Dokument

☐ Kopie eines Solution Manager Dokuments

☐ Datei hochladen

☐ WEB-Link

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Szenario:

1. Das Werk Chemnitz benötigt bis zum 18.11.2015

5 Stück Industrieroboter Montage UH-FR1 für
Messeausstellungen – Lagerfertigung
Strategie 40 - VSF

2. Das Werk Chemnitz hat von dem Toyota Werk
Eisenach einen Auftrag über 600 Stück
Industrieroboter Montage erhalten. Monatliche
Lieferung ab 02.01.2016

25 Stück monatlich Industrieroboter Montage
UH-FR1 - Kundenauftrag
Strategie 20 - KE keine Verrechnung

3. Das Werk Chemnitz erwartet ab 2016 durch
Messeauftritte und andere Marketingmaß-
nahmen weitere Kundenbestellungen. Um
schneller auf Kundenwünsche reagieren zu
können, werden monatlich 10 Stück
Industrieroboter auf Baugruppenebene
gefertigt.

10 Stück monatlich Industrieroboter
UH-FR1 - Vorplanung ohne Endmontage
Strategie 50 - VSE mit Verrechnung zu neu
eingehenden Kundenaufträgen

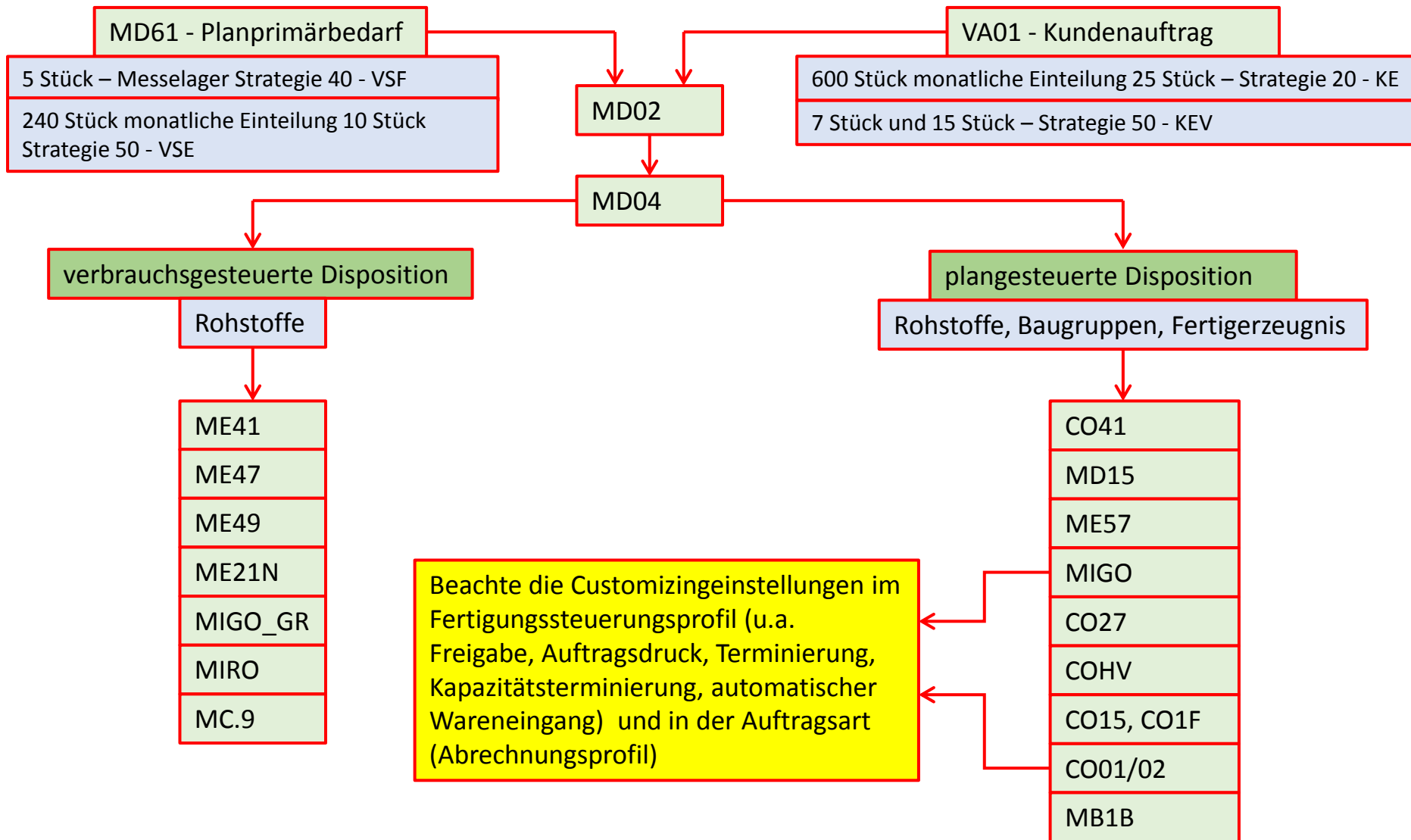
4. Verschiedene neue Kundenaufträge

7 Stück zum 10.02.2016
15 Stück zum 15.03.2016
Strategie 50 - KEV

Die Programmplanung kann auch simultan an Hand eines Szenarios aus der Langfristplanung durchgeführt werden. Ich verzichte in diesem Beispiel darauf.

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

verwendete Transaktionen



Industrieroboter UH-FR1

Industrieroboter UH-FR1

Fertigprodukt

Handelsware

Komponente

Baugruppe Eigenfertigung

Baugruppe Fremdbeschaffung

Unterkonsole UH-HBG1

Mittelkonsole UH-HBGU2

Verbindungs-konsole UH-HBGU1

Arbeitskonsole UH-HBG3

Bewegungsachse UH-HE03

Steuereinheit UH-HBG4

Kabelklemme UH-RP27

Motorblock 1 UH-HBG11

Motor sw./or. UH-HP1

Motorblock 2 UH-HBG21

Motorblock 2 UH-HBG22

Motor sw./bl. UH-HP2

Fixierschraube UH-RP14

Längshalterung unten UH-HE2

Motor sw./ ge. UH-HP3

Motorabdeck. 1 UH-HN1

Motorabdeck. 2 UH-HN2

Greifzange li. UH-RN3

Greifzange re. UH-RN4

Bewegungsrad 1 UH-RN5

Bewegungsrad 2 UH-RN6

Gehäuseabdeck. UH-HB3

Schutzschirm UH-RN9

Ledlicht UH-RP22

Moosgummi UH-RP23

Fixierschraube UH-RP11

Stiftschraube k. UH-RP16

Stiftschraube g. UH-RP17

Rohling UH-HBG4

E-Schrank UH-HU1

PC-Rack 19" UH-HWU1

Tastatur UH-HWU2

Maus UH-HUW3

Kabelstrang UH-RP24

Fixierschraube UH-RP12

Fixierschraube UH-RP14

Steuerplatine UH-HP25

Untergestell u. UH-HD1

Untergestell o. UH-HD2

Gehäuseabdeck. UH-HB2

Fixierschraube UH-RP12

Fixierschraube UH-RP14

Mo-Schraube UH-RP15

Unterlegscheib UH-RP19

Netzteil Platine UH-RP26

Stabilitätsgewi.. UH-HB1

Rohling UH-RP1

Rotierscheibe u. UH-HF1

Rohling UH-RF11

Abdeckscheibe UH-HD3

Rohling UH-RD30

Arretiervorricht. UH-RF4

Rohling UH-RF40

Rohling Rohr UH-RF41

Rohling VStück UH-RF42

Motorabdec. u. UH-HA1

Motorabdec. o. UH-HA2

Nutstift UH-RP20

Mutter M18 UH-RP18

Fixierschraube UH-RP13

Zahnrad grau UH-HP7

Zahnrad grau UH-HP8

Rohling UH-RP7

Rohling UH-RP8

Welle groß UH-HP9

Rohling UH-RP9

Zahnrad grau UH-HP4

Zahnrad braun UH-HP5

Zahnrad blau UH-HP6

Zahnrad R28 UH-HF7

Rohling UH-RP4

Querhalterung UH-HE01

Rohling UH-RE20

Fixierschraube UH-RP14

Rohling lang UH-RE10

Rohling rund UH-RE11

Halterung 1 li. UH-HF2	Halterung 2 re. UH-HF3
Rohling UH-RF20	Rohling UH-RF30
Rohling UH-RF21	Rohling UH-RF31
Halteschiene 1 UH-HN7	Halteschiene 2 UH-HN8
Rohling UH-RN70	Rohling UH-RN80

Schwungrad UH-HF5

Rohling UH-RF50

Welle klein UH-HP10

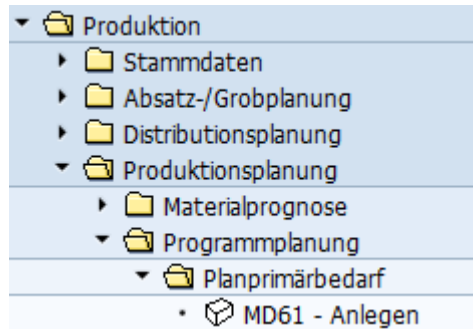
Rohling UH-RP10

B E D A R F S P L A N U N G

F E R T I G U N G

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Programmplanung - Planprimärbedarf Transaktion MD61



Planprimärbedarf anlegen: Einstieg

Benutzerparameter

Planprimärbedarf für

☒ Material UH-FR1
☐ Produktgruppe
☐ Bedarfsplan

Dispo Bereich 1250
Werk 1250

Version festlegen
Version 00 BEDARFSPLAN

Planungszeitraum
von 15.10.2015 bis 18.11.2016 Planungsperiode 1 Monat

Planprimärbedarf anlegen: Planungstableau

Planungsbeginn 15.10.2015 Planungsende 18.11.2016

Tableau Positionen Einteilungen

Material	Dispo...	VS	A..	B...	17.11.20...	18.11.20...	19.11.20...
UH-FR1	1250	00	ST			5	

Überprüfen ob die richtige Bedarfsart eingetragen ist, da ich mit selbst angelegter Strategieguppe Z1 arbeite

Tableau Positionen Einteilungen

Material	Kurztext	Dispo...	VS	A..	BedarfPl	Planmenge	B..	BDAr	V..	S...	D...	Disp...	D...	E	HI	T..
UH-FR1	Robot Industrieroboter Montage	1250	00	✓			5 ST	VSF	1	Z1	PD		001	✓	✓	

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfsplanung - Einzelpl. mehrstufig - Transaktion MD02

Einzelplanung -mehrstufig-

Material: UH-FR1

Dispbereich:

Werk: 1250

Planungsumfang

☐ Produktgruppe

Steuerungsparameter Disposition

Verarbeitungsschlüssel	NETCH	Net-Change im gesamten Horizont
Bestellanf. erstellen	2	Bestellanforderung im Eröffnungshorizont
Lieferplaneinteilungen	3	Grundsätzlich Lieferplaneinteilungen
Dispoliste erstellen	1	Grundsätzlich Dispositionsliste
Planungsmodus	1	Planungsdaten anpassen (Normalmodus)
Terminierung	1	Eckterminbestimmung für Planaufträge

Steuerungsparameter Ablauf

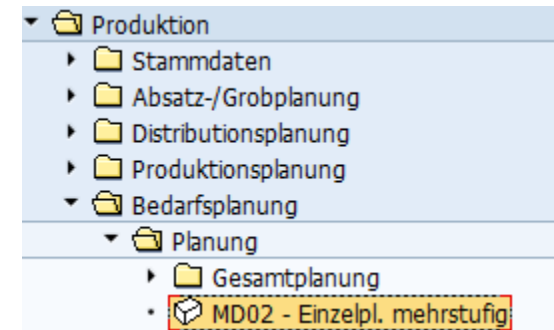
☐ Auch unveränderte Komponenten planen

☐ Ergebnisse vor dem Sichern anzeigen

☐ Materialliste anzeigen

☐ Simulationsmodus

Ergebnis nach Planung



Ich verwende diese Einstellung um die Bearbeitungsmöglichkeiten in der MD04 besser zu veranschaulichen

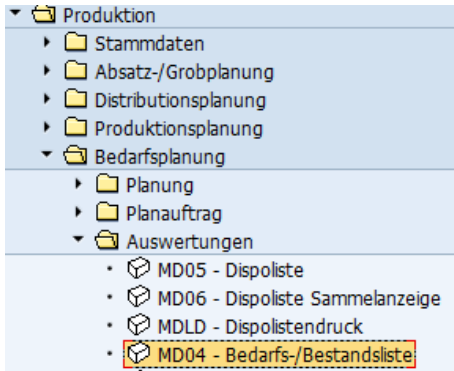
Planungsmo...	Kurzbeschreibung
1	Planungsdaten anpassen (Normalmodus)
2	Stückliste und Arbeitsplan neu auflösen
3	Planungsdaten löschen und neu anlegen

Terminieru...	Kurzbeschreibung
1	Eckterminbestimmung für Planaufträge
2	Durchlaufterminierung und Kapaz.planung

Datenbankstatistik	
Planaufträge erzeugt	35
Bestellanforderungen erzeugt	61
Sekundärbedarfe erzeugt	120

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04



Ablauf: 1. Nettobedarfsrechnung
2. Losgrößenrechnung
3. Beschaffungsart
4. Terminierung
5. Stücklistenauflösung

Anzeige vor MD02

Bedarfs-/Bestandsliste von 13:54 Uhr

Materialbaum ein

Material: UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage
Dispobereich: 1250 Chemnitz
Werk: 1250 Dispomerkmal: PD Materialart: FERT Einheit: ST

Z.	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A..	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
	15.10.2015	W-BEST					0
	16.11.2015	VP-BED	VSF			5-	5-

Anzeige nach MD02

Bedarfs-/Bestandsliste von 13:56 Uhr

Materialbaum ein

Material: UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage
Dispobereich: 1250 Chemnitz
Werk: 1250 Dispomerkmal: PD Materialart: FERT Einheit: ST

Z.	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A..	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	La...
	15.10.2015	W-BEST					0	
	16.11.2015	PL-AUF	0050098859/LA			5	5	0008
	16.11.2015	VP-BED	VSF			5-	0	






s. nächste Seite













Der Planauftrag wurde angelegt

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Bedarfs-/Bestandsliste von 15:45 Uhr


Materialbaum aus     



           

Plan-Auftr	Bezeichnung	Bedarfst...	Beda...	Bedarfsel...	...	Zug...	B	Zugang...	Zu...	Zugan...	..	S...	Fehlermeld
0050099283													
UH-FR1	Robot Industrie...	PL-AUF		50099283		5 ST		16.11.2015	PL-AUF	50099283			Ausnahmemeldung auf unter
UH-HBG1	Unterkonsole	10.11.2015	SK-BED	40032195	1	5- ST		10.11.2015	PL-AUF	50099284			Ausnahmemeldung auf unter
UH-HBG11	Motorblock 1	04.11.2015	SK-BED	40032196	1	5- ST		04.11.2015	PL-AUF	50099292			Ausnahmemeldung auf unter
UH-HP1	Motor 600 kW ...	29.10.2015	SK-BED	40032203	1	10- ST		29.10.2015	BS-ANF	40003878	10		
UH-HA1	Motorgehäuse ...	29.10.2015	SK-BED	40032203	2	10- ST		29.10.2015	BS-ANF	40003874	10		
UH-HA2	Motorgehäuse ...	29.10.2015	SK-BED	40032203	3	10- ST		29.10.2015	BS-ANF	40003876	10		
UH-HP4	Zahnrad 320x1...	29.10.2015	SK-BED	40032203	4	20- ST		29.10.2015	PL-AUF	50099307		05	Eröffnungstermin in Vergangen
UH-RP4	Rohling 325x105	19.10.2015	SK-BED	40032218	1	20- ST		22.10.2015	BS-ANF	40003900	10	10	Vorgang vorziehen (19.10.1
UH-HP5	Zahnrad 320x1...	29.10.2015	SK-BED	40032203	5	10- ST		29.10.2015	PL-AUF	50099309		05	Eröffnungstermin in Vergangen
UH-RP4	Rohling 325x105	21.10.2015	SK-BED	40032220	1	10- ST		22.10.2015	BS-ANF	40003901	10	10	Vorgang vorziehen (21.10.1
UH-HP6	Zahnrad 320x1...	29.10.2015	SK-BED	40032203	6	10- ST		29.10.2015	PL-AUF	50099311		05	Eröffnungstermin in Vergangen
UH-RP4	Rohling 325x105	21.10.2015	SK-BED	40032222	1	10- ST		22.10.2015	BS-ANF	40003901	10	10	Vorgang vorziehen (21.10.1
UH-HP7	Zahnrad 240x8...	29.10.2015	SK-BED	40032203	7	10- ST		29.10.2015	PL-AUF	50099313		05	Eröffnungstermin in Vergangen
UH-RP7	Rohling 245x85...	21.10.2015	SK-BED	40032224	1	10- ST		22.10.2015	BS-ANF	40003904	10	10	Vorgang vorziehen (21.10.1
UH-HP9	Welle groß 14x...	29.10.2015	SK-BED	40032203	8	20- ST		29.10.2015	PL-AUF	50099316		05	Eröffnungstermin in Vergangen
UH-RP9	Rohling 20x305	22.10.2015	SK-BED	40032227	1	20- ST		22.10.2015	BS-ANF	40003908	10		

Material Robot Industrieroboter Montage

Dispoereich Chemnitz

Werk Dispoermkmal Materialart Einheit 

Z..	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A..	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	La...
	15.10.2015	W-BEST					0	
	16.11.2015	PL-AUF	0050099283/LA			5	5	0008

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Nicht jede Fehlermeldung stellt ein Problem dar. Wichtig ist, dass der Zugang zum bzw. vor dem Bedarfstermin liegt, wenn noch 1 Tag WE- Bearbeitung benötigt wird

	Bezeichnung	Bedarfst...	Beda...	Bedarfse...	...	Zug...	B	Zugang...	Zu...	Zugan...	..	S...	Fehlermeld
▼ 	UH-HP4	Zahnrad 320x1...	29.10.2015	SK-BED	40032203	4	20- ST	29.10.2015	PL-AUF	50099307		05	Eröffnungstermin in Vergan
• 	UH-RP4	Rohling 325x105	19.10.2015	SK-BED	40032218	1	20- ST	22.10.2015	BS-ANF	40003900	10	10	Vorgang vorziehen (19.10.1
▼ 	UH-HP5	Zahnrad 320x1...	29.10.2015	SK-BED	40032203	5	10- ST	29.10.2015	PL-AUF	50099309		05	Eröffnungstermin in Vergan
• 	UH-RP4	Rohling 325x105	21.10.2015	SK-BED	40032220	1	10- ST	22.10.2015	BS-ANF	40003901	10	10	Vorgang vorziehen (21.10.1
▼ 	UH-HP6	Zahnrad 320x1...	29.10.2015	SK-BED	40032203	6	10- ST	29.10.2015	PL-AUF	50099311		05	Eröffnungstermin in Vergan
• 	UH-RP4	Rohling 325x105	21.10.2015	SK-BED	40032222	1	10- ST	22.10.2015	BS-ANF	40003901	10	10	Vorgang vorziehen (21.10.1
▼ 	UH-HP7	Zahnrad 240x8...	29.10.2015	SK-BED	40032203	7	10- ST	29.10.2015	PL-AUF	50099313		05	Eröffnungstermin in Vergan
• 	UH-RP7	Rohling 245x85...	21.10.2015	SK-BED	40032224	1	10- ST	22.10.2015	BS-ANF	40003904	10	10	Vorgang vorziehen (21.10.1
▼ 	UH-HP9	Welle groß 14x...	29.10.2015	SK-BED	40032203	8	20- ST	29.10.2015	PL-AUF	50099316		05	Eröffnungstermin in Vergan



In diesem Abschnitt des Materialbaumes (Auftragsbericht) liegen 4 Probleme vor, Eröffnungstermin in Vergangenheit stellt kein Problem. Es wird aber eine Fehlermeldung ausgegeben, welche vernachlässigt werden kann. (Eröffnungshorizont 10 Werktage vor Eckstarttermin)

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Es gibt verschiedene Möglichkeiten Fehlermeldungen zu korrigieren - Möglichkeit 1- direkt in MD04 - Auftragsbericht

1.Doppelklick





•  UH-HP4	Zahnrad 320x10...	29.10.2015	SK-BED	40032203	4	20- ST	29.10.2015	PL-AUF 50099307	05	Eröffnungstermin in Vergan
•  UH-RP4	Rohling 325x105	19.10.2015	SK-BED	40032218	1	20- ST	20.10.2015	BS-ANF 40003900 10	10	Vorgang vorziehen (19.10.1

2. Weiter unten im Auftragsbericht wird BS-ANF angezeigt

Material: Rohling 325x105

Dispoebereich: Chemnitz

Werk: Dispomerkmal: Materialart: Einheit:

Z...	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	La...
	 21.10.2015	SK-BED	UH-RP6			10-	40-0001	
	 22.10.2015	BS-ANF	0040003900/00010	19.10.2015	30	20	20-0001	

Details zum Dispositionselement

Banf	0400003900	000010	Plantermine	22.10.2015	<input type="checkbox"/> Fixiert
Menge	20	ST	Lieferdatum	21.10.2015	Belegart NB
			Freigabedatum	15.10.2015	WE-BearbZt 1
Lieferant					
Ausnahme	30 = Vorgang termingerecht einplanen (19.10.15/16.10.15)				

     -> Bestellung  

3. von hier aus komm ich in die Banf

Da in diesem Beispiel die Rückwärtsterminierung nicht gegriffen hat, setzt die Vorwärtsterminierung ein -> aus diesen Grund kann ich durch Doppelklick auf die Ausnahmemeldung **nicht** automatisch die Umterminierung vornehmen

Bestellanforderung 40003900 ändern

Belegübersicht ein | Pers. Einstellung | Als Vorlage sichern Aus Vorlage laden

Bestellanf. Normal 40003900 ☐ Bezugsquellenfindung

Kopf

Vorschlagswerte

St...	Pos.	K	P	Material	Kurztext	Menge	ME	T	Lieferdatum	Warengrp	Werk	Lagerort	EKG	Anforderer	Bec
	10			UH-RP4	Rohling 325x105	20	ST	T	19.10.2015	Metallverar...	Chemnitz	Materialla...	125	Gerd Müller	

4. Nach Absprache mit Lieferanten konnte Expresslieferung vereinbart werden -> Lieferdatum ändern , WE Bearbeitung entfällt-> Banf ist fixiert

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

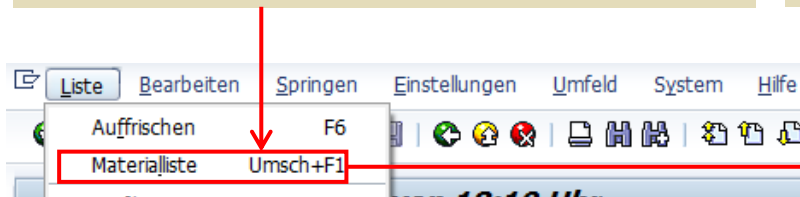
Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Es gibt verschiedene Möglichkeiten Fehlermeldungen zu korrigieren - Möglichkeit 2 – Einzelplan. interaktiv (einstufig)

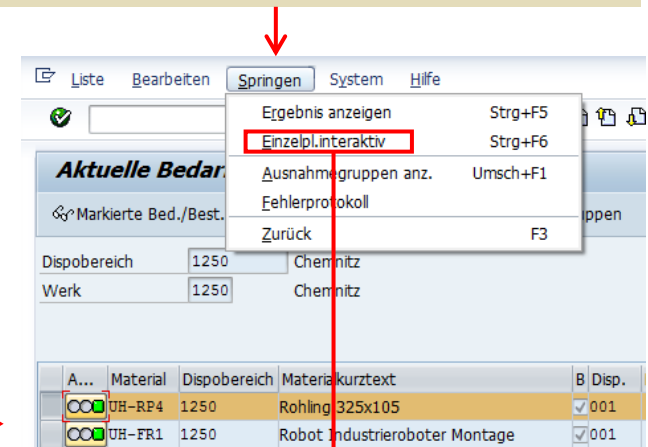
1. Doppelklick

UH-HP5	Zahnrad 320x1...	29.10.2015	SK-BED	40032203	5	10- ST	29.10.2015	PL-AUF	50099309	05	Eröffnungstermin in Vergange
UH-RP4	Rohling 325x105	21.10.2015	SK-BED	40032220	1	10- ST	22.10.2015	BS-ANF	40003901	10	Vorgang vorziehen (21.10.15

2. oben im Menü -> Liste -> Materialliste anklicken



3. UH-RP4 markieren -> Menü -> Springen -> Einzelplanung interaktiv



Einzelplanung -interaktiv-

Material: **UH-RP4** Rohling 325x105

Dispbereich: 1250 Chemnitz

Werk: 1250 Chemnitz

Planungsumfang

☐ Produktgruppe

Steuerungsparameter

Verarbeitungsschlüssel	NETCH	Net-Change im gesamten Horizont
Bestellanf. erstellen	2	Bestellanforderung im Eröffnungshorizont
Lieferplaneinteilungen	3	Grundsätzlich Lieferplaneinteilungen
Dispoliste erstellen	1	Grundsätzlich Dispositionsliste
Planungsmodus	1	Planungsdaten anpassen (Normalmodus)
Terminierung	1	Eckterminbestimmung für Planaufträge

4.



Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Es gibt verschiedene Möglichkeiten Fehlermeldungen zu korrigieren - Möglichkeit 2 – Einzelplan. interaktiv (einstufig)

Planungsergebnis: Einzelzeilen

Planung Umterminierung Fix.datum Beschaffungsvorschlag Fertigungsauftrag

Material UH-RP4 Bohling 325x105
Dispoereich 1250 Chemnitz
Werk 1250 Dispoermkmal PD Materialart ROH Basis-ME ST

Z...	Datum	Dispoel.	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A..	Zugang/Bedarf	Verfügb. Menge	La...
15.10.2015	W-BEST						0	
19.10.2015	BS-ANF	0040003900/00010 *				20	20	0001
19.10.2015	SK-BED	UH-HP4				20-	0	0001
21.10.2015	SK-BED	UH-HP5				10-	10	0001
21.10.2015	SK-BED	UH-HP6				10-	20	0001
22.10.2015	BS-ANF	0040003901/00010				20	0	0001
23.10.2015	BS-ANF	0040003902/00010				20	20	0001
23.10.2015	SK-BED	UH-HP4				20-	0	0001
27.10.2015	BS-ANF	0040003903/00010				20	20	0001
27.10.2015	SK-BED	UH-HP5				10-	10	0001
27.10.2015	SK-BED	UH-HP6				10-	0	0001

1. Doppelklick

2. Banf- terminierung öffnet sich

Bestellanforderung

Bestellanforderung 40003901 10 NB

Menge 20 LiefDat 20.10.2015 KontierTyp

PosTyp 0 FreigDatum 15.10.2015 WE-BearbZt 1

Seriennr. EinkOrg Lagerort 0001

Fst.Lief Vertrag ZenKontrkt

Speichern nicht vergessen !!!

3. Lieferdatum ändern - > Banf fixiert

Speichern nicht vergessen !!!

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Es gibt verschiedene Möglichkeiten Fehlermeldungen zu korrigieren - Möglichkeit 3 - Simulationsmodus - Empfehlung

Einzelplanung -mehrstufig-

Material	UH-FR1	Robot Industrieroboter Montage
Dispbereich	1250	Chemnitz
Werk	1250	Chemnitz

Planungsumfang

☐ Produktgruppe

Steuerungsparameter Disposition

Verarbeitungsschlüssel	NETCH	Net-Change im gesamten Horizont
Bestellanf. erstellen	2	Bestellanforderung im Eröffnungshorizont
Lieferplaneinteilungen	3	Grundsätzlich Lieferplaneinteilungen
Dispoliste erstellen	1	Grundsätzlich Dispositionsliste
Planungsmodus	2	Stückliste und Arbeitsplan neu auflösen

Terminierung

1	Eckterminbestimmung für Planaufträge
---	--------------------------------------

Steuerungsparameter Ablauf

☐ Auch unveränderte Komponenten planen

☐ Ergebnisse vor dem Sichern anzeigen

☒ Materialliste anzeigen

☒ Simulationsmodus

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Es gibt verschiedene Möglichkeiten Fehlermeldungen zu korrigieren - Möglichkeit 3 - Simulationsmodus - Empfehlung

Planungsergebnis: Einzelzeilen

Materialien 1. Material Beschaffungsvorschlag

Material UH-RP7 Rohling 245x85 schwarz
Dispoereich 1250 Chemnitz
Werk 1250 Dispoermkmal PD Materialart ROH Basis-ME ST

Z...	Datum	Dispoel.	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A..	Zugang/Bedarf	Verfügb. Menge	La...	A.	Verzugszeit
15.10.2015	W-BEST						0			0
21.10.2015	SK-BED	UH-HP7				10-	10-0001			0
22.10.2015	BS-ANF	0040003904/00010		21.10.2015	30	10	0 0001			0
28.10.2015	BS-ANF	0040003905/00010				5	5 0001			0
28.10.2015	SK-BED	UH-HP7				5-	0 0001			0
29.10.2015	BS-ANF	0040003906/00010				5	5 0001			0
29.10.2015	SK-BED	UH-HF7				5-	0 0001			0

Der Beschaffungsvorschlag wurde übernommen

OK Hilfe

Seite 1 / 1

Hervorzuheben ist, dass ich im Simulationsmodus die Verzugszeiten sehen kann und Terminvorschläge für die Umterminierung erhalte, welche automatisch übernommen werden können

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Fehlermeldungen wurden korrigiert

Bedarfs-/Bestandsliste von 19:41 Uhr

Materialbaum aus



Plan-Auftr	Bezeichnung	Bedarfst...	Beda...	Bedarfse...	...	Zugang/Be...	B	Zugang...	Zu...	Zugan...	..	S...	Feh...
▼ 0050099283													
▼ UH-FR1	Robot Industrieroboter Montage		PL-AUF	50099283		5 ST 16.11.2015		PL-AUF	50099283				
▼ UH-HBG1	Unterkonsole	10.11.2015	SK-BED	40032195	1	5- ST 10.11.2015		PL-AUF	50099284				
▼ UH-HBG1	Motorblock 1	04.11.2015	SK-BED	40032196	1	5- ST 04.11.2015		PL-AUF	50099292				
• UH-H	Motor 600 kW - Kabel schwarz, oran...	29.10.2015	SK-BED	40032203	1	10- ST 29.10.2015		BS-ANF	40003878	10			
• UH-H	Motorgehäuse oben	29.10.2015	SK-BED	40032203	2	10- ST 29.10.2015		BS-ANF	40003874	10			
• UH-H	Motorgehäuse unten	29.10.2015	SK-BED	40032203	3	10- ST 29.10.2015		BS-ANF	40003876	10			
▼ UH-H	Zahnrad 320x100 grau	29.10.2015	SK-BED	40032203	4	20- ST 29.10.2015		PL-AUF	50099307				
• U	Rohling 325x105	19.10.2015	SK-BED	40032218	1	20- ST 19.10.2015		BS-ANF	40003900	10			
▼ UH-H	Zahnrad 320x100 braun	29.10.2015	SK-BED	40032203	5	10- ST 29.10.2015		PL-AUF	50099309				
• U	Rohling 325x105	21.10.2015	SK-BED	40032220	1	10- ST 21.10.2015		BS-ANF	40003901	10			
▼ UH-H	Zahnrad 320x100 blau	29.10.2015	SK-BED	40032203	6	10- ST 29.10.2015		PL-AUF	50099311				
• U	Rohling 325x105	21.10.2015	SK-BED	40032222	1	10- ST 21.10.2015		BS-ANF	40003901	10			
▼ UH-H	Zahnrad 240x80 schwarz	29.10.2015	SK-BED	40032203	7	10- ST 29.10.2015		PL-AUF	50099313				
• U	Rohling 245x85 schwarz	21.10.2015	SK-BED	40032224	1	10- ST 21.10.2015		BS-ANF	40003904	10			
▼ UH-H	Welle groß 14x300	29.10.2015	SK-BED	40032203	8	20- ST 29.10.2015		PL-AUF	50099316				
• U	Rohling 20x305	22.10.2015	SK-BED	40032227	1	20- ST 22.10.2015		BS-ANF	40003908	10			

Material UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage
Dispbereich 1250 Chemnitz
Werk 1250 Dispoermkmal PD Materialart FERT Einheit ST

Z...	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A.	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	La...
	15.10.2015	W-BEST					0	
	16.11.2015	PL-AUF	0050099283/LA			5	5	0008

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Terminierung - Transaktion MD04

Bedarfs-/Bestandsliste von 11:48 Uhr

Materialbaum ein

Material: Robot Industrieroboter Montage
Dispbereich: Chemnitz
Werk: Dispomerkmal: Materialart: Einheit:

Z..	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A..	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	La...
	16.10.2015	W-BEST					0	
	16.11.2015	PL-AUF	0050099283/LA			5	5	0008
	16.11.2015	VP-BED	VSF			5-	0	

Doppelklick auf Planauftrag oder Lupesymbol oder Änderungssymbol anklicken, wobei die Maus in der PL-AUF Zeile sein muss

Details zum Dispositionselement

Planauftrag: Lagerfertigung
Eckendtermin: 16.11.2015 WE-BearbZt: 0
AuftrMenge: 5 ST
Eckstarttermin: 10.11.2015 BeschArt: E
Ausschuß: 0
Planeröffnung: 27.10.2015 AuftrArt: LA

-> FertAuftr -> TeilFertAuftr -> ProzAuftr -> TeilProzAuftr -> Banf

Seite 1 / 1

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Terminierung im Planauftrag

Planauftrag ändern: Lagerauftrag

Komponenten Komponenten Stückliste Komponenten ATP

Lagerauftrag 50099283 normale Eigenfertigung...

Material UH-FR1 bot Industrieroboter Montage

Dispo Bereich 1250 Chemnitz

Kopf Zuordnung Stammdaten

Mengen

Auftragsmenge 5 ST Ausschußmenge

Termine

Ecktermine		Produktionstermine		Sonstige Termine	
Ende	16.11.2015		00:00:00	Dispositiv verfügbar	16.11.2015
Start	10.11.2015		00:00:00	WE-Bearbeitung	
Eröffnung	27.10.2015				

Sonstige Daten

Produktionswerk 1250

Lagerort 0008

Fertigungsversion

Seriennummer

Fixierung

☒ Planauftrag

☐ Komponenten

☐ Kapazitiv eingeplant

☒ Umsetzungskennzeichen

Planauftrag vor maschinellen Änderungen schützen -> fixieren

vor Terminierung

nach Terminierung

Produktionstermine wurden eingeplant, detaillierte Ansicht in der Feinterminierung -> neues Register nach der Terminierung

Kopf Zuordnung Stammdaten Feinterminierung

Termine

Ecktermine		Produktionstermine	
Ende	16.11.2015	12.11.2015	15:00:00
Start	10.11.2015	12.11.2015	09:21:35

Parameter

Terminierungsart Rückwärts

Reduzierung Es wurde nicht red...

Horizontschlüssel 001

Terminierung ausgeführt, Protokoll enthält Info-Meldungen

Terminierungsergebnis Planauftrag

Folge	Vrg	UVrg	ArbPlatz	Start.Dat	Zeit	Ende-Dat	Zeit	Art	Bezeichnung	KapArt	KapBed
0	0010		UH-BER20	12.11.15	09:21	12.11.15	10:25	002	Person		0,83
0	0020		UH-MKA10	12.11.15	11:33	12.11.15	13:27	002	Person		1,67
0	0040		UH-PRU20	12.11.15	13:27	12.11.15	13:56	002	Person		0,42
0	0050		UH-ABL10	12.11.15	13:56	12.11.15	15:00	002	Person		0,83

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Kapazitätsplanung - Transaktion MD04

The screenshot shows the SAP MD04 transaction interface. The main window displays a list of planning orders. A red box highlights the 'Kapazitätssituation' menu item in the 'Springen' dropdown. A red arrow points from this menu item to the 'Einstellungen für die Kapazitätsplanung' dialog box. Another red arrow points from the 'Planauftrag' field in the 'Details zum Dispositionselement' window to the 'Feinplanung' window. A third red arrow points from the '16.11.2015' date in the 'Auswertungszeitraum' field to the 'Feinplanung' window.

Bedarfs-/Bestandsliste

Materialbaum ein | Material | Dispbereich | Werk

Übersicht Material | Materialnotiz | Revisionsstände | Kapazitätssituation | Vergleich Dispoliste | Vergleich Szenario | Mail senden | Zurück

Details zum Dispositionselement

Planauftrag | 050099283 | Lagerfertigung | Eckendtermin | 16.11.2015 | WE-BearbZt | 0
AuftrMenge | 5 | ST | Eckstarttermin | 10.11.2015 | BeschArt | E
Ausschuß | 0 | Planeröffnung | 27.10.2015 | AuftrArt | LA

Einstellungen für die Kapazitätsplanung

Planungsart: ☒ Feinplanung, ☐ Ratenplanung, ☐ Grobplanung
Perioden: ☒ Tage, ☐ Wochen, ☐ Monate, ☐ Planungskal. 001
Auswertungszeitraum (optional): vom 10.11.2015 bis 16.11.2015

Feinplanung

Arbeitsplatz | JH-BER20 | Bereitstellen Material | Werk | 1250
Kapazitätsart | 002 | Person
Maßeinheit | H | Stunde

Material: UH-FR1 | Robot Industrieroboter Montage | Werk | 1250

Auslastung pro Periode

Ü..	Periode	KapaAngebot	Gesamtbed.	%	Material	%
	10.11.2015	12,60	0,00	0,0	0,00	0,0
	11.11.2015	12,60	0,00	0,0	0,00	0,0
	12.11.2015	12,60	0,83	6,6	0,83	6,6
	13.11.2015	12,60	0,00	0,0	0,00	0,0
	16.11.2015	12,60	0,00	0,0	0,00	0,0

1. Sternchen für fixierten Planauftrag

Aus dem Planauftrag hol ich mir die Daten für die Feinplanung Kapazität

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Kapazitätsplanung über Transaktion MD04

Feinplanung

Übersicht **Überlast** Verursacher Planaufträge z. Mat. **Plantafel** → nächste Seite

Detailsicht zur Kapazitätsüberlast
Überlast entspricht einer Belastung größer als 100
Von Periode 10.11.2015 bis 16.11.2015

Arbeitsplatz	Bezeichnung	Kapazitätsart	Bezeichnung	KapArt	Max. Ausl.	Überlast
Periode	Kapazitätsangebot	Gesamtbedarf	Belastung gesamt	Überlast		
<input checked="" type="checkbox"/> UH-BER20	Bereitstellen Material	002	Person		6,6	
<input type="checkbox"/> UH-MKA10	Kabelbaummontage	002	Person		11,1	
<input type="checkbox"/> UH-PRU20	Prüfung Fertigung Person	002	Person		3,0	
<input type="checkbox"/> UH-ABL10	Abliefern Lager	002	Person		6,6	

Informationen

☒ Es liegen keine Perioden mit Überlast vor

OK Hilfe

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Kapazitätsplanung über Transaktion MD04

The screenshot displays the SAP MD04 transaction interface. The top menu bar includes 'Plan', 'Bearbeiten', 'Springen', 'Funktionen', 'Zusätze', 'Einstellungen', 'System', and 'Hilfe'. The 'Bearbeiten' menu is open, showing options like 'Markieren', 'Farbl. kennzeichnen', 'Mehrfachbelegung', 'Sortierung wechseln', 'Neu sortieren', 'Planbereich fixieren', 'Datumsmarke einfügen', 'Zeitachse posit. auf', 'Suchen...', and 'Abbrechen'. The 'Zeitachse posit. auf' option is selected, and its sub-menu is open, highlighting 'Erstes Grafikobjekt' (Strg+F4). A red arrow points from this option to a 'Nächste Seite' button. The main area shows two tables: 'Planungskapazitäten' and 'Aufträge'. The 'Aufträge' table has columns for 'Auftra', 'Material', and 'Menge'. The first row is highlighted in blue, with '50099283' in the 'Auftra' column, 'UH-FR1' in the 'Material' column, and '5,00' in the 'Menge' column. A red arrow points from the 'markieren' label to this row. The 'Aufträge' table also has a date range header for 'KW 43' and 'KW 44'.







Auftra	Material	Menge
50099283	UH-FR1	5,00

markieren

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Kapazitätsplanung über Transaktion MD04

Plantafel: SAPMPSG011 MPS/MRP: KapaTerm. rückwärts m. Abbruch


 Kapazität
  Auftrag
  Vorgang
  Strategie
  PlanProt.

Planungskapazitäten

ArbPlatz	Art	Arb.Bezeichnung	Kap.Be	KW 46			KW 47		
				11.11.2015	13.11.2015	15.11.2015	17.11.2015	19.11.2015	21.11.2015
UH-ABL10	00	Abliefern Lager	Vormo						
UH-BER2	00	Bereitstellen Materi	Vormo						
UH-MKA1	00	Kabelbaummontage	Kabelb						
UH-PRU2	00	Prüfung Fertigung Pe	Prüfen						

Aufträge

Auftra	Material	Menge	KW 46			KW 47		
			11.11.2015	13.11.2015	15.11.2015	17.11.2015	19.11.2015	21.11.2015
50099283	UH-FR1	5,00						

1. Grafikobjekt am 12.11.2015

Markieren und einplanen (Pfeil nach oben Symbol)

Bitte beachten Sie das Terminierungsprotokoll

☒

OK Hilfe

Anzahl gesammelter Meldungen

Informationsmeldungen	9	
Warnmeldungen	0	
Fehlermeldungen	0	
Abbruchmeldungen	0	
Summe	9	

Protokoll vom 16.10.2015

Exce...	Arbeitsgebiet	Ms...	Zähler	Auftrag	Folge	Vrg	Meldungstext
	I CY	732	1	1 50099283	0	0010	Auftrag 0050099283 Vorgang 0010 wurde auf Arbeitsplatz UH-BER20 eingeplant
	I CY	734	1	1 50099283	0	0010	Einplanungstermine: 12.11.2015, 09:21:35 - 12.11.2015, 10:25:05
	I C7	019	1	1 50099283	0	0020	Eintrag in der Transportzeitmatrix nicht vorhanden
	I CY	732	1	1 50099283	0	0020	Auftrag 0050099283 Vorgang 0020 wurde auf Arbeitsplatz UH-MKA10 eingeplant
	I CY	734	1	1 50099283	0	0020	Einplanungstermine: 12.11.2015, 10:47:56 - 12.11.2015, 13:27:56
	I CY	732	1	1 50099283	0	0040	Auftrag 0050099283 Vorgang 0040 wurde auf Arbeitsplatz UH-PRU20 eingeplant
	I CY	734	1	1 50099283	0	0040	Einplanungstermine: 12.11.2015, 13:27:56 - 12.11.2015, 13:56:30
	I CY	732	1	1 50099283	0	0050	Auftrag 0050099283 Vorgang 0050 wurde auf Arbeitsplatz UH-ABL10 eingeplant
	I CY	734	1	1 50099283	0	0050	Einplanungstermine: 12.11.2015, 13:56:30 - 12.11.2015, 15:00:00
			9				

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Kapazitätsplanung über Transaktion MD04

Bedarfs-/Bestandsliste von 15:17 Uhr

Materialbaum ein

Material UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage

Dispobereich 1250 Chemnitz

Werk 1250 Dispomerkmal PD Materialart FERT Einheit ST

Z..	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A..	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	La...
	16.10.2015	W-BEST					0	
	16.11.2015	PL-AUF	0050099283/LA **			5	5	0008
	16.11.2015	VP-BED	VSF			5-	0	

2. Sternchen erhalten -> PL-AUF -> Kapazität eingeplant

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfsplanung - Fertigungsauftrag aus Transaktion MD04 anlegen

Bedarfs-/Bestandsliste von 15:17 Uhr

Materialbaum ein

Material: Robot Industrieroboter Montage
Dispobereich: Chemnitz
Werk: Dispomerkmal: Materialart: Einheit:

Z.	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A.	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	La...
	16.10.2015	W-BEST					0	
	16.11.2015	PL-AUF	0050099283/LA **			5	5	0008
	16.11.2015	VP-BED	VSF			5-	0	

Doppelklick

Details zum Dispositionselement

Planauftrag: Lagerfertigung Eckendtermin: 16.11.2015 WE-BearbZt:
AuftrMenge: ST Eckstarttermin: 10.11.2015 BeschArt:
Ausschuß: Planeröffnung: 27.10.2015 AuftrArt:

Z.	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A.	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	La...
	16.10.2015	W-BEST					0	
	16.11.2015	FE-AUF	000060003765/PP01/FR			5	5	0008
	16.11.2015	VP-BED	VSF			5-	0	

Der Planauftrag verschwindet und der Fertigungsauftrag erscheint in der MD04

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Einkauf - Anfrage anlegen - Transaktion - ME41

Bevor ich den Fertigungsauftrag für das Fertigprodukt UH-FR1 abarbeiten kann, müssen alle untergeordneten Baugruppen und Komponenten (Rohstoffe) gefertigt bzw. beschafft worden sein. In unseren Fall müssen 34 Planaufträge in Fertigungsaufträge und 61 Bestellanforderungen in Bestellungen umgesetzt werden. (insgesamt 120 Sekundärbedarfe)

Zuerst beschaffe ich alle verbrauchsdisponierten Rohstoffe auf Lager.

Schutzschirm Ledlicht	UH-RN9
Fixierschraube 16x50	UH-RP11
Fixierschraube 18x40	UH-RP12
Fixierschraube 18x70	UH-RP13
Fixierschraube mit Ring 18x40	UH-RP14
Montageschraube 18x40	UH-RP15
Stiftschraube klein 20x80	UH-RP16
Stiftschraube groß 20x110	UH-RP17
Mutter M 18	UH-RP18

**Anfrage ->
Angebot ->
Preisspiegel Lieferantenauswahl) ->
Banf ->
Bestellung ->
Wareneingang ->
Rechnungslegung**

Anfrage anlegen : Einstieg

☐ Bezug zur Banf ☐ Bezug zum Rahmenvertrag

Anfrageart: AN
Sprachenschlüssel: DE
Anfragedatum: 12.10.2015
Angebotsfrist: 13.10.2015
Anfrage:

Organisationsdaten
EinkOrganisation: 1000
Einkäufergruppe: 125

Vorschlagsdaten Positionen
Positionstyp:
Lieferdatum: T 201015
Werk: 1250
Lagerort: 0001
Warengruppe: 001
Bedarfsnummer:

Anfrage an:
UH-KLT1000
UH-KLT2000
1950 – CpD - Lieferant

Verwaltungsfelder

Anfragedatum	12.10.2015	PosIntervall	10	Submission	ANF1
Sprache	DE	UntPosIntervall	1	AngFrist	13.10.2015
Laufzeitbeginn	<input type="text"/>	Laufzeitende	<input type="text"/>	BewrbBis	<input type="text"/>
		Gewährleistung	<input type="text"/>	Bindefrist	<input type="text"/>

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Einkauf - Anfrage anlegen - Transaktion - ME41

1. auswählen Lieferantenanschrift 2. Lieferant auswählen

Anfrage anlegen: Positionsübersicht

Anfrage: Anfrageart: AN AnfrDatum: 12.10.2015
Lieferant: AngFrist: 13.10.2015

Anfragepositionen

Pos.	P	Material	Kurztext	Anfragemenge	B...	T	Lieferdatum	Warengrp	W...	L	Ort	L	T...
10		UH-RP11	Fixierschraube 16x50	1.000	ST	T	20.10.2015	001	1250	0001			
20		UH-RP12	Fixierschraube 18x40	1.000	ST	T	20.10.2015	001	1250	0001			
30		UH-RP13	Fixierschraube 18x70	1.000	ST	T	20.10.2015	001	1250	0001			
40		UH-RP14	Fixierschraube mit Ring 1...	1.000	ST	T	20.10.2015	001	1250	0001			
50		UH-RP15	Montageschraube 18x40	1.000	ST	T	20.10.2015	001	1250	0001			
60		UH-RP16	Stiftschraube klein 20x80	1.000	ST	T	30.10.2015	001	1250	0001			
70		UH-RP17	Stiftschraube groß 20x1...	1.000	ST	T	20.10.2015	001	1250	0001			

Anfrage 6000000019 Buchungskreis 1000 Einkäufergruppe 125
Anfragedatum 12.10.2015 Anfrageart AN Einkaufsorg 1000
Lieferant UH-KLT1000

Name
Anrede Firma
Name Tool Time AG

Suchbegriffe
Suchbegriff 1/2 TOOL TIME AG

Straßenadresse
Straße/Hausnummer Schillerstraße 15
Postleitzahl/Ort 01067 Dresden
Land DE Deutschland Region
Zeitzone CET

3. Nachrichten überprüfen

Kopf Position Umfeld System Hilfe
Detail
Texte
Lieferantenanschrift F7
Konditionen
Statistik
Versionen
Freigabestrategie Strg+Umsch+F6
Partner Strg+Umsch+F5
Nachrichten Umsch+F1
Aussehen/Zeile
Lieferant aufrufen

4. Nachrichten ausgeben

Anfrage/Angebot
Anfrage
ME41 - Anlegen
ME42 - Ändern
ME43 - Anzeigen
ME44 - Anhang pflegen
ME45 - Freigeben
Listanzeigen
Auswertungen
Nachrichten
ME9A - Nachrichten ausgeben

Nachrichtenausgabe

Einkaufsbelegdaten
Belegnummer 6000000021 bis
Lieferant bis
Einkaufsorganisation 1000 bis
Einkäufergruppe 125 bis
Belegart bis
Belegdatum bis

Anfrage anzeigen :: Nachrichten

Kommunikationsmittel Verarbeitungsprotokoll Zusatzangaben

Anfrage 6000000021

Nachrichten

St...	Nach...	Beschreibung	Medium	Rolle	Partner	Sp...	Ä...
NEU	Neu	Druckausgabe	LF	1950			

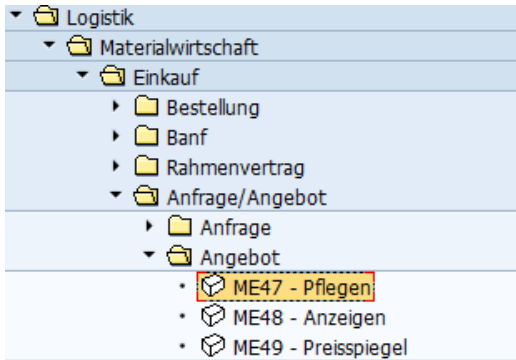
Nachrichtenausgabe

Nachricht ausgeben Nachricht anzeigen Nachrichtendetail Probedruck

EinkBeleg	Lieferant	Name 1	EKG	Belegdatum						
Nach	Spr	Partner	Rolle	Datum	Erst	Uhrzeit	Zeitp	N	Benutzername	Ausgabegerät
6000000021	1950	Fritsch	125	12.10.2015						
NEU	DE	1950	LF	12.10.2015	17:25:42	3			UWE HAUCK	LP01

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Einkauf - Angebot pflegen - Transaktion ME47



alle markieren -> anklicken
Detailbild

Angebot pflegen : Positionsübersicht

Anfrage: 6000000019 Anfrageart: AN AnfrDatum: 12.10.2015
Lieferant: UH-KLI1000 Tool Time AG AngFrist: 13.10.2015

Angebotspositionen

	Pos.	Kurztext	Anfragemenge	B...	T	Lieferdatum	Nettopreis	pro	B...	Warengrp	W...	Lort	L	A	T...
	10	Fixierschraube 16x50	1.000	ST	T	20.10.2015	45,00	1.000	ST	001	1250	0001			
	20	Fixierschraube 18x40	1.000	ST	T	20.10.2015	45,00	1.000	ST	001	1250	0001			
	30	Fixierschraube 18x70	1.000	ST	T	20.10.2015	54,00	1.000	ST	001	1250	0001			
	40	Fixierschraube mit Ring 1...	1.000	ST	T	20.10.2015	49,50	1.000	ST	001	1250	0001			
	50	Montageschraube 18x40	1.000	ST	T	20.10.2015	45,00	1.000	ST	001	1250	0001			
	60	Stiftschraube klein 20x80	1.000	ST	T	30.10.2015	58,50	1.000	ST	001	1250	0001			
	70	Stiftschraube groß 20x1...	1.000	ST	T	20.10.2015	63,00	1.000	ST	001	1250	0001			

Angebot pflegen : Position 00010

Position: 6000000019 | 10 PosTyp: Werk: 1250
Material: UH-RP11 Warengrp: 001 Lagerort: 0001
Kurztext: Fixierschraube 16x50

Menge und Termin
Anfragemenge: 1.000 ST AngFrist: 13.10.2015
Lieferdatum: T 20.10.2015

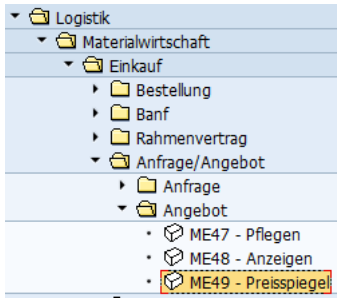
Terminüberwachung
1. Mahnung: 10 BedarfsNr: Lief.Mat:
2. Mahnung: 20
3. Mahnung: 30
Anz.Mahnungen: 0

Angebotsdaten
Nettopreis: 45,00 EUR / 1.000 ST InfoUpdate: A
Mengenumrechn: 1 ST <-> 1 ST
Angebotsmerkmal: Steuerkennz: VA
☐ Absage-Kz

Kennzeichen InfoUpdate
setzen, damit der Infosatz
automatisch aktualisiert wird

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Einkauf - Preisspiegel - ME49



ausführen

Angebotspreisspiegel in Währung EUR					
◀ ▶ ⏪ ⏩ ⚙ Angebot ⚙ Material ⚙ Lieferant Zusatzinfo 📄					
Material	Angebot:	6000000019	6000000021	6000000020	MINIMAL
Kurztext	Anbieter:	UH-KLT1000	1950	UH-KLT2000	
Menge in Basis-ME	Name:	Tool Time AG	Fritsch	Werkzeug Schneide	
UH-RP14	Wert:	48,01	48,01	48,50	48,01
Fixierschraube mit Rin	Preis:	0,05	0,05	0,05	0,05
1.000 ST	Rang:	1 100 %	1 100 %	3 101 %	
UH-RP15	Wert:	43,65	44,23	44,13	43,65
Montageschraube 18x40	Preis:	0,04	0,04	0,04	0,04
1.000 ST	Rang:	1 100 %	3 101 %	2 101 %	
UH-RP16	Wert:	56,74	56,74	57,23	56,74
Stiftschraube klein 20	Preis:	0,06	0,06	0,06	0,06
1.000 ST	Rang:	1 100 %	1 100 %	3 101 %	
UH-RP17	Wert:	61,11	61,84	61,59	61,11
Stiftschraube groß 20x	Preis:	0,06	0,06	0,06	0,06
1.000 ST	Rang:	1 100 %	3 101 %	2 101 %	
UH-RP18	Wert:	34,92	35,40	35,40	34,92
Mutter M18	Preis:	0,03	0,04	0,04	0,03
1.000 ST	Rang:	1 100 %	2 101 %	2 101 %	
UH-RP19	Wert:	17,46	17,65	17,94	17,46
Unterlegscheibe 25x2	Preis:	0,02	0,02	0,02	0,02
1.000 ST	Rang:	1 100 %	2 101 %	3 103 %	
Summe Angebot	Wert:	401,57	405,25	405,91	401,57
	Rang:	1 100 %	2 101 %	3 101 %	

Angebotspreisspiegel

Einkaufsorganisation: 1000

Angebot: 6000000019 bis 6000000021

Submission: bis

Lieferant: bis

Material: Prozentb... Kurzbeschreibung

Mittelwert entspricht 100%

Maximalwert entspricht 100%

Minimalwert entspricht 100%

Vergleichswerte

Bezugsangebot: +

☐ Mittelwertangebot

☒ Minimalwertangebot

Prozentbasis: -

max. Anzahl Angebote pro Seite: 12

Preisberechnungen

☒ Skonto einrechnen

☒ Bezugsnebenkosten einrechnen

☒ Effektivpreis ermitteln

Bestes Angebot von Tool Time AG -> Bestellung
Absagen an Firma Fritsch und Werkzeug Schneider ->
Doppelklick auf das Angebot -> Absagekennzeichen
setzen -> Nachricht versenden

Angebotsdaten

Nettopreis: 18,50 EUR / 1.000 ST InfoUpdate: A

Mengenrechn: 1 ST <-> 1 ST

Angebotsmerkmal: Steuerkennz: VA

☒ Absage-Kz

Nachrichten

St...	Nach...	Beschreibung	Medium	Rolle	Partner	Sp...
OO	ABSA	Angebotsabs...	Druckausgabe	LF	UH-KLT2000	DE

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Einkauf - Bestellung anlegen - Transaktion ME21N

Logistik

- Materialwirtschaft
 - Einkauf
 - Bestellung
 - Anlegen
 - ME21N - Lieferant/Lieferwerk bekannt

Belegdaten aus Anfrage markieren und übernehmen

Normalbestellung unter der Nummer 4500017460 angelegt

Bestellung anlegen

Belegübersicht aus | Merken | Druckansicht | Nachrichten | Pers. Einstellung | Als Vorlage sichern | Aus Vorlage laden

Belegübersicht

Standardvariante Anfrage

Einkaufsorg: 1000 Robot AG
Einkäufergruppe: 125 Max Frisch
Buchungskreis: 1000 Robot AG

Lieferant: UH-KLT1000 Tool Time AG
Belegdatum: 13.10.2015

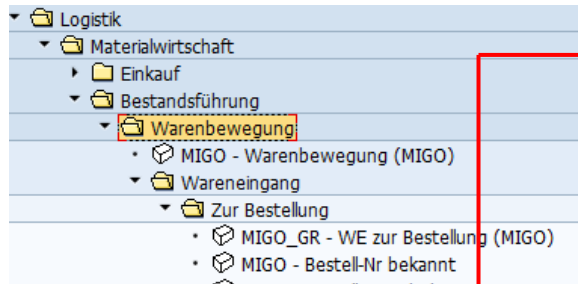
Texte | Anschrift | Kommunikation | Partner | Zusatzdaten | OrgDaten | Status | Zahlungsabwicklung

S..	Pos	K	P	Material	Kurztext	Bestellmenge	B...	T	Lieferdatum	Nettopr...	Wä...	pro	B...	Warengn
	10			UH-RP11	Fixierschraube 16x50	1.000	ST	T	20.10.2015	45,00 EUR	1.000	ST	Metallver...	
	20			UH-RP12	Fixierschraube 18x40	1.000	ST	T	20.10.2015	45,00 EUR	1.000	ST	Metallver...	
	30			UH-RP13	Fixierschraube 18x70	1.000	ST	T	20.10.2015	54,00 EUR	1.000	ST	Metallver...	
	40			UH-RP14	Fixierschraube mit Ring 1...	1.000	ST	T	20.10.2015	49,50 EUR	1.000	ST	Metallver...	
	50			UH-RP15	Montageschraube 18x40	1.000	ST	T	20.10.2015	45,00 EUR	1.000	ST	Metallver...	
	60			UH-RP16	Stiftschraube klein 20x80	1.000	ST	T	30.10.2015	58,50 EUR	1.000	ST	Metallver...	
	70			UH-RP17	Stiftschraube groß 20x1...	1.000	ST	T	20.10.2015	63,00 EUR	1.000	ST	Metallver...	
	80			UH-RP18	Mutter M18	1.000	ST	T	20.10.2015	36,00 EUR	1.000	ST	Metallver...	
	90			UH-RP19	Unterlegscheibe 25x2	1.000	ST	T	20.10.2015	18,00 EUR	1.000	ST	Metallver...	
										EUR				

Vorschlagswerte | Zusatzdisposition

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Einkauf - Wareneingang zur Bestellung - MIGO_GR



Auf Vollständigkeit prüfen ok
Zeichen setzen – vor buchen noch
mal prüfen



Materialbeleg 5000000170 gebucht

Wareneingang Bestellung 4500017460 - UWE HAUCK

Übersicht aus | Merken | **Prüfen** | Buchen | Hilfe

Wareneingang | Bestellung | Werk | WE Wareneingang **101**

Meine Belege

- Bestellungen
 - 4500017460
- Aufträge
 - Leer
- Reservierungen
 - Leer
- Materialbelege
 - Leer
- Gemerkte Daten
 - Leer

Allgemein | Lieferant

Lieferant: UH-KLT1000
Tool Time AG
01067 Dresden

Zeile	St...	Materialkurztext	OK	Menge in EME	E...	Lagerort	Profitcenter	Charge
1	OO	Fixierschraube 16x50	✓	1.000	ST	Materiallager	1010	
2	OO	Fixierschraube 18x40	✓	1.000	ST	Materiallager	1010	
3	OO	Fixierschraube 18x70	✓	1.000	ST	Materiallager	1010	
4	OO	Fixierschraube mit Ring 18x40	✓	1.000	ST	Materiallager	1010	
5	OO	Montageschraube 18x40	✓	1.000	ST	Materiallager	1010	
6	OO	Stiftschraube klein 20x80	✓	1.000	ST	Materiallager	1010	
7	OO	Stiftschraube groß 20x110	✓	1.000	ST	Materiallager	1010	
8	OO	Mutter M18	✓	1.000	ST	Materiallager	1010	
9	OO	Unterlegscheibe 25x2	✓	1.000	ST	Materiallager	1010	

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Eingangsrechnung zur Bestellung - Transaktion MIRO

Eingangsrechnung hinzufügen: Buchungskreis 1000

Bestellstruktur ein Arbeitsvorrat ein Merken Simulieren Meldungen Hilfe

Vorgang: Rechnung Saldo: 0,00 EUR

Differenzbuchung: nicht anwendbar

Grunddaten Zahlung Detail Steuer Kontakte Notiz

Rechnungsdatum: 13.10.2015 Referenz:

Buchungsdatum: 13.10.2015

Betrag: 492,66 EUR ☒ Steuer rechnen

Steuerbetrag: 78,66 VA (Vorsteuer Inland 19...)

Text:

Zahlungsbed.: 14 Tage 3 %, 30 Tage 2 %, 45 Tage netto

Basisdatum: 13.10.2015

Buchungskreis: 1000 Robot AG Frankfurt

Kreditur UH-KLT1000

Firma:

Tool Time AG
Schillerstraße 15
D-01067 DRESDEN

Bankkonto: 4688756654

Sparkasse Dresden, 457 OP

Bestellbezug Sachkonto Material Kontraktbezug

Bestellung/Lieferplan: 4500017460

Waren/Dienstleistungspositionen:

Anzeigevariante: Alle Informationen

Position	Betrag	Menge	B...		Bestellung	Posi...	kon...	Bestelltext	Ra
1	45,00	1.000 ST	<input checked="" type="checkbox"/>		4500017460	10		Fixierschraube 16x50	
2	45,00	1.000 ST	<input checked="" type="checkbox"/>		4500017460	20		Fixierschraube 18x40	

 Position: Suchbegriff: 9 / 9 Positionen

Logistik

- Materialwirtschaft
 - Einkauf
 - Bestandsführung
 - Verbrauchssteuer
 - Logistik-Rechnungsprüfung
 - Belegerfassung
 - MIRO - Eingangsrechnung hinzufügen**

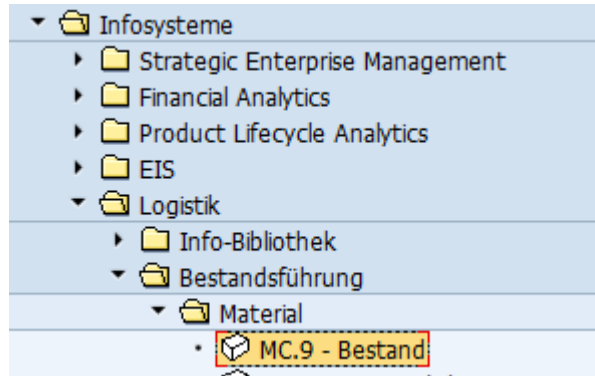
Haken für okay setzen



Beleg Nr. 5105609062 wurde hinzugefügt

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Logistik - Materialanalyse Bestand - Transaktion MC.9



Materialanalyse Bestand: Selektion

SelektVers. Benutzereinst. Standardaufruf

Merkmale			
Werk	1250	bis	
Lagerort		bis	
Material	UH-RP11	bis	UH-RP19
Disponent		bis	

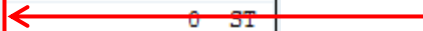
Materialanalyse Bestand: Grundliste

Aufriß wechseln... Top N...

Anzahl Material: 9

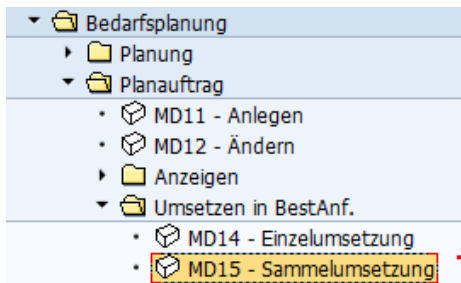
Material	Wert BB	Menge BB	Menge KB
Summe	414,00 EUR	9.000 ST	0 ST
UH-RP11	45,00 EUR	1.000 ST	0 ST
UH-RP12	45,00 EUR	1.000 ST	0 ST
UH-RP13	54,00 EUR	1.000 ST	0 ST
UH-RP14	49,50 EUR	1.000 ST	0 ST
UH-RP15	45,00 EUR	1.000 ST	0 ST
UH-RP16	58,50 EUR	1.000 ST	0 ST
UH-RP17	63,00 EUR	1.000 ST	0 ST
UH-RP18	36,00 EUR	1.000 ST	0 ST
UH-RP19	18,00 EUR	1.000 ST	0 ST

Werksbestand Rohstoffe Werk 1250 -
Materiallager



Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfsplanung - Planauftrag umsetzen CO41 / MD15



Sammelumsetzung Planaufträge: Einstieg

Planungswerk: 1250 Chemnitz
Dispo Bereich:
Disponent: 001 Gerd Müller
Produktionswerk:
Fertigungssteuerer:
Material:
Kundenauftrag:
PSP-Element:
Seriennummer:
Eröffnungstermin: -

Auswahl nach Status	Auswahl nach Verfügbarkeit	
<input type="checkbox"/> Fixierte Planaufträge	<input type="checkbox"/> Voll bestätigt	<input type="checkbox"/> Nicht bestätigt
<input type="checkbox"/> Kapazitiv eingeplante Planaufträge	<input type="checkbox"/> Teilbestätigt	<input type="checkbox"/> Nicht geprüft

Auftragsart:

analog zur Sammelumsetzung Planaufträge durchführen






























Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfsplanung - Planauftrag umsetzen CO41

Sammelumsetzung Planaufträge: Liste

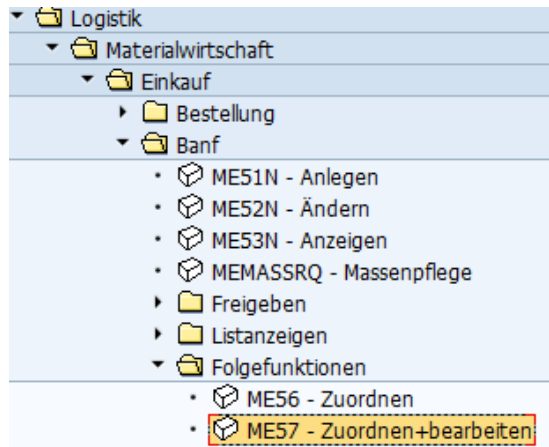
Planaufträge

Eröffnung	KapaVerf	Start	Ende	Material	Kurztext	Auftragsmenge	B...	Art	Planauftrag	Auftrag
15.10.2015	<input checked="" type="checkbox"/>	26.10.2015	04.11.2015	UH-HB1	Stabilitätsgewicht	15	ST	PP01	50099291	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	29.10.2015	04.11.2015	UH-HBG11	Motorblock 1	5	ST	PP01	50099292	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	29.10.2015	04.11.2015	UH-HD3	Karussell - Abdeckscheibe oben	5	ST	PP01	50099295	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	29.10.2015	04.11.2015	UH-HF1	Karussell - Rotierscheibe unten	5	ST	PP01	50099298	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	28.10.2015	04.11.2015	UH-HF2	Halterung Greifer links	5	ST	PP01	50099299	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	28.10.2015	04.11.2015	UH-HF3	Halterung Greifer rechts	5	ST	PP01	50099300	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	28.10.2015	04.11.2015	UH-HF4	Arretiervorrichtung β Scheibe	5	ST	PP01	50099301	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	29.10.2015	04.11.2015	UH-HF7	Zahnrad R28 T10	5	ST	PP01	50099302	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	28.10.2015	04.11.2015	UH-HN7	Halteschiene Greifer oben	15	ST	PP01	50099303	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	28.10.2015	04.11.2015	UH-HN8	Halteschiene Greifer oben (g. B...	10	ST	PP01	50099304	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	29.10.2015	04.11.2015	UH-HP10	Welle klein 14x200 (für Motor ...	5	ST	PP01	50099305	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	29.10.2015	04.11.2015	UH-HF6	Konushalterung mit Arretierung...	5	ST	PP01	50099306	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	19.10.2015	29.10.2015	UH-HP4	Zahnrad 320x100 grau	20	ST	PP01	50099307	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	23.10.2015	04.11.2015	UH-HP4	Zahnrad 320x100 grau	20	ST	PP01	50099308	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	21.10.2015	29.10.2015	UH-HP5	Zahnrad 320x100 braun	10	ST	PP01	50099309	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	27.10.2015	04.11.2015	UH-HP5	Zahnrad 320x100 braun	10	ST	PP01	50099310	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	21.10.2015	29.10.2015	UH-HP6	Zahnrad 320x100 blau	10	ST	PP01	50099311	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	27.10.2015	04.11.2015	UH-HP6	Zahnrad 320x100 blau	10	ST	PP01	50099312	
15.10.2015	<input type="checkbox"/>	21.10.2015	29.10.2015	UH-HP7	Zahnrad 240x80 schwarz	10	ST	PP01	50099313	

Umsetzen                             

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Einkauf - Banf - Lieferanten zuordnen ME57



Bestellanforderungen zuordnen und bearbeiten

Icons: [Clock] [Print] [Language] [Help]

Bestellanforderung	<input type="text" value=""/>	bis	<input type="text" value=""/>	
Einkäufergruppe	125	bis	<input type="text" value=""/>	
Material	<input type="text" value=""/>	bis	<input type="text" value=""/>	
Warengruppe	<input type="text" value=""/>	bis	<input type="text" value=""/>	
Bedarfsnummer	<input type="text" value=""/>	bis	<input type="text" value=""/>	
Listumfang	F			
Werk	1250	bis	<input type="text" value=""/>	
Belegart	<input type="text" value=""/>	bis	<input type="text" value=""/>	
Positionstyp	<input type="text" value=""/>	bis	<input type="text" value=""/>	
Kontierungstyp	<input type="text" value=""/>	bis	<input type="text" value=""/>	
Lieferdatum	<input type="text" value=""/>	bis	<input type="text" value=""/>	
Freigabedatum	<input type="text" value=""/>	bis	<input type="text" value=""/>	
DisponentIn	<input type="text" value=""/>	bis	<input type="text" value=""/>	
Bearbeitungsstatus	<input type="text" value=""/>	bis	<input type="text" value=""/>	
Fester Lieferant	<input type="text" value=""/>	bis	<input type="text" value=""/>	
Bearbeitungszustand Banf	<input type="text" value=""/>	bis	<input type="text" value=""/>	
Sperr-Kennzeichen	<input type="text" value=""/>	bis	<input type="text" value=""/>	
Anforderer	<input type="text" value=""/>			
Kurztext	<input type="text" value=""/>			
Sortierungskennzeichen	1			

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Einkauf - Banf - Lieferanten zuordnen ME57

Bestellanforderungen zuordnen und bearbeiten

Automatisch zuordnen Zuordnungen Zuordnung Ohne Lieferant Manuell zuordnen

Material	Kurztext	EKG	Warengrp.
Best.anf. Pos.	angeford. Menge ME	Liefertermin	Anforderer
S E F BÄrt P K	Banf-Wert Whr	Freig.-Datum	Bedarfsnr.
LWrk Dis			
Freigabestrategie	Freigabekennzeichen	Freigabemöglichkeit	
<input checked="" type="checkbox"/> UH-RP24	Kabelklemme	125	001
40003850 00010	225 ST T 21.10.2015	Gerd Müller	1250 0001
N B NB	450,00 EUR 15.10.2015		001
<input checked="" type="checkbox"/> UH-HB2	Gehäuseabdeckung Steuerelektronik	125	001
40003851 00010	5 ST T 03.11.2015	Gerd Müller	1250
N B NB	225,00 EUR 26.10.2015		001
<input checked="" type="checkbox"/> UH-HB3	Gehäuseabdeckung Greifer	125	001
40003852 00010	5 ST T 03.11.2015	Gerd Müller	1250
N B NB	75,00 EUR 26.10.2015		001
<input checked="" type="checkbox"/> UH-HD1	Untergestell unten	125	001
40003853 00010	5 ST T 03.11.2015	Gerd Müller	1250
N B NB	500,00 EUR 26.10.2015		001
<input checked="" type="checkbox"/> UH-HD2	Untergestell oben	125	001
40003854 00010	5 ST T 03.11.2015	Gerd Müller	1250
N B NB	300,00 EUR 26.10.2015		001

Material markieren -> automatisch zuordnen anklicken

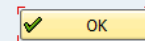
Bestellanforderungen zuordnen und bearbeiten

Automatisch zuordnen Zuordnungen Zuordnung Ohne Lieferant Manuell zuordnen

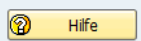
Material	Kurztext	EKG	Warengrp.
Best.anf. Pos.	angeford. Menge ME	Liefertermin	Anforderer
S E F BÄrt P K	Banf-Wert Whr	Freig.-Datum	Bedarfsnr.
LWrk Dis			
Freigabestrategie	Freigabekennzeichen	Freigabemöglichkeit	
<input type="checkbox"/> UH-RP24	Kabelklemme	125	001
40003850 00010	225 ST T 21.10.2015	Gerd Müller	1250 0001
N B NB	450,00 EUR 15.10.2015		001
Infosatz	5300007017 Lieferant UH-KLR1000 EkOrg 1000		
<input type="checkbox"/> UH-HB2	Gehäuseabdeckung Steuerelektronik	125	001
40003851 00010	5 ST T 03.11.2015	Gerd Müller	1250
N B NB	225,00 EUR 26.10.2015		001
Infosatz	5300007023 Lieferant UH-KLR1000 EkOrg 1000		
<input type="checkbox"/> UH-HB3	Gehäuseabdeckung Greifer	125	001
40003852 00010	5 ST T 03.11.2015	Gerd Müller	1250
N B NB	75,00 EUR 26.10.2015		001
Infosatz	5300007024 Lieferant UH-KLR1000 EkOrg 1000		
<input type="checkbox"/> UH-HD1	Untergestell unten	125	001
40003853 00010	5 ST T 03.11.2015	Gerd Müller	1250
N B NB	500,00 EUR 26.10.2015		001
Infosatz	5300007025 Lieferant UH-KLR1000 EkOrg 1000		
<input type="checkbox"/> UH-HD2	Untergestell oben	125	001
40003854 00010	5 ST T 03.11.2015	Gerd Müller	1250
N B NB	300,00 EUR 26.10.2015		001
Infosatz	5300007026 Lieferant UH-KLR1000 EkOrg 1000		



Die Bestellanforderungen wurden geändert



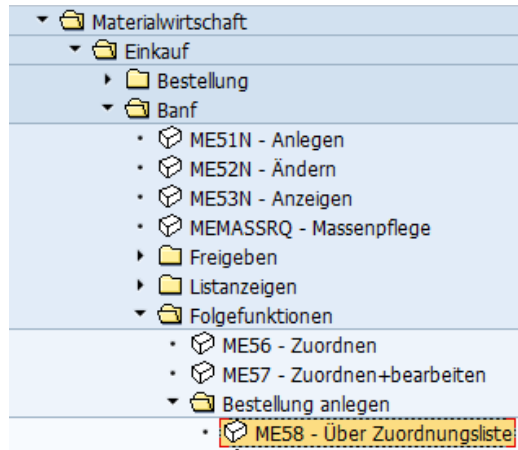
OK



Hilfe

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Einkauf - Banf - Bestellung anlegen ME58



Zugeordnete Bestellanforderungen bestellen

Einkäufergruppe	125	bis		
Einkaufsorganisation	1000	bis		
Lieferant		bis		
Rahmenvertrag		bis		
Rahmenbestellung		bis		
Positionstyp		bis		
Werk	1250	bis		
Lieferwerk		bis		
Lieferdatum		bis		
Freigabedatum		bis		
Listumfang	F			

Zugeordnete Banfen bestellen: Übersicht der Zuordnungen

Zuordnung bearbeiten Arbvorrat akt. Banfen z.Zuord. Alle Banfen

EKOr	BÄrt	BuKr	Rahmenver.	VÄrt	Laufzeit von	.. bis	Banfs	Bearbeitungsvermerk
Lieferant	UH-KLL1000	Lampen Kunze GbR						
1000	NB	1000	Ohne Rahmenvertrag				2	
Lieferant	UH-KLM1000	Elektro Vascellari GmbH						
1000	NB	1000	Ohne Rahmenvertrag				7	
Lieferant	UH-KLR1000	Schlücker Stahl GmbH						
1000	NB	1000	Ohne Rahmenvertrag				43	

EKOr	BÄrt	BuKr	Lieferplan	VÄrt	Laufzeit von	.. bis	Banfs	Bearbeitungsvermerk
Lieferwerk	1200	Dresden						
1000	NB	1000	Ohne Rahmenvertrag				8	

Doppelklick auf die Zeile

Bearb. Zuordn.: Bestellung anle...

Bestellart	NB
Bestelldatum	19.10.2015
Bestellung	
Einkäufergruppe	125
EinkOrganisation	1000

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Einkauf - Banf - Bestellung anlegen ME58

Bestellung anlegen

Belegübersicht aus | Merken | Druckansicht | Nachrichten | Pers. Einstellung | Als Vorlage sichern | Aus Vorlage laden

Normalbestellung | Lieferant: UH-KLL1000 Lampen Kunze GbR | Belegdatum: 19.10.2015

Lieferung/Rechnung | Konditionen | Texte | Anschrift | Kommunikation | Partner | Zusatzdaten

Einkaufsorg: 1000 Robot AG
Einkäufergruppe: 125 Max Frisch
Buchungskreis: 1000 Robot AG

Belegübersicht

Kreditoren/Bezugsq./Kategorie/Objekt

- UH-KLL1000
 - Lampen Kunze GbR / Robot AG
 - Offene Bestellanf.
 - 40003870
 - 40003871

Banf markieren und übernehmen anklicken. Es kommt eine Warnmeldung wegen den Lieferdatum -> diese kann ignoriert werden, da Termin nach Absprache mit Lieferanten eingehalten werden kann. Planlieferzeit verkürzt.

S..	Pos	K	P	Material	Kurztext	Bestellmenge	B...	T	Lieferdatum	Nettopreis
	10			UH-RN9	Schutzschirm Ledlicht	75 ST	T		21.10.2015	7,20
	20			UH-RP22	Ledlicht mit Kabel	75 ST	T		21.10.2015	5,40

Vorschlagswerte | Zusatzdisposition

Position: [10] UH-RN9, Schutzschirm Ledlicht

Materialdaten | Mengen/Gewichte | Einteilungen | Lieferung | Rechnung | Konditionen | Kon...

S..	T	Lieferdatum	EinteilMenge	Uhr...	Stat.LiefD...	WE-Menge	Banf	Ban...	A...	Offene Mer
	T	21.10.2015	75		21.10.2015		40003870	10		




Analog bei den 3 anderen Lieferanten bestellen -> Beachte bei Lieferwerk 1200 auf Umlagerung umstellen

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Einkauf - Banf - Bestellung anlegen ME58

Alle Banfen wurden zu Bestellungen

Zugeordnete Banfen bestellen: Übersicht der Zuordnungen

Zuordnung bearbeiten  Arbvorrat akt.  Banfen z.Zuord.  Alle Banfen

EKOr	BArt	BuKr	Rahmenver.	VArt	Laufzeit von	..	bis	Banfs	Bearbeitungsvermerk
------	------	------	------------	------	--------------	----	-----	-------	---------------------

Lieferant	UH-KLL1000 Lampen Kunze GbR								
-----------	-----------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--

1000	NB	1000	Ohne Rahmenvertrag					2	bestellt	2
------	----	------	--------------------	--	--	--	--	---	----------	---

Lieferant	UH-KLM1000 Elektro Vascellari GmbH								
-----------	------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--

1000	NB	1000	Ohne Rahmenvertrag					7	bestellt	7
------	----	------	--------------------	--	--	--	--	---	----------	---

Lieferant	UH-KLR1000 Schlücker Stahl GmbH								
-----------	---------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--

1000	NB	1000	Ohne Rahmenvertrag					43	bestellt	43
------	----	------	--------------------	--	--	--	--	----	----------	----

EKOr	BArt	BuKr	Lieferplan	VArt	Laufzeit von	..	bis	Banfs	Bearbeitungsvermerk
------	------	------	------------	------	--------------	----	-----	-------	---------------------

Lieferwerk	1200		Dresden							
------------	------	--	---------	--	--	--	--	--	--	--

1000	NB	1000	Ohne Rahmenvertrag					8	bestellt	8
------	----	------	--------------------	--	--	--	--	---	----------	---

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Aus den Sekundärbedarfen sind Reservierungen geworden -> s. Vergleich mit Seite 252

Bedarfs-/Bestandsliste von 14:15 Uhr

Materialbaum aus

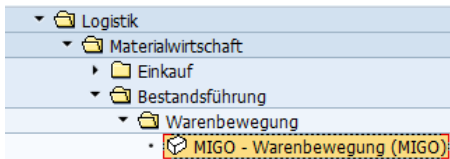


Fert-Auftr	Bezeichnung	Bedarfst...	Beda...	Bedarfse...	...	Zugang/Be...	B	Zugang...	Zu...	Zugan...	..	S...	Feh...
▼ 000060003765													
▼ UH-FR1	Robot Industrieroboter Montage		FE-AUF	60003765	1	5 ST 16.11.2015		FE-AUF 60003765	1				
▼ UH-HBG1	Unterkonsole	12.11.2015	AR-RES	40032195	1	5- ST 10.11.2015		FE-AUF 60003797	1				
▼ UH-HBG1	Motorblock 1	06.11.2015	AR-RES	40032196	1	5- ST 04.11.2015		FE-AUF 60003785	1				
• UH-H	Motor 600 kW - Kabel schwarz, oran...	02.11.2015	AR-RES	40032203	1	10- ST 29.10.2015		BS-EIN ...2	60				
• UH-H	Motorgehäuse oben	02.11.2015	AR-RES	40032203	2	10- ST 29.10.2015		BS-EIN ...2	20				
• UH-H	Motorgehäuse unten	02.11.2015	AR-RES	40032203	3	10- ST 29.10.2015		BS-EIN ...2	40				
▼ UH-H	Zahnrad 320x100 grau	02.11.2015	AR-RES	40032203	4	20- ST 29.10.2015		FE-AUF 60003808	1				
• U	Rohling 325x105	22.10.2015	AR-RES	40032218	1	20- ST 19.10.2015		BS-EIN ...3...	0				
▼ UH-H	Zahnrad 320x100 braun	02.11.2015	AR-RES	40032203	5	10- ST 29.10.2015		FE-AUF 60003810	1				
• U	Rohling 325x105	23.10.2015	AR-RES	40032220	1	10- ST 21.10.2015		BS-EIN ...3...	0				
▼ UH-H	Zahnrad 320x100 blau	02.11.2015	AR-RES	40032203	6	10- ST 29.10.2015		FE-AUF 60003812	1				
• U	Rohling 325x105	23.10.2015	AR-RES	40032222	1	10- ST 21.10.2015		BS-EIN ...3...	0				
▼ UH-H	Zahnrad 240x80 schwarz	02.11.2015	AR-RES	40032203	7	10- ST 29.10.2015		FE-AUF 60003814	1				
• U	Rohling 245x85 schwarz	23.10.2015	AR-RES	40032224	1	10- ST 21.10.2015		BS-EIN ...3...	0				
▼ UH-H	Welle groß 14x300	02.11.2015	AR-RES	40032203	8	20- ST 29.10.2015		FE-AUF 60003817	1				
• U	Rohling 20x305	26.10.2015	AR-RES	40032227	1	20- ST 22.10.2015		BS-EIN ...3...	0				

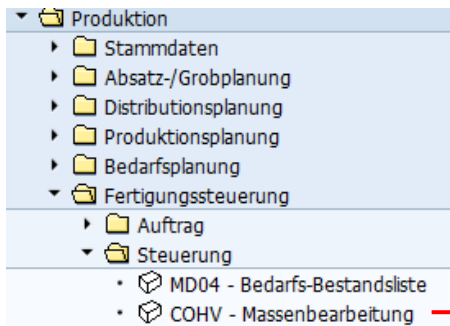
Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Warenbewegung/ Massenbearbeitung Transaktion MIGO/COHV

Es müssen noch die Wareneingänge zu den Bestellungen und die Endrückmeldungen der Fertigungsaufträge zu den untergeordneten Baugruppen erfolgen



Da ich die Wareneingänge bereits gebucht habe, enthält der Beleg kein wählbare Position



Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Steuerung - Massenbearbeitung - Transaktion COHV

Massenbearbeitung - Auftragsköpfe

Auftrag | **Material** | **Ausführen (F8)** | **Einstellungen (Strg-F8)** | **Protokoll letzte MB (Strg-F7)** | **Terminierung** | **Kalkulation** | **Freigabe** | **Steueranweisung/-rezept erzeugen** | **Druck von Auftragspapieren** | **Protokollanzeige** | **Materialverfügbarkeitsprüfung** | **Kapazitätsbedarfe Aufbauen** | **WM Materialbereitstellung** | **Anwenderstatus Setzen/Löschen** | **Rückmeldung** | **Technisch Abschließen** | **Abschließen** | **Kommissionieren**

Massenbearbeitung durchgeführt - 33
Protokoll(e) erstellt (0 / 0 / 33)

OK | **Hilfe**

Auftrag	Material	PP01	001	Sollmenge	Einheit	Eckstart	Endtermin	Eck	Typ	Systemstatus
60003820	UH-HBGU2			5	ST	09.11.2015	10.11.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003806	UH-HD3			5	ST	30.10.2015	04.11.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003796	UH-HE01			5	ST	03.11.2015	09.11.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003795	UH-HE03			10	ST		10.11.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003794	UH-HE2			10	ST	30.10.2015	09.11.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003807	UH-HF1			5	ST		04.11.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003786	UH-HF2			5	ST	29.10.2015	04.11.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003787	UH-HF3			5	ST		04.11.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003788	UH-HF4									FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003793	UH-HF6									FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003789	UH-HF7									FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003790	UH-HN7									FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003791	UH-HN8									FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003792	UH-HP10									FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003808	UH-HP4			20	ST	20.10.2015	29.10.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003809				20	ST	26.10.2015	04.11.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003810	UH-HP5			10	ST	21.10.2015	29.10.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003811				10	ST	27.10.2015	04.11.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003812	UH-HP6			10	ST	21.10.2015	29.10.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003813				10	ST	27.10.2015	04.11.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003814	UH-HP7			10	ST	21.10.2015	29.10.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003815				5	ST	28.10.2015	04.11.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003816	UH-HP8			5	ST	29.10.2015	04.11.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003817	UH-HP9			20	ST	22.10.2015	29.10.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A
60003818				20	ST	28.10.2015	04.11.2015			FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A

Typ | **Auftragsnetz** | **Auftrag** | **Folge** | **Vrg** | **Meldungstext** | **Datum** | **Uhrzeit** | **Funktion** | **T**

60003805 | Rückmeldung zum Auftrag gesichert | 20.10.2015 | 12:14:41 | Rückmeldung

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/ Bestandsliste erweitern - Transaktion MD04

Wer schneller arbeiten will und mehrere Funktionen aus der MD04 heraus zu nutzen will, kann sich ein Navigationsprofil auswählen (Pflege im Customizing) und Favoriten pflegen -> somit stehen 10 weitere Funktionen in der MD04 zur Verfügung

The screenshot shows the SAP MD04 interface. The 'Umgebung' (Environment) menu is open, displaying a list of options: ATP-Mengen, Gesamtbedarf anz., Konfiguration anz., Quotierung, Fertigungsversion, Produktstruktur, Material anzeigen, Material ändern, Info Retail Aktionen, Saisonmaterial, Eigene Favoriten, and Navigationsprofil. The 'Navigationsprofil' option is highlighted in yellow. A red arrow points to the 'Umgebung' menu header.

This screenshot shows the 'Allgemeine Einstellungen' (General Settings) for a navigation profile. It includes fields for 'Mengeneinheit' (Basismengeneinheit selected), 'Prüfregel für ATP-Anzeige', 'Auftragsbericht', and 'Navigation' (where 'Fertigungssteuerer' is selected).

This screenshot shows the SAP Customizing for MD04 menu items. It includes fields for 'Benutzername' (UWE HAUCK), 'Nr. Navigation' (1), 'Transaktionscode' (COHV), and 'Texte und Ikone für Menü und Drucktaste' (Text im Menü: Massenbearbeitung, Ikone: ICON_MASS_CHANGE).

This screenshot shows the SAP Customizing for MD04 menu items. It includes fields for 'Viewpflege: Daten' (V_U444B), 'Auftrag' (E6DK900004), and 'Kurzbeschreibung' (CUST Auftrag Uwe Hauck).

NavProf	Bezeichnung
NAVSCM525	Disponent SCM525
PLM14X	Variantenkonfiguration
SAP0000000	Sammlung von Beispielen
SAPMPUR00	Einkäufer
SAPPPKAB00	Kanban
SAPPPMRP00	Disponent
SAPPPPI000	Prozessfertigung
SAPPPREM01	Serienfertigung
SAPPPSFC00	Fertigungssteuerer
SCM001	Disponent SCM001
SCM200	Disponent SCM200
SCM310_01	Fertigungssteuerer SCM310
SCM360	Planung

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Fertigungsauftrag - Transaktion CO01 bzw. CO02

Nun sind alle Voraussetzungen erfüllt, um den Fertigungsauftrag zu bearbeiten

Bedarfs-/Bestandsliste von 09:50 Uhr

Materialbaum ein Massenbearbeitung | Planauftrag (LA) Einzelpl. mehrstufig Einzelpl. interaktiv Plan.vormerkung

Material **UH-FR1** Robot Industrieroboter Montage

Dispo Bereich **1250** Chemnitz

Werk **1250** Dispo Merkmal **PD** Materialart **FERT** Einheit **ST**

Z...	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A..	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	La...
	21.10.2015	W-BEST					0	
	16.11.2015	FE-AUF	000060003765/PP01/FR			5	5	0008
	16.11.2015	VP-BED	VSF			5-	0	

Details zum Dispositionselement

Auftrag **60003765** Eckende **16.11.2015** WE-Zeit **0**

Menge Pos. **5** WE-menge **0** Verteilung

Ausschuß **0** LagZugAbwg **0** Auftrags-ME **ST**

Auftragsfortschritt Rückmelden

Hier erscheinen die vorher festgelegten Favoriten und das Navigationsprofil

anklicken

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Fertigungsauftrag - Transaktion CO01 bzw. CO02

Fertigungsauftrag ändern: Kopf

Auftrag: 60003765 Art: PP01
Material: UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage Werk: 1250
Status: FREI DRUC VOKL ABRV MABS
Anwenderstatus: MAT KAP FHM FRM

Systemstatus

X	Stat	Text
<input checked="" type="checkbox"/>	FREI	Freigegeben
<input checked="" type="checkbox"/>	DRUC	Gedruckt
<input checked="" type="checkbox"/>	VOKL	Vorkalkuliert
<input checked="" type="checkbox"/>	ABRV	Abrechnungsvorschrift erfaßt
<input checked="" type="checkbox"/>	MABS	Material bestätigt

Mengen

Gesamtmenge: 5 ST Davon Ausschuß: 0,00 \$
Geliefert: 0 Mind-/Mehrzugang: 0

Termine

Ecktermine		Terminiert		Gemeldet	
Ende	16.11.2015 00:00	12.11.2015 15:00			
Start	10.11.2015 00:00	12.11.2015 09:21			00:00
Freigabe		05.11.2015		16.10.2015	

Terminierung

Art: Rückwärts
Reduzierung: Es wurde nicht reduziert
Hinweis: Kein Terminierungshinweis
Priorität:

Terminierungspuffer

Horizontschlüssel	001
Vorgriffszeit	2 Arbeitstage
Sicherheitszeit	1 Arbeitstage
Freigabehorizont	5 Arbeitstage

Status ohne Ordnungsnummer

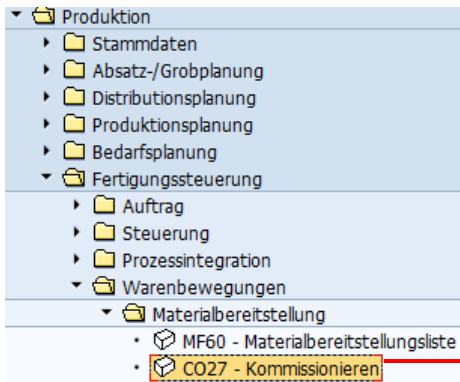
X	Stat	Text
<input checked="" type="checkbox"/>	MAT	Verfügbarkeit Material geprüft
<input checked="" type="checkbox"/>	KAP	Verfügbarkeit Kapazit. geprüft
<input checked="" type="checkbox"/>	FHM	Verfügbarkeit FHM geprüft

Voreingestellt im Fertigungssteuerungsprofil



Vom Anwender ausgeführte Arbeitsschritte

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Fertigungsauftrag kommissionieren - Transaktion CO27



Kommissionierliste: Einstieg

Profil


Profil Standard-Kommissionierprofil










Selektion auf Kopfebene

Fertigungsauftrag	<input type="text" value="60003765"/>	bis
Material	<input type="text" value="UH-FR1"/>	bis
Werk	<input type="text" value="1250"/>	bis
Auftragsart	<input type="text" value="PP01"/>	bis
Disponent	<input type="text" value="001"/>	bis
Fertigungssteuerer	<input type="text" value="001"/>	bis

Es kann auch mit der Transaktion COHV gearbeitet werden

Alle markieren dann kommissionieren und abschließend auffrischen. Im FE-Auftrag erscheint die neue Statusmeldung WABE

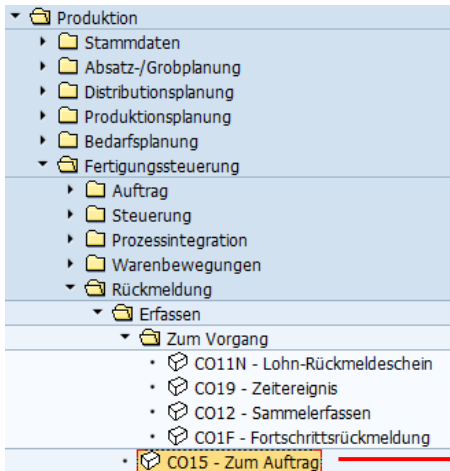
 **Auftragsinfosystem: Detailliste Komponenten**

 **Kommissionieren**      Auftrag  Auftrag  Auftrag  Auftrag

Auftrag	Material	BedTermin	ArbPlatz	BedMen...	Offen	BestätM...	B...	B La...	La...	Lagerplatz	Charge	Materialkurztext
60003765	UH-HBG1	12.11.2015	UH-BER20	5	5	5	ST	X				Unterkonsole
	UH-HBG3		UH-BER20	5	5	5	ST	X				Arbeitskonsole
	UH-HBG4		UH-BER20	5	5	5	ST	X				Robot Steuereinheit
	UH-HBGU1		UH-BER20	5	5	5	ST	X				Verbindungskonsole
	UH-HBGU2		UH-BER20	5	5	5	ST	X				Mittelkonsole - Haltes
	UH-HE03		UH-BER20	10	10	10	ST	X				Bewegungsachse für
	UH-RP12		UH-BER20	20	20	20	ST	X				Fixierschraube 18x40
	UH-RP14		UH-BER20	20	20	20	ST	X				Fixierschraube mit Rir
	UH-RP24		UH-BER20	15	15	15	ST	X				Kabelklemme
	UH-RP27		UH-BER20	5	5	5	ST	X				Kabelstrang

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Fertigungsauftrag rückmelden - Transaktion CO15



Auftrag 60003765

Es kann auch mit der Transaktion COHV gearbeitet werden

Rückmeldung Bearbeiten Springen Parameter Selektion System Hilfe

- Andere Rückmeldung Umsch+F5
- Erfassen**
 - Zum Vorgang
 - Lohn-Rückmeldeschein
 - Zeitereignis
 - Sammelerfassen
 - Fortschrittsrückm.**
 - Zum Auftrag
- Schnellerfassung
- Stornieren
- Anzeigen
- Sichern Strg+S
- Beenden Umsch+F3

Status: FREI DRUC VOKL ABRV MABS WABE
Robot Industrieroboter Montage

Rückmeldeart
☒ Teilrückmeldung ☐ Endrückmeldung ☐ Autom.Endrückm. ☐ Ausbuchen Reservier.

Istdaten

	Akt. rückzumelden	Einh	Bisher rückgem.	Gepl. rückzumeld.	Einh
Rück.Gutmenge	5	ST		0	5 ST
Rück.Ausschuß				0	0
Nacharbeit				0	
Abweich.Ursache					

Fortschrittsrückmeldung

Rückmeldung

Vorgang

Auftrag 60003765

Folge

Vorgang 10

Untervorgang

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Fertigungsauftrag rückmelden - Transaktion CO15

Rückmeldung Bearbeiten Springen Parameter System Hilfe

Fortschrittsrückmeldung zum Fertigungsauftrag erfassen : Detail

Warenbewegungen Istdaten

Auftrag: 60003765 Status: DRUC EIGP FREI
Materialnummer: UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage
Vorgang: 0010 Folge: 0 Bereitstellung gemäß Kommissionierliste
Rückmeldung: 117384 Werk: 1250 Arbeitsplatz: UH-BER20
☐ Untervorgang ☐ Meilenstein ☒ Fortschrittsrückmeldung

Menge/Leistung Termine Personal/Zusatzdaten Menge/Prognose

Rückmeldeart
☒ Teilrückmeldung ☐ Endrückmeldung ☐ Autom.Endrückm. ☐ Ausbuchen Reservier.

Gesamtmenen

	Rückzumelden	Einh	Bisher rückgem.	Geplant rückzum.	Eh.
Gutmenge	5	ST	0		5 ST
Ausschuß			0		0
Nacharbeit			0		
Abweich.Ursache					

Delta-Leistungen

	Rückzumelden	Einh	F	Bisher rückgem.	Geplant rückzum.	Eh.
Rüstzeit		H	<input type="checkbox"/>	0,000	0,000	H
Maschinenzeit		H	<input type="checkbox"/>	0,000	0,000	H
Personalzeit	0,833	H	<input type="checkbox"/>	0,000	0,833	H
Var. Vorgabewert...		MIN	<input type="checkbox"/>	0,000	0,000	MIN
Var. Vorgabewert...		MIN	<input type="checkbox"/>	0,000	0,000	MIN

Es kann auch mit der Transaktion COHV gearbeitet werden

Eine Rückmeldung wurde erfasst

? Wollen Sie die Rückmeldung sichern ?

Ja Nein ☒ Abbrechen

Rückmeldung Vorgang 10
Da ich Rückmeldung zum Vorgang 10 getätigt habe, muss ich die restlichen Vorgänge auch auf diese Weise rückmelden.
Ich kann den FE-Auftrag auch auf Auftragskopfebene rückmelden -> dies ist gleichbedeutend einer Meilensteinrückmeldung am Ende des Auftrages. Die Rückmeldung erfolgt unmittelbar vor Eingang des Produktes in das Lager für Enderzeugnisse oder an der Rampe unmittelbar vor der Lieferung an Kunden. Eine Kombination aus Rückmeldungen auf Auftragskopfebene und Vorgangsebene ist **nicht** möglich.

Der FE-Auftrag erhält den Status TRÜC

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Fertigungsauftrag rückmelden - Transaktion CO15

Nach Teilrückmeldung Vorgang 10

Fertigungsauftrag ändern: Kopf

Material Material Kapazität

Auftrag 60003765 Art PP01

Material UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage Werk 1250

Status FREI DRUC **TRUC** VOKL ABRV MABS WABE

Anwenderstatus MAT KAP FHM FRM

Fertigungsauftrag ändern: Vorgangsübersicht

Material Material Kapazität

Auftrag 60003765 Art PP01

Material UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage Werk 1250

Folge 0 Stammfo...

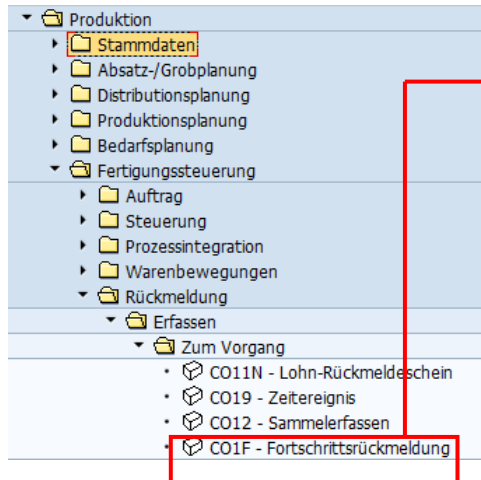
Vorgangsübersicht

Vrg	UVrg	Start	Start	Arbeits...	W...	St...	VISchl	Kurztext Vorgang	Txt	SysStatus	AnwStatus	KO...	FHM	EPK	BEZ	Ende
0010		12.11.2015	09:21:35	UH-BER20	1250	PP01	P000001	Bereitstellung gemäß Ko...	<input type="checkbox"/>	TRUC DRU...	BDE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.11.2015
0020		12.11.2015	10:47:56	UH-MKA10	1250	PP01	P000015	Kabelbaummontage nach...	<input checked="" type="checkbox"/>	DRUC EIG...	BDE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.11.2015
0030		12.11.2015	13:27:56	UH-MON40	1250	PP03	P000019	Endmontage Industriero...	<input checked="" type="checkbox"/>	DRUC FREI	BDE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.11.2015
0040		12.11.2015	13:27:56	UH-PRU20	1250	PP01	P000003	Prüfen nach Prüfanweisu...	<input type="checkbox"/>	DRUC EIG...	BDE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.11.2015
0050		12.11.2015	13:56:30	UH-ABL10	1250	PP01	P000005	Abliefern an Lager	<input type="checkbox"/>	DRUC EIG...	BDE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.11.2015

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Fertigungsauftrag rückmelden - Transaktion CO1F

Endrückmeldung



Rückmeldung

Vorgang

Auftrag 60003765

Folge

Vorgang

Untervorgang

S..	Vorgang	Folge	U..	VorgMenge	M...	Kurztext Vorgang	Gutmenge	Ausschuß	Nach
<input checked="" type="radio"/>	0010	0	<input type="checkbox"/>	5	ST	Bereitstellung gemäß ...	5	0	
<input type="radio"/>	0020	0	<input type="checkbox"/>	5	ST	Kabelbaummontage n...	0	0	
<input type="radio"/>	0040	0	<input type="checkbox"/>	5	ST	Prüfen nach Prüfanwei...	0	0	
<input type="radio"/>	0050	0	<input type="checkbox"/>	5	ST	Abliefern an Lager	0	0	

Auftragsnummer eintragen -> Enter drücken -> Auswahlbild erscheint -> letzten Vorgang wählen, damit sind die vorangegangenen Vorgänge auch rückgemeldet

Vorgang 0050 Folge 0 Abliefern an Lager

Rückmeldung 117388 Werk 1250 Arbeitsplatz UH-ABL10

☐ Untervorgang ☐ Meilenstein ☒ Fortschrittsrückmeldung

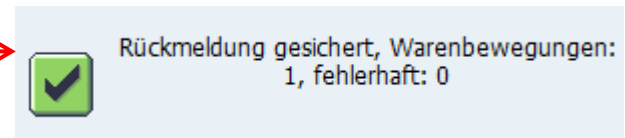
Menge/Leistung Termine Personal/Zusatzdaten Menge/Prognose

Rückmeldeart

☐ Teilrückmeldung ☒ Endrückmeldung ☐ Autom.Endrückm. ☐ Ausbuchen Reservier.

Gesamtmenen

	Rückzumelden	Einh	Bisher rückgem.	Geplant rückzum.	Eh.
Gutmenge	5	ST	0		5 ST



Der FE-Auftrag erhält den Status RÜCK und GLFT da im Fertigungssteuerungsprofil der automatische Wareneingang gepflegt wurde. Außerdem verschwindet der FE-Auftrag aus der MD04

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Fertigungsauftrag rückmelden - Transaktion CO01/02

Fertigungsauftrag ändern: Kopf

Auftrag: 60003765 Art: PP01
 Material: UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage Werk: 1250
 Status: FREI DRUG **RÜCK GLFT** VOKL ABRV MABS WABE
 Anwenderstatus: MAT KAP FHM FRM

Steuerung

Bestandsart: Frei verwend... ☒ Wareneingang
 WE-Bearbeitung: ☐ Arbeitstage ☐ WE-unbewertet
☒ Endgeliefert

MIGO entfällt, automatischer Waren-eingang im Fertigungssteuerungsprofil eingestellt

Vorgangsübersicht																
Vrg	UVrg	Start	Start	Arbeits...	W...	St...	VISchl	Kurztext Vorgang	Txt	SysStatus	AnwStatus	KO...	FHM	EPK	BEZ	Ende
0010		12.11.2015	09:21:35	UH-BER20	1250	PP01	P000001	Bereitstellung gemäß Ko...	<input type="checkbox"/>	RÜCK DRU...		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.11.2015
0020		12.11.2015	10:47:56	UH-MKA10	1250	PP01	P000015	Kabelbaummontage nach...	<input checked="" type="checkbox"/>	RÜCK DRU...		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.11.2015
0030		12.11.2015	13:27:56	UH-MON40	1250	PP03	P000019	Endmontage Industriero...	<input checked="" type="checkbox"/>	RÜCK DRU...		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.11.2015
0040		12.11.2015	13:27:56	UH-PRU20	1250	PP01	P000003	Prüfen nach Prüfanweisu...	<input type="checkbox"/>	RÜCK DRU...		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.11.2015
0050		12.11.2015	13:56:30	UH-ABL10	1250	PP01	P000005	Abliefern an Lager	<input type="checkbox"/>	RÜCK DRU...		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.11.2015

Z..	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A..	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
	21.10.2015	W-BEST					5
	16.11.2015	VP-BED	VSF			5-	0

MD04

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Fertigungsauftrag - Kosten - Transaktion CO01 oder CO02

Fertigungsauftrag ändern: Kopf

Auftrag: 60003765 Art: PP01
Material: UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage Werk: 1250
Status: FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL ABRV MABS WABE
Anwenderstatus: MAT KAP FHM FRM

Algemein | Zuordnung | Wareneingang | **Steuerung** | Termine/Mengen | Stammdaten | Langtext | Verwaltung | SAP Ev

Auftrag

Referenzauftrag: ☐ Löschvormerkung
Reserv./BANf.:

Kalkulation

KalkVarPlan	PPP1	KalkVarIst	PPP2
KalkSchema	COGM	Zuschlagsschl.	SAP10
AbgrSchlüssel	FERT	AbweichSchl.	000001
Plankostenerm.	Beim Sichern Plankosten ermitteln		

Terminierung

☒ Kapazitätsbedarf ermitteln ☐ Pausengenau ☒ Automatisch

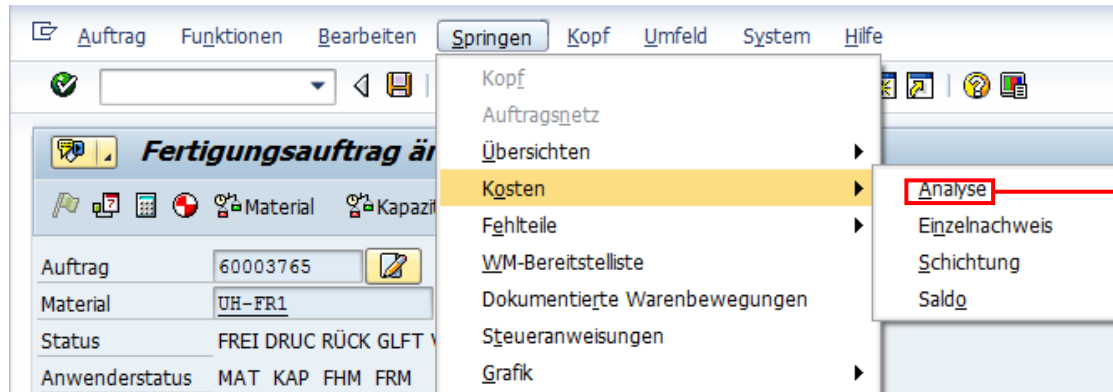
Fertigungssteuerungsprofil

Profil: 000002 PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 002 (AUTOMATIK)

Kommt aus den auftragsabhängigen Parametern des Customizings -> Registerkarte -> Kostenrechnung

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Fertigungsauftrag - Kosten - Transaktion CO01 oder CO02



Auftrag 60003765 UH-FR1 Auftragsart PP01 PPS-Fertigungsauftrag (int.Nr) Werk 1250 Chemnitz Material UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage Planmenge 5 ST Stück Istmenge 5 ST Stück Sollversion 0 IDES Europe <i>kumulierte Daten</i> <i>Legale Bewertung</i> <i>Buchungskreis-/Objektwährung</i>								
Währu...	Vorgang	Kostenart	Herkunft	Herkunft (Text)	Σ Sollkosten gesamt	Σ Istkosten gesamt	Σ Soll/Ist-Abweichung	S/I-F
EUR	Warenausgänge	400000	1250/UH-RP27	Kabelstrang	0,00	52,50	52,50	
EUR	Warenausgänge	400000	1250/UH-RP24	Kabelklemme	0,00	405,00	405,00	
EUR	Warenausgänge	400000	1250/UH-RP14	Fixierschraube mit Ring 18x40	0,00	0,99	0,99	
EUR	Warenausgänge	400000	1250/UH-RP12	Fixierschraube 18x40	0,00	0,90	0,90	
EUR	Warenausgänge	890000	1250/UH-HBGU2	Mittelkonsole - Halteschiene	0,00	1.050,00	1.050,00	
EUR	Warenausgänge	890000	1250/UH-HBGU1	Verbindungskonsole unten/mi...	0,00	1.625,00	1.625,00	
EUR	Warenausgänge	890000	1250/UH-HBG4	Robot Steuereinheit	0,00	7.500,00	7.500,00	
EUR	Warenausgänge	890000	1250/UH-HBG3	Arbeitskonsole	0,00	6.250,00	6.250,00	
EUR	Warenausgänge	890000	1250/UH-HBG1	Unterkonsole	0,00	17.500,00	17.500,00	
EUR	Warenausgänge	890000	1250/UH-HE03	Bewegungsachse für Greifer	0,00	120,00	120,00	
Einsatzmaterialien					0,00	34.504,39	34.504,39	
EUR	Wareneingang	895000	1250/UH-FR1	Robot Industrieroboter Monta...	0,00	31.632,35-	31.632,35-	
Entlastung/Reporting					0,00	31.632,35-	31.632,35-	

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

FE-Auftrag - Bestandsübersicht - Transaktion MMBE

Bestandsübersicht: Buchungskreis/Werk/Lager/Charge

Datenbankabgrenzungen

Material	UH-FR1		
Werk	1250	bis	
Lagerort	0008	bis	
Charge		bis	

Unsere 5 gefertigten Industrieroboter sind im Messelager angekommen!

Ich möchte diese 5 Industrieroboter für Messeausstellungen nutzen und nicht mit anderen Bestellungen verrechnen, deshalb Umbuchung in den gesperrten Bestand mit MB1B -> Bewegungsart 344

Bestandsübersicht: Grundliste

Selektion

Material	UH-FR1	Robot Industrieroboter Montage
Materialart	FERT	Fertigerzeugnis
Mengeneinheit	ST	Basismengeneinheit ST

Bestandsübersicht

.....

Detailanzeige

Mandant / Buchungskreis / Werk / Lagerort / Charge / Sonderbestand	Frei verwendbar	Qualitätsprüfung	Reserviert	Zug.Reservierung	Bestellbestand
▼ Gesamt	5,000				
▼ 1000 Robot AG	5,000				
▼ 1250 Chemnitz	5,000				
▼ 0008 Messelager	5,000				

Umbuchung erfassen: Sammelbearbeitung

Zur Reservierung... Zum Auftrag... Zur Bestellung...

Bewegungsart 344 UR Gesperrt an Frei
Abg. LOrt 0008

Positionen

F Pos	Material	Menge	EME	LOrt	Charge	NF Werk
1	UH-FR1	5	ST	0008		1250

Z...	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Uterm. ...	A..	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
	22.10.2015	W-BEST					0
	16.11.2015	VP-BED	VSF			5-	5-

Bestandsstatistik

Lagerbestände

	Disp.Werksbestand	sonstige Bestände
Frei verwendbar	0	
Gesperrt		5

Sicht "Verfügbare Bestände" ändern: Übersicht

Werk	Name 1	Umlagerungsbestand	Gesperr. Bst.	Nicht freier Bestand
1250	Chemnitz	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Damit der gesperrte Bestand nicht dispositiv zur Verfügung steht, habe ich im Customizing in den Werksparemtern Produktion die verfügbaren Bestände geändert (Haken raus)

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Vertrieb - Kundenauftrag - Transaktion VA01

Logistik

- Materialwirtschaft
- Vertrieb
 - Stammdaten
 - Vertriebsunterstützung
 - Pendelliste Indirekte Absätze
 - Verkauf
 - Anfrage
 - Angebot
 - Auftrag
 - VA01 - Anlegen

Kundenauftrag anlegen: Einstieg

Anlegen mit Bezug Verkauf Positionsübersicht Besteller

Auftragsart **TA** Terminauftrag

Organisationsdaten

Verkaufsorganisation	1000	Deutshl. Frankfurt
Vertriebsweg	10	Endkundenverkauf
Sparte	00	Spartenübergreifend
Verkaufsbüro		
Verkäufergruppe		

Terminauftrag 14393 ändern: Übersicht

Aufträge Beleg

Terminauftrag 14393 Nettowert 0,00 EUR

Auftraggeber 5 Toyota Werk Eisenach / H. - Hitze - Str. 1-5 / D-99817 Eisen...

Warenempfänger 5 Toyota Werk Eisenach / H. - Hitze - Str. 1-5 / D-99817 Eisen...

Bestellnummer Bestelldatum

Verkauf Positionsübersicht Positionsdetail Besteller Beschaffung Versand Absagegrund

Wunschliefdat T 01.01.2016 Auslieferung Gesamtgewicht 1.230.000 KG

Liefersperre Volumen 460,800 M3

Fakturasperre Preisdatum 21.10.2015

Zahlungskarte Gültig bis

Kart.verif.code

Zahlungsbed ZB01 14 Tage 3%, 30 T... Incoterms CIP Nürnberg

Auftragsgrund

Alle Positionen

Pos	Material	Auftragsmenge	ME	Bezeichnung	E	Kundenmaterialnummer	Ptyp	GG...	Üb.Pos	L	1.Datum	W...
10	UH-FR1	600	ST	Robot Industrierobote...	✓		TAN			T	04.01.2016	1250

Um Einteilungen vorzunehmen auf Positionsdetail klicken oder Doppelklick auf Zeile

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Vertrieb - Kundenauftrag - Transaktion VA01

Verkauf A Verkauf B Versand Faktura Konditionen Kontierung Einteilungen Partner Texte Bestelldaten Status

☐ Termin u. Menge fix Auftragsmenge 600 ST
Lieferzeit Liefermenge 0

Mengen und Termine

	P	Lieferdatum	Auftragsmenge	Gerundete Menge	Bestät. Menge	V...	Liefersperre	Liefermenge	Ein...	Bestellanf...	Ban...
	T	04.01.2016	25	25	0	ST	▼		CP		<input type="checkbox"/>
	T	01.02.2016	25	25	0	ST	▼		CP		0
	T	01.03.2016	25	25	0	ST	▼		CP		0
	T	01.04.2016	25	25	0	ST	▼		CP		0
	T	02.05.2016	25	25	0	ST	▼		CP		0
	T	01.06.2016	25	25	0	ST	▼		CP		0
	T	01.07.2016	25	25	0	ST	▼		CP		0

Einteilungen -
monatlich 25 Stück
vom 04.01.2016 -
01.12.2017

Verkauf Positionenübersicht Positionsdetail Besteller **Beschaffung** Versand Absagegrund

Alle Positionen

Pos	Material	W...	Bestätigte Menge	ME	Bereit. Dat	Etyp	BDAr	P	K	L	Lieferdatum	E...	ATP-Menge	Ladedatum	Route
	10UH-FR1	1250	25	ST	30.12.2015	CP	KE	<input type="checkbox"/>			T 04.01.2016	✓		0	31.12.2015
			25	ST	28.01.2016	CP					T 01.02.2016	✓			29.01.2016
			25	ST	26.02.2016	CP					T 01.03.2016	✓			29.02.2016
			25	ST	30.03.2016	CP					T 01.04.2016	✓			31.03.2016
			25	ST	28.04.2016	CP					T 02.05.2016	✓			29.04.2016
			25	ST	30.05.2016	CP					T 01.06.2016	✓			31.05.2016

WICHTIG - Richtige Bedarfsart einstellen !!!



Terminauftrag 14393 wurde gesichert

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Bedarfs- / Bestandsliste nach Erfassen des Kundenauftrages

Bedarfs-/Bestandsliste von 09:21 Uhr

Materialbaum ein Massenbearbeitung Einzelp. mehrstufig

Material **UH-FR1** Robot Industrieroboter Montage

Dispobereich 1250 Chemnitz

Werk 1250 Dispomerkmal PD Materialart FERT Einheit ST

Z.	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Uterm. ...	A.	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
22.10.2015	W-BEST						0
16.11.2015	VP-BED	VSF				5-	5-
22.10.2015	K-BEST	0000014393/000010					0
30.12.2015	K-AUFT	0000014393/000010/0...				25-	25-
28.01.2016	K-AUFT	0000014393/000010/0...				25-	50-
26.02.2016	K-AUFT	0000014393/000010/0...				25-	75-
30.03.2016	K-AUFT	0000014393/000010/0...				25-	100-

5 Stück Industrieroboter wurden gefertigt und lagern im Messelager (gesperrter Bestand).
Ich habe den Kundenauftrag (Strategie 20) über 600 Stück Industrieroboter erfasst.

Ab dem Jahr 2016 werden neue Kundenaufträge für Industrieroboter erwartet. Um die Kundennachfrage schneller befriedigen zu können, werden monatlich 10 Stück Industrieroboter ohne Endmontage gefertigt. (Strategie 50 VSE) Ein Großteil der Wertschöpfungskette fällt bei der Endmontage an.

Produktion

- Stammdaten
- Absatz-/Grobplanung
- Distributionsplanung
- Produktionsplanung
 - Materialprognose
 - Programmplanung
 - Planprimärbedarf
 - MD61 - Anlegen**

Planprimärbedarf für

☒ Material **UH-FR1**

☐ Produktgruppe

☐ Bedarfsplan

Dispobereich **1250**

Werk **1250**

Version festlegen

Version **00** **BEDARFSPLAN**

Planungszeitraum

von **04.01.2016** bis **30.12.2017** Planungsperiode **M** Monat

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Programmplanung - Planprimärbedarf - Transaktion MD61

Planprimärbedarf anlegen: Planungstableau

Planungsbeginn 04.01.2016 Planungsende 30.12.2017

Tableau Positionen Einteilungen

Material	Dispo...	VS	A.. B...	M 01.2016	M 02.2016	M 03.2016	M 04.2016	M 05.2016	M 06.2016	M 07.2016	M 08.2016	M 09.2016
UH-FR1	50	00	<input checked="" type="checkbox"/> ST	10	10	10	10	10	10	10	10	10

Bis 30.12.2017
jeweils 10 Stück

Tableau Positionen Einteilungen

Material	Kurztext	Dispo...	VS	A..	BedarfPI	Planmenge	B...	BDar	V..	S...	D...	Disp...	D...	E	HI	T..
UH-FR1	Robot Industrieroboter Montage	1250	00	<input checked="" type="checkbox"/>		240	ST	VSE	1	Z1	PD		001	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Z..	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A..	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
	22.10.2015	W-BEST					0
	22.10.2015	K-BEST	0000014393/000010				0
	30.12.2015	K-AUFT	0000014393/000010/0...			25-	25-
	28.01.2016	K-AUFT	0000014393/000010/0...			25-	50-
	29.11.2017	K-AUFT	0000014393/000010/0...			25-	600-
	22.10.2015	---->	Vorplanung ohne Mon...				
	04.01.2016	VP-BED	VSE			10-	10-
	01.02.2016	VP-BED	VSE			10-	20-
	01.12.2017	VP-BED	VSE			10-	240-

Auszug MD04
vor MD02

Weitere Bedarfe

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Programmplanung - Kundenauftrag - Transaktion VA01

Es sind neue Kundenaufträge von VW Zwickau (7 Stück Industrieroboter UH-FR1 zum 10.02.16) und Kunz AG (15 Stück Industrieroboter UH-FR1 zum 20.03.16) eingegangen.

Terminauftrag anlegen: Übersicht

 Aufträge  Beleg

Terminauftrag Nettowert EUR
Auftraggeber VW Werk Zwickau / Jäckelstr. 5-10 / D-08056 Zwickau 
Warenempfänger VW Werk Zwickau / Jäckelstr. 5-10 / D-08056 Zwickau
Bestellnummer Bestelldatum 

Verkauf | **Positionsübersicht** | Positionsdetail | Besteller | Beschaffung | Versand | Absagegrund

Wunschlieferdat Ausliefwerk Chemnitz
☐ Komplettlief. Gesamtgewicht KG
Liefersperr Volumen M3
Fakturasperre Preisdatum
Zahlungskarte Gültig bis
Kart.verif.code
Zahlungsbed 30 Tage 2%, 14 T... Incoterms frei versichert ab Chem...
Auftragsgrund

Alle Positionen

Pos	Material	Auftragsmenge	ME	Bezeichnung	E	Kundenmaterialnummer	Ptyp	GG...	Üb.Pos	L	1.Datum	W...
10	UH-FR1	7	ST	Robot Industrierobote...	<input type="checkbox"/>		TAN			T	10.02.2016	1250

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Programmplanung - Kundenauftrag - Transaktion VA01

Terminauftrag anlegen: Übersicht

Verfügbarkeitsprüfung gesamter Beleg

Terminauftrag: Nettowert: 0,00 EUR

Auftraggeber: 6 VW Werk Zwickau / Jäckelstr. 5-10 / D-08056 Zwickau

Warenempfänger: 6 VW Werk Zwickau / Jäckelstr. 5-10 / D-08056 Zwickau

Bestellnummer: Bestelldatum: 23.10.2015

Verkauf | Positionsübersicht | Positionsdetail | Besteller | Beschaffung | Versand | Absagegrund

Pos	Material	W...	Bestätigte Menge	ME	Bereit.Dat	Etyp	BDAr	P	K	L	Lieferdatum	E..	ATP-Men...	Ladedatum	Route	T..	L..	Bezeichnung	Absagegr
10	UH-FR1	1250	7	ST	05.02.2016	CP	KEV			T	10.02.2016		0	08.02.2016	R00010	2		Normal	

richtige Bedarfsart auswählen -> KEV...
Kundeneinzelauftrag mit Verrechnung

durch Vorplanung ohne Endmontage können 7
Stück durch Verrechnung bestätigt werden

Verrechnungsmodus: 2 VerInt Rückwärts: 20

VerInt Vorwärts: 20 Mischdisposition: ☐



Terminauftrag 14395 wurde gesichert

Terminauftrag: Vorplanungszuordnung

Einmallieferung | Volllieferung | Liefervorschlag

Position: 10 Einteilung: 1

Material: UH-FR1

Robot Industrieroboter Montage

Werk: 1250

Wunschlif.Datum: 10.02.2016 Offene Menge: ST

☐ Termin fix Max.Teillieferungen: 9

Einmallieferung zum Wunschtermin

Lf/MB.Datum: 10.02.2016 / 05.02.2016 Bestätigte Menge: 7 ✓

Vollständige Lieferung

Lf/MB.Datum: 10.02.2016 / 05.02.2016 ✓

Liefervorschlag

Lf/MB.Datum: 10.02.2016 / 05.02.2016 Bestätigte Menge: 7 ✓

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Programmplanung - Kundenauftrag - Transaktion VA01

Terminauftrag anlegen: Übersicht

Aufträge

Beleg

Terminauftrag

Nettowert

0,00

EUR

Auftraggeber

7

Kunz AG / Kupferweg 1-4 / D-70174 Stuttgart

Warenempfänger

7

Kunz AG / Kupferweg 1-4 / D-70174 Stuttgart

Bestellnummer

Bestelldatum

23.10.2015

Verkauf

Positionsübersicht

Positionsdetail

Besteller

Beschaffung

Versand

Absagegrund

Wunschlieferdat

T

20.03.2016

Auslieferung

1250

Chemnitz

☐ Komplettlief.

Gesamtgewicht

30.750

KG

Liefersperre

Volumen

11,520

M3

Fakturasperre

Preisdatum

23.10.2015

Zahlungskarte

Gültig bis

Kart.verif.code

Zahlungsbed

0002

30 Tage 2%, 14 T...

Incoterms

CIP

frei versichert ab Chem...

Auftragsgrund

Alle Positionen

Pos	Material	Auftragsmenge	ME	Bezeichnung	E	Kundenmaterialnummer	Ptyp	GG...	Üb.Pos	L	1.Datum	W...
10	UH-FR1	15	ST	Robot Industrierobote...	✓		TAN			T	20.03.2016	1250

Terminauftrag: Vorplanungszuordnung

Einmallieferung

Volllieferung

Liefervorschlag

Position

10

Einteilung

1

Material

UH-FR1

Robot Industrieroboter Montage

Werk

1250

Wunschlf.Datum

20.03.2016

Offene Menge

15

ST

☐ Termin fix

Max.Teillieferungen

9

Einmallieferung zum Wunschtermin

Lf/MB.Datum

20.03.2016

/

15.03.2016

Bestätigte Menge

10

✓

Vollständige Lieferung

Lf/MB.Datum

06.04.2016

/

01.04.2016

✓

Liefervorschlag

Lf/MB.Datum

20.03.2016

/

15.03.2016

Bestätigte Menge

10

✓

Lf/MB.Datum

06.04.2016

/

01.04.2016

5

✓

Verkauf

Positionsübersicht

Positionsdetail

Besteller

Beschaffung

Versand

Absagegrund

Alle Positionen

Pos	Material	W...	Bestätigte Menge	ME	Bereit.Dat	Etyp	BDAr	P	K	L	Lieferdatum	E..	ATP-Me...	Ladedatum	Route	T..	L..	Bezeich
10	UH-FR1	1250	10	ST	15.03.2016	CP	KEV			T	20.03.2016	✓	0	16.03.2016	R00030	2		Normal

Es können 10 Stück zum 20.03.2016 bestätigt werden, für 5 Stück Liefervorschlag 06.04.2016 -> s. auch MD04

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Verrechnung - Transaktion MD04

Bedarfs-/Bestandsliste von 13:43 Uhr

Materialbaum ein | Massenbearbeitung | Planauftrag (LA) | Einzelpl. mehrstufig

Material: **UH-FR1** | Robot Industrieroboter Montage

Dispobereich: 1250 | Chemnitz

Werk: 1250 | Dispomerkmal: PD | Materialart: FERT | Einheit: ST

Material Übersicht | Losgrößendaten | Beschaff. u. Term. | Bestände/Reichw. | S...

Disponent: 001 Gerd Müller | Dispositionsgruppe:

Einkäufergruppe: 125 Max Frisch | Strategiegruppe: Z1

Beschaffungsart: E | Sonderbeschaffung:

Fixierungshorizont: 10 | Verfügbarkeitsprüf.: 02

ABC-Kennz.: | ☐ RAdI aktiv

Z...	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A..	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
	23.10.2015	W-BEST					0
	23.10.2015	K-BEST	0000014393/000010				0
	30.12.2015	K-AUFT	0000014393/000010/0...			25-	25-
	29.11.2017	K-AUFT	0000014393/000010/0...			25-	600-
	23.10.2015	K-BEST	0000014395/000010				0
	05.02.2016	K-AUFT	0000014395/000010/0...			7-	7-
	23.10.2015	K-BEST	0000014396/000010				0
	15.03.2016	K-AUFT	0000014396/000010/0...			15-	15-
	23.10.2015	----->	Vorplanung ohne Mon...				
	04.01.2016	VP-BED	VSE			10-	10-
	01.02.2016	VP-BED	VSE			3-	13-
	01.04.2016	VP-BED	VSE			5-	18-
	02.05.2016	VP-BED	VSE			10-	28-
	01.06.2016	VP-BED	VSE			10-	38-
	01.12.2017	VP-BED	VSE			10-	218-

Hat keinen Einfluss, da im Materialstamm das Dispomerkmal nicht in Verbindung mit Fixierungsarten M0, M1, M2, M3, M4, P0, P1, P2, P3, P4 gepflegt wurde.

Bekommt Einfluss, wenn Roll Forward gepflegt wird s. S.???

Kundenauftrag über 600 Stück keine Verrechnung Strategie 20

Kundenauftrag 7 Stück

Kundenauftrag 15 Stück

Vorplanung ohne Endmontage

Es fanden 3 Verrechnungen statt -> 2 durch Pfeile sichtbar, die 3. ist der Wegfall des Vorplanungsbedarfes von 10 Stück im März 2016 = vollständige Verrechnung mit Kundenauftrag 15 Stück..

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Verrechnung - Transaktion MD04

Bedarfs-/Bestandsliste von 14:35 Uhr

Materialbaum ein | Massenbearbeitung | Planauftrag (LA) | Einz. mehrstufig

Material: **UH-FR1** Robot Industrieroboter Montage

Dispobereich: 1250 Chemnitz

Werk: 1250 Dispomerkmal: PD Materialart: FERT Einheit: ST

Z...	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A..	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	La...
	23.10.2015	W-BEST					0	
	23.10.2015	K-BEST	0000014393/000010				0	
	30.12.2015	PL-AUF	0050153181/KD			25	25	0002
	30.12.2015	K-AUFT	0000014393/000010/0...			25-	0	
	28.01.2016	PL-AUF	0050153182/KD			25	25	0002
	28.01.2016	K-AUFT	0000014393/000010/0...			25-	0	
	29.11.2017	PL-AUF	0050153204/KD			25	25	0002
	29.11.2017	K-AUFT	0000014393/000010/0...			25-	0	
	23.10.2015	K-BEST	0000014395/000010				0	
	05.02.2016	PL-AUF	0050153205/KD			7	7	0002
	05.02.2016	K-AUFT	0000014395/000010/0...			7-	0	
	23.10.2015	K-BEST	0000014396/000010				0	
	15.03.2016	PL-AUF	0050153206/KD			15	15	0002
	15.03.2016	K-AUFT	0000014396/000010/0...			15-	0	
	23.10.2015	----->	Vorplanung ohne Mon...					
	04.01.2016	PL-AUF	0050153207/VP			10	10	0002
	04.01.2016	VP-BED	VSE			10-	0	
	01.02.2016	PL-AUF	0050153208/VP			3	3	0002
	01.02.2016	VP-BED	VSE			3-	0	
	01.04.2016	PL-AUF	0050153209/VP			5	5	0002
	01.04.2016	VP-BED	VSE			5-	0	
	02.05.2016	PL-AUF	0050153210/VP			10	10	0002
	02.05.2016	VP-BED	VSE			10-	0	
	01.12.2017	PL-AUF	0050153229/VP			10	10	0002
	01.12.2017	VP-BED	VSE			10-	0	

Kundeneinzelauftrag ohne Verrechnung Strategie 20

Kundeneinzelauftrag mit Verrechnung Strategie 50

Vorplanung ohne Endmontage Strategie 50 -> Verrechnung erst nach Eingang von neuen Kundenaufträgen -> beachte Dispoelement -> s. nächste Seite

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Verrechnung - Transaktion MD04 nach MD02

Bedarfs-/Bestandsliste von 14:35 Uhr

Materialbaum ein Massenbearbeitung Planauftrag (LA) Einzpl. mehrstufig Einzpl. interakti...

Material Robot Industrieroboter Montage

Dispobereich Chemnitz

Werk Dispomerkmal Materialart Einheit

Z.	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A..	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	La...
	23.10.2015	----->	Vorplanung ohne Mon...					
	04.01.2016	PL-AUF	0050153207/VP			10	10	0002
	04.01.2016	VP-BED	VSE			10-	0	
	01.02.2016	PL-AUF	0050153208/VP			3	3	0002
	01.02.2016	VP-BED	VSE			3-	0	
	01.04.2016	PL-AUF	0050153209/VP			5	5	0002
	01.04.2016	VP-BED	VSE			5-	0	
	02.05.2016	PL-AUF	0050153210/VP			10	10	0002

Im Dispoelement steht VP-BED = Vorplanungsbedarf, dies heißt, ich kann den Planauftrag für das Fertigprodukt nicht in einen Fertigungsauftrag umsetzen. (beachte Auftragsart)

Details zum Dispositionselement

Planauftrag	<input type="text" value="0050153207"/>	Vorplanung	Eckendtermin	<input type="text" value="04.01.2016"/>	WE-BearbZt	<input type="text" value="0"/>
AuftrMenge	<input type="text" value="10"/>	ST	Eckstarttermin	<input type="text" value="28.12.2015"/>	BeschArt	<input type="text" value="F"/>
Ausschuß	<input type="text" value="0"/>		Planeröffnung	<input type="text" value="11.12.2015"/>	AuftrArt	<input type="text" value="VP"/>

Planaufträge für die darunter liegenden Ebenen kann ich umsetzen. Wichtig ist, dass das Sammelkennzeichen der Baugruppen in der ersten Ebene auf 2 gesetzt wurde. (Materialstamm/Disposition4). In diesem Beispiel UH-HBG1, UH-HBGU1, UH-HBGU2, UH-HBG3, UH-HBG4, UH-HE03.

Ebenso kann ich die Banfen in Komponentenbestellungen umsetzen.

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04 - Auftragssicht

Bedarfs-/Bestandsliste von 15:29 Uhr

Materialbaum aus | Massenbearbeitung | Planauftrag (LA) | Einzpl. mehrstufig | Einzpl. interaktiv

Plan-Auftr	Bezeichnung	Bedarfst...	Beda...	Bedarfsl...	...	Zugang/Be...	B	Zugang...	Zu...	Zugan...
▼ 0050153207										
▼ UH-FR1	Robot Industrieroboter Montage			PL-AUF	50153207	10 ST	04.01.2016	PL-AUF	50153207	
▼ UH-HBG1	Unterkonsole	28.12.2015	SK-BED	40052246	1	10- ST	28.12.2015	PL-AUF	50153231	
▼ UH-HBG11	Motorblock 1	21.12.2015	SK-BED	40052270	1	10- ST	21.12.2015	PL-AUF	50153584	
• UH-HP1	Motor 600 kW - Kabel schwarz, oran...	15.12.2015	SK-BED	40052620	1	20- ST	15.12.2015	BS-ANF	40016874	
• UH-HA1	Motorgehäuse oben	15.12.2015	SK-BED	40052620	2	20- ST	15.12.2015	BS-ANF	40016709	
• UH-HA2	Motorgehäuse unten	15.12.2015	SK-BED	40052620	3	20- ST	15.12.2015	BS-ANF	40016792	
▼ UH-HP4	Zahnrad 320x100 grau	15.12.2015	SK-BED	40052620	4	40- ST	15.12.2015	PL-AUF	50154583	
• UH-RP4	Rohling 325x105	20.11.2015	SK-BED	40053371	1	80- ST	20.11.2015	BS-ANF	40018112	
▼ UH-HP5	Zahnrad 320x100 braun	15.12.2015	SK-BED	40052620	5	20- ST	15.12.2015	PL-AUF	50154683	
• UH-RP4	Rohling 325x105	01.12.2015	SK-BED	40053445	1	40- ST	01.12.2015	BS-ANF	40018115	
▼ UH-HP6	Zahnrad 320x100 blau	15.12.2015	SK-BED	40052620	6	20- ST	15.12.2015	PL-AUF	50154783	

Material Robot Industrieroboter Montage
Dispobereich Chemnitz
Werk Dispomerkmal Materialart Einheit

Z..	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A..	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	La...
	23.10.2015	----->	Vorplanung ohne Mon...					
	04.01.2016	PL-AUF	0050153207/VP			10	10	0002
	04.01.2016	VP-BED	VSE			10-	0	

nicht umsetzbar →

Details zum Dispositionselement

Planauftrag	0050153207	Vorplanung	Eckendtermin	04.01.2016	WE-BearbZt	0
AuftrMenge	10	ST	Eckstarttermin	28.12.2015	BeschArt	E
Ausschuß	0		Planeröffnung	11.12.2015	AuftrArt	VP

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04 - Auftragssicht

Bedarfs-/Bestandsliste von 15:30 Uhr

Materialbaum aus | Massenbearbeitung | Planauftrag (LA) | Einzpl. mehrstufig | Einzpl. interaktiv

Plan-Auftr	Bezeichnung	Bedarfst...	Beda...	Bedarfse...	...	Zugang/Be...	B	Zugang...	Zu...	Zugan...
0050153207										
UH-FR1	Robot Industrieroboter Montage		PL-AUF	50153207		10 ST 04.01.2016		PL-AUF	50153207	
UH-HBG1	Unterkonsole	28.12.2015	SK-BED	40052246	1	10- ST 28.12.2015		PL-AUF	50153231	
UH-HBG11	Motorblock 1	21.12.2015	SK-BED	40052270	1	10- ST 21.12.2015		PL-AUF	50153584	
UH-HP1	Motor 600 kW - Kabel schwarz, oran...	15.12.2015	SK-BED	40052620	1	20- ST 15.12.2015		BS-ANF	40016874	
UH-HA1	Motorgehäuse oben	15.12.2015	SK-BED	40052620	2	20- ST 15.12.2015		BS-ANF	40016709	
UH-HA2	Motorgehäuse unten	15.12.2015	SK-BED	40052620	3	20- ST 15.12.2015		BS-ANF	40016792	
UH-HP4	Zahnrad 320x100 grau	15.12.2015	SK-BED	40052620	4	40- ST 15.12.2015		PL-AUF	50154583	
UH-RP4	Rohling 325x105	20.11.2015	SK-BED	40053371	1	80- ST 20.11.2015		BS-ANF	40018112	
UH-HP5	Zahnrad 320x100 braun	15.12.2015	SK-BED	40052620	5	20- ST 15.12.2015		PL-AUF	50154683	
UH-RP4	Rohling 325x105	01.12.2015	SK-BED	40053445	1	40- ST 01.12.2015		BS-ANF	40018115	
UH-HP6	Zahnrad 320x100 blau	15.12.2015	SK-BED	40052620	6	20- ST 15.12.2015		PL-AUF	50154783	

Material Unterkonsole
Dispo Bereich Chemnitz
Werk Dispo Merkmal Materialart Einheit

Z...	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A..	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	La...
	21.12.2015	SK-BED	UH-FR1			25-	0	0001
	28.12.2015	PL-AUF	0050153231/LA			10	10	0001
	28.12.2015	SK-BED	UH-FR1			10-	0	0001

umsetzbar →

Details zum Dispositionselement

Planauftrag	0050153231	Lagerfertigung	Eckendtermin	28.12.2015	WE-BearbZt	0
AuftrMenge	10	ST	Eckstarttermin	21.12.2015	BeschArt	E
Ausschuß	0		Planeröffnung	07.12.2015	AuftrArt	LA

FertAuftr TeilFertAuftr ProzAuftr TeilProzAuftr Banf

Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04 - Auftragssicht

Bedarfs-/Bestandsliste von 15:32 Uhr

Materialbaum aus Massenbearbeitung Einzpl. mehrstufig Einzpl. interaktiv Plan.vormerkung

Plan-Auftr	Bezeichnung	Bedarfst...	Beda...	Bedarfsel...	...	Zugang/Be...	B	Zugang...	Zu...	Zugan...
▼ 0050153207										
▼ UH-FR1	Robot Industrieroboter Montage		PL-AUF	50153207		10 ST 04.01.2016		PL-AUF	50153207	
▼ UH-HBG1	Unterkonsole	28.12.2015	SK-BED	40052246	1	10- ST 28.12.2015		PL-AUF	50153231	
▼ UH-HBG11	Motorblock 1	21.12.2015	SK-BED	40052270	1	10- ST 21.12.2015		PL-AUF	50153584	
• UH-HP1	Motor 600 kW - Kabel schwarz, oran...	15.12.2015	SK-BED	40052620	1	20- ST 15.12.2015		BS-ANF	40016874	
• UH-HA1	Motorgehäuse oben	15.12.2015	SK-BED	40052620	2	20- ST 15.12.2015		BS-ANF	40016709	
• UH-HA2	Motorgehäuse unten	15.12.2015	SK-BED	40052620	3	20- ST 15.12.2015		BS-ANF	40016792	
▼ UH-HP4	Zahnrad 320x100 grau	15.12.2015	SK-BED	40052620	4	40- ST 15.12.2015		PL-AUF	50154583	
• UH-RP4	Rohling 325x105	20.11.2015	SK-BED	40053371	1	80- ST 20.11.2015		BS-ANF	40018112	
▼ UH-HP5	Zahnrad 320x100 braun	15.12.2015	SK-BED	40052620	5	20- ST 15.12.2015		PL-AUF	50154683	
• UH-RP4	Rohling 325x105	01.12.2015	SK-BED	40053445	1	40- ST 01.12.2015		BS-ANF	40018115	
▼ UH-HP6	Zahnrad 320x100 blau	15.12.2015	SK-BED	40052620	6	20- ST 15.12.2015		PL-AUF	50154783	

Material Motor 600 kW - Kabel schwarz, orange
Dispobereich Chemnitz
Werk Dispomerkmal Materialart Einheit

Z.	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Umterm. ...	A.	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	La...
	07.12.2015	SK-BED	UH-HBG11			40-	0	0001
	15.12.2015	BS-ANF	0040016874/00010			20	20	
	15.12.2015	SK-BED	UH-HBG11			20-	0	0001

umsetzbar →

Details zum Dispositionselement

Banf	0040016874	000010	Plantermine	15.12.2015	<input type="checkbox"/> Fixiert
Menge	20	ST	Lieferdatum	14.12.2015	Belegart NB
Lieferant			Freigabedatum	04.12.2015	WE-BearbZt 1

-> Bestellung

Abschluss Projektmanagement




Mit dem Abschluss der Realisierung (Ende Kapitel 4) erfolgte die Abnahme des Grundsystems durch den Lenkungsausschuss der ROBOT AG, die benötigten Altdaten wurden eingespielt und die Integrationstests durchgeführt.

Es erfolgte eine Schulung der Endanwender (Kapitel 5).

Jetzt wird das Produktivsystem eingespielt, geprüft und freigegeben.

Das Projekt wird abgeschlossen.

Die ROBOT AG wird via Support weiter betreut.

Customizing: Projektverwaltung		
	 SAP Referenz-IMG	 IMG-Information
Projektauswertung		
Projektübersicht		
Projekt	Titel	Status
ROBOT_AG	Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP	abgeschlossen